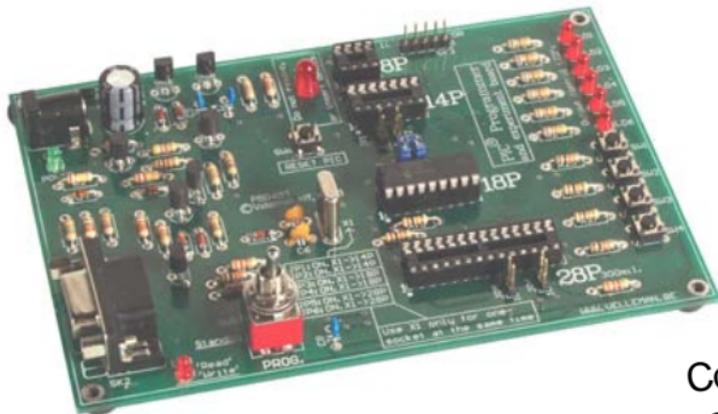


Nombre de points de soudage: 274
Degré de difficulté: *beginner* 1 2 3 4 5 *advanced*

Programmeur PIC® et tableau d'expérimentation



K8048

Convient pour programmer des
microcontrôleurs Microchip® FLASH PIC™

👉 **Basic programming knowledge
is required.**

Cet appareil répond à la Section 15 des Normes FCC à condition que les consignes de montage soient exécutées à la lettre. L'utilisation de l'appareil est soumise aux conditions suivantes: (1) cet appareil ne peut pas occasionner des brouillages nuisibles et (2) l'opération de l'appareil ne peut pas être influencée par des brouillages indésirables.

Visitez le site web <http://www.fcc.gov/> pour de plus amples renseignements sur la FCC



- FR** Vous trouverez la traduction de cette notice sur le CD, avec d'autres informations
- NL** Vertaling van deze handleiding, als ook meer gegevens kan men terugvinden op de CD.
- UK** The translation of this manual and all other information can be found on the CD.
- D** Dieübersetzung dieser anleitung und alle anderen Informationen finden Sie auf der CD.
- S** Svensk Bruksanvisning och annan information finns på medföljande CD.
- SF** Tämän käyttöohjeen sekä muun informaation suomenkielinen käännös on oheisella CD:llä.
- I** La traduzione di questo manuale e tutte le informazioni concernenti l'unità possono essere trovate sul CD.
- DK** Oversættelsen af denne manual, samt alle øvrige informationer vedrørende enhederne, kan findes på CD'en.
- SP** La traducción de este manual de instrucciones y toda otra información sobre los dispositivos se encuentran en el CD
- P** A tradução deste Manual e toda a informação referente às unidades pode ser encontrada no CD

Caractéristiques:

- ☑ Convient pour programmer des microcontrôleurs Microchip® FLASH PIC(tm).
- ☑ Supporte 4 différents PICs 300 mil.: 8p, 14p, 18p en 28p.
- ☑ Boutons de test et indicateurs LED pour apprendre par expérience, e.a. avec les exemples de programmation inclus.
- ☑ Connexion facile à votre PC via le port sériel.
- ☑ Inclus vous trouverez un microcontrôleur Flash (PIC16F627) reprogrammable jusqu'à 1000 x pour expérimenter à souhait.
- ☑ Le logiciel pour compiler et programmer votre code source est inclus.

Spécifications:

- Alimentation: 12 ou 15V CC, min. 300mA, bloc secteur non régulé: (PS1205 / PS1208/PS1508 (230Vca)) (PS1208USA (115Vca))
- Supporte les microcontrôleurs FLASH suivants:
PIC12F629, PIC12F675, PIC16F83, PIC16F84(A), PIC16F871, PIC16F872, PIC16F873, PIC16F874, PIC16F876, PIC16F627(A), PIC16F628(A), PIC16F630,*
- Dimensions: 145 mm x 100 mm.

Exigences min. du système:

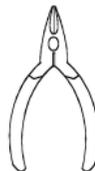
- ✓ PC IBM compatible, Pentium ou meilleur
- ✓ Windows™ 95/98/ME/NT/2000/XP
- ✓ CDROM
- ✓ Un port sériel RS232 disponible

1. Montage (pour éviter des problèmes nous vous conseillons de ne pas laisser cette étape de côté !)

Faites usage des astuces ci-dessous pour mener votre projet à bonne fin. Lisez-les attentivement.

1.1 Utilisez les outils appropriés:

- Un fer à souder (25-40W) de qualité avec une pointe fine.
- Essayez le fer à souder régulièrement avec un chiffon ou une éponge humide. Apportez ensuite la soudure de sorte que la pointe ait l'air mouillé. Ce processus s'appelle 'étamer', ce qui protège votre pointe et permet la réalisation de bonnes connexions. Essayez la pointe dès que la soudure commence à dégoutter de la pointe.
- Soudure fine noyau résine. Evitez l'emploi de flux ou de graisse.
- Une pince coupante pour couper le surplus de câble. Tenez le câble lorsque vous le coupez pour éviter qu'il fouette dans vos yeux.
- Une pince à becs demi-ronds pour plier des câbles ou tenir des composants.
- Jeux standard de tournevis Philips à tête fine.



Pour certains projets il est préférable ou même nécessaire d'utiliser un multimètre standard.

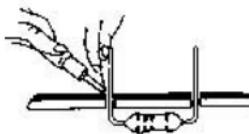
1.2 Astuces pour le montage :

- ⇒ Evitez les déceptions en sélectionnant un projet d'un degré de difficulté qui vous convient.
- ⇒ Suivez les instructions à la lettre.
- ⇒ Assemblez les pièces dans l'ordre décrit dans cette notice.
- ⇒ Placez tous les composants sur le CI (Circuit Imprimé) comme dans les figures.
- ⇒ Les valeurs du schéma de câblage peuvent être modifiées sans notification préalable.
- ⇒ Les valeurs dans la notice présente sont correctes*
- ⇒ Cochez la case correspondante après chaque étape.
- ⇒ Lisez les informations concernant la sécurité et le service après-vente.

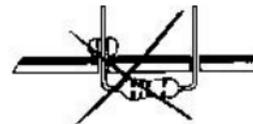
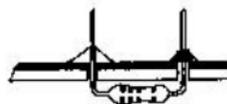
* Fautes typographiques réservées. Vérifiez toujours que la notice n'a subi aucune modification ultime. D'habitude, ces REMARQUES sont notées sur un petit bout de papier ajouté à l'emballage.

1.3 Astuces pour le soudage :

1- Montez le composant sur le CI et soudez les câbles.



2- Les joints de soudure doivent briller et doivent être coniques en forme.

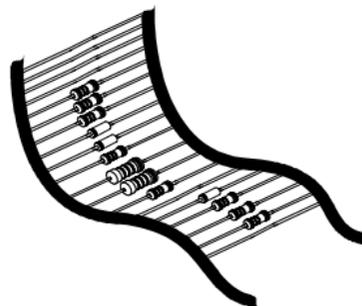


3- Coupez le surplus de câble le plus proche possible du joint de soudure.



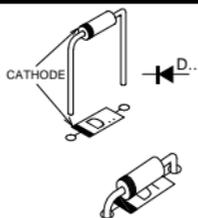
ENLEVEZ-LES UN PAR UN !

LES COMPOSANTS AXIAUX SONT FIXES SUR LA BANDE ADHESIVE DANS L'ORDRE DE MONTAGE !

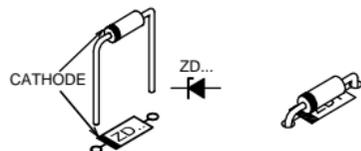


1. Diodes. Contrôlez la polarité!

- D1 : 1N4007
- D2 : 1N4148
- D3 : 1N4148
- D4 : 1N4148
- D5 : 1N4148
- D6 : 1N4148
- D7 : 1N4148

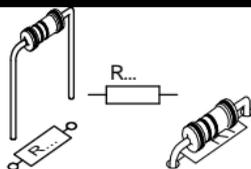


2. Diodes zener.



- ZD1 : 8V2

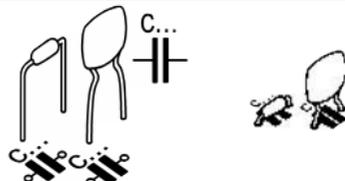
3. Résistances



- R1 : 15K (1-5-3-B)
- R2 : 220K (2-2-4-B)
- R3 : 4K7 (4-7-2-B)
- R4 : 1K (1-0-2-B)
- R5 : 15K (1-5-3-B)
- R6 : 220K (2-2-4-B)
- R7 : 4K7 (4-7-2-B)
- R8 : 1K (1-0-2-B)
- R9 : 4K7 (4-7-2-B)
- R10 : 3K3 (3-3-2-B)
- R11 : 4K7 (4-7-2-B)
- R12 : 330 (3-3-1-B)
- R13 : 15K (1-5-3-B)
- R14 : 3K3 (3-3-2-B)
- R15 : 3K3 (3-3-2-B)
- R16 : 1K (1-0-2-B)
- R17 : 10K (1-0-3-B)
- R18 : 10K (1-0-3-B)
- R19 : 680 (6-8-1-B)
- R20 : 680 (6-8-1-B)

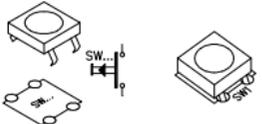
- R21 : 680 (6-8-1-B)
- R22 : 680 (6-8-1-B)
- R23 : 680 (6-8-1-B)
- R24 : 680 (6-8-1-B)
- R25 : 10K (1-0-3-B)
- R26 : 10K (1-0-3-B)
- R27 : 10K (1-0-3-B)
- R28 : 10K (1-0-3-B)
- R29 : 1K (1-0-2-B)
- R30 : 10K (1-0-3-B)
- R31 : 3K3 (3-3-2-B)

4. Condensateurs



- C2 : 100nF (104, u1)
- C3 : 100nF (104, u1)
- C4 : 100nF (104, u1)
- C6 : 18pF (18)
- C7 : 18pF (18)
- C8 : 100nF (104, u1)

5. Boutons-poussoirs

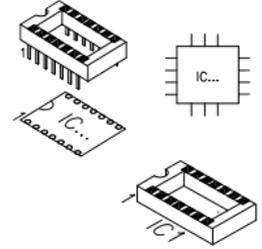


- SW1
- SW2
- SW3
- SW4
- SW6

} KRS0611

6. Supports de CI. Faites attention à la position!

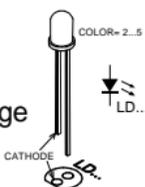
- IC1 : 8P
- IC2 : 14P
- IC3 : 18P
- IC4 : 28P



7. LED. Faites attention à la polarité!

- LD1 : 3mm
- LD2 : 3mm
- LD3 : 3mm
- LD4 : 3mm
- LD5 : 3mm
- LD6 : 3mm
- LD8 : 3mm

} Rouge

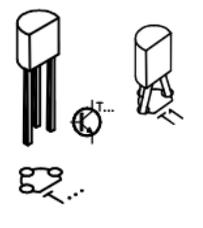


- LD7 : 3mm Vert



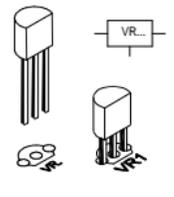
8. Transistors

- T1 : BC547
- T2 : BC547
- T3 : **BC557**
- T4 : BC547
- T5 : BC547

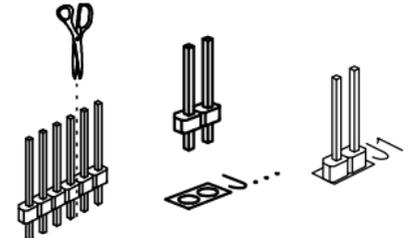


9. Régulateur de tension

- VR1 : UA78L12
- VR2 : **UA78L05**

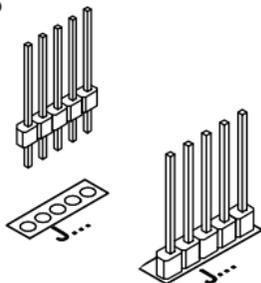


10. Barrette mâle

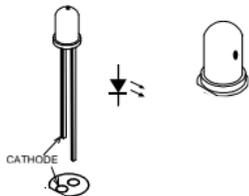


- JP1 : 2P
- JP2 : 2P
- JP3 : 2P
- JP4 : 2P
- JP5 : 2P
- JP6 : 2P

□ SK3 : 5P

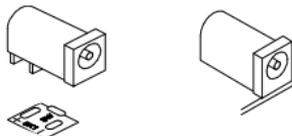


11. LED clignotante. Faites attention à la polarité!



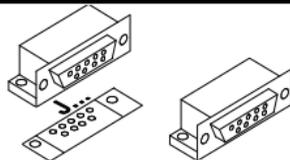
□ LD9 : Rouge (5mm)

12. Jack CC



□ SK1 : 15VDC (Tension)

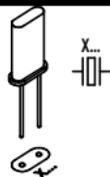
13. Sub D - connector



□ SK2 : RS232 (9 broches, femelle)

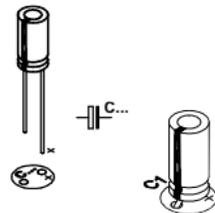
14. Cristal de quartz

□ X1 : 4MHz

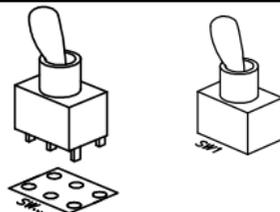


15. Condensateur électrolytique. Attention à la polarité!

□ C1 : 220µF



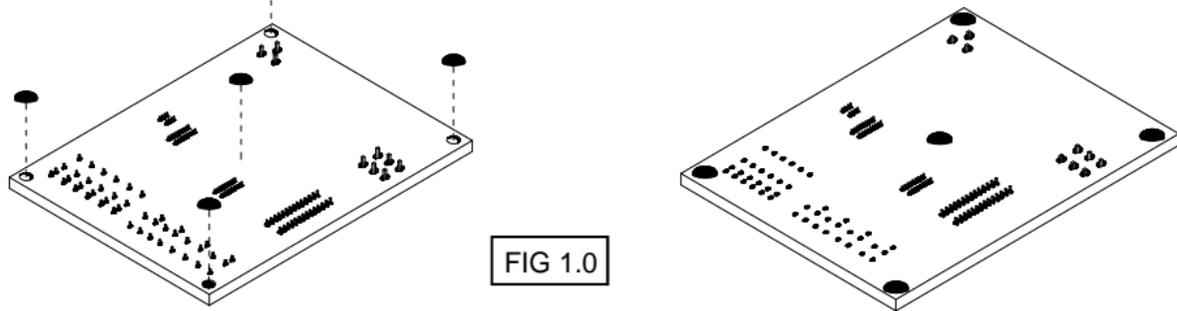
16. Interrupteur.



□ SW5 : 3 pos. / bipolaires
ON - OFF - ON
Run / Standby / Prog)

17. Pieds en caoutchouc

Fixez les pieds en caoutchouc au côté soudure de la plaque, voir fig. 1.0.



18. Installation du logiciel

- Insérez le CD avec le logiciel Velleman® dans votre lecteur CD-ROM.
- Sélectionnez 'Browse through this CD for other Velleman software' (ce message ne sera affiché sur votre écran que si 'AUTORUN' est affiché. Choisissez le fichier correct sur le CD avec l'aide de votre Windows Explorer).
- Sélectionnez le fichier 'Velleman Kits'.
- Sélectionnez ensuite le fichier 'K8048'.
- Démarrez le programme 'INSTALL_K8048.EXE' dans le fichier '\\Velleman kits\K8048'.
- Suivez les instructions sur l'écran jusqu'à ce que tous les fichiers soient installés.



Modifications and typographical errors reserved
© Velleman Components nv.
H8048IP - 2004 - ED1

