



Gaine tressée en polyamide pour une excellente résistance à l'abrasion

• Helagaine HEGPA66

Principales caractéristiques

Le diamètre du filament de la gaine tressée en polyamide 6.6. est d'environ 10% plus gros que celui du polyester, ce qui lui confère une excellente résistance à l'abrasion. Malgré sa rigidité accrue, cette gaine peut être mise en place facilement, même sur les formes irrégulières.

Egalement disponible en gris.

Utilisations

Cette gaine est particulièrement adaptée à l'industrie automobile et à la construction de bâtiments industriels.



Différents types de gaines tressées Helagaine.

Afin d'éviter l'effilochement, la tresse peut être coupée avec l'outil HSG0 à filament chaud, voir la page 424.

Informations matériau

Matière	Polyamide 6.6 (PA66)
Couleur	Noir (BK)
Températures d'utilisation	-60 °C à +150 °C, en pointe +200 °C
Point de fusion	+255 °C
Tenue au feu	Auto-extinguible UL94 V2, Auto-extinguible FMVSS-302
Homologations	DIN 5510-2, Classement NF-F 16-101



Références et informations techniques

Article	Référence	Ø min. toron	Ø max. toron	Long. du rouleau (m)
170-40400	HEGPA6604	3	6	200
170-40600	HEGPA6606	4	8	100
170-40800	HEGPA6608	5	10	100
170-41000	HEGPA6610	7	12	100
170-41200	HEGPA6612	8	14	100
170-41600	HEGPA6616	12	18	50
170-42000	HEGPA6620	15	23	50
170-42500	HEGPA6625	18	28	50
170-43000	HEGPA6630	25	32	50
170-44000	HEGPA6640	30	44	50
170-45000	HEGPA6650	40	55	50
170-46000	HEGPA6660	50	65	50

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Livrable en gris sur demande.

Livrable en manchons sur demande.