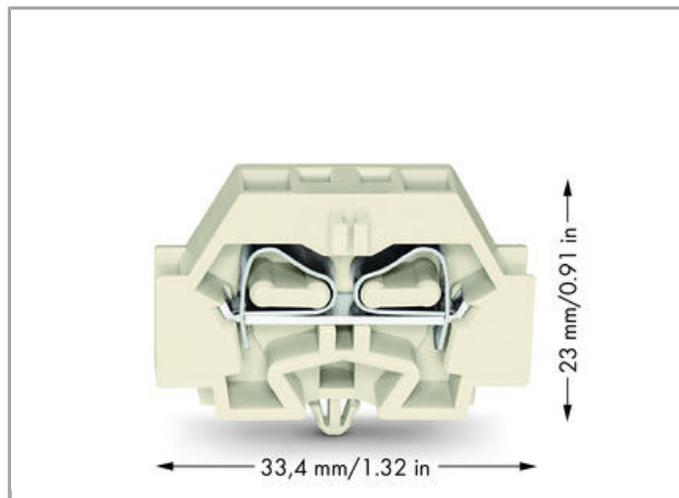
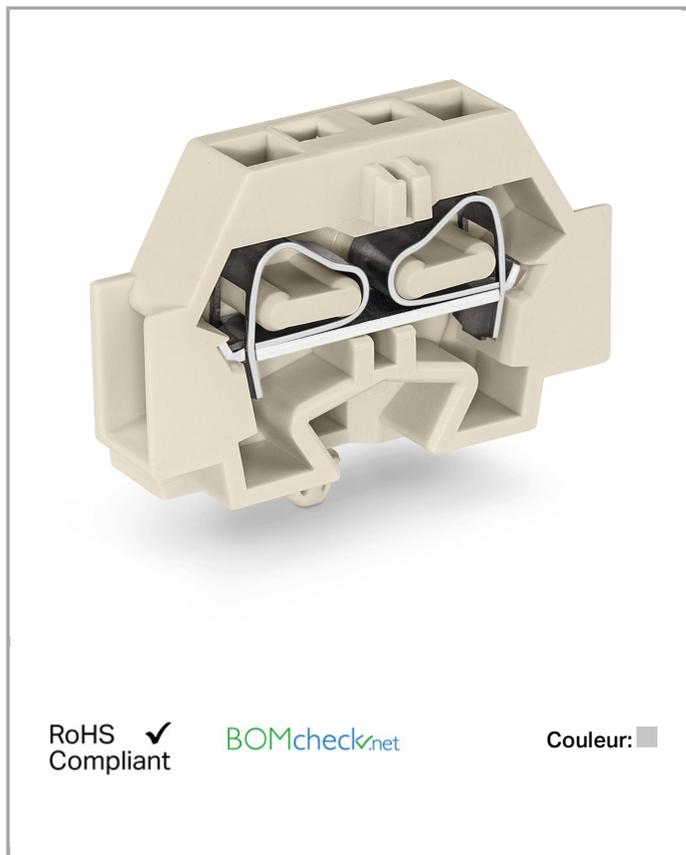


Fiche technique | Numéro d'article: 262-180

Borne Ex e II pour 2 conducteurs; avec pied de fixation à encliqueter; pour épaisseur de tôle de 0,6-1,2 mm; Trou de fixation Ø 3,5 mm; aussi sur rail alu 210-154 ou avec pied de montage 209-120 sur rail 35; pour applications Ex e II



www.wago.com/262-180





Données

Données électriques

Tension de référence EN (Ex e II)	550 V
-----------------------------------	-------

Ratings per IEC/EN 60664-1

Courant	23 A
---------	------

Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Nombre total des points de serrage	2
Nombre total des potentiels	1
nombre des niveaux	1
Type de câblage	Câblage latéral

Données géométriques

Largeur	7 mm / 0.276 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch

Profondeur	33,5 mm / 1.319 inch
------------	----------------------

Données mécaniques

Mode de construction	type horizontal
Type de fixation	Pied de fixation à encliqueter
Niveau de marquage	Marquage latéral

Données du matériau

Couleur	gris clair
Charge calorifique	0.079 MJ
Poids	4.208 g

Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4044918640060
Customs Tariff No.	85369010000
Product Group	9 (Std. Chassis Mt. Blocks)

Autorisations / certificats

Ex-approbations

Logo	Approbation	Nom du certificat
	AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	E185892 sec 6
	ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	PTB 98 ATEX 3125 U (II 2 G EEx e II)
	IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	IECEX PTB 04.0004U (EX e IIC Gb)

Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CSA DEKRA Certification B.V.	70010891

Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR	E45172



Underwriters Laboratories Inc.

Produits correspondants

End plate



N° art.: 262-363
Plaque d'extrémité; avec bride de fixation

www.wago.com/262-363

N° art.: 262-373
Plaque d'extrémité; avec pied de fixation à encliqueter

www.wago.com/262-373

assembling



N° art.: 209-120
Pied de montage; encliqu. aux bornes avec pied de fix.; à visser aux modules relais; Largeur 6,4 mm

www.wago.com/209-120

N° art.: 209-137
Adaptateur de montage; utilisable comme butée d'arrêt; Largeur 6,5 mm

www.wago.com/209-137

tools



N° art.: 209-132
Outil de manipulation; pour la connexion du peigne de pontage à insérer; 2 raccords; en matière isolante

www.wago.com/209-132

N° art.: 210-657
Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court

www.wago.com/210-657

N° art.: 210-658
Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court; Coudé

www.wago.com/210-658

N° art.: 210-720
Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm

www.wago.com/210-720

General accessories



N° art.: 209-122
Butée d'arrêt en plastique; repérable avec WSB; pour rail alu 210-154

www.wago.com/209-122

Jumper



N° art.: 262-402
Peigne de pontage; isolé; 2 raccords; réduit le diamètre raccordable à 2,5 mm²

www.wago.com/262-402

Carrier rail



N° art.: 210-154
Rail aluminium; longueur 1000 mm; Largeur 18 mm; hauteur 7 mm

www.wago.com/210-154

ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-108 Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-108
	N° art.: 216-109 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-109
	N° art.: 216-110 Embout d'extrémité; embout pour 16 mm ² / AWG 6; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-110
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122
	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124
	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201	

	Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
	N° art.: 216-205 Embout d'extrémité; embout pour 2,08 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-205
	N° art.: 216-206 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-206
	N° art.: 216-208 Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-208
	N° art.: 216-209 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-209
	N° art.: 216-210 Embout d'extrémité; embout pour 16 mm ² / AWG 6; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-210
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244
	N° art.: 216-246 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-246
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-262

	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-263
	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-264
	N° art.: 216-266 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-266
	N° art.: 216-267 Embout d'extrémité; embout pour 4 mm ² / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-267
	N° art.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-284
	N° art.: 216-286 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-286
	N° art.: 216-287 Embout d'extrémité; embout pour 4 mm ² / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-287
	N° art.: 216-288 Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-288
	N° art.: 216-289 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-289
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-322

Téléchargements

Documentation

Bid Text

262-180

Oct 11, 2017

DOC
25,6 kB

Téléchargement

smartDATA

CAD data



3D Download 262-180

URL

Téléchargement

Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20
E-mail : info-fr@wago.com | Web : www.wago.fr

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.