

# Fiche technique | Numéro d'article: 862-1552

Borne de raccordement 4 conducteurs; pour vis et écrou M3 ou pour vis auto-taraudeuse Ø 2,9 mm vue d'en haut; L1-N; avec 2 broches; 2 pôles



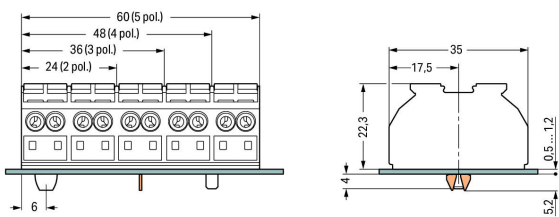
[www.wago.com/862-1552](http://www.wago.com/862-1552)



RoHS  Compliant

[BOMcheck.net](http://BOMcheck.net)

Couleur: ■



Dimensions (in mm) for chassis-mount terminal strips

## Données

## Données électriques

### Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	500 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	6 kV
Courant	32 A
Légende Données de référence	(III / 3) $\hat{=}$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 3

### Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation Poussoir
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteur rigide, enfichage direct	0,75 ... 4 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
conducteurs semi-rigides	0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 4 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
conducteur souple avec embout d'extrémité, directement enfichable à partir de	0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	8
Nombre total des potentiels	2
Type de câblage	Câblage latéral

### Données géométriques

Pas	12 mm / 0.472 inch
Largeur	24 mm / 0.945 inch
Hauteur utile	22,3 mm / 0.878 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch

### Données mécaniques

Type de fixation	Montage à vis
Impression	L1-N

### Données du matériau





Couleur	noir
Charge calorifique	0.262 MJ
Poids	13.785 g

## Dates commerciales

Type d'emballage	bag
Country of origin	DE
GTIN	4044918509589
Customs Tariff No.	85369010000

## Autorisations / certificats


### Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	2146425.01
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL 6912
	CSA DEKRA Certification B.V.	1505030
	ENEC 15 UL International Germany GmbH	143856-01

### Approbations de navire


Logo	Approbation	Nom du certificat
	LR Lloyds Register	91/20112 (E9)

### Approbations UL



Logo	Approbation	Nom du certificat
	UL UL International Germany GmbH	E45172 sec. 39

## Produits correspondants


### tools

	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	<a href="http://www.wago.com/210-720">www.wago.com/210-720</a>
--	---	--

### Marking accessories

	<b>N° art.: 709-177</b> Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable	<a href="http://www.wago.com/709-177">www.wago.com/709-177</a>
	<b>N° art.: 709-178</b> Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable	<a href="http://www.wago.com/709-178">www.wago.com/709-178</a>

### Jumper

	<b>N° art.: 862-482</b> Peigne de pontage; pour introduction du conducteur; isolé; terminated conductor entry	<a href="http://www.wago.com/862-482">www.wago.com/862-482</a>
--	--	--

### ferrule

	<b>N° art.: 216-141</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-141">www.wago.com/216-141</a>
	<b>N° art.: 216-142</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-142">www.wago.com/216-142</a>
	<b>N° art.: 216-143</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-143">www.wago.com/216-143</a>
	<b>N° art.: 216-144</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-144">www.wago.com/216-144</a>
	<b>N° art.: 216-241</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-241">www.wago.com/216-241</a>
	<b>N° art.: 216-242</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-242">www.wago.com/216-242</a>
	<b>N° art.: 216-243</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-243">www.wago.com/216-243</a>
	<b>N° art.: 216-244</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-244">www.wago.com/216-244</a>

### check

	<b>N° art.: 210-136</b> Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm	<a href="http://www.wago.com/210-136">www.wago.com/210-136</a>
	<b>N° art.: 210-137</b> Fiche de contrôle; Ø 2,3 mm; avec câble de longueur 500 mm	<a href="http://www.wago.com/210-137">www.wago.com/210-137</a>

### Téléchargements

#### Documentation

#### Bid Text



862-1552

Oct 19, 2017

DOC  
25,1 kB

Téléchargement

---

## smartDATA

### CAD data

3D Download 862-1552

URL

Téléchargement

---

Sous réserve de modifications.