

Problèmes de fonctionnement

Si l'appareil est susceptible de ne plus fonctionner dans des conditions de sécurité optimales, il convient de mettre aussitôt hors service et de prendre les mesures qui empêcheront une remise en service accidentelle ou involontaire.

Les conditions de sécurité de l'utilisation de l'appareil ne sont plus assurées quand :

- L'appareil présente des détériorations apparentes
- L'appareil ne fonctionne pas normalement
- Les composants ne sont plus entièrement solidaires de la platine
- Les câbles de liaison présentent des détériorations apparentes.

Au cas où l'appareil devrait être réparé, des pièces de rechanges originales ne doivent être utilisées ! L'utilisation de pièces de rechange différentes peut mener à des dommages directement ou indirectement.

Une réparation de l'appareil ne peut être exécutée que par un expert en la matière.

Note de l'éditeur

Cette notice est une publication de la société Conrad, 59800 Lille/France. Tous droits réservés, y compris la traduction. Toute reproduction, quel que soit le type (p.ex. photocopies, microfilms ou saisie dans des traitements de texte électronique) est soumise à une autorisation préalable écrite de l'éditeur. Reproduction, même partielle, interdite.

Cette notice est conforme à l'état du produit au moment de l'impression.

Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans avis préalable.

© Copyright 2001 par Conrad. Imprimé en CEE.

XXX/10-01/SO

Filtere anti-parasite

Code : 227391

Cette notice fait partie du produit. Elle contient des informations importantes concernant son utilisation. Tenez-en compte, même si vous transmettez le produit à un tiers.

Conservez cette notice pour tout report ultérieur !

The logo for Conrad, featuring the word "CONRAD" in a bold, sans-serif font. The letter "C" is stylized with a thick, curved line that loops around the top and left sides of the letter.

Attention ! A lire impérativement !

La garantie ne couvre pas les dommages résultant de la non observation des présentes instructions. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages qui en résulteraient directement ou indirectement. Avant d'utiliser cet appareil, il convient de lire attentivement le présent mode d'emploi.

Conservez la présente notice pour tout report ultérieur.

Gardez l'emballage d'origine afin de protéger l'appareil pendant le transport en cas de retour SAV.

Remarque

Ce kit ne peut être mis en service et monté que par un personnel qualifié en la matière ! Celui qui a conçu ce kit ou met en service une construction modulaire pour l'extension ou l'encastrement dans un boîtier, respecte la norme DIN VDE 0869 en tant que fournisseur et lors de la transmission du produit, la personne qui a effectué le montage est considéré comme le fabricant et doit fournir tous les papiers d'accompagnement, ainsi que son nom et ses coordonnées. Les appareils assemblés à partir de kits sont à considérer comme des produits industriels avec toutes les consignes de sécurité qui en découlent.

Une utilisation différente de celle décrite dans la présente notice est interdite !

Examinez minutieusement chaque point de soudure. Vérifiez avec une pince à épiler si les composants bougent. Si une soudure vous paraît mal faite, recommencez-la pour plus de sécurité !!

- Assurez-vous que tous les points de soudures aient été soudés, car il est fréquent d'oublier une soudure pendant le soudage.
- Rappelez-vous que l'usage de pâte à braser, de graisse décapante ou de chlorate de zinc rend un circuit imprimé inopérant. Acidifères, ils risquent d'endommager la carte imprimée et les composants électroniques. En outre, en conduisant le courant, ils provoquent des courts-circuits et des courants de fuite.
- Si vous avez fait usage de pâte à braser, de graisse décapante ou de chlorate de zinc pour effectuer la soudure de vos composants, nous n'assurerons ni leur réparation ni leur remplacement.

2.4 Une fois la platine montée, la platine sera placée à proximité du moteur et connectée avec ce dernier (cf. schéma d'équipement).

Veillez absolument à ce que les joints de soudure soient impeccables, car une très forte intensité y circule.

Branchement / Mise en marche

2.2 Une fois la vérification terminée, l'unité peut être mise en marche.

2.3 Avant de le mettre en marche, contrôler une seconde fois les soudures de la carte de circuits imprimés.

Liste des erreurs possibles

Vérifiez chaque étape !

- y-a-t-il un court-circuit ou un pontage sur le côté brasage / composant ?
- Comparez les connexions des pistes conductrices qui pourraient involontairement ressembler à un pontage, avant de déconnecter une piste conductrice soit disant pontage) avec le placage métallique électrique (trame) ou le schéma de connexion figurant sur la notice.
Pour pouvoir bloquer facilement les connexions ou déconnexions des pistes conductrices mettez la carte à circuits imprimés soudée à contre jour et recherchez sur le côté brasage les phénomènes secondaires indésirables.
- Y a-t-il des soudures sèches ?

Conditions de fonctionnement

- Faites appel à un spécialiste si vous voulez installer ce composant sur un appareil avec une tension 35 Volt, en respectant les règles de sécurité VDE.
- Les conditions de fonctionnement de cet appareil.
- Il est strictement interdit de brancher un moteur, raccordé au produit avec une consommation supérieure à 20 A.
- Lors de l'installation de l'appareil, il faut impérativement veiller à ce que le câble soit suffisamment long.
- Les consommateurs doivent se conformer aux règles de sécurité VDE.
- Respectez une température ambiante comprise impérativement entre 0°C et 40°C.
- Cet appareil doit être conservé à l'abri de l'humidité et de la poussière, des éclaboussures et de la chaleur.
- Si il y a formation de condensation, respectez un temps d'attente de 2 heures.
- Utilisez cet appareil dans un lieu propre et sec.
- Si le composant risque d'être exposé à des secousses ou à des vibrations importantes, vous pouvez capitonner l'endroit où il se trouve. Mais veillez à utiliser pour cela des matériaux non inflammables, car ils seront exposés à des échauffements.
- Tenir à l'écart de liquide inflammable.
- Ne pas laisser cet appareil à la portée des enfants.
- Cet appareil ne doit être utilisé que sous la responsa-

bilité d'adultes avertis ou de spécialistes.

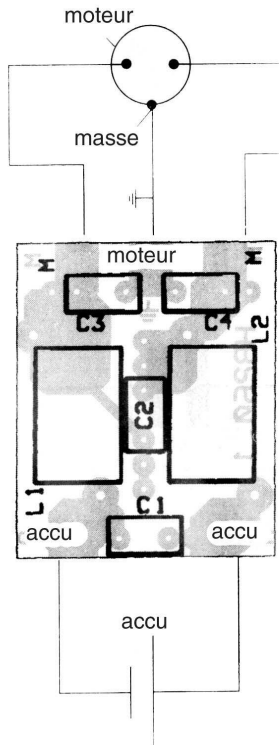
- Dans le cadre d'activités à caractère commercial, l'usage de l'appareil ne peut se faire qu'en conformité avec la réglementation professionnelle en vigueur pour l'outillage et les installations électriques des corps de métiers concernés.
- Dans les écoles, centres de formation, ateliers collectifs de loisirs ou de bricolage, l'appareil ne doit être utilisé que sous la responsabilité de personnel d'encadrement qualifié.
- N'utilisez pas le composant dans des locaux ou dans des conditions climatiques défavorables, susceptibles de contenir des gaz, vapeurs ou poussières inflammables.
- N'utilisez pour la réparation que des pièces de rechange conformes. L'usage de pièces de rechange non conforme peut provoquer de graves dommages corporels et matériel !
- La réparation de l'appareil est réservée strictement au personnel qualifié.
- Après chaque utilisation, il faut impérativement débrancher l'appareil du réseau électrique.
- Si vous avez renversé du liquide sur le composant, demandez conseil à un spécialiste.

2. Etape n°2: Vérification / Branchement/ mise en marche

2.1 La vérification d'ensemble doit être réalisée par la personne qui a réalisé le montage
Le but de cette vérification est d'identifier les dangers que peuvent constituer des dégâts matériels ou un montage inadapté.

Vérification d'ensemble

Pendant la vérification, mettez l'appareil hors tension. Vérifiez que tous les composants soient à leur place et que la polarité ait été respectée. Assurez-vous que les soudures n'ont pas endommagé les pistes conductrices afin d'écartier tout risque de courts-circuits et de ne pas détruire les composants.
Éloignez toutes les extrémités des pattes que vous avez coupées car elles risquent également de provoquer des courts-circuits.



Domaine d application

Ce produit est un filtre anti parasite pour moteurs électriques.

Toute autre utilisation est interdite.

Consignes de sécurité

Pour toutes utilisations d appareils sous tension, vous devez impérativement vous conformer aux règles de sécurité VDE et notamment VDE 0100, VDE 0550/0551, VDE 0700, VDE 0711 et VDE 0860.

- Avant toute ouverture de l appareil, assurez-vous qu il soit débranché ou mis hors service.
- La mise en service des composants et appareils n est possible qu après une isolation suffisante de chaque élément. Ne les branchez pas avant d avoir fini le montage.
- L utilisation d outils sur des appareils ou des composants implique une mise hors tension préalable de ces appareils ainsi que la décharge des différents éléments le composant.
- Surveillez l état des câbles. S ils sont endommagés, mettez l appareil hors service jusqu'à ce qu ils soient réparés.
- Si vous installez des éléments supplémentaires,

respectez toujours les valeurs électriques spécifiées dans la description du produit.

- Si vous avez le moindre doute sur la valeur d'un composant, renseignez-vous auprès d'un spécialiste.
- Avant toute mise en service, assurez-vous que l'utilisation prévue de l'appareil est conforme.
- Nous vous rappelons que la garantie ne couvre pas les erreurs de branchement, ni les dommages résultant d'une mauvaise utilisation.
- Pour les appareils utilisant une tension 35V, adressez-vous à un spécialiste.
- Vérifiez avant tout montage la conformité du composant avec son futur support.
- Assurez-vous que le montage se trouve à l'abri dans un boîtier avant de procéder à la mise en service.
- Tous les travaux de raccordement doivent s'effectuer avec l'appareil hors tension.

Description du produit

Filtre spécial anti parasite pour moteurs électrique. Il permet de supprimer les pics de tension sur pratiquement tous les modèles. Il évite les interférences sur la radio commande et système relié (par exemple variateur de vitesse) . L'utilisation de ce filtre contribue à l'amélioration de votre modèle.

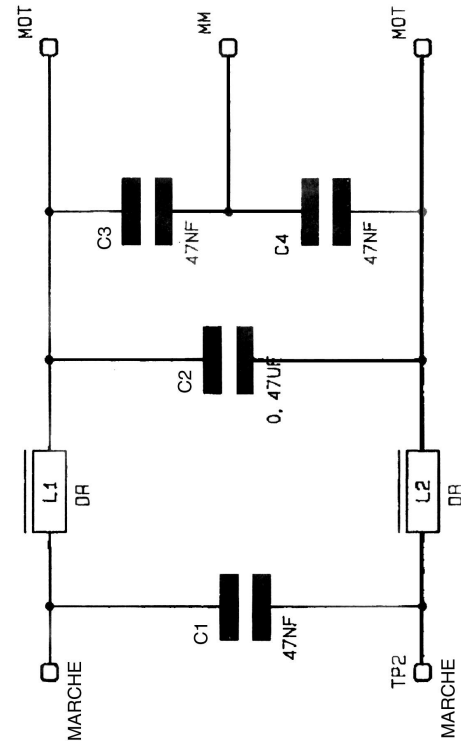


Schéma d'équipement

Equipez la platine des deux bobines (L1,L2). Soudez minutieusement les pattes sur les pistes conductrices.

En raison de la surface massique plus importante de la piste conductrice et de la bobine, il faut impérativement chauffer la soudure (plus longtemps que d'habitude), jusqu'à ce que l'étain soit liquide et forme une soudure impeccable.

L1= self antiparasite 0.2 μ F

L2= self antiparasite 0.2 μ F

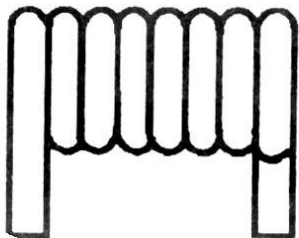


Schéma des connexions

Caractéristiques techniques :

Tension du moteur : max 40 V

Intensité moteur : 20 A max.

Dimensions : 33 x 27 mm .

Attention !

Pour réduire la probabilité que votre kit ne fonctionne pas après le montage, travaillez consciencieusement et respectez les consignes formulées dans la présente notice. Vous saurez ainsi ce qu'il convient de vérifier et limiterez le risque d'erreurs difficilement réparables.

Soyez particulièrement soigneux lorsque vous effectuez les travaux de soudure. N'utilisez pas de pâte à braser, de graisse décapante ou tout autre produit similaire. Assurez-vous que votre circuit ne présente pas de soudure sèche. Car une soudure mal faite, un composant qui bouge ou un mauvais montage entraîne une recherche d'erreur pouvant s'avérer très fastidieuse. De plus, ces erreurs entraînent des risques de dommages sur les composants et, par réactions en chaîne, la destruction de la platine tout entière.

L'utilisation de ce kit suppose des connaissances de base dans le maniement des composants, les travaux de soudage et l'utilisation de composants électriques ou électroniques.

Remarques générales sur le montage d un circuit :

Le risque de mauvais fonctionnement après montage peut être considérablement réduit par une méthode de travail consciencieuse et méticuleuse. Contrôlez chaque étape du montage, vérifiez chaque point de soudure 2 fois avant de passer à l'étape suivante ! Respectez scrupuleusement les consignes énoncées dans la notice ! Suivez la procédure énoncée et ne sautez aucune étape. Contrôlez chaque étape deux fois : une fois pendant le montage, une fois pendant le test de fonctionnement.

Prenez tout votre temps : le bricolage n est pas une question de rapidité, car le temps que vous passez à bien faire votre montage est largement inférieur à celui que vous passerez à la recherche d erreurs.

La première cause de non-fonctionnement est une erreur d'équipement de la platine (ex : inversion de diodes, condensateurs électrolytiques, CI ..) ou une mauvaise fixation (ex : patte repliée ou mal insérée ...). Veuillez également à vérifier la couleur des anneaux des résistances, ils se confondent facilement.

Respectez les valeurs des condensateurs, p.ex. n 10 = 100 pF (et non 10 nF). Vérifiez 2 fois, voire 3 fois. Assurez-vous que les pattes du CI soient toutes bien

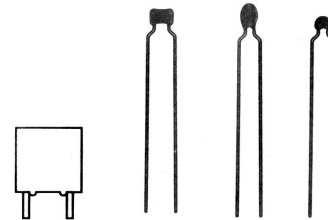
de connexion, de manipulation et de pose de composants échappent à notre contrôle et ne peuvent par conséquent engager notre responsabilité.

Etape n°1: montage des éléments sur la platine

1.1 Condensateur

Insérez le condensateur dans les trous correspondants. Ecartez les pattes et soudez-les proprement sur les pistes conductrices.

- C1 = 0.047 μ F = 47 nF = 473 condensateur céramique
- C2 = 0.47 μ F = 470 nF = condensateur métallique
- C3 = 0.047 μ F = 47 nF = 473 condensateur céramique
- C4 = 0.047 μ F = 47 nF = 473 condensateur céramique



1.2 Self antiparasite

soudure.

6. Après éloignement du fer, veillez à ne pas bouger le composant qui vient d'être soudé pendant environ 5 secondes. Une soudure parfaite présente alors un aspect argenté brillant.
7. Une panne de fer à souder impeccable est la condition essentielle de la bonne exécution des soudures : il est autrement impossible de bien souder. Après chaque utilisation du fer à souder, il est donc conseillé d'enlever l'étain superflu ainsi que les restes à l'aide d'une éponge humide ou d'un grattoir en matière plastique à base de silicone.
8. Après soudage, les pattes doivent être coupées aussi courtes que possible et directement au dessus de la soudure à l'aide d'une pince coupante.
9. Pour le soudage de semi-conducteurs, de LEDs et de CI, le temps de soudage ne doit pas dépasser 5 secondes environ, faute de quoi le composant sera détérioré. De même, il est très important pour ces composants de bien respecter la polarité.
10. La pose des composants terminée, vérifiez d'une manière générale sur chaque circuit que tous les composants ont été placés correctement et avec la bonne polarité. Assurez-vous que l'étain ne forme pas de pontages perturbateurs entre des fils ou des pistes. Ceux-ci entraînent pas uniquement un mauvais fonctionnement, mais aussi la destruction de composants coûteux.
11. Avertissement : Les soudures mal faites, les erreurs

insérées dans son support. Il arrive fréquemment qu'une d'entre elles se replie lors de l'insertion. Le CI devrait s'enclencher presque de lui-même dans sa douille. Si ce n'est pas le cas, c'est certainement parce qu'une des pattes est repliée.

Mais le non-fonctionnement peut aussi s'expliquer par une mauvaise soudure : le principal ennemi du bricoleur est la soudure sèche. Elle se présente lorsque la soudure n'a pas été assez chauffée ou lorsque le composant bouge au moment où la soudure se refroidit. Elle est reconnaissable à sa surface mate. Dans un tel cas, soudez à nouveau.

N'utilisez donc que de l'étain à usage électronique SN 60 Pb (60% étain, 40% plomb). Celui-ci a une âme en colophane servant également de flux, afin de protéger le point de soudure de l'oxydation pendant le soudage. L'usage de pâte à braser, de graisse décapante ou de chlorate de zinc est fortement déconseillé. Acidifères, ils risquent d'endommager la carte imprimée et les composants électroniques. En outre, en conduisant le courant, ils provoquent des courts-circuits et des courants de fuite.

Si cela ne vous est pas possible, retournez à notre service après vente le composant qui ne fonctionne pas dans son emballage d'origine en y joignant une description exacte de son mauvais fonctionnement et sa notice d'emploi. Nous prendrons en charge la

réparation que si vous nous informez des causes exactes de dysfonctionnement. Ceci est très important pour nous, car le dysfonctionnement peut également provenir de votre installation électrique.

Remarque

Ce kit a été testé à de nombreuses reprises en tant que prototype. Un fonctionnement optimal et une utilisation sans risque ont été les conditions incontournables à sa fabrication en série.

Afin de garantir un fonctionnement fiable, la procédure de montage a été divisée en 2 étapes :

1. Etape I : Montage des éléments sur la platine

2. Etape II : Vérification/Branchement/Mise en marche

Assurez-vous de toujours souder les éléments le plus près possible de la platine (sauf indications contraires). Coupez tous les morceaux de pattes qui dépassent juste au-dessus du point de soudure.

Utilisez un fer à souder équipé d'une petite panne afin d'écartier les risques de pontage. Travaillez soigneusement.

Soudage

Si vous ne maîtrisez pas encore parfaitement la technique du soudage, veuillez lire attentivement ces instructions avant de prendre le fer à souder.

1. Pour souder des circuits électroniques, n'utilisez ni décapant liquide, ni pâte à souder. Ces produits contiennent un acide qui détruit composants et pistes.
2. N'utilisez que l'étain à usage électronique SN 60 Pb (60% étain, 40% plomb) avec âme en colophane servant également de flux.
3. Utilisez un petit fer à souder d'une puissance maxi de 30 watts. La panne du fer doit être parfaitement propre (exempte de restes d'oxyde) pour que la chaleur du fer soit bien transmise aux points de soudure.
4. Les soudures en elles-mêmes ne doivent durer que quelques instants : les soudages trop longs détériorent les composants et provoquent le détachement des pistes de cuivre.
5. Pour souder, placez la panne du fer, bien mouillée d'étain, sur le point de soudure de manière à toucher simultanément le fil du composant et la piste. Ajoutez simultanément de l'étain (pas de trop), également chauffé. Dès que l'étain commence à couler, enlevez-le du point de soudure. Attendez que l'étain restant se soit bien étalé et éloignez le fer à souder du point de