

Vibrateur électrique externe série NEA

Code : 000582421



Les appareils électriques et électroniques usagés (DEEE) doivent être traités individuellement et conformément aux lois en vigueur en matière de traitement, de récupération et de recyclage des appareils.

Suite à l'application de cette réglementation dans les Etats membres, les utilisateurs résidant au sein de l'Union européenne peuvent désormais ramener gratuitement leurs appareils électriques et électroniques usagés dans les centres de collecte prévus à cet effet.

En France, votre détaillant reprendra également gratuitement votre ancien produit si vous envisagez d'acheter un produit neuf similaire.

Si votre appareil électrique ou électronique usagé comporte des piles ou des accumulateurs, veuillez les retirer de l'appareil et les déposer dans un centre de collecte.

Note de l'éditeur

Cette notice est une publication de la société Conrad, ZAC Englos les Géants Lieu-dit Rue du Hem, TSA 72001 SEQUEDIN, 59458 Lomme CEDEX/France.

Tous droits réservés, y compris la traduction. Toute reproduction, quel que soit le type (p.ex. photocopies, microfilms ou saisie dans des traitements de texte électronique) est soumise à une autorisation préalable écrite de l'éditeur.

Le contenu de ce mode d'emploi peut ne pas correspondre fidèlement aux intitulés exacts mentionnés dans les différents menus et paramètres de l'appareil. Reproduction, même partielle, interdite.

Cette notice est conforme à l'état du produit au moment de l'impression.

Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans avis préalable.

Pour tout renseignement, contactez notre service technique au 0892 897 777

© Copyright 2014 par Conrad. Imprimé en CEE.

XXX/09-14/JV

Cette notice fait partie du produit. Elle contient des informations importantes concernant son utilisation. Tenez-en compte, même si vous transmettez le produit à un tiers.

Conservez cette notice pour tout report ultérieur !

Remarque importante :

L'entreprise Netter décline toute responsabilité pour les dommages corporels et matériels causés par des modifications techniques sur l'appareil ou en cas de non respect des consignes figurant dans cette notice.

Cette documentation est protégée par la loi sur les droits d'auteur. Tous droits réservés (traduction, impression, reproduction de tout ou partie du document).

1 Remarques générales

Les vibreurs électriques externes Netter de la série NEA sont conformes à la directive européenne sur les machines 98/37/CEE, à la directive sur la portabilité électromagnétique 93/97/CEE et à la directive sur les basses tensions 93/68/CEE. Les normes EN 292, parties 1 et 2, EN 50 081 partie 2, EN 50 082 partie 2 et EN 60 034 sont également respectées.

Les vibreurs produisent des vibrations omnidirectionnelles. Ces vibreurs sont utilisés pour le vidage des silos, pour entraîner des transporteurs, des tamis et des tables vibrantes. De manière générale, ils permettent de dissoudre, extraire, comprimer et séparer les matériaux en vrac, et de réduire le frottement.







L'utilisation dans l'agroalimentaire et dans l'industrie chimique est possible, dans le respect des normes de fonctionnement de l'utilisateur.

Des vibreurs externes protégés contre les explosions sont disponibles pour l'utilisation dans les milieux présentant un risque explosif.

Caractéristiques particulières :

- Force centrifuge réglable
- Tous les vibreurs sont tropicalisés par coulée sous vide ou imprégnation par instillation.
- 100% ED
- Type de protection IP 66-7 (IP 65 pour les tailles de boîtier 50 et 60)
- Classe d'isolation F
- Niveau d'efficacité élevé grâce à des tôles feuilletées au silicium
- Boîte à bornes intégrée dans le pied du boîtier (taille de boîtier de 101 à 120)
- Dimensions d'encastrement minimales
- Pied multi fixations (taille de boîtier de 50 à 120)
- Pied de fixation vario (taille de boîtier 130)
- Revêtement en acier inoxydable (taille de boîtier de 50 à 133)
- Bruit d'air en champ libre < 70 dB (A) selon IEC

Les symboles et signes d'avertissement suivants sont utilisés dans cette notice :

	Processus important		Tension électrique dangereuse
	Processus à respecter particulièrement		Surface chaude
	Point dangereux		Appareil à débrancher

2 Caractéristiques techniques

Tension électrique :

Série NEA : Courant alternatif monophasé 115 V jusqu'à 240 V, 50 Hz ou 60 Hz

Plages de vitesse de rotation :

2 pôles 3000 min⁻¹ 50 Hz / 3600 min⁻¹ 60 Hz

4 pôles 1500 min⁻¹ 50 Hz / 1800 min⁻¹ 60 Hz

6 pôles 1000 min⁻¹ 50 Hz / 1200 min⁻¹ 60 Hz

8 pôles 750 min⁻¹ 50 Hz / 900 min⁻¹ 60 Hz

Courant continu 3600 min⁻¹

Il est possible d'atteindre des vitesses de rotation > 3000 min⁻¹ en utilisant des vibreurs de la série NEG avec convertisseurs de fréquence.

L'utilisation de vibreurs avec convertisseurs de fréquence doit se faire conformément à la directive CEM.

Température ambiante :

-30°C à +40°C

Respectez ces limites de températures. Ces valeurs sont valables pour un fonctionnement avec un facteur de marche de 100%.

Des réglementations particulières s'appliquent au fonctionnement cadencé, à régulation de fréquence ou au mode synchrone. Adressez-vous à Netter pour des informations au cas par cas.

Les vibreurs ne doivent pas être utilisés dans un environnement présentant un risque d'explosion.

Protection contre la surcharge thermique :

Thermistance PTC 130°C de série à partir de la taille de boîtier 170.

Disponible sur demande pour les appareils plus petits.



Consommation électrique élevée	Plage de propre résonance du vibreur	Mesurez la consommation.	Renforcez le dispositif.
	A-coups	Mesurez la consommation.	Réduisez la puissance du vibreur.
		Fixation lâche	
Roulements trop chauds	Trop de graisse dans les roulements	Rajouter une quantité adaptée de graisse Klueber Staburags NBU 8 EP.	
	Pas de graisse dans les roulements	Rajouter une quantité adaptée de graisse Klueber Staburags NBU 8 EP.	
	Présence d'un corps étranger dans le roulement	Nettoyez ou remplacez les roulements.	

Les caractéristiques techniques du vibreur figurent sur la plaque d'identification.

Désignation de type ⇨	Type	Duty	%	⇨ Facteur de marche	
Vitesse de rotation ⇨	n	min ⁻¹	Fc	N	⇨ Force centrifuge
Tension ⇨	U	V	f	Hz	⇨ Fréquence
Intensité ⇨	I	A	P	kW	⇨ Puissance
Phases ⇨	Ph		iso.Cl.		⇨ Classe d'isolation
Numéro de série ⇨	No.		Prot.		⇨ Type de protection

Désignation de type ⇨	Type	Duty	%	⇨ Facteur de marche	
Vitesse de rotation ⇨	No.	Fc	N	⇨ Force centrifuge	
Tension ⇨	U	V	f	Hz	⇨ Fréquence
Intensité ⇨	I	A	P _{in}	kW	⇨ Puissance d'entrée
Phases ⇨	Ph	Cap. μF	P _{out}	kW	⇨ Puissance de sortie
Capacité ⇨	Cap.	μF	cos φ		⇨ Facteur de puissance
Vitesse de rotation ⇨	n	min ⁻¹	ins.Cl.		⇨ Classe d'isolation
Année de construction ⇨	Year		Prot.		⇨ Type de protection

MAY BE USED WITH PWM INVERTER - CT - 20 HZ TO BASE FREQUENCY
CAUTION: USE SUPPLY WIRE SUITABLE FOR 105°C

Les balourds peuvent être réglés de deux façons :

1. Le réglage fin se fait en enlevant une lamelle de chaque côté. Toutes les valeurs de force centrifuge (en %) figurant dans le tableau sont possibles.
Remplacez les lamelles enlevées par des lamelles de la même épaisseur et du même diamètre intérieur (disponibles chez Netter).
2. Le réglage grossier se fait en effectuant une rotation de la lamelle (de chaque côté) de 180° autour de l'axe. Un nombre pair de rotations de 180° n'a aucun effet.

Après le réglage des balourds, resserrez les écrous ou les vis avec le couple de rotation prévu.

Type de vis	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
8.8 Couple de serrage [Nm]	10,4	25	51	87	140	215	300	430
12.9 Couple de serrage [Nm]	18	43	87	150	240	370	510	720

La classe de résistance 12.9 est utilisée de manière standard pour les vis des types M8 à M14.

10 Résolution des problèmes



ATTENTION : Les interventions sur le vibreur doivent être effectuées par une personne autorisée uniquement.

Problème	Causes possibles	Recherche de l'erreur	Résolution
Le vibreur ne tourne pas, ou la vitesse de rotation est faible.	Coupure de phase	Vérifiez le fusible et le câble de raccordement.	Remplacez le fusible ou le câble de raccordement.
	Tension réseau trop faible	Vérifiez la tension et la section du câble.	Utilisez une tension adaptée, remplacez le câble.
La vitesse de rotation du vibreur diminue en charge.	Mauvais branchement	Consultez le schéma de branchement.	
	Pas de contact sur un point de connexion	Vérifiez le branchement dans la boîte à bornes.	Resserrez les écrous de raccord.
	Coupure de phase	Vérifiez le fusible et le câble de raccordement.	Remplacez le fusible ou le câble de raccordement.
	Câble de raccordement de mauvaise dimension	Vérifiez la section de câble.	Remplacez le câble.
	Surcharge	Vérifiez le réglage des balourds.	Réduisez les balourds.
Tension réseau trop faible	Vérifiez la tension et la section des câbles.	Utilisez une tension adaptée, remplacez les câbles.	
Phase sans courant	Coupure de phase	Vérifiez le câble de raccordement.	Remplacez le câble.
Fort échauffement de l'enroulement de stator	Mauvais branchement	Consultez le schéma de branchement.	
	Surcharge		
Le vibreur bourdonne.	Tension réseau trop faible	Vérifiez la tension et la section des câbles.	Utilisez une tension adaptée, remplacez le câble.
	Coupure de phase	Vérifiez le fusible, la tension réseau et le câble de raccordement.	Utilisez une tension adaptée, remplacez le fusible ou le câble.
	Court-circuit entre spires	Remplacez le vibreur.	
Le disjoncteur saute lorsqu'on allume le vibreur.	Coupure de phase	Vérifiez le fusible et le câble de raccordement.	Remplacez le fusible ou le câble.
	Surcharge	Vérifiez le réglage du balourd.	Réduisez le balourd.
	Court-circuit entre spires	Remplacez le vibreur.	

3 Construction et mode d'action

- Les appareils de la série NEA sont équipés d'un moteur asynchrone.

- Les stators des moteurs asynchrones sont en tôle magnétique avec un facteur de dissipation faible, permettant d'atteindre un haut niveau d'efficacité avec une température de fonctionnement du moteur faible.

- Le stator avec résine coulée sous vide est un signe de qualité. Une fois que la résine est sèche, le boîtier et le stator sont soudés de manière à former une unité inséparable, robuste et tropicalisée. A partir de la taille de boîtier 140, les stators sont imprégnés par instillation. Ce processus permet également un remplissage complet entre les différentes spires et un blocage absolu et résistant aux vibrations de l'ensemble.

- Protection du moteur par thermistance de série à partir de la taille de boîtier 170. Disponible sur demande pour les appareils plus petits.

- L'axe du moteur est en acier trempé allié.

- Les roulements sont surdimensionnés pour les fortes charges et les vitesses de rotation élevées.

- La vitesse de rotation est réglable sur tous les appareils grâce aux convertisseurs de fréquence.

- Les boîtiers de taille 50 à 133 sont fabriqués dans un alliage d'aluminium.

- Les boîtiers de taille 140 à 210 sont en graphite très résistant.

- Le laquage par pulvérisation rend le revêtement particulièrement résistant aux intempéries, à l'abrasion, aux chocs et aux produits chimiques. Couleur : noir.

- Les balourds sont réglables ; ils se présentent sous la forme de lamelles amovibles (XL).

- Sur les appareils jusqu'à la taille de boîtier 133, les chapes des balourds sont en acier inoxydable, recouverts d'un alliage en aluminium. (Vernis : aluminium blanc).

4 Sécurité



Les pièces rotatives ou conductrices de courant peuvent provoquer des blessures importantes, voire mortelles.



Les vibreurs sont conformes aux directives européennes actuelles. Le montage, l'installation, la mise en service et la maintenance doivent être effectués par une personne qualifiée uniquement. Lors de l'installation et de l'utilisation des vibreurs, respectez les directives et recommandations des organisations d'électrotechnique et les mesures de prévention des accidents.

Tension réseau :

Série NEA : Courant alternatif monophasé 115 V jusqu'à 240 V, 50 Hz ou 60 Hz

Plages de vitesse de rotation :

2 pôles 3000 min-1 50 Hz / 3600 min-1 60 Hz

4 pôles 1500 min-1 50 Hz / 1800 min-1 60 Hz

6 pôles 1000 min-1 50 Hz / 1200 min-1 60 Hz

8 pôles 750 min-1 50 Hz / 900 min-1 60 Hz

Courant continu 3600 min-1

Il est possible d'atteindre des vitesses de rotation > 3000 min-1 en utilisant des vibreurs de la série NEG avec convertisseurs de fréquence.

L'utilisation de vibreurs avec convertisseurs de fréquence doit se faire conformément à la directive CEM.

Température ambiante :

-30°C à +40°C

Respectez ces limites de températures. Ces valeurs sont valables pour un fonctionnement avec un facteur de marche de 100%.

Des réglementations particulières s'appliquent au fonctionnement cadencé, à régulation de fréquence ou au mode synchrone. Adressez-vous à Netter pour des informations au cas par cas.

Les vibreurs ne doivent pas être utilisés dans un environnement présentant un risque d'explosion.

Protection contre la surcharge thermique :

Thermistance PTC 130°C de série à partir de la taille de boîtier 170.

Disponible sur demande pour les appareils plus petits.



Les modifications apportées aux vibreurs peuvent modifier les propriétés des appareils, voire les détruire, et provoquent l'annulation de la garantie.

Débranchez le vibreur du réseau électrique, en procédant comme suit :

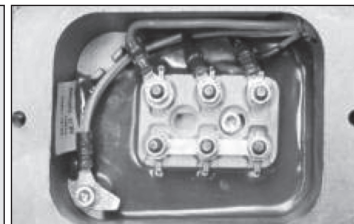
1. Arrêtez le vibreur.
2. Empêchez toute remise en marche.
3. Vérifiez l'absence de tension.

Interrupteur principal avec cadenas



Lors de l'installation, utilisez un câble d'alimentation flexible adapté. Branchez le câble et le fil de protection en respectant les normes.

Les schémas de branchement se trouvent dans la boîte à bornes (voir paragraphe 2 «Branchement électrique»).



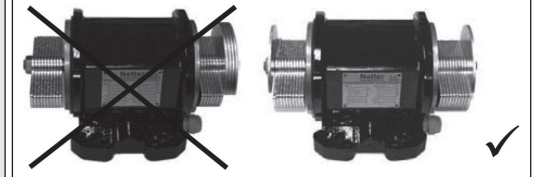
9 Réglage des balourds



Les balourds peuvent être réglés sur tous les vibreurs. Sans indication de votre part, l'appareil est livré avec un réglage standard (100%). Le réglage des balourds a une influence directe sur l'amplitude de vibration, la force centrifuge et la consommation électrique.



Les balourds doivent obligatoirement être réglés de manière symétrique.



Pour le vibreur NEA 504, 50 ou 60 Hz, 8 balourds de type XL sont nécessaires en réglage standard 100%.

Procédure :

- Débranchez le vibreur, empêchez sa remise en marche et vérifiez qu'il est hors tension.
- Enlevez les deux caches des balourds.
- Enlevez les écrous de sécurité ou les vis de sécurité.
- Mettez les lamelles ou les balourds dans la position souhaitée.
- Resserrez les écrous de sécurité ou les vis de sécurité.
- Refixez les caches des balourds.

Lamelles de balourd type XL

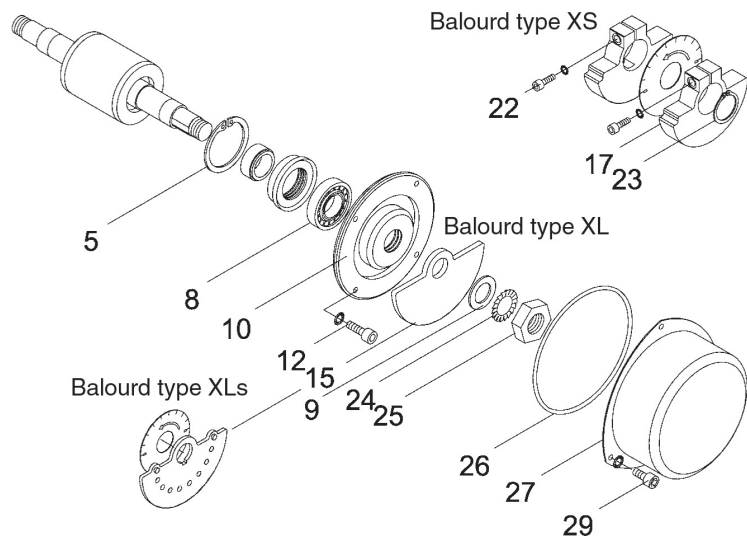
Avec les lamelles de balourd type XL, la force centrifuge est réglable selon les paliers suivants :

Nombre de lamelles de balourd de chaque côté	15	100																		
	14	93																		
	13	87	100																	
	12	80	92																	
	11	73	85	100																
	10	67	77	91	100															
	9	60	69	82	90	100														
	8	53	62	73	80	89	100													
	7	47	54	64	70	78	88	100												
	6	40	46	55	60	67	75	86	100											
	5	33	38	45	50	56	63	71	83	100										
	4	27	31	36	40	44	50	57	67	80	100									
	3	20	23	27	30	33	38	43	50	60	75									
	2	13	15	18	20	22	25	29	33	40	50									
	1	7	8	9	10	11	13	14	17	20	25									

30 | 26 | 22 | 20 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8
Nombre de lamelles de balourd par vibreur (standard)



Procédure de graissage et de remplacement des roulements :



- Débranchez le vibreur, empêchez sa remise en marche et vérifiez qu'il est hors tension.
- Dévissez les vis à six pans (29) et enlevez les caches de balourds (27).
- Démontez les balourds (type XL et XLs) (15) :
Tournez une longue vis avec le même filetage dans un trou taraudé pour les vis de fixation (29) du cache de balourd. Glissez un démonte-pneu entre les lamelles de balourd et cette vis. Enlevez l'écrou de sécurité (25) (Image 1). Les balourds peuvent être retirés une fois que l'écrou de sécurité a été enlevé.
- Démontez le roulement (8) :
- Pour les tailles de boîtier jusqu'à 120, enlevez l'anneau de sécurité (5).
- Pour les tailles de boîtier à partir de 130, enlevez les vis à six pans (12) et démontez la collerette (10). Enlevez l'anneau de sécurité (5) de la collerette (10).
- Remplacez les deux roulements ou débarrassez-les de l'ancienne graisse (à l'aide de white-spirit par exemple), puis insérez la nouvelle graisse (Klueber Staburags NBU 8 EP) en quantité adaptée.
- Pour le remontage, répétez ces étapes dans l'ordre inverse. Resserrez les écrous de sécurité (25) et les vis à six pans (12, 22) avec le couple de rotation adapté.

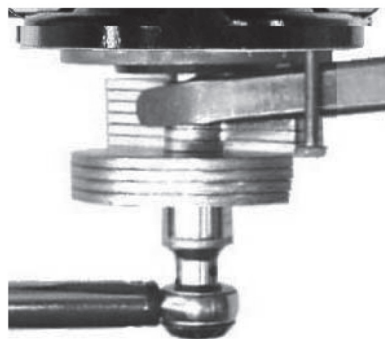


Image 1



Installez les fils électriques avec précaution. Vérifiez qu'aucune pièce vibrante ne frotte sur les câbles.
Vérifiez régulièrement (tous les six mois) les fils électriques et les connecteurs. Remédiez immédiatement aux problèmes constatés.
Protégez le câble des hautes températures, des arêtes tranchantes et des lubrifiants.



Des pièces du vibreur peuvent se détacher suite aux vibrations et provoquer des blessures ou des dommages matériels. Utilisez des freins de vis et/ou du Loctite. Contrôlez les freins de vis après une heure de fonctionnement, puis régulièrement (une fois par mois), et resserrez-les le cas échéant.
Nous vous recommandons d'utiliser des freins de vis NBS de Netter pour une fixation sécurisée (voir le paragraphe 6.1 «Fixation du vibreur»). Si les conditions sont difficiles, il est conseillé d'utiliser un câble d'acier.



Le vibreur ne doit pas être utilisé sans les caches de balourd (risque de blessure à cause des balourds en rotation).



Lors du fonctionnement, la surface du vibreur peut atteindre des températures élevées (risque de brûlure).



5 Transport et stockage



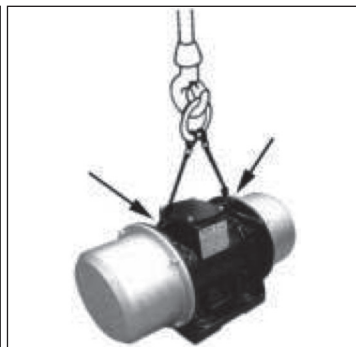
Vérifiez que l'emballage ne présente aucune avarie de transport. Si l'emballage a été endommagé, vérifiez que le contenu est complet et intact. Informez le transporteur des dommages.

Les appareils sont livrés prêts à être montés. La plaque d'identification se trouve sur le vibreur. Le vibreur est livré avec le balourd réglé sur 100% (sauf accord contraire).
Lors du transport, veillez à ce que le vibreur ne soit soumis à aucun choc ou vibration risquant d'endommager les roulements.
Stockez-le dans un endroit sec et propre.
Si le vibreur doit être stocké sur une longue période (jusqu'à 2 ans maximum), veillez à ce que la température de la pièce de stockage soit comprise entre +5°C et +40°C, et que le taux d'humidité relative ne dépasse pas 60%.

Si le vibreur n'a pas été utilisé pendant plus d'un an, remplacez la graisse des roulements et vérifiez l'état électrique avant de monter le vibreur.



Les anneaux de transport sont destinés uniquement au levage du vibreur. Si deux anneaux de transport sont installés sur le vibreur, ils doivent être utilisés tous les deux lors du levage. La direction de traction ne doit pas excéder 45°.



6 Montage



Lors du montage, respectez impérativement les consignes de sécurité présentées dans le paragraphe 4, ainsi que les mesures de prévention des accidents. L'installation doit se faire en conformité avec les normes locales connues.

6.1 Fixation du vibreur

Lors du montage, veuillez respecter les consignes suivantes :



Les surfaces de montage doivent être parfaitement planes ($\pm 0,1$ mm de platitude) afin que les pieds du vibreur adhèrent bien à la surface et que le serrage des vis de fixation ne provoque aucune déformation dans le boîtier. Les surfaces ne doivent présenter aucun reste de peinture ou brûlures. Les tensions dans le boîtier peuvent provoquer des dommages mécaniques et/ou électriques.

Pour une fixation sécurisée, nous recommandons l'utilisation de raccords vissés NBS de Netter, comprenant une vis, une rondelle d'arrêt spéciale et un écrou le cas échéant.

Il est également possible d'utiliser des vis de fixation de qualité 8.8 (DIN 931 ou 933) pour le montage. Ces vis doivent être sécurisées par des moyens adaptés et vérifiées régulièrement (une fois par mois en général), et resserrées si nécessaire.



Dans les endroits particulièrement difficiles, il est recommandé d'utiliser un étrier avec câble d'acier.

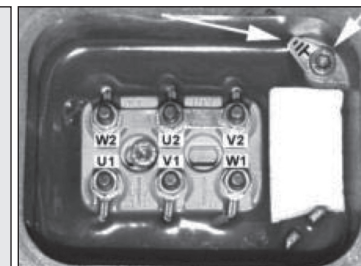


Le réglage des balourds a une influence directe sur l'amplitude de vibration, la force centrifuge et la consommation électrique (voir paragraphe 9 «Réglage des balourds»).



ATTENTION :

A l'intérieur de la boîte à bornes se trouve une vis de mise à la terre, repérable à la petite plaque portant le symbole \equiv . Cette vis doit être utilisée pour la mise à la terre du vibreur : raccordez-y le fil de terre (vert-jaune) du câble d'alimentation uniquement.



8 Maintenance



Lors des travaux de maintenance de l'appareil, respectez les consignes de sécurité présentées dans le paragraphe 4.



Contrôlez les raccords vissés après une heure de fonctionnement (après la première mise en service), puis régulièrement (une fois par mois), et resserrez-les le cas échéant. Respectez le couple de rotation préconisé (voir paragraphe 6.1).

Graissage

Les vibreurs jusqu'à la taille de boîtier 120 sont équipés de roulements à billes. Ils sont suffisamment graissés pour toute leur durée de vie (graissage permanent).

A partir de la taille de boîtier 130, les vibreurs disposent de roulements à rouleaux graissés avec la graisse KLUEBER Staburags NBU 8 EP. Cette graisse permet un minimum de 5000 heures d'utilisation (jusqu'à 3000 min-1).

Au-delà, la graisse des roulements doit être entièrement renouvelée.

Les vibreurs dont la vitesse de rotation est supérieure à 3000 min-1 doivent être graissés régulièrement (après 1000 heures d'utilisation environ).

Si les conditions de fonctionnement sont difficiles, le graissage doit être plus fréquent.

Couples de serrage recommandés pour les vis (12 et 22)

Type de vis	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
8.8 Couple de serrage [Nm]	10,4	25	51	87	140	215	300	430
12.9 Couple de serrage [Nm]	18	43	87	150	240	370	510	720

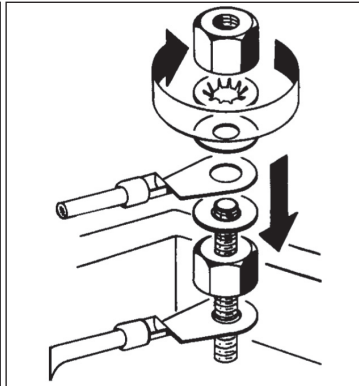
Couples de serrage recommandés pour les écrous (25)

Ecrous	M5	M6	M10	M12	M14x1,5	M18x1,5	M24x2	M30x1,5
Nm	5	9	45	70	130	270	650	1100



Vissez les écrous de la plaque à bornes avec le couple de rotation préconisé. N'oubliez pas la rondelle d'arrêt entre la bague et l'écrou et remettez en place la pièce atténuant les vibrations.

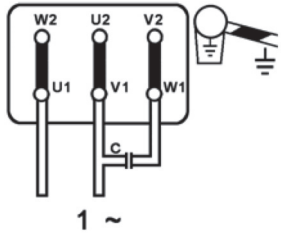
- M4 ⇒ 3,1 Nm
- M5 ⇒ 6,1 Nm
- M6 ⇒ 10,4 Nm



Le branchement indiqué sur la boîte à bornes doit être effectué comme suit, conformément à la tension d'alimentation utilisée.

Schéma de branchement

Le condensateur est branché dans la boîte de condensateur.
Courant alternatif monophasé



Autres schémas de branchement (pour d'autres tensions par exemple) disponibles sur demande.



L'utilisation de vibreurs avec convertisseurs de fréquence doit se faire conformément à la directive CEM.

7 Mise en service



Lors de la mise en service de l'appareil, respectez les consignes de sécurité présentées dans le paragraphe 4.



Lors de l'installation et de l'utilisation des vibreurs, respectez les directives et recommandations des organisations d'électrotechnique et les mesures de prévention des accidents.
La consommation électrique doit être mesurée sur chacune des 3 phases lors de la première mise en service et correspondre aux indications figurant sur la plaque d'identification.



Consultez le tableau suivant pour connaître les couples de serrage. Un couple trop élevé peut provoquer une cassure des vis ou un arrachage des filetages. Des raccords vissés inadaptés peuvent provoquer des dévissages d'éléments sur l'appareil par vibration, ce qui peut être cause de blessures ou de dommages matériels.



Couples de serrage moyens recommandés pour vis de qualité 8.8

(Vis fournies, non graissées ni huilées) :

Type de vis	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M27
Couple de serrage [Nm]	10,4	25	51	87	215	430	580	740	1100

Utilisez une clé dynamométrique pour serrer les vis.

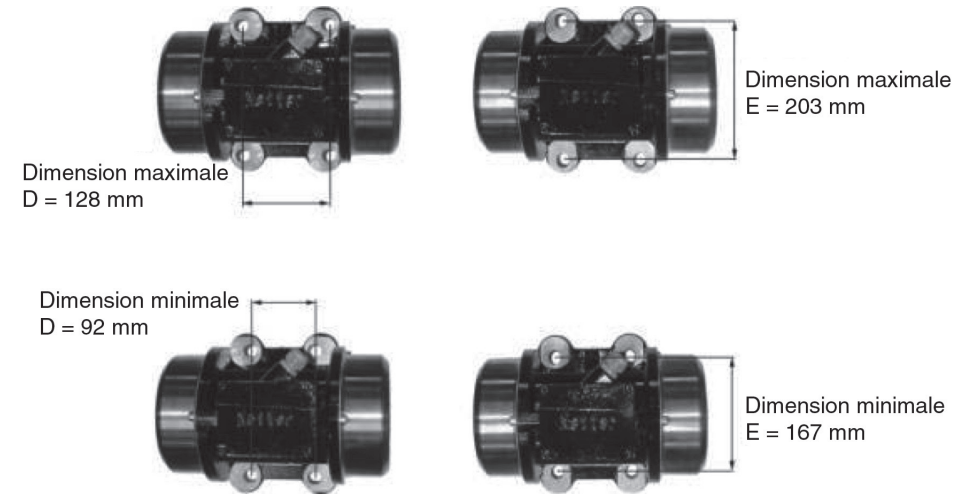


Resserrage :

Contrôlez les raccords vissés après une heure de fonctionnement, puis régulièrement (une fois par mois), et resserrez-les le cas échéant.

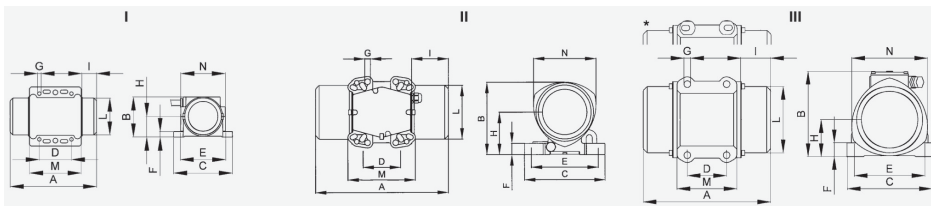
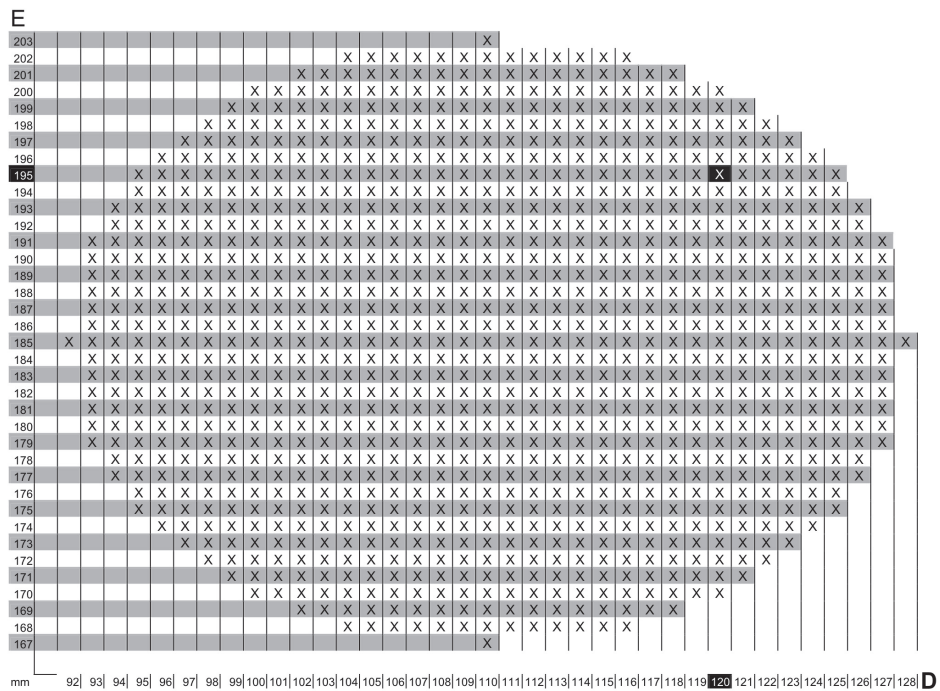
6.2 Modèles de boîtier avec pied vario

Les vibreurs avec une taille de boîtier de 130 sont équipés d'un pied de fixation vario. Ce pied comporte 4 bornes de montage orientables à 360°. Ces bornes permettent le réglage en continu des dimensions de fixation : D de 92 à 128 mm et E de 167 à 203 mm.



Dimensions de fixation variables

Toutes les dimensions [mm] réglables par rotation des bornes vario sont marquées d'une croix dans le tableau. Exemple : pour D = 120 mm, E = 195 mm.



Min-1	Type	Poids		Type de boîtier	Dimensions [mm]												Roulements [Nombre de lamelles de roulements]			
		50 Hz	60 Hz		A	B	C	Mesures de fixation			D	E	F	G	H	I	L	M	N	N2
3000-3600	NEA 504	0,90	0,90	I	113	62,5	90	25-40	75	9	5,5	32	20	56,6	70,5	75	4	XL	8	8

Caractéristiques techniques

Min-1	Type	Taille du boîtier	Matériau du boîtier	Couple de travail [cm/kg]		Force centrifuge [N]		Puissance nominale [kW]		Courant nominal [A]	
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz, 230 V	60 Hz, 115 V	50 Hz, 230 V	60 Hz, 115 V
3000-3600	NEA 504	50	Al	0,08	0,08	40	57	0,024	0,024	0,13	0,30

6.3 Branchement électrique



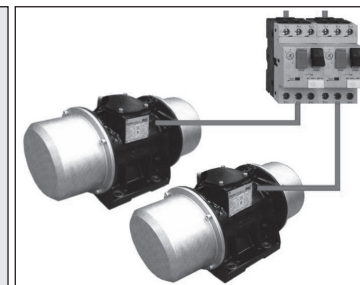
Attention :

La boîte à bornes ne doit pas être ouverte sous tension !

L'installation électrique doit être effectuée par une personne qualifiée uniquement, qui devra utiliser des outils isolés et adaptés.



Un interrupteur de protection du moteur doit être monté en série sur chaque vibreur. En cas de fonctionnement par paires, les interrupteurs de protection doivent être verrouillés ensemble. Ainsi, en cas de panne sur l'un des moteurs, l'alimentation électrique est interrompue sur les deux moteurs simultanément, afin d'éviter des oscillations incontrôlées qui pourraient endommager l'installation.



Pour le branchement du vibreur, utilisez uniquement des câbles flexibles. Les extrémités de câbles doivent être équipées de cosses afin d'éviter un enfilage des torons.



Les fils du câble d'alimentation (destiné à raccorder le vibreur au réseau électrique) doivent avoir une section suffisante, adaptée à la longueur de câble utilisée. Le câble vert-jaune doit être raccordé à la terre exclusivement.



Lors du choix des câbles, prenez en compte le fait qu'ils seront soumis à des vibrations mécaniques.

Pour un fonctionnement sur le réseau 400 V, dans une atmosphère non explosive, nous recommandons des câbles souples en caoutchouc H07 RN-F ou des câbles Ölflex 110 CY.

Avec d'autres tensions ou des conditions d'utilisation différentes, utilisez des câbles adaptés à la situation et installez-les de manière adéquate.



Installez les fils électriques avec précaution. Vérifiez qu'aucune pièce vibrante ne frotte sur les câbles.

Vérifiez régulièrement (tous les six mois) les fils électriques et les connecteurs. Remédiez immédiatement aux problèmes constatés.