

## **Relais temporisé multifonction ENTES MCB-20**

**Code : 000507146**



Les appareils électriques et électroniques usagés (DEEE) doivent être traités individuellement et conformément aux lois en vigueur en matière de traitement, de récupération et de recyclage des appareils.

Suite à l'application de cette réglementation dans les Etats membres, les utilisateurs résidant au sein de l'Union européenne peuvent désormais ramener gratuitement leurs appareils électriques et électroniques usagés dans les centres de collecte prévus à cet effet.

En France, votre détaillant reprendra également gratuitement votre ancien produit si vous envisagez d'acheter un produit neuf similaire.

Si votre appareil électrique ou électronique usagé comporte des piles ou des accumulateurs, veuillez les retirer de l'appareil et les déposer dans un centre de collecte.

### **Note de l'éditeur**

Cette notice est une publication de la société Conrad, ZAC Englos les Géants Lieu-dit Rue du Hem, TSA 72001 SEQUEDIN, 59458 Lomme CEDEX/France.

Tous droits réservés, y compris la traduction. Toute reproduction, quel que soit le type (p.ex. photocopies, microfilms ou saisie dans des traitements de texte électronique) est soumise à une autorisation préalable écrite de l'éditeur.

Le contenu de ce mode d'emploi peut ne pas correspondre fidèlement aux intitulés exacts mentionnés dans les différents menus et paramètres de l'appareil.

Reproduction, même partielle, interdite.

Cette notice est conforme à l'état du produit au moment de l'impression.

**Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans avis préalable.**

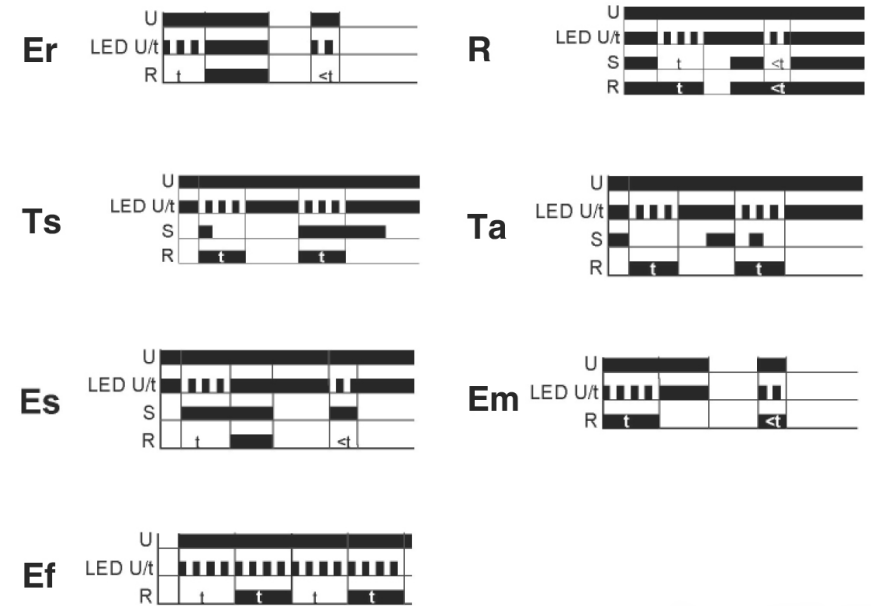
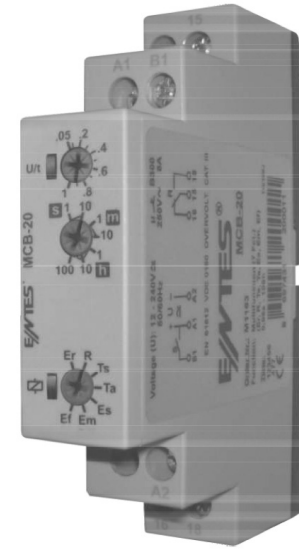
**Pour tout renseignement, contactez notre service technique au 0892 897 777**

© Copyright 2014 par Conrad. Imprimé en CEE.

XXX/07-17/JV

Cette notice fait partie du produit. Elle contient des informations importantes concernant son utilisation. Tenez-en compte, même si vous transmettez le produit à un tiers.

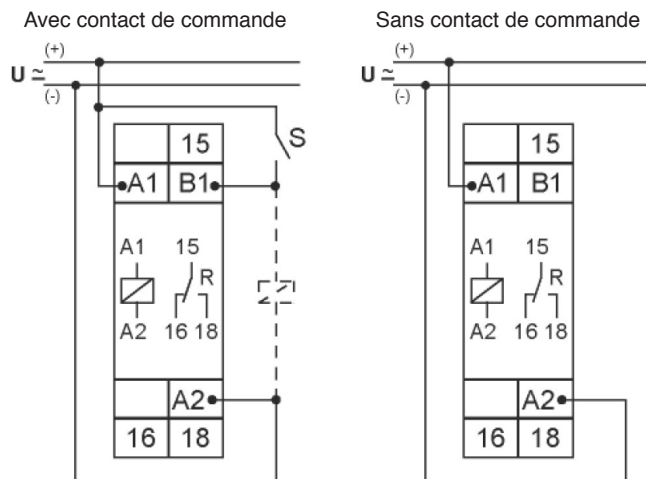
**Conservez cette notice pour tout report ultérieur !**



## Clignotant en début de pause (Ef)

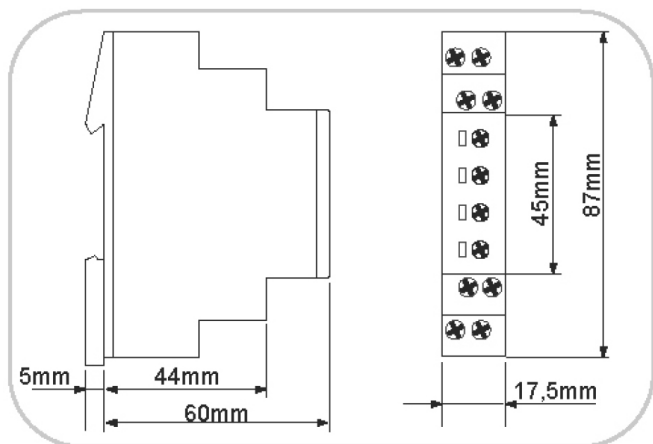
La durée programmée  $t$  commence à s'écouler dès qu'une tension d'alimentation est appliquée (la LED verte U/t clignote). Une fois la durée  $t$  écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de sortie R se déclenche (la LED jaune s'allume) et la durée  $t$  recommence à s'écouler. Une fois la durée  $t$  écoulée, le relais de sortie se désactive (la LED jaune ne s'allume pas). Le relais de sortie est commandé avec un rapport 1:1 jusqu'à ce que l'alimentation soit interrompue.

## Connexions



Distribué par TDE Instruments GmbH

## Dimensions



## Données techniques

### 1. Fonctions

La sélection de la fonction temporelle doit se faire hors tension.

Er : temporisation au démarrage

R : déclenchement retardé avec entrée de commande

Ts : glissant à l'enclenchement avec entrée de commande

Ta : glissant au déclenchement avec entrée de commande

Es : temporisation au démarrage avec entrée de commande

EM : glissant au démarrage commandé en tension

Ef : clignotant en début de pause

### 2. Plages temporelles

Plage temporelle	Plage de réglage	
1 s	50 ms	1 s
10 s	500 ms	10 s
1 min	3 s	1 min
10 min	30 s	10 min
1 h	3 min	1 h
10 h	30 min	10 h
100 h	5 h	100 h

### 3. Affichages

LED verte U/t ON : présence d'une tension d'alimentation

LED verte U/t clignotante : affichage du temps écoulé

LED jaune R ON/OFF : position du relais de sortie

### 4. Données mécaniques

Boîtier en plastique auto-extinguible, type de protection IP40

Fixation sur des rails profilés TS 35 conformément à EN 50022

Position de montage : au choix

Bornes de raccordement protégées contre les contacts conformément à VBG 4 (PZ1 requis), type de protection IP20

Couple de serrage : max. 1 Nm

Raccordement à bornes :

1 x 0,5 à 2,5 mm<sup>2</sup> avec/sans embout d'extrémité de câble

1 x 4 mm<sup>2</sup> sans embout d'extrémité de câble

2 x 0,5 à 1,5 mm<sup>2</sup> avec/sans embout d'extrémité de câble

2 x 2,5 mm<sup>2</sup> flexible sans embout d'extrémité de câble

## 5. Circuit d'alimentation

Tension d'alimentation :	12 V à 240 V AC/DC
MCB-20 :	A1(+)-A2
Bornes :	12 V -10 % à 240 V +10 %
Tolérance :	4 VA (1,5 W)
Consommation nominale :	AC 48 à 63 Hz
Fréquence nominale :	100 %
Durée de mise en marche :	100 ms
Durée de récupération :	10 %
Ondulation résiduelle en DC :	>30 % de la tension d'alimentation minimale
Tension de chute :	III (conformément à IEC 60664-1)
Catégorie de surtension :	4 kV

## 6. Circuit de sortie

1 inverseur sans potentiel	250 V AC
Tension assignée :	2000 VA (8 A / 250 V)
Puissance de commutation :	Flink 8 A
Fusible :	20 x 10 <sup>6</sup> cycles de manœuvres
Durée de vie mécanique :	2 x 10 <sup>5</sup> cycles de manœuvres avec une charge ohmique de 1000 VA (conformément à IEC 60947-5-1)
Durée de vie électrique :	III (conformément à IEC 60664-1)
Catégorie de surtension :	4 kV

## 7. Entrée de commande

Entrée sous potentiel :	bornes A1-B1
Résistant :	oui
Longueur de câble max. :	10 m
Seuil de réponse :	adapté automatiquement à l'alimentation
Longueur d'impulsion de commande min. :	DC 50 ms / AC 100 ms

## 8. Précision

Précision de base :	±1 % de la valeur maximale mentionnée sur l'échelle
Précision de réglage :	<5 % de la valeur maximale mentionnée sur l'échelle
Précision de répétition :	<0,5 % ou ±5 ms
Influence de la tension :	-
Influence de la température :	<0,01 % / °C

## 9. Conditions de l'environnement

Température ambiante :	-25 à +55 °C
Température de stockage :	-25 à +70 °C
Température de transport :	-25 à +70 °C
Humidité relative :	15 % à 85 % (conformément à IEC 60721-3-3 classe 3K3)
Degré de pollution :	2, à l'état encastré 3 (conformément à IEC 60664-1)

## Description des fonctions

### Temporisation au démarrage (Er)

La durée programmée  $t$  commence à s'écouler dès qu'une tension d'alimentation est appliquée (la LED verte U/t clignote). Lorsque la durée  $t$  est écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de sortie R se déclenche (la LED jaune s'allume). Cet état est maintenu jusqu'à ce que l'alimentation soit interrompue. Si l'alimentation est interrompue avant la fin du temps  $t$ , le temps déjà écoulé est supprimé et recommence à s'écouler lorsqu'une tension d'alimentation est à nouveau appliquée.

### Déclenchement retardé avec entrée de commande (R)

La tension d'alimentation U doit être appliquée sur l'appareil en permanence (la LED verte U/t s'allume). Le relais de sortie R se déclenche lorsqu'on ferme le contact de commande S (la LED jaune s'allume). Si le contact de commande S est ouvert, la durée programmée commence à s'écouler (la LED verte U/t clignote). Une fois la durée  $t$  écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de commande se désactive (la LED jaune ne s'allume pas). Si le contact de commande est à nouveau fermé avant la fin de la durée prévue, le temps déjà écoulé est effacé et redémarre avec le prochain cycle.

### Glissant à l'enclenchement avec entrée de commande (Ts)

La tension d'alimentation U doit être appliquée sur l'appareil en permanence (la LED verte U/t s'allume). Le relais de sortie R se déclenche lorsqu'on ferme le contact de commande S (la LED jaune s'allume) et la durée programmée commence à s'écouler (la LED verte U/t clignote). Une fois la durée  $t$  écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de commande se désactive (la LED jaune ne s'allume pas). Le contact de commande peut rester commuté pendant toute la durée programmée. Il n'est pas possible de redémarrer un autre cycle avant que le cycle en cours ne soit terminé.

### Glissant au déclenchement avec entrée de commande (Ta)

La tension d'alimentation U doit être appliquée sur l'appareil en permanence (la LED verte U/t s'allume). La fermeture du contact de commande S n'a aucune influence sur la position du relais de sortie R. Le relais de sortie R se déclenche lorsqu'on ouvre le contact de commande S (la LED jaune s'allume) et la durée programmée  $t$  commence à s'écouler (la LED verte U/t clignote). Une fois la durée  $t$  écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de sortie se désactive (la LED jaune ne s'allume pas). Le contact de commande peut rester commuté pendant toute la durée programmée. Il n'est pas possible de redémarrer un autre cycle avant que le cycle en cours ne soit terminé.

### Temporisation au démarrage avec entrée de commande (Es)

La tension d'alimentation U doit être appliquée sur l'appareil en permanence (la LED verte U/t s'allume). La durée programmée commence à s'écouler (la LED verte U/t clignote) lorsqu'on ferme le contact de commande S. Une fois la durée  $t$  écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de sortie R se déclenche (la LED jaune s'allume). Cet état est maintenu jusqu'à ce que le contact de commande soit ouvert. Si le contact de commande est ouvert avant la fin de la durée programmée, le temps déjà écoulé est effacé et redémarre avec le prochain cycle.

### Glissant au démarrage commandé en tension (Em)

Le relais de sortie R se déclenche (la LED jaune s'allume) dès qu'une tension d'alimentation est appliquée (la LED verte U/t clignote). Lorsque la durée  $t$  est écoulée (la LED verte U/t s'allume), le relais de sortie R se désactive (la LED jaune ne s'allume pas). Cet état est maintenu jusqu'à ce que l'alimentation soit interrompue. Si l'alimentation est interrompue avant la fin du temps  $t$ , le temps déjà écoulé est supprimé et recommence à s'écouler lorsqu'une tension d'alimentation est à nouveau appliquée.