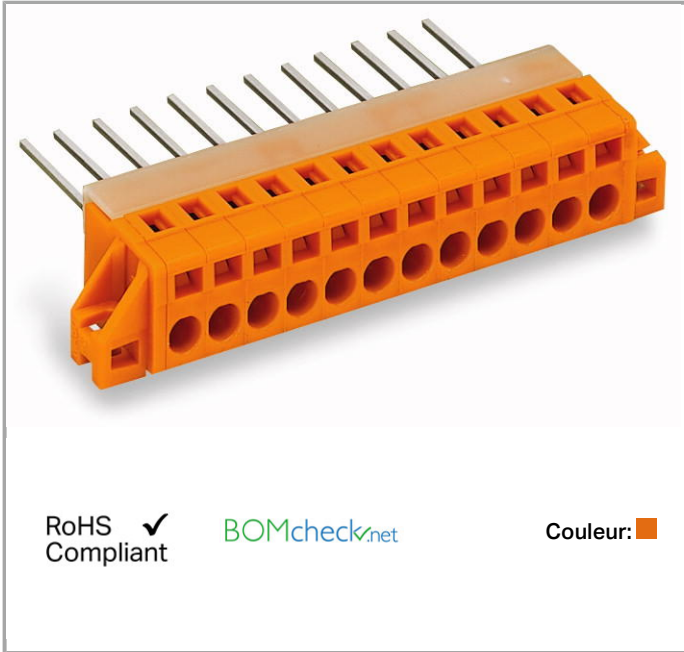


Fiche technique | Numéro d'article: 731-162

Barrette de bornes de passage, 1 conducteur; pour montage à fleur de paroi;
2 pôles; Pas 5,08 mm / 0.2 in; broche 1x1 mm

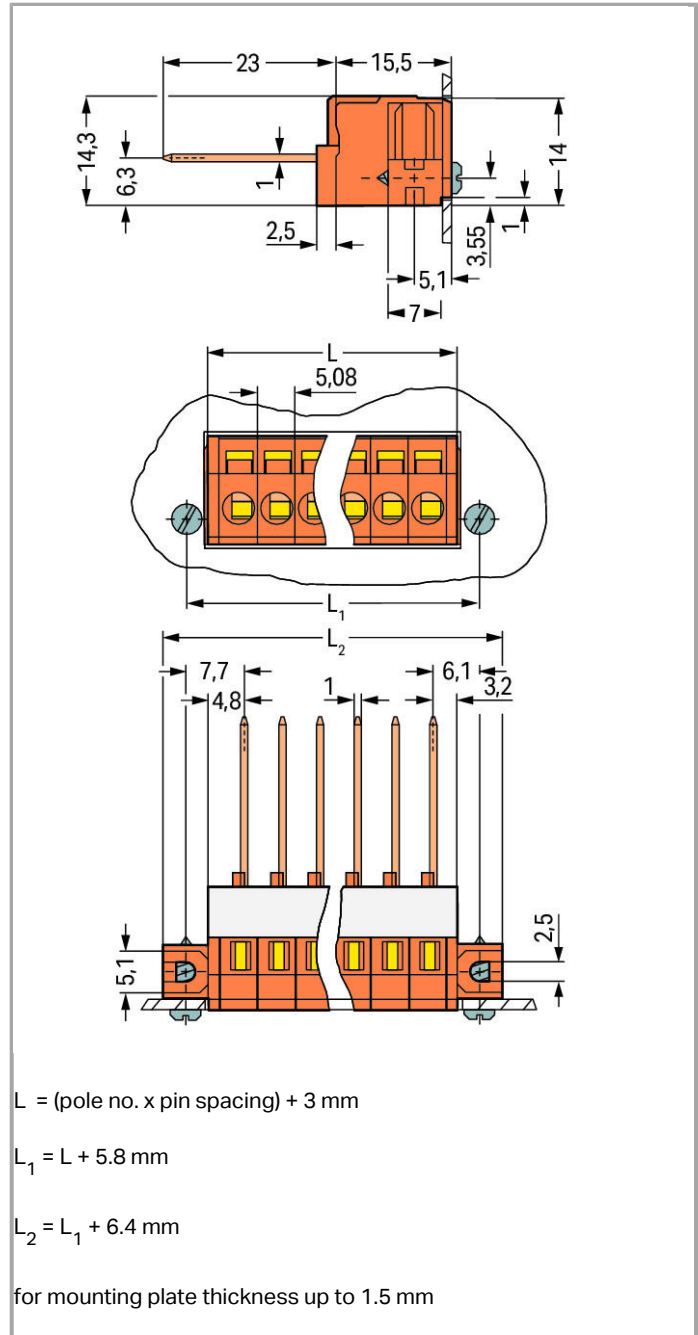


www.wago.com/731-162



RoHS Compliant

Couleur:



Description du produit :

- Barrettes à bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par tournevis
- Brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou dans le boîtier – au choix à fleur de paroi ou en saillie

- Variantes sans brides de fixation sur demande

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>. Direct marking, Other colors, Other pole numbers, Versions without mounting flanges

Données

Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant	5 A
Légende Données de référence	(III / 2) $\hat{=}$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	5 A
Tension de référence UL (Use Group C)	150 V
Courant de référence UL (Use Group C)	5 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	5 A

Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	5 A

Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Technique de connexion 2	Borne pour connexion enroulée



Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Données géométriques

Pas	5,08 mm (0.2 inch)
Largeur	25,36 mm / 0.998 inch
Hauteur	14,3 mm / 0.563 inch
Profondeur	15,5 mm / 0.61 inch

Données mécaniques

Gehäuseblechstärke	1.5 ... 1.5 mm / 0.059 ... 0.059 inch
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface

Données du matériau

Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (Ecu)
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0.072 MJ
Poids	3.97 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Dates commerciales

Country of origin	DE
GTIN	4044918270038
Customs Tariff No.	85366990990
Product Group	3 (Multi Conn. System)

Autorisations / certificats

Approbations UL



Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR Underwriters Laboratories Inc.	E45172

Produits correspondants

assembling




















	N° art.: 209-147 Vis autotaraudeuse	www.wago.com/209-147
	N° art.: 231-194 Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R̄ 1,8 mm	www.wago.com/231-194
	N° art.: 231-195 Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation	www.wago.com/231-195

tools

	N° art.: 210-657 Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court	www.wago.com/210-657
	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720

ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-106 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-106
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122
	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124

	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243

	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-262
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-263
	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-264
	N° art.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-284
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-322

Téléchargements

smartDATA

CAD data

	URL	Téléchargement
3D Download 731-162		

Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20
E-mail : info-fr@wago.com | Web : www.wago.fr

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.