

**VG K (presse-étoupe plastique standard)
VG M12-K67****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Les presse-étoupes de câbles pour utilisation adéquate dans les domaines industriels satisfont aux plus hautes exigences en matière de qualité et de sécurité ; ils sont disponibles en polyamide, en polystyrol et en laiton.

Informations générales de commande

Type	VG M12-K67
Référence	1909660000
Version	VG K (presse-étoupe plastique standard), Raccord à vis, M 12, 8 mm, OD min. 3 - OD max. 6.5 mm, Polyamide 6
GTIN (EAN)	4032248536580
Cdt.	100 pièce(s)

VG K (presse-étoupe plastique standard)
VG M12-K67

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Longueur	30,5 mm	Longueur (pouces)	1,201 inch
Poids net	3,66 g		

Caractéristiques générales

Bague d'étanchéité	NBR	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-2
Couple contre-écrou, max.	3,5 Nm	Couple contre-écrou, min.	2,5 Nm
Couple raccord, max.	3,5 Nm	Couple raccord, min.	2,5 Nm
Couple écrou borgne, max.	2,5 Nm	Couple écrou borgne, min.	1,5 Nm
Degré de protection	IP67	Diamètre du câble extérieur, max.	6,5 mm
Diamètre du câble extérieur, min.	3 mm	Filetage (extérieur)	M 12
Longueur du filetage	8 mm	Matériau	Polyamide 6
Normes	DIN EN 62444, EN 62444, IEC 62444	Pas de vis	1,5 mm
Plage de température d'utilisation, max.	100 °C	Plage de température d'utilisation, min.	-20 °C
Presse-étoupes	Métrique	Taille de clé 1	15 mm

Classifications

ETIM 3.0	EC000441	ETIM 4.0	EC000441
ETIM 5.0	EC000441	ETIM 6.0	EC000441
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 5.1	27-14-91-09
eClass 6.2	27-14-91-09	eClass 7.1	27-14-91-09
eClass 8.1	27-14-91-09	eClass 9.0	27-14-44-32
eClass 9.1	27-14-44-32		

Agréments

Agréments


 ROHS Conforme
Téléchargements

Brochure/Catalogue	CAT 3 HDC 17/18 EN CAT 5 ENCL 17/18 EN
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Données techniques	STEP