

# WSW FIL DE SOUDAGE

# LA SOUDURE

# IDÉALE

**100%**  
**FLUX**  
**CORE**

Conçue pour améliorer la qualité de tous vos travaux de soudure, Weller WSW accroît la productivité et optimise votre performance de soudage. Avec un fil soudé continu à 100 %, combiné à la fonte de premiers métaux purs, WSW confère des joints soudés extrêmement durables sans fissures, même sur les surfaces compliquées.



## PERFORMANCE & PRODUCTIVITÉ

Une performance optimisée avec l'âme de flux intégralement continue, garantie et régulière

## MOUILLAGE DES POINTES

Mouillage rapide et homogène grâce à l'âme de flux intégralement continue



## FAIBLES COÛTS

Jusqu'à 70 % de pannes consommées en moins et des coûts réduits en économisant du temps de travail et des ressources grâce à une plus grande productivité

## MOINS D'ÉCLABOUSSURES

Sécurité renforcée pour l'utilisateur direct et plus grande propreté du poste de travail



## BRASURES DE QUALITÉ

Brasures extrêmement durables qui ne se fissurent pas, même sur les surfaces compliquées

## DÉBIT ET CHALEUR EFFICACES

Les alliages brevetés garantissent des résultats optimaux

## FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Une vaste gamme d'alliages et de flux, et plusieurs diamètres de fils



## WSW SAC M1

- Alliage Sn96.5Ag3.0Cu0.5, Teneur de l'écoulement 3,5 %
- Fil de soudure universel pour divers usages
- Fil tubulaire continu 100 % garanti
- Aux normes sans plomb avec 3 % d'argent contenu
- Lessivage réduit du Fe pour augmenter la durée de vie de la panne et réduire la consommation de pannes jusqu'à 70 %
- Haute température de soudage possible
- Mouillage très rapide même sur les surfaces difficiles, comme les matériaux sales ou oxydés
- Excellentes propriétés de fusion
- Réduction des éclaboussures de flux & flux sans nettoyage

Numéro d'ordre	Flux classification	Poids g	Poids oz	Diamètre mm	Diamètre inches	Plage de températures C°	Plage de températures F°
T0051386099	M1	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386199	M1	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402499	M1	100	3.527	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388699	M1	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386299	M1	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402599	M1	100	3.527	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388599	M1	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386399	M1	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388299	M1	100	3.527	0.5	0.019	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386499	M1	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388199	M1	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386599	M1	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386570	M1	10	0.353	0.2	0.008	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SCN M1

- Alliage Sn99.3Cu0.6Ni0.05, Teneur de l'écoulement 3,5 %
- Alliage sans argent = moins cher
- Fil tubulaire continu 100 % garanti
- Plus grande force due au nickel par rapport à d'autres alliages sans argent
- Lessivage réduit du Fe pour augmenter la durée de vie de la panne et réduire la consommation de pannes jusqu'à 70 %
- Mouillage très rapide même sur les surfaces difficiles, comme les matériaux sales ou oxydés
- Haute température de soudage possible avec excellentes propriétés de fusion
- Brillance des soudures (optique parfaite)
- Réduction des éclaboussures de flux & flux sans nettoyage

Numéro d'ordre	Flux classification	Poids g	Poids oz	Diamètre mm	Diamètre inches	Plage de températures C°	Plage de températures F°
T0051402699	M1	100	3.527	1.0	0.039	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051401399	M1	100	3.527	0.8	0.031	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402799	M1	100	3.527	0.5	0.020	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402899	M1	100	3.527	0.3	0.012	228 - 229	442.4 - 444.2
SET T0051402999	M1	21	0.740	0.3 / 0.5 / 0.8	0.012 / 0.020 / 0.031	228 - 229	442.4 - 444.2

## WSW SC LO

- Alliage Sn99.3Cu0.7, Teneur de l'écoulement 3,5 %
- Fil 100 % sans halogène
- Alliage sans argent = moins cher
- Fil tubulaire continu 100 % garanti
- Lessivage réduit du Fe pour augmenter la durée de vie de la panne et réduire la consommation de pannes jusqu'à 70 %
- Bonnes propriétés de mouillage
- Réduction des éclaboussures de flux & flux sans nettoyage

Numéro d'ordre	Flux classification	Poids g	Poids oz	Diamètre mm	Diamètre inches	Plage de températures C°	Plage de températures F°
T0051387799	LO	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387899	LO	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387999	LO	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051388099	LO	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4

Pour plus d'informations:  
[www.weller-tools.com/wsw](http://www.weller-tools.com/wsw)



## WSW SAC LO

- Alliage Sn96.5Ag3.0Cu0.5, Teneur de l'écoulement 3,5 %
- Fil tubulaire continu 100 % garanti
- Fil 100 % sans halogène
- Aux normes sans plomb avec 3 % d'argent contenu
- Lessivage réduit du Fe pour augmenter la durée de vie de la panne et réduire la consommation de pannes jusqu'à 70 %
- Haute température de soudage possible
- Bonnes propriétés de mouillage
- Réduction des éclaboussures de flux & flux sans nettoyage

Numéro d'ordre	Flux classification	Poids g	Poids oz	Diamètre mm	Diamètre inches	Plage de températures C°	Plage de températures F°
T0051386699	LO	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386799	LO	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388899	LO	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386899	LO	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388799	LO	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386999	LO	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388499	LO	100	3.527	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387099	LO	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388399	LO	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387299	LO	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SC M1

- Alliage Sn99.3Cu0.7, Teneur de l'écoulement 3,5 %
- Alliage sans argent = moins cher
- Fil tubulaire continu 100 % garanti
- Lessivage réduit du Fe pour augmenter la durée de vie de la panne et réduire la consommation de pannes jusqu'à 70 %
- Mouillage très rapide même sur les surfaces difficiles
- Applicable sur les matériaux sales et oxydés
- Haute température de soudage possible
- Excellentes propriétés de fusion
- Réduction des éclaboussures de flux & flux sans nettoyage

Numéro d'ordre	Flux classification	Poids g	Poids oz	Diamètre mm	Diamètre inches	Plage de températures C°	Plage de températures F°
T0051387399	M1	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387499	M1	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387599	M1	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051387699	M1	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4