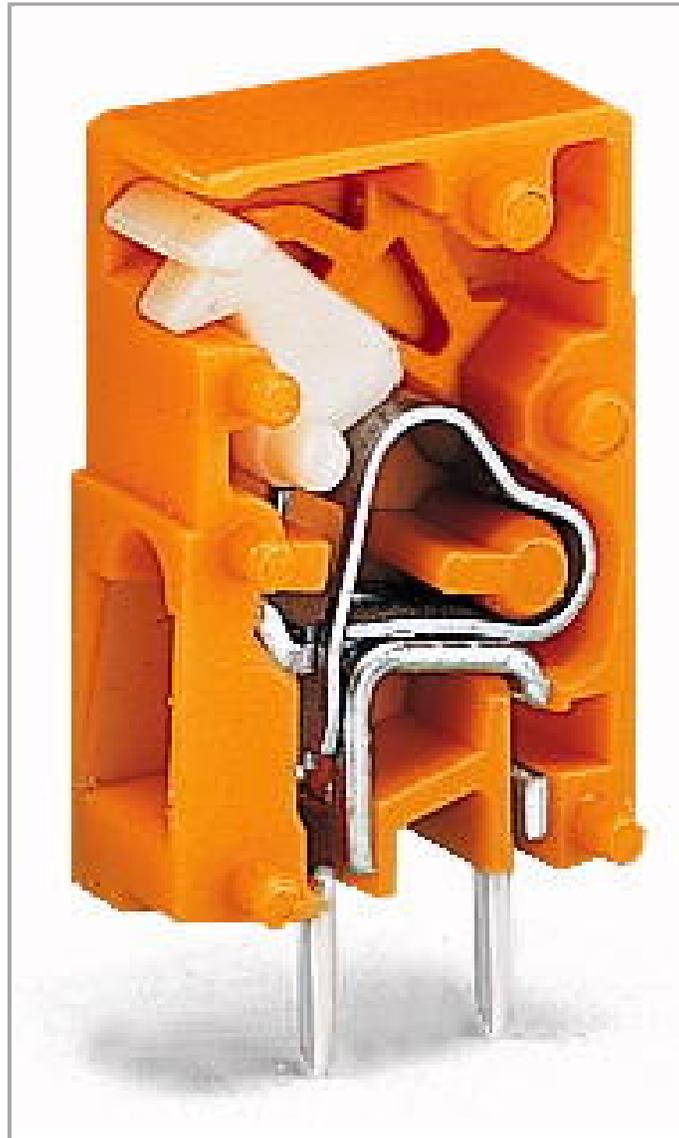


Fiche technique | Numéro d'article: 741-911

Borne modulaire pour circuits imprimés; Poussoir; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®

www.wago.com/741-911



RoHS
Compliant

BOMcheck.net

Couleur: ■

Description du produit :

- Barrettes à bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par poussoir
- Manipulation claire par poussoir

—

- Possibilité de test par contact direct au-dessus de l'orifice d'introduction pour conducteur

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>. Direct marking, Other colors, Other pole numbers

Données

Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	500 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant	16 A
Légende Données de référence	(III / 2) $\hat{=}$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	16 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Poussoir
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	0°



Nombre de pôles	1
Nombre total des points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Données géométriques

Pas	5,08 mm (0.2 inch)
Largeur	5,08 mm / 0.2 inch
Hauteur	22,5 mm / 0.886 inch
Hauteur utile	18,5 mm / 0.728 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.504 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

PCB contact

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (Ecu)
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0.022 MJ
Poids	1.286 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4044918678001
Customs Tariff No.	85369010000

Product Group

4 (Printed Circuit)

Autorisations / certificats

Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR Underwriters Laboratories Inc.	E45172, sec. 6

Produits correspondants

tools

	N° art.: 210-657 Outil de manipulation, partiellement isolé; lame (3,5 x 0,5) mm; court	www.wago.com/210-657
	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720

End plate

	N° art.: 741-100 Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm	www.wago.com/741-100
	N° art.: 741-600 Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm	www.wago.com/741-600
	N° art.: 741-906 Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm; avec bride de fixation	www.wago.com/741-906
	N° art.: 741-916 Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm; avec bride de fixation	www.wago.com/741-916

ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122

	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124
	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242	

	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-242 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-243 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-244 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-262 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-263 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-264 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-284 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-322

Sous réserve de modifications.