

WSW FIL DE SOUDAGE

LA SOUDURE

IDÉALE



**PERFORMANCE &
PRODUCTIVITÉ**



FAIBLES COÛTS



**BRASURES
DE QUALITÉ**



WSW FIL DE SOUDAGE

LA SOUDURE

IDÉALE

Conçue pour améliorer la qualité de tous vos travaux de soudure, Weller WSW accroît la productivité et optimise votre performance de soudage. Avec un fil à souder continu à 100 %, combiné à la fonte de premiers métaux purs, WSW confère des joints soudés extrêmement durables sans fissures, même sur les surfaces compliquées.



PERFORMANCE & PRODUCTIVITÉ

Une performance optimisée avec l'âme de flux intégralement continue, garantie et régulière



FAIBLES COÛTS

Jusqu'à 70 % de pannes consommées en moins et des coûts réduits en économisant du temps de travail et des ressources grâce à une plus grande productivité



BRASURES DE QUALITÉ

Brasures extrêmement durables qui ne se fissurent pas, même sur les surfaces compliquées

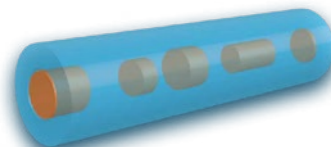
Première Fusion de métal

Première fusion des métaux (pas de recyclage matériel) assure une haute qualité constante et une contamination de l'alliage la plus faible possible.

Alliage

La soudure avec des micro alliages optimisés minimise l'oxydation des pannes. Plus efficace, la brasure est précise et de très haute qualité tout en limitant l'usure de la panne et permettant donc des économies.

Noyau de Flux standard



Poches d'air et forte variation de la teneur en flux

Colophane

La répartition homogène des activateurs dans la résine assure une soudure uniforme et une grande fiabilité sur le long terme.

100 % Noyau de flux

Les fils de soudure Weller WSW ont un flux 100 % continu sans inclusions d'air. Le processus de soudure n'est pas interrompu et le joint de soudure atteint un niveau de qualité et de stabilité à long terme jamais atteint.



MOUILLAGE DES POINTES

Mouillage rapide et homogène grâce à l'âme de flux intégralement continue



MOINS D'ÉCLABOUSSURES

Sécurité renforcée pour l'utilisateur direct et plus grande propreté du poste de travail



DÉBIT ET CHALEUR EFFICACES

Les alliages brevetés garantissent des résultats optimaux



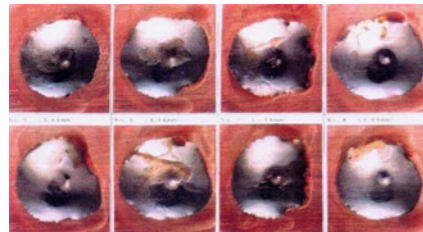
FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Une vaste gamme d'alliages et de flux, et plusieurs diamètres de fils

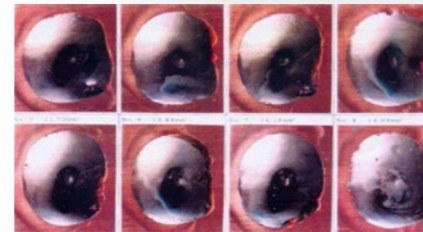


Comparaison des joints de soudure

La comparaison entre un fil à souder standard et les fils à souder Weller WSW avec 100% le noyau de flux continu démontre : Le noyau de flux homogène des fils de soudure Weller WSW conduit à un résultat de soudure nettement meilleur et à une meilleure qualité de l'ensemble du joint de soudure.

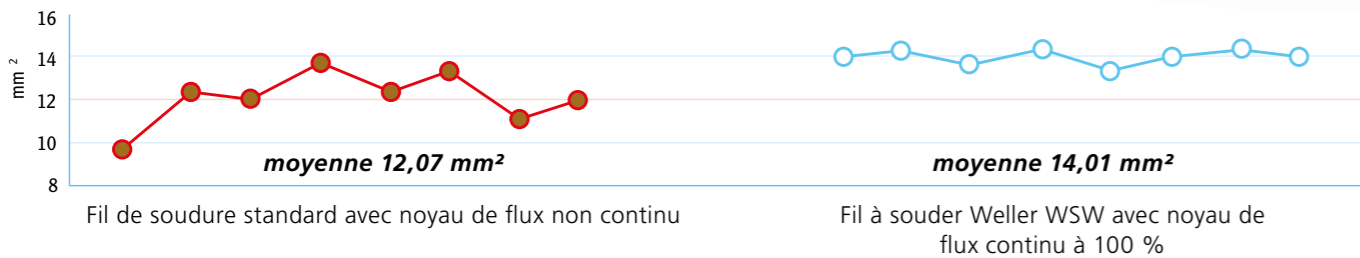


Jointes de soudure standard avec du fil à souder dont le flux comporte des poches d'air



Jointes de soudure Weller WSW Solder Wire avec noyau de flux continu à 100 % sans poches d'air

Les fils de soudure standard présentent également une nette variation dans la représentation graphique, alors que pratiquement aucune différence n'est visible à l'oeil avec les fils de soudure Weller WSW.



Comment créer un parfait joint de soudure

-1-

Chauffez la queue du composant et la pastille 2-3 seconds

-2-

Ajoutez la soudure

-3-

Chauffez 1-2 seconds

-4-

Laissez refroidir (ne pas souffler)

A chaque brasure nettoyer la panne avec une éponge humide ou une laine métal puis ajouter de la soudure sur la panne.

Parfait!

Trop de soudure

Pas assez de soudure

Soudure froide

Trop chauffé

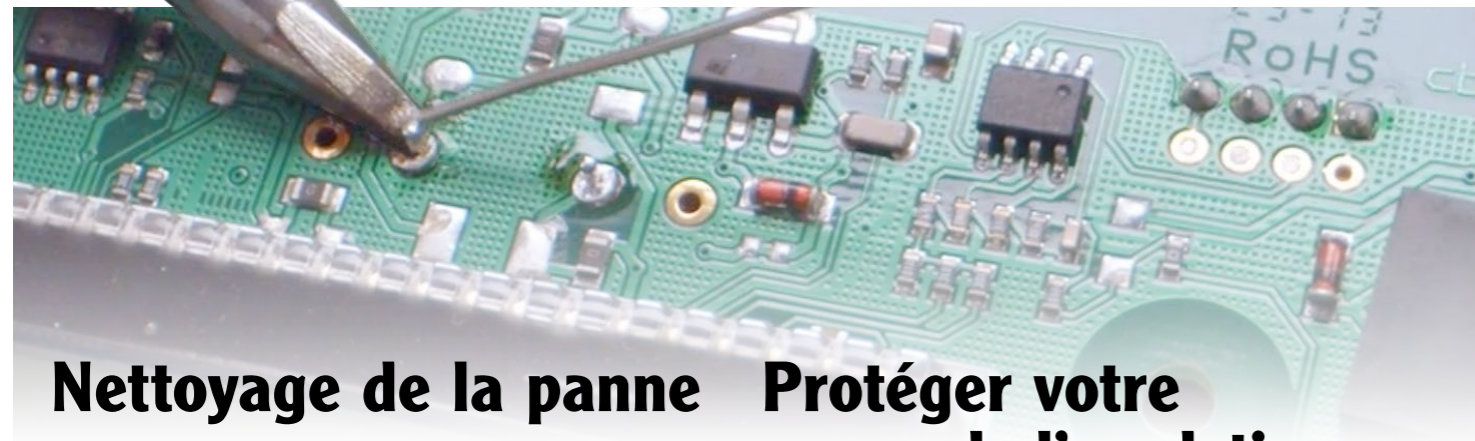
Pas assez chauffé

En un coup d'oeil

	WSW SAC M1	WSW SAC LO	WSW SC M1	WSW SC LO	WSW SCN M1
Alliage	Sn96.5Ag3.0Cu0.5	Sn96.5Ag3.0Cu0.5	Sn99.3Cu0.7	Sn99.3Cu0.7	Sn99.3Cu0.6Ni0.05
Proportion de Flux	3,5 %	3,5 %	3,5 %	3,5 %	3,5 %
Poids en g	500; 250; 100; 10	500; 250; 100	500	500	100
Poids en oz	17.637; 8.81849; 3.5274; 0.352	17.637; 8.81849; 3.5274	17.637	17.637	8.81849
Diamètre du fil en mm	1.6; 1.2; 1.0; 0.8; 0.5; 0.3; 0.2	1.6; 1.2; 1.0; 0.8; 0.5; 0.3	1.2; 1.0; 0.8; 0.5	1.2; 1.0; 0.8; 0.5	1.0; 0.8; 0.5
Diamètre du fil en pouce	0.629; 0.472; 0.039; 0.031; 0.019; 0.011; 0.007	0.629; 0.472; 0.039; 0.031; 0.019; 0.011	0.472; 0.039; 0.031; 0.019	0.472; 0.039; 0.031; 0.019	0.039; 0.031; 0.019
Sans plomb	✓	✓	✓	✓	✓
Plage de température en °C	217 - 221	217 - 221	228	228	228 - 229
Plage de température en °F	422.6 - 429.8	422.6 - 429.8	442.4	442.4	442.4 - 444.2
Fil à souder No Clean*	✓	✓	✓	✓	✓
Effet anti corrosion	✓	✓	✓	✓	✓
Peu d'éclaboussures	✓	✓	✓	✓	✓
Sans halogène	-	✓	-	✓	-
Flux 100% continu	✓	✓	✓	✓	✓
RoHS	✓	✓	✓	✓	✓
Haute température possible	✓	✓	✓	-	✓
Domaines d'utilisations	Électrique, Électronique, Réparation, Robot à souder, Projets à domicile, Militaire, Aérospatiale, Dispositif médical, Automobile, Solaire				
Applications	Matériau cuivre laiton, Matériau nickel, DIY, Composants électriques, SMT, Verre inoxydable/Tiffany, Hobbists, Rework, Radios, TV				

* aucun nettoyage de flux résiduel nécessaire

Entretenir votre panne pour augmenter sa durée de vie.



Nettoyage de la panne

Soudure sans plomb = Nettoyer avec le kit Weller WDC
Soudure plombée = Nettoyer avec une éponge Weller juste humide

- Charger votre panne de soudure avant poser le fer sur son support
- Alimenter en soudure pour un contact simultané entre la pastille, la panne et le composant
- Utiliser l'outil de démontage Weller pour changer la panne de votre fer
- Appliquer une pression minimale sur la panne lors du soudage. Retirer la couche noire provenant de l'oxydation de la panne avec l'éponge métallique ou la brosse en acier inoxydable Weller

Protéger votre panne de l'oxydation

- Charger votre panne de soudure pour la protéger de l'oxydation
- La barre de polissage WPB1 Weller est utilisée pour retirer la couche d'oxydation de votre panne, seulement lorsqu'elle est froide
- Utiliser les Dry Cleaner Weller WDC ou WDC 2 pour un nettoyage normal et régulier de votre panne

Comment prolonger la durée de vie de vos pannes à souder Weller.

La panne pour fer à souder qui doit transférer d'une façon efficace et fiable la chaleur sur le point à souder, est la pièce la plus critique dans le procédé de soudure.

Par conséquent son traitement non professionnel peut causer des problèmes de soudure. Nous recommandons toujours de suivre les conseils Weller et d'employer les produits Weller.

Les fers à souder Weller et les supports de sécurité permettent d'utiliser ces dispositifs en mode standby pour protéger la panne et pour économiser l'énergie. Le nouveau fil WSW complète la gamme de produits de Weller permettant d'économiser des forets pour nos précieux clients !



Découvrez comment utiliser correctement le nettoyeur à sec WDC sur notre chaîne youtube www.youtube.com/wellersoldering

Accessoires



SD1000 Dérouleur pour métal d'apport

Approprié pour bobines jusqu'à 1 kg avec
Longueur 95 mm, Ø intérieur > 15 mm
Longueur 70 mm, Ø intérieur > 12 mm
Longueur 84 mm, Ø intérieur < 12 mm

N° de commande T0051301799N



Nettoyeur à sec WDC

Nettoyeur à sec pour pannes à souder avec laine de nettoyage en laiton. Minimisation de l'érosion de la panne - Doublement de la durée de vie des pannes à souder.

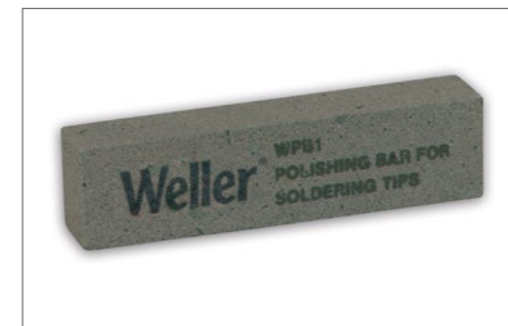
N° de commande WDC: T0051512499



Activeur pannes Weller

Nettoyage des pannes à chaud. Réactivation de pannes oxydées.

N° de commande T0051303199



Pierre pour pannes WPB 1

Elle nettoie et renouvelle la surface des pannes. Le nettoyage ne sera effectué qu'à froid!

N° de commande TWPB1



Brosse en acier inox

Pour enlever des résidus difficiles de flux.

N° de commande T0051382799

WSW FIL DE SOUDAGE LA SOUDURE IDÉALE

**100% FLUX
CORE**



DEUTSCHLAND

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

USA

Apex Tool Group, LLC
670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072

Tel: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

CHINA

Apex Tool Group
Room 302A, NO 177 Bibo Road
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

Pour plus d'informations:
www.weller-tools.com/wsw

