

VG K (presse-étoupe plastique standard) VG M40 - K 68

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Presse-étoupes présentant l'indice de protection élevé IP 68.

Informations générales de commande

Type	VG M40 - K 68
Référence	1772330000
Version	VG K (presse-étoupe plastique standard), Raccord à vis, M 40, 18 mm, OD min. 22 - OD max. 32 mm, IP54, IP66, IP67, IP68 - 5 bars (30 min.), Polyamide 6
GTIN (EAN)	4032248129997
Cdt.	10 pièce(s)

**VG K (presse-étoupe plastique standard)
VG M40 - K 68**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Longueur	69,5 mm	Longueur (pouces)	2,736 inch
Poids net	76 g		

Caractéristiques générales

Bague d'étanchéité	CR	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-2
Couple contre-écrou, max.	8,5 Nm	Couple contre-écrou, min.	7,5 Nm
Couple raccord, max.	8,5 Nm	Couple raccord, min.	7,5 Nm
Couple écrou borgne, max.	13 Nm	Couple écrou borgne, min.	12 Nm
Degré de protection	IP67, IP68 - 5 bars (30 min.)	Degré de protection avec GWDR	IP54, IP66, IP67, IP68 - 5 bars (30 min.)
Diamètre du câble extérieur, max.	32 mm	Diamètre du câble extérieur, min.	22 mm
Filetage (extérieur)	M 40	Longueur du filetage	18 mm
Matériau	Polyamide 6	Normes	DIN EN 62444, EN 62444, IEC 62444
Pas de vis	1,5 mm	Plage de température d'utilisation, max.	100 °C
Plage de température d'utilisation, min.	-30 °C	Presse-étoupes	Métrique
Taille de clé 1	53 mm		

Classifications

ETIM 3.0	EC000441	ETIM 4.0	EC000441
ETIM 5.0	EC000441	ETIM 6.0	EC000441
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 5.1	27-14-91-09
eClass 6.2	27-14-91-09	eClass 7.1	27-14-91-09
eClass 8.1	27-14-91-09	eClass 9.0	27-14-44-32
eClass 9.1	27-14-44-32		

Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
------	----------

Téléchargements

Brochure/Catalogue	CAT 3 HDC 17/18 EN CAT 5 ENCL 17/18 EN
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Données techniques	STEP