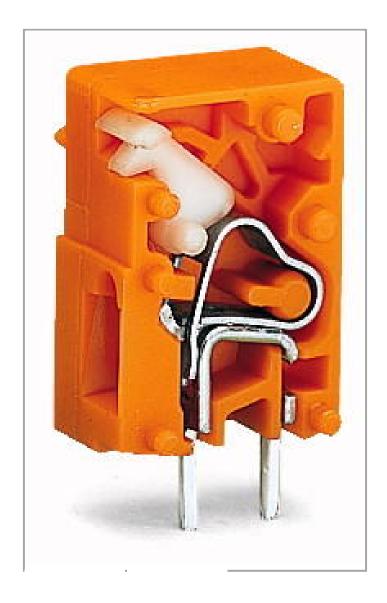
Borne modulaire pour circuits imprimés; Poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 1

pôle; CAGE CLAMP®

www.wago.com/741-912





## RoHS ✓ Compliant

BOMcheck.net

Couleur:

### Description du produit :

- Barrettes à bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP<sup>®</sup> et manipulation par poussoir
- Manipulation claire par poussoir
- Possibilité de test par contact direct au-dessus de l'orifice d'introduction pour conducteur



Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/. Direct marking,Other colors, Other pole numbers

### Données

### Données électriques

## Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	400 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	6 kV
Tension de référence (III / 2)	400 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	6 kV
Tension de référence (II / 2)	800 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	6 kV
Courant	16 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

### Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

# Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	16 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

### Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Poussoir
Conducteur rigide	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
Conducteur souple	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm²
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 1,5 mm²
Longueur de dénudage	5 6 mm / 0.2 0.24 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	1

www.wago.com/741-912



Nombre total des points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

# Données géométriques

Pas	7,62 mm (0.3 inch)		
Largeur	7,62 mm / 0.3 inch		
Hauteur	22,5 mm / 0.886 inch		
Hauteur utile	18,5 mm / 0.728 inch		
Profondeur	12,8 mm / 0.504 inch		
Longueur de la broche à souder	4 mm		
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm		
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+ 0,1)</sup> mm		

## **PCB** contact

Contacts circuits imprimés	ТНТ
Afffectation broche à souder	en série dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

orange	
1	
Polyamide 66 (PA 66)	
VO	
Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Cuivre électrolytique (Ecu)	
étamé	
0.032 MJ	
1.622 g	

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 +105 °C	

#### **Dates commerciales**

Country of origin	CH	
GTIN	4044918678032	
Customs Tariff No.	85369010000	
Product Group	4 (Printed Circuit)	

www.wago.com/741-912



### Autorisations / certificats

## Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR	E45172, sec. 6
27.	Underwriters Laboratories Inc.	

# **Produits correspondants**

f	е	r	r	u	le	

errule		
	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122
	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124
	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144

www.wago.com/741-912



	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
l	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
ļ	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
ļ	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
ı	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243
L	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-262
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-263
L	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-264
L	N° art.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-284
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-301

www.wago.com/741-912



	N° art.: 216-302	www.wago.com/216-302	
1	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/210-302	
	N° art.: 216-321	www.wago.com/216-321	
L	Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-321	
	N° art.: 216-322		
l.	Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-322	
nd plate			
F	N° art.: 741-100	www.wago.com/741-100	
	Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm	www.wago.com/741-100	
	N° art.: 741-600		
	Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm	www.wago.com/741-600	
	N° art.: 741-906		
	Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm; avec bride de fixation	www.wago.com/741-906	
	N° art.: 741-916	7.44.040	
<u> </u>	Plaque d'extrémité; encliquetable; épaisseur 1,5 mm; avec bride de fixation	www.wago.com/741-916	
ools			
1	N° art.: 210-657	MINIM WOOD 00m/210 657	
	Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court	www.wago.com/210-657	
	N° art.: 210-720	MANA MAGO COM/210 720	
	Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720	

Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex

Avez-vous des questions sur nos produits?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.