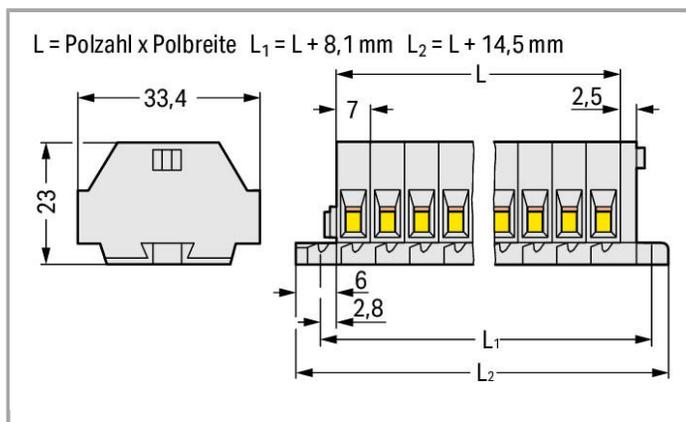


Fiche technique | Numéro d'article: 262-132

Barrette à bornes Ex e II pour 2 conducteurs; Avec brides de fixation; pour vis et fixation similaire; Trou de fixation Ø 3,2 mm; avec pied de montage 209-123 aussi sur rail DIN 35; pour applications Ex e II; 2 pôles



www.wago.com/262-132



Données

Données électriques

Tension de référence EN (Ex e II)

550 V

Ratings per IEC/EN 60664-1

Courant

23 A



Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	4
Nombre total des potentiels	2
nombre des niveaux	1
Type de câblage	Câblage latéral

Données géométriques

Largeur	28,5 mm / 1.122 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch
Profondeur	33,5 mm / 1.319 inch

Données mécaniques

Mode de construction	type horizontal
Type de fixation	Bride de fixation
Niveau de marquage	Marquage latéral

Données du matériau

Couleur	gris clair
Charge calorifique	0.21 MJ
Poids	10.515 g

Dates commerciales

Country of origin	DE
GTIN	4044918639910
Customs Tariff No.	85369010000

Autorisations / certificats

Ex-approbations

Logo	Approbation	Nom du certificat
	AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	E185892 sec 6




ATEX
Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)

PTB 98 ATEX 3125 U (II 2 G EEx e II)

Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CSA DEKRA Certification B.V.	70010891

Approbations de navire

Logo	Approbation	Nom du certificat
	LR Lloyds Register	91/20242 (E7)

Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR Underwriters Laboratories Inc.	E45172

Produits correspondants

General accessories

	N° art.: 209-123 Pied de montage avec vis; vissage possible sur bornes avec bride de fixation; Largeur 6,4 mm	www.wago.com/209-123
--	---	--

ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-108	

	Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-108
	N° art.: 216-109 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-109
	N° art.: 216-110 Embout d'extrémité; embout pour 16 mm ² / AWG 6; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-110
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122
	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124
	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
	N° art.: 216-205	

	Embout d'extrémité; embout pour 2,08 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-205
	N° art.: 216-206 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-206
	N° art.: 216-208 Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-208
	N° art.: 216-209 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-209
	N° art.: 216-210 Embout d'extrémité; embout pour 16 mm ² / AWG 6; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-210
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244
	N° art.: 216-246 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-246
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-262
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-263
	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-264
	N° art.: 216-266 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-266
	N° art.: 216-267	

	Embout d'extrémité; embout pour 4 mm ² / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-267
	N° art.: 216-284	
	Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-284
	N° art.: 216-286	
	Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-286
	N° art.: 216-287	
	Embout d'extrémité; embout pour 4 mm ² / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-287
	N° art.: 216-288	
	Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-288
	N° art.: 216-289	
	Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-289
	N° art.: 216-301	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-322
tools		
	N° art.: 209-132 Outil de manipulation; pour la connexion du peigne de pontage à insérer; 2 raccords; en matière isolante	www.wago.com/209-132
	N° art.: 210-657 Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court	www.wago.com/210-657
	N° art.: 210-658 Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court; Coudé	www.wago.com/210-658
	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720
End plate		
	N° art.: 262-363 Plaque d'extrémité; avec bride de fixation	www.wago.com/262-363
	N° art.: 262-373 Plaque d'extrémité; avec pied de fixation à encliqueter	www.wago.com/262-373
Jumper		
	N° art.: 262-402 Peigne de pontage; isolé; 2 raccords; réduit le diamètre raccordable à 2,5 mm ²	www.wago.com/262-402

assembling



N° art.: 209-137

Adaptateur de montage; utilisable comme butée d'arrêt; Largeur 6,5 mm

www.wago.com/209-137

Téléchargements

Documentation

Bid Text

262-132	Oct 11, 2017	DOC 25,1 kB	Téléchargement
---------	--------------	----------------	----------------

smartDATA

CAD data

3D Download 262-132	URL	Téléchargement
---------------------	-----	----------------

Sous réserve de modifications.