

Colle thermoconductrice ARTIC SILVER™

Code : 150367

Cette notice fait partie du produit. Elle contient des informations importantes concernant son utilisation. Tenez-en compte, même si vous transmettez le produit à un tiers.

Conservez cette notice pour tout report ultérieur !

Note de l'éditeur

Cette notice est une publication de la société Conrad, 59800 Lille/France. Tous droits réservés, y compris la traduction. Toute reproduction, quel que soit le type (p.ex. photocopies, microfilms ou saisie dans des traitements de texte électronique) est soumise à une autorisation préalable écrite de l'éditeur.

Reproduction, même partielle, interdite.

Cette notice est conforme à l'état du produit au moment de l'impression.

Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans avis préalable.

© Copyright 2001 par Conrad. Imprimé en CEE. XXX/03-12/JV



1) Propriétés physiques

Forme :	Fluide/pâteuse
Couleur :	Gris argenté
Odeur :	Résine faiblement aromatisée / Durcisseur amine -> réticulation inodore
Point d'inflammation :	>100 °C
Température d'allumage :	>350 °C (DIN 51794)
Densité (20 °C) :	Env. 1.00 g/cm ³
Solubilité dans l'eau :	Insoluble (réticulé)
Valeur PH :	n.a.
Viscosité :	Env. 1000 mPA*s à 23 °C
Conductibilité de la chaleur :	~ 7,5W/K*m (non réticulé) ou 4 W/K*m (réticulé)

Contenu du paquet : 2 x 3,5 g
Colle bimatière réticulée - adhésif irréversible

2) Utilisation, domaine d'application

Domaine d'application recommandé :

- Amélioration de la connexion thermique de composants
- Plage de température jusqu'à 120 °C
- Utilisation dans le vide
- Attache ou connexion
- Remplissage jusqu'à 0,5 mm

3) Préparation et traitement

Toutes les surfaces doivent être les plus plates, avec le moins de poussière et de graisse possible. La qualité des surfaces a une influence déterminante sur le transfert de chaleur. Les composants doivent être consolidés (fixés) mécaniquement les uns aux autres jusqu'au durcissement.

Recommandé :

- Surfaces fraisées avec rugosité moyenne Rz <2,5... 6 µm
- Pression appliquée optimale 2... 3 kg/cm²

Mélanger intensivement les deux composants pour un rapport de 1:1 pendant env. 2 min (utiliser une cuve de mélange ronde). Transvaser après avoir mélangé et prélever depuis le nouveau récipient avec un outil approprié (couteau à enduire) et appliquer finement et de façon régulière. L'adjonction du refroidisseur ou des composants et du fusible mécanique peut être effectuée. Temps de traitement : 5 min (temps d'utilisation), solidité de la base : après env. 10 min (selon la température), solidité finale : 24 h

Oter les excédents de colle avec un chiffon absorbant.

4) Stockage

Au frais et protégé contre la lumière. Température de stockage optimale : 5... 10 °C (réfrigérateur), capacité de stockage de 12 mois. Si stockage à température ambiante, à utiliser dans les 6 mois. Réticulé utilisable indéfiniment.