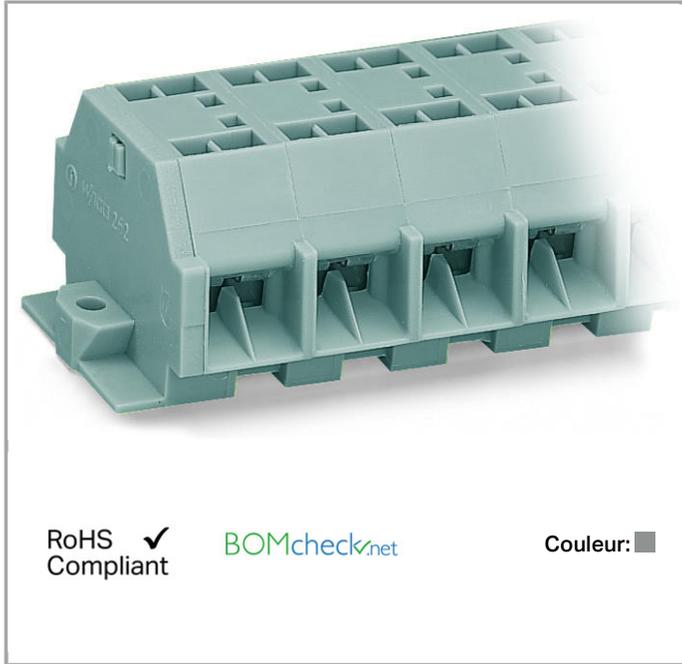


## Fiche technique | Numéro d'article: 262-252

Barrette à bornes pour 4 conducteurs; Avec pieds de fixation encliquetables; pour épaisseur de tôle de 0,6-1,2 mm; Trou de fixation Ø 3,5 mm; aussi sur rail alu 210-154 ou avec pied de montage 209-120 sur rail 35; 2 pôles

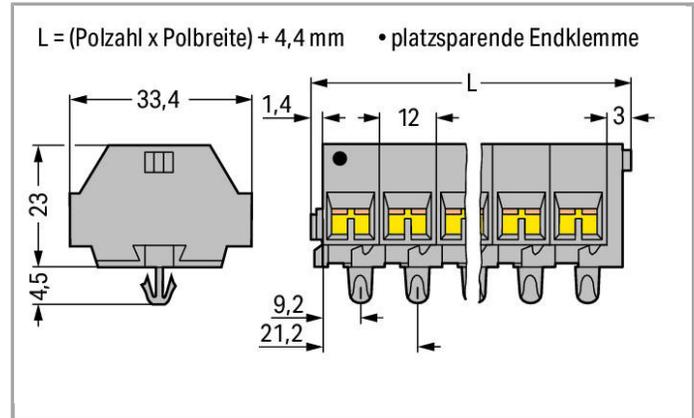


[www.wago.com/262-252](http://www.wago.com/262-252)



RoHS Compliant

Couleur: ■



### Données

#### Données électriques

#### Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	8 kV
Courant	32 A
Légende Données de référence	(III / 3) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 3

#### Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	8

Nombre total des potentiels	2
nombre des niveaux	1
Type de câblage	Câblage latéral

### Données géométriques

Largeur	28,4 mm / 1.118 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch
Profondeur	33,5 mm / 1.319 inch

### Données mécaniques

Mode de construction	type horizontal
Type de fixation	Pied de fixation à encliqueter
Niveau de marquage	Marquage latéral

### Données du matériau

Couleur	gris
Charge calorifique	0.258 MJ
Poids	14.92 g

### Dates commerciales

Country of origin	DE
GTIN	4044918641647
Customs Tariff No.	85369010000
Product Group	9 (Std. Chassis Mt. Blocks)

### Autorisations / certificats

#### Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR-NL 6510
	CCA DEKRA Certification B.V.	2110272.03
	CSA DEKRA Certification B.V.	70010891

#### Approbations de navire

Logo	Approbation	Nom du certificat
	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	14-HG1241539-PDA
	<b>BV</b> Bureau Veritas S.A.	07436/E0 BV
	<b>LR</b> Lloyds Register	91/20242 (E7)

#### Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	<b>UR</b> Underwriters Laboratories Inc.	E45172

#### Produits correspondants

##### Jumper

	<b>N° art.: 262-402</b> Peigne de pontage; isolé; 2 raccords; réduit le diamètre raccordable à 2,5 mm <sup>2</sup>	<a href="http://www.wago.com/262-402">www.wago.com/262-402</a>
--	---	--

##### General accessories

	<b>N° art.: 209-122</b> Butée d'arrêt en plastique; repérable avec WSB; pour rail alu 210-154	<a href="http://www.wago.com/209-122">www.wago.com/209-122</a>
--	--	--

##### check

	<b>N° art.: 210-136</b> Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm	<a href="http://www.wago.com/210-136">www.wago.com/210-136</a>
	<b>N° art.: 210-137</b> Fiche de contrôle; Ø 2,3 mm; avec câble de longueur 500 mm	<a href="http://www.wago.com/210-137">www.wago.com/210-137</a>
	<b>N° art.: 249-140</b> Module fiche de contrôle; sans pied de fixation; modulaires; pour bornes à 4 conducteurs	<a href="http://www.wago.com/249-140">www.wago.com/249-140</a>

##### Carrier rail

	<b>N° art.: 210-154</b> Rail aluminium; longueur 1000 mm; Largeur 18 mm; hauteur 7 mm	<a href="http://www.wago.com/210-154">www.wago.com/210-154</a>
--	--	--

##### assembling

N° art.: 209-120



Pied de montage; encliqu. aux bornes avec pied de fix.; à visser aux modules relais; Largeur 6,4 mm

[www.wago.com/209-120](http://www.wago.com/209-120)



N° art.: 209-137

Adaptateur de montage; utilisable comme butée d'arrêt; Largeur 6,5 mm

[www.wago.com/209-137](http://www.wago.com/209-137)

#### ferrule



N° art.: 216-101

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-101](http://www.wago.com/216-101)



N° art.: 216-102

Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-102](http://www.wago.com/216-102)



N° art.: 216-103

Embout d'extrémité; embout pour 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-103](http://www.wago.com/216-103)



N° art.: 216-104

Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-104](http://www.wago.com/216-104)



N° art.: 216-108

Embout d'extrémité; embout pour 6 mm<sup>2</sup> / AWG 10; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-108](http://www.wago.com/216-108)



N° art.: 216-109

Embout d'extrémité; embout pour 10 mm<sup>2</sup> / AWG 8; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-109](http://www.wago.com/216-109)



N° art.: 216-110

Embout d'extrémité; embout pour 16 mm<sup>2</sup> / AWG 6; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-110](http://www.wago.com/216-110)



N° art.: 216-121

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-121](http://www.wago.com/216-121)



N° art.: 216-122

Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-122](http://www.wago.com/216-122)



N° art.: 216-123

Embout d'extrémité; embout pour 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-123](http://www.wago.com/216-123)



N° art.: 216-124

Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-124](http://www.wago.com/216-124)



N° art.: 216-131

Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-131](http://www.wago.com/216-131)



N° art.: 216-132

Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse

[www.wago.com/216-132](http://www.wago.com/216-132)



N° art.: 216-141

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

[www.wago.com/216-141](http://www.wago.com/216-141)



N° art.: 216-142

Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

[www.wago.com/216-142](http://www.wago.com/216-142)



N° art.: 216-143

Embout d'extrémité; embout pour 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

[www.wago.com/216-143](http://www.wago.com/216-143)



N° art.: 216-144

Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse;

[www.wago.com/216-144](http://www.wago.com/216-144)

	Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	
	<b>N° art.: 216-151</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-151">www.wago.com/216-151</a>
	<b>N° art.: 216-152</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-152">www.wago.com/216-152</a>
	<b>N° art.: 216-201</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-201">www.wago.com/216-201</a>
	<b>N° art.: 216-202</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-202">www.wago.com/216-202</a>
	<b>N° art.: 216-203</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-203">www.wago.com/216-203</a>
	<b>N° art.: 216-204</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-204">www.wago.com/216-204</a>
	<b>N° art.: 216-205</b> Embout d'extrémité; embout pour 2,08 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-205">www.wago.com/216-205</a>
	<b>N° art.: 216-206</b> Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-206">www.wago.com/216-206</a>
	<b>N° art.: 216-208</b> Embout d'extrémité; embout pour 6 mm <sup>2</sup> / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-208">www.wago.com/216-208</a>
	<b>N° art.: 216-209</b> Embout d'extrémité; embout pour 10 mm <sup>2</sup> / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-209">www.wago.com/216-209</a>
	<b>N° art.: 216-210</b> Embout d'extrémité; embout pour 16 mm <sup>2</sup> / AWG 6; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-210">www.wago.com/216-210</a>
	<b>N° art.: 216-221</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-221">www.wago.com/216-221</a>
	<b>N° art.: 216-222</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-222">www.wago.com/216-222</a>
	<b>N° art.: 216-223</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-223">www.wago.com/216-223</a>
	<b>N° art.: 216-224</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-224">www.wago.com/216-224</a>
	<b>N° art.: 216-241</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-241">www.wago.com/216-241</a>
	<b>N° art.: 216-242</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-242">www.wago.com/216-242</a>
	<b>N° art.: 216-243</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-243">www.wago.com/216-243</a>
	<b>N° art.: 216-244</b>	

	Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-244">www.wago.com/216-244</a>
	<b>N° art.: 216-246</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-246">www.wago.com/216-246</a>
	<b>N° art.: 216-262</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-262">www.wago.com/216-262</a>
	<b>N° art.: 216-263</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-263">www.wago.com/216-263</a>
	<b>N° art.: 216-264</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-264">www.wago.com/216-264</a>
	<b>N° art.: 216-266</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-266">www.wago.com/216-266</a>
	<b>N° art.: 216-267</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 4 mm <sup>2</sup> / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-267">www.wago.com/216-267</a>
	<b>N° art.: 216-284</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-284">www.wago.com/216-284</a>
	<b>N° art.: 216-286</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-286">www.wago.com/216-286</a>
	<b>N° art.: 216-287</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 4 mm <sup>2</sup> / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-287">www.wago.com/216-287</a>
	<b>N° art.: 216-288</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 6 mm <sup>2</sup> / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-288">www.wago.com/216-288</a>
	<b>N° art.: 216-289</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 10 mm <sup>2</sup> / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-289">www.wago.com/216-289</a>
	<b>N° art.: 216-301</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-301">www.wago.com/216-301</a>
	<b>N° art.: 216-302</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-302">www.wago.com/216-302</a>
	<b>N° art.: 216-321</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-321">www.wago.com/216-321</a>
	<b>N° art.: 216-322</b>	
	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-322">www.wago.com/216-322</a>

## tools

	<b>N° art.: 209-132</b> Outil de manipulation; pour la connexion du peigne de pontage à insérer; 2 raccords; en matière isolante	<a href="http://www.wago.com/209-132">www.wago.com/209-132</a>
--	---	--



N° art.: 210-657

Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court

[www.wago.com/210-657](http://www.wago.com/210-657)



N° art.: 210-658

Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court; Coudé

[www.wago.com/210-658](http://www.wago.com/210-658)



N° art.: 210-720

Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm

[www.wago.com/210-720](http://www.wago.com/210-720)

## Téléchargements

### Documentation

#### Bid Text

262-252	Oct 11, 2017	DOC 26,1 kB	Téléchargement
---------	--------------	----------------	----------------

### smartDATA

#### CAD data

3D Download 262-252	URL	Téléchargement
---------------------	-----	----------------

Sous réserve de modifications.