

Weller®

WR 3M – Le multitalent haut de gamme



reddot design award
winner 2007



COOPER Hand Tools

WR 3M

Vac

Weller®
Made in Germany

33.5
150 350

3

2

Pick Up 7

Vac



Table des matières

WR 3M – La station de réparation innovante dans un nouveau design 4-9

| | |
|-----------------------------|---|
| Equipement | 6 |
| Accessoires | 8 |
| Caractéristiques techniques | 8 |
| Etendue de livraison | 9 |

Flexibilité Weller 10-14

Veuillez sélectionner les outils que vous désirez raccorder à la station WR 3M.

Buses à air chaud 15-16

Pour stylos à air chaud HAP 1 et HAP 200

Buses d'aspiration 17

Pour DSX 80, DSXV 80, DXV 80

Pannes 18-23

| | |
|--|-------|
| Paires de pannes ajustées pour WMRT | 18 |
| Pannes pour WMRP | 19 |
| Pannes pour WSP 80, WSP 80FE, WP 80 et MPR 80 | 20-21 |
| Pannes SMT pour les travaux de dessoudage sur des composants CMS | 21 |
| Pannes pour stylo à souder WMP | 22 |
| Pannes pour fer à souder WSP 150 | 23 |

Supports de sécurité supplémentaire 24-25

Accessoires 26

Matrice 27

Sélectionnez l'outil adéquat.



WR 3M

Vac

Weller®
Made in Germany

350°C
150 350 380

Air

Pick Up

Multi-Function

1

2

3

1

2

1-2-3

3

Air

Vac

Pick Up

Made in Germany

HAP 200

Weller®

WR 3M – Le professionnel

Nouveau design

Weller mis au point une station de réparation de haut niveau, dotée d'un nouveau design : la WR 3M.

La station de réparation à usages multiples a été volontairement conçue pour répondre aux besoins des travaux professionnels de réparation sur des composants électroniques de technologie récente dans la technique de production industrielle et le travail de laboratoire.

3 canaux d'outil indépendants

avec reconnaissance automatique d'outil garantissent le fonctionnement simultané de 3 outils de soudage.

L'électronique numérique de régulation combinée à une technique de capteur et de transmission de la chaleur de haute qualité, garantit une régulation précise de la température au niveau de la panne. La saisie rapide de la valeur de mesure assure une extrême précision de température et une tenue en température dynamique idéale en cas de charge.



de la réparation



Micro-outils haute vitesse

Tous les micro-outils haute vitesse de Weller comme le micro-fer à souder WMRP et la micro-brucelle de dessoudage WMRT, peuvent être raccordés. Les fers de très haut rendement, comme le nouveau fer à air chaud HAP 200, peuvent également être raccordés sans problème.

Pistolet à air chaud HAP 200

Le pistolet à air chaud HAP 200 a une plage de température comprise entre 50°C et 550°C. Le courant d'air chaud peut être réglé. L'activation du courant d'air chaud est assurée par un commutateur à doigt. Différentes buses sont disponibles comme accessoires. (Utilisation uniquement possible avec l'appareil WR 3M).

Fer à air chaud HAP 200



Fer à souder WP 80, 80 W / 24 V



Interface USB

La station WR 3M est équipée d'une mini-interface USB. Avec sa vaste couverture le logiciel PC fourni permet d'effectuer une mise à jour logiciel de l'appareil de commande. Un logiciel moniteur pour la surveillance, le paramétrage et l'enregistrement de données est compris dans le progiciel.

Facilité d'utilisation

Un grand affichage LCD bien contrasté permet plus d'informations en un seul coup d'œil et une manipulation simple.

Fonctions spéciales innovantes comme le changement automatique de canal, les touches de présélection de température et le contrôle d'étalonnage réalisé en usine (Factory Calibration Check).

Accessoires



Kit WRK

Le système innovant de dessoudage nouvellement développé permet le soudage et le dessoudage de composants CMS de jusqu'à 30 x 30 mm. Le système de dessoudage peut être raccordé au canal à vide supplémentaire (enlèvement) de la station WR 3M.



Fer à dessouder DSX 80, 80 W / 24 V



WVP

A l'aide de la pipette à vide WVP les composants peuvent être déplacés facilement et de façon sûre. L'enveloppe est antistatique, le raccord à vide existe en 2 tailles différentes. Le système de dessoudage peut être raccordé au canal à vide (enlèvement) supplémentaire de la station WR 3M.



Données caractéristiques

| | |
|---|---|
| Dimensions : | L x l x H (mm): 237 x 235 x 102 |
| Poids : | env. 6,7 kg |
| Tension d'alimentation : | 230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz) |
| Puissance absorbée : | 420 W |
| Classe de protection : | I et III, enveloppe antistatique |
| Fusible : | discontacteur 2 A (4 A) |
| Réglage en continu dessauder des canaux : | de la température du fer à souder et à 50°C – 550°C (150°F – 999°F) La plage de température réglable est fonction de l'outil |
| Précision de température : | ± 9°C (± 17°F) |
| Stabilité de température : | ± 2°C (± 4°F) |
| Pompe (fonctionnement intermittent (30/30) s) : | dépression maxi 0,7 bar débit maxi 18 l/min air chaud maxi 15 l/min |
| Pompe supplémentaire : | dépression maxi 0,5 bar débit maxi 1,7 l/min. |
| Equipotentialité : | par prise jack 3,5 mm au dos de l'appareil |

Etendue de livraison WR 3M

N° de commande 005 33 666 99

- Station de réparation WR 3M
- CD avec logiciel USB
- Câble USB



Etendue de livraison du kit WR 3000M

N° de commande 005 33 686 99

- WR 3M
- Fer à air chaud HAP 200 et support de sécurité WDH 30
- Fer à dessouder DSX 80 et support de sécurité WDH 30
- Fer à souder WP 80 et support Stop + Go WDH 10 T
- Pipette à vide WVP
- Dry Cleaner WDC 2 (à partir de 07/2007)

Version avec fer à dessouder Inline

N° de commande 005 33 683 99

- WR 3M
- Fer à air chaud HAP 200 et support de sécurité WDH 30
- Fer à dessouder DXV 80 et support de sécurité WDH 40
- Fer à souder WP 80 et support Stop + Go WDH 10 T
- Pipette à vide WVP
- Dry Cleaner WDC 2 (à partir de 07/2007)
- Câble réseau standard (F) et version UK (G)



Fer à dessouder DXV 80, 80 W / 24 V

WR 3M – La station de réparation innovante dans un nouveau design



- 3 canaux à outil avec détection automatique d'outil

- Grand affichage LCD



- Canal à vide propre pour enlèvement

- Interface USB

- Fonctions spéciales innovantes



- Logiciel PC volumineux

- Tous les micro-outils grande vitesse peuvent être raccordés

- Nouveau fer à air chaud performant



Flexibilité Weller

Veillez sélectionner les outils que vous désirez raccorder à la station WR 3M.
(Matrice page 27)

HAP 200 Kit stylo à air chaud

HAP 200
005 27 117 99



Le HAP 200, 200 W/24 V est un stylo à air chaud pour un flux d'air chaud réglable et exempt d'ions. Réglage électronique de la température de 50°C à 550°C. Différentes buses sont disponibles comme accessoires. L'activation du courant d'air chaud est assurée par un commutateur à doigt. Les accessoires se composent d'un support de sécurité WDH 30, d'un adaptateur de buse, de buses de 1,2 mm et 3,0 mm ainsi que d'un outil pour le changement de buse.

DSX 80 Kit fer à dessolder et kit de service

DSX 80
005 13 183 99



Fer à dessolder, 80 W/24 V, pour les dessoudage de composants électriques câblés. Réglage électronique de la température. Micro-commutateur à doigt pour l'activation de la pompe à vide à réaction rapide. Différentes buses d'aspiration ainsi que des panes CSF pour le dessoudage de composants CMS sont disponibles comme accessoires. Le kit se compose du fer à souder DSX 80, du support de sécurité WDH 30, de l'outil de nettoyage, du collecteur en verre, de deux buses d'aspiration, de pâte antibloc, d'un joint et d'un filtre.

HAP 1 Kit stylo à air chaud

HAP 1
005 27 118 99



Le HAP 1, 100 W/24 V, est un stylo à air chaud pour un flux d'air chaud réglable et exempt d'ions. Réglage électronique de la température de 50°C à 550°C. Différentes buses sont disponibles comme accessoires. L'activation du courant d'air chaud est assurée par un commutateur à doigt. Les accessoires se composent d'un support de sécurité WDH 30, de buses de 1,2 mm et 3,0 mm ainsi que d'un outil pour le changement de buse.

DXV 80 Kit fer à dessolder inline

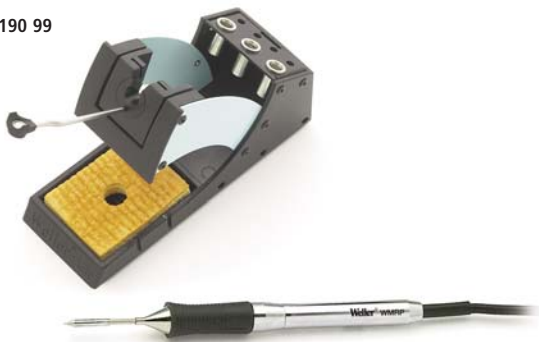
DXV 80
005 13 182 99



Le fer à dessolder Inline DXV 80 peut être raccorder à toutes les stations de dessoudage 80 W. Le récipient collecteur d'étain est intégré dans le manche. Nettoyage simple grâce à l'utilisation d'une fermeture à baïonnette. Le kit se compose du DSXV 80 et du support de sécurité WDH 40.

WMRP Kit fer à souder

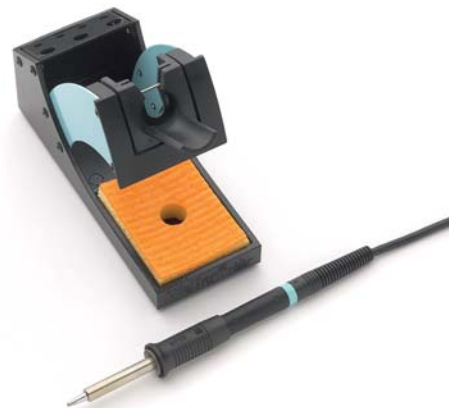
WMRP
005 29 190 99



Les panes RT ont un temps de chauffe extrêmement court. L'intégration du corps de chauffe et du capteur dans la panne assure une stabilité parfaite de la température. Sous charge le capteur réagit de façon ultrarapide et amène l'énergie nécessaire. Le temps de récupération est minimisé. Le changement de panne est simple, rapide et s'effectue sans outil. Le kit se compose du fer à souder, de la panne RT 3 et du support de sécurité WDH 50.

WP 80 Kit micro-stylo à souder

WP 80
005 29 181 99



Le micro-stylo à souder WP 80 emporte l'adhésion par sa forme courte qui représente un grand avantage pour les travaux de soudure sous microscope. La distance entre le manche et la pointe de la panne est seulement de 40 mm. Le kit se compose du WP 80 et du support de sécurité WDH 10.

WSP 80 Kit micro-stylo à souder

WSP 80
005 33 125 99



Micro-stylo à souder, 80 W/24 V, pour domaines d'application universels depuis les travaux de soudure très précis à ceux nécessitant une chaleur élevée. Pour un réglage électronique de la température. Le kit se compose du WSP 80 avec support de sécurité WDH 10.

MPR 80 Kit fer à souder Peritronic

MPR 80
005 33 131 99



Un micro-stylo à souder Peritronic 80 W avec un angle de travail réglable de 40° qui permet une visibilité parfaite lors de la réalisation de soudures compliquées. Le câble et le manche sont antistatiques. Le kit comprend le fer MPR 80 et le support KH25P.

Flexibilité Weller

Veillez sélectionner les outils que vous désirez raccorder à la station WR 3M.
(Matrice page 27)

WMP Kit micro-stylo à souder

WMP
005 33 153 99



Le micro-stylo à souder 65 W remplit parfaitement les tâches exigeantes de montage en surface grâce à un temps de chauffe extrêmement court et à une excellente efficacité thermique. Le logement du corps de chauffe est intégré dans le manche. Cela permet une distance très courte entre le manche et la panne et ainsi un guidage précis et ponctuel du fer à souder. Quand la panne est usée, l'élément de chauffe peut continuer à être utilisé. Le kit se compose du micro-stylo à souder WMP et du support de sécurité WDH 20.

WSP 150 Kit fer à souder

WSP 150
005 29 189 99



Le fer à souder WSP 150, 150 W/24 V a été spécialement mis au point pour les travaux de soudure requérant une chaleur extrêmement élevée. Une puissance calorifique de 150 W alliée à une transmission optimale de la chaleur à la panne garantit la grande efficacité du fer à souder. Le kit se compose du WSP 150 et du support de sécurité WDH 30.

LR 82 Kit fer à souder

LR 82
005 29 188 99



Fer à souder, 80 W/24 V, pour les travaux sur de gros composants. Pour un réglage électronique de la température, système de double capteur. Le kit se compose du fer à souder LR 82 et du support de sécurité WDH 30.

LR 21 Kit micro-stylo à souder

LR 21
005 29 187 99



Micro-stylo à souder, 50 W/24 V, pour un réglage électronique de la température. Le kit se compose du micro-stylo à souder LR 21 et du support de sécurité WDH 30.

WMRT Kit micro-brucelle avec support

WMRT
005 13 173 99



Grâce à sa paire de pointes ajustées en parallèle, la nouvelle brucelle de dessoudage WMRT permet un soudage et un dessoudage précis de composants CMS très petits. Le kit se compose d'une brucelle de dessoudage WMRT et du support de sécurité WMRTH.

WTA 50 Kit brucelles de dessoudage

WTA 50
005 33 133 99



La brucelle de dessoudage est particulièrement adéquate pour le dessoudage de composants CMS. La brucelle est pourvue de deux éléments de chauffe amovibles. Le kit se compose de la brucelle de dessoudage WTA 50 et du support de sécurité AK 51.

WST 20 Dénudeur thermique avec support

WST 20
005 25 030 99



Le WST 20, 50 W/24 V est adéquat pour les thermoplastiques connus. La longueur de dénudage peut être réglée jusqu'à 30 mm. Des embouts supplémentaires pour dénuder les câbles plats et pour les gaines thermorétractables sont disponibles.

WST 82 Dénudeur thermique avec support

WST 82
005 25 031 99



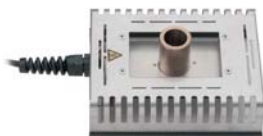
Le dénudeur thermique WST 82 à régulation de température peut être raccordé à toutes les stations Weller de 80 W minimum.

Flexibilité Weller

Veillez sélectionner les outils que vous désirez raccorder à la station WR 3M.
(Matrice page 27)

WSB 80 Bain de soudure

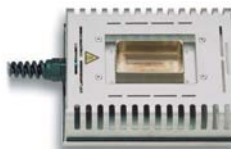
WSB 80
005 27 040 99



Le bain de soudure WSB 80 est un outil très utile pour préparer les composants à la soudure de rectification. Une unité d'alimentation 80 W permet de régler en continu la température du bain de soudure entre 50°C et 450°C. Adéquat pour le fil sans plomb.

WSB 150 Bain de soudure

WSB 150
005 27 042 99



Le bain de soudure WSB 150 est un outil très utile pour préparer les composants à la soudure de rectification. Une unité d'alimentation 150 W permet de régler en continu la température du bain de soudure entre 50°C et 550°C. Adéquat pour le fil sans plomb.

WHP 80 (80 W/24 V) Platine de préchauffage

WHP 80
005 27 028 99



Sur une chauffante de 80 x 50 mm, les platines peuvent être préchauffées.

WRK Kit de dessoudage

WRK Kit de dessoudage
005 15 155 99



Le système innovant de dessoudage nouvellement développé permet le soudage et le dessoudage de composants CMS de jusqu'à 30 x 30 mm. Le système de dessoudage peut être raccordé au canal à vide supplémentaire (enlèvement) de la station WR 3M.

WVP Pipette à vide

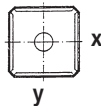
WVP Pipette à vide
005 29 184 99



A l'aide de la pipette à vide WVP les composants peuvent être déplacés facilement et de façon sûre. L'enveloppe est antistatique, le raccord à vide existe en 2 tailles différentes. Le système de dessoudage peut être raccordé au canal à vide (enlèvement) supplémentaire de la station WR 3M.

Buses à air chaud

pour stylos à air chaud HAP 1 et HAP 200

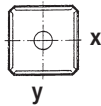


Adaptateur pour HAP 200
N° de commande
005 87 617 28

| | Modèle | Description x y | Dimensions (mm) | N° de commande |
|--|---------|--|-----------------|----------------|
| | Q 10 | Buses à air chaud | 18,0 x 18,0 | 005 87 277 85 |
| | SK 769B | 4 côtés chauffés | 16,0 x 16,0 | 005 87 278 16 |
| | SK 709 | avec platine de préchauffage | 12,0 x 12,0 | 005 87 278 12 |
| | Q 08 | Buse à air chaud 4 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 12,5 x 15,0 | 005 87 277 83 |
| | Q 06 | Buse à air chaud 4 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 15,0 x 10,0 | 005 87 277 80 |
| | Q 04 | Buse à air chaud 4 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 6,0 x 9,0 | 005 87 277 78 |
| | Q 02 | Buse à air chaud 4 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 6,0 x 6,5 | 005 87 277 77 |
| | D 10 | Buse à air chaud 2 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 10,0 x 18,0 | 005 87 277 84 |
| | D 08 | Buse à air chaud 2 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 15,0 x 10,0 | 005 87 277 81 |
| | D 06 | Buse à air chaud 2 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 10,0 x 13,0 | 005 87 277 82 |
| | D 04 | Buse à air chaud 2 côtés chauffés avec platine de préchauffage | 10,5 x 10,5 | 005 87 277 79 |
| | R 01 | Buse de mesure pour thermoélément Ø 0,5 mm | – | 005 87 278 08 |

Buses à air chaud

pour stylos à air chaud HAP 1 et HAP 200



Adaptateur pour HAP 200
N° de commande
005 87 617 28

| | | Modèle | Description | Dimensions (mm) | N° de commande |
|--|--|--------|------------------------------|-----------------|----------------|
| | | | x y | | |
| | | F 06 | Buse plate | 12,0 x 1,5 | 005 87 277 72 |
| | | F 04 | Buse plate | 10,0 x 1,5 | 005 87 277 73 |
| | | F 02 | Buse plate | 8,0 x 1,5 | 005 87 277 74 |
| | | R 10 | Buse ronde longue | Ø 2,0 | 005 87 277 87 |
| | | R 08 | Buse ronde longue, recourbée | Ø 2,0 | 005 87 277 86 |
| | | R 06 | Buse ronde | Ø 3,0 | 005 87 278 22 |
| | | R 04 | Buse ronde | Ø 1,2 | 005 87 278 21 |
| | | R 02 | Buse ronde | Ø 0,8 | 005 87 278 23 |
| | | FD 4 | Buse double | Ø 1,5 x 10,0 | 005 87 277 75 |
| | | FD 2 | Buse double | Ø 1,5 x 8,0 | 005 87 277 76 |

Buses d'aspiration

Buses d'aspiration avec fixation par excentrique pour le fer à dessouder DSX 80, DSXV 80 et DXV 80.



A la place du filetage de vis, on utilise sur la série X une construction excentrique comme système de changement rapide. Un bref mouvement de rotation (90°) permet de changer facilement et rapidement les buses d'aspiration. Grâce à sa forme conique le passage entre le corps de chauffe et la buse d'aspiration garantit une transmission idéale de la chaleur.



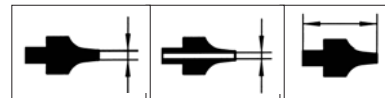
DSX 80



DSXV 80



DXV 80



| | Modèle | Description | mm | mm | mm | N° de commande |
|--|------------------------------|--|-----|------|------|----------------|
| | DX110 | Buse d'aspiration | 1,9 | 0,7 | 23 | 005 13 140 00 |
| | DX111 | Buse d'aspiration | 2,5 | 0,7 | 23 | 005 13 141 00 |
| | DX112 | Buse d'aspiration | 2,3 | 1,0 | 23 | 005 13 142 00 |
| | DX113 | Buse d'aspiration | 2,5 | 1,2 | 23 | 005 13 143 00 |
| | DX113HM | Buse d'aspiration avec transmission particulièrement bonne de la chaleur | 2,5 | 1,2 | 23 | 005 13 150 00 |
| | DX114 | Buse d'aspiration | 3,3 | 1,8 | 23 | 005 13 144 00 |
| | DX115 | Buse d'aspiration | 1,9 | 0,7 | 23 | 005 13 145 00 |
| | DX116 | Buse d'aspiration | 2,7 | 1,2 | 29 | 005 13 146 00 |
| | DX117 | Buse d'aspiration | 2,9 | 1,5 | 23 | 005 13 147 00 |
| | DX118 | Buse d'aspiration | 1,5 | 0,7 | 23 | 005 13 148 00 |
| | DX119 | Aiguille d'aspiration pour retirer les ponts de soudure en combinaison avec le fer à air chaud | 1,1 | 0,7 | 31 | 005 13 151 00 |
| | DX120 | Buse d'aspiration sans tube interne, pour le nettoyage des composants SMD | 2,5 | 1,1 | 22 | 005 13 152 00 |
| | DX Buse de mesure | pour la mesure de la température avec thermoélément 0,5 mm | 3,3 | 0,55 | 21,5 | 005 13 153 99 |
| | | Outil de nettoyage pour l'embout conique | | | | 005 87 067 94 |
| | DX Kit de buses d'aspiration | DX 110-DX115 | | | | 005 13 790 99 |

Pannes

Paires de pannes ajustées pour WMRT



| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | N° de commande |
|--|--------|---|-----------|-------------|----------------|
| | RTW 1 | Paire de pannes 45° | Ø 0,4 mm | | 005 44 651 99 |
| | RTW 2 | Paires de pannes 45°, en forme de burin | 0,7 mm | 0,4 mm | 005 44 652 99 |
| | RTW 3 | Paires de pannes 45°, en forme de burin | 3 mm | 1,0 mm | 005 44 653 99 |
| | RTW 4 | Paires de pannes 45°, en forme de burin | 6 mm | 1,0 mm | 005 44 654 99 |



| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | N° de commande |
|--|---------|-------------------------------|-----------|-------------|----------------|
| | RT1 | Pointe d'aiguille | Ø 0,2 mm | | 005 44 601 99 |
| | RT1SC | En forme de burin | 0,4 mm | 0,15 mm | 005 44 612 99 |
| | RT2 | Pointe ronde | Ø 0,8 mm | | 005 44 602 99 |
| | RT3 | Pointe de burin | 1,3 mm | 0,4 mm | 005 44 603 99 |
| | RT4 | Pointe de burin | 1,5 mm | 0,4 mm | 005 44 604 99 |
| | RT5 | Pointe de burin recourbée 30° | 0,8 mm | 0,4 mm | 005 44 605 99 |
| | RT6 | Forme ronde biseautée 45° | 1,2 mm | | 005 44 606 99 |
| | RT7 | Pointe de lame biseautée 45° | 2,2 mm | | 005 44 607 99 |
| | RT8 | Pointe de burin | 2,2 mm | 0,4 mm | 005 44 608 99 |
| | RT9 | Pointe de burin | 0,8 mm | 0,4 mm | 005 44 609 99 |
| | RT10 GW | Pointe mini-vague | 1,2 mm | 2,0 mm | 005 44 610 99 |
| | RT11 | Pointe de burin | 3,6 mm | 0,9 mm | 005 44 611 99 |
| | RT | Pointe de mesure | | | 005 44 613 99 |

Pannes

pour WSP 80, WSP 80 FE, WP 80 et MPR 80



WSP 80 (FE)



WP 80



MPR 80

| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | Longueur | N° de commande |
|--|----------|---------------------------------------|-----------|-------------|----------|----------------|
| | LT 1SC | En forme de burin | 0,4 mm | 0,14 mm | 15,0 mm | 005 44 494 99 |
| | LT H | En forme de burin | 0,8 mm | 0,4 mm | 13,5 mm | 005 44 437 99 |
| | LT HHPB | En forme de burin* | 0,8 mm | 0,4 mm | 13,5 mm | 005 44 430 99 |
| | LT A | En forme de burin | 1,6 mm | 0,7 mm | 13,5 mm | 005 44 403 00 |
| | LT AHPB | En forme de burin* | 1,6 mm | 0,7 mm | 13,5 mm | 005 44 431 99 |
| | LT B | En forme de burin | 2,4 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 405 00 |
| | LT BHPB | En forme de burin* | 2,4 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 432 99 |
| | LT C | En forme de burin | 3,2 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 407 00 |
| | LT D | En forme de burin | 4,6 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 409 00 |
| | LT DHPB | En forme de burin* | 4,6 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 483 00 |
| | LT K | En forme de burin, longue | 1,2 mm | 0,4 mm | 21,0 mm | 005 44 413 00 |
| | LT L | En forme de burin, longue | 2,0 mm | 1,0 mm | 21,0 mm | 005 44 414 00 |
| | LT M | En forme de burin, longue | 3,2 mm | 1,2 mm | 21,0 mm | 005 44 415 00 |
| | LT HX | En forme de burin, recourbée | 0,8 mm | 0,4 mm | 18,0 mm | 005 44 420 99 |
| | LT ALX | En forme de burin, recourbée | 1,6 mm | 0,7 mm | 18,0 mm | 005 44 443 00 |
| | LT BX | En forme de burin, recourbée | 2,4 mm | 0,8 mm | 18,0 mm | 005 44 442 00 |
| | LT AX | En forme de burin, recourbée | 1,6 mm | 0,8 mm | 13,5 mm | 005 44 427 00 |
| | LT 4X | En forme de burin, recourbée, 30° | Ø 1,2 mm | 0,4 mm | 16,5 mm | 005 44 428 00 |
| | LT MX | En forme de burin, recourbée | Ø 3,2 mm | 0,8 mm | 19,3 mm | 005 55 469 00 |
| | LT 1S | Forme ronde, étroite | Ø 0,2 mm | | 15,0 mm | 005 44 436 99 |
| | LT 1SA | Forme ronde, étroite | Ø 0,5 mm | | 16,0 mm | 005 44 488 99 |
| | LT 1A | Forme ronde, étroite | Ø 0,5 mm | | 14,0 mm | 005 44 489 99 |
| | LT 1 | Forme ronde | Ø 0,25 mm | | 14,0 mm | 005 44 435 99 |
| | LT AS | Forme ronde | Ø 1,6 mm | | 13,5 mm | 005 44 404 00 |
| | LT CS | Forme ronde | Ø 3,2 mm | | 13,5 mm | 005 44 411 00 |
| | LT 1SLX | Forme ronde, étroite et recourbée 30° | Ø 2,0 mm | Ø 0,4 mm | 20,5 mm | 005 44 426 99 |
| | LT 1X | Forme ronde, recourbée 30° | Ø 0,4 mm | | 12,5 mm | 005 44 425 99 |
| | LT 4 | Forme ronde, biseautée 45°, étroite | Ø 1,2 mm | | 15,0 mm | 005 44 421 00 |
| | LT F | Forme ronde, biseautée 45° | Ø 1,2 mm | | 13,5 mm | 005 44 408 00 |
| | LT AA 60 | Forme ronde, biseautée 60°, longue | 1,6 mm | 1,6 mm | 13,0 mm | 005 44 487 00 |
| | LT BB | Forme ronde, biseautée 45°, longue | 2,4 mm | 4,0 mm | 18,0 mm | 005 44 444 00 |
| | LT CC | Forme ronde, biseautée 45°, longue | 3,2 mm | 6,0 mm | 18,0 mm | 005 44 445 00 |
| | LT DD 45 | Forme ronde, biseautée 45°, longue | 4,6 mm | 6,0 mm | 20,0 mm | 005 44 478 00 |

Pannes

pour WSP 80, WSP 80 FE, WP 80 et MPR 80



WSP 80 (FE)



WP 80



MPR 80

| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | Longueur | N° de commande |
|--|--------|--|-----------|-------------|----------|----------------|
| | LT 1L | Conique, longue | Ø 0,2 mm | | 26,4 mm | 005 44 423 99 |
| | LT S | Conique, longue | Ø 0,4 mm | | 21,0 mm | 005 44 406 99 |
| | LT T | Conique, longue | Ø 0,6 mm | | 13,0 mm | 005 44 482 00 |
| | LT 1LX | Conique, longue et recourbée | Ø 0,2 mm | | 26,4 mm | 005 44 424 99 |
| | LT GW | Panne mini-vague 45° | Ø 2,3 mm | 3,2 mm | 18,8 mm | 005 44 410 00 |
| | LT KN | Pointe de lame | 6,2 mm | | 16,0 mm | 005 44 479 00 |
| | | LT Pointe de mesure pour thermoélément | Ø 0,5 mm | | 13,0 mm | 005 44 416 00 |
| | | LT Panne à visser avec filetage M4 | | 8,0 mm | | 005 44 449 99 |
| | LT O | conique, longue et recourbée | Ø 0,8 mm | | 17,0 mm | 005 44 481 00 |

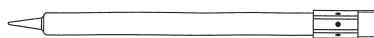
* Toutes les pannes „Longlife“ de Weller peuvent être utilisées avec du fil sans plomb.

Pannes SMT pour les travaux de dessoudage sur des composants CMS

| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | Longueur | N° de commande |
|--|----------|-------------|-----------|-------------|----------|----------------|
| | LT SMT01 | Poinçon | 10,4 mm | 0,6 mm | 7,1 mm | LTSMT01 |
| | LT SMT02 | Poinçon | 16,8 mm | 0,6 mm | 7,1 mm | LTSMT02 |
| | LT SMT03 | Poinçon | 20,8 mm | 0,6 mm | 7,1 mm | LTSMT03 |
| | LT SMT04 | Chip | 1,8 mm | 3,4 mm | 1,8 mm | LTSMT04 |
| | LT SMT05 | Chip | 1,5 mm | 2,3 mm | 1,8 mm | LTSMT05 |
| | LT SMT06 | Chip | 2,5 mm | 1,7 mm | 1,4 mm | LTSMT06 |
| | LT SMT07 | Chip | 2,3 mm | 4,5 mm | 1,8 mm | LTSMT07 |
| | LT SMT08 | CI double | 4,6 mm | 5,1 mm | 2,3 mm | LTSMT08 |
| | LT SMT09 | CI double | 10,4 mm | 5,1 mm | 2,3 mm | LTSMT09 |
| | LT SMT10 | CI double | 11,5 mm | 6,9 mm | 2,3 mm | LTSMT10 |

Pannes

pour micro-stylo à souder WMP



| | Description | Largeur A | Epaisseur B | Longueur C | Modèle/N° de commande |
|--|--|-----------|-------------|------------|-----------------------|
| | En forme de burin | 0,4 mm | 0,15 mm | 14,0 mm | NT 1SC |
| | | 0,8 mm | 0,4 mm | 8,4 mm | NT H |
| | | 1,2 mm | 0,4 mm | 8,4 mm | NT K |
| | | 1,6 mm | 0,4 mm | 9,5 mm | NT A |
| | | 1,6 mm | 0,4 mm | 7,4 mm | NT 6 |
| | | 2,4 mm | 0,8 mm | 7,8 mm | NT B |
| | | 3,2 mm | 0,8 mm | 8,2 mm | NT C |
| | | 4,0 mm | 0,8 mm | 8,6 mm | NT D |
| | En forme de burin, recourbée Forme ronde, recourbée 45° | 1,6 mm | 0,4 mm | 8,2 mm | NT AX |
| | | Ø 0,4 mm | – | 8,6 mm | NT 1X |
| | Forme ronde | Ø 0,25 mm | – | 7,4 mm | NT 1 |
| | Forme ronde | Ø 0,25 mm | – | 8,5 mm | NT 1S |
| | Forme ronde biseautée 45° | Ø 1,2 mm | – | 9,9 mm | NT 4 |
| | Panne mini-vague | 2,0 mm | 3,0 mm | 13,4 mm | NT GW |
| | NT Panne de mesure pour thermoélément | Ø 0,5 mm | – | – | NT MS |

Pannes

pour fer à souder WSP 150



| | Modèle | Description | Largeur A | Epaisseur B | N° de commande |
|--|----------|---|-----------|-------------|----------------|
| | LHT C | En forme de burin | 3,2 mm | 1,2 mm | 005 44 455 99 |
| | LHT D | | 5,0 mm | 1,8 mm | 005 44 452 99 |
| | LHT E | | 7,0 mm | 1,8 mm | 005 44 451 99 |
| | LHT F | | 9,3 mm | 1,8 mm | 005 44 450 99 |
| | LHT DX | En forme de burin, recourbée | 5 mm | 2 mm | 005 44 462 00 |
| | LHT EX | | 7 mm | 2 mm | 005 44 461 00 |
| | LHT FX | | 9 mm | 2 mm | 005 44 460 00 |
| | LHT D45° | biseautée 45° pour la production de cellules solaires | 5 mm | – | 005 44 456 00 |
| | – | LHT Panne de mesure pour thermoélément Ø 0,5 mm | – | – | 005 44 453 99 |
| | – | LHT Panne à visser avec filetage extérieur M6 | – | – | 005 44 454 00 |

Supports de sécurité supplémentaires

Supports de sécurité avec fonction Stop+Go

Les supports de sécurité avec fonction Stop+Go ont un microcontact intégré qui est actionné quand on retire le fer à souder du support et quand on l'y repose. L'utilisateur peut choisir entre un retour immédiatement ou ultérieur (20 minutes) de la température à 150°C (SET-BACK). Uniquement pour stations de soudure numériques.



WMPT Kit de soudure(005 33 159 99)

Composé d'un fer à souder WMP et d'un support de sécurité WDH 20T avec fonction Stop + Go.

Supports de sécurité standard

complets avec éponge

WDH 10 (005 15 121 99)



Support de sécurité pour micro-fer à souder WP 80 et micro-stylo à souder WSP 80.

WDH 20 (005 15 122 99)



Support de sécurité pour micro-stylo à souder WMP.

WDH 30 (005 15 152 99)



Support de sécurité pour fer à air chaud HAP 200, fer à air chaud HAP 1, fer de dessoudage DSX 80, fer à souder WSP 150, fer à souder LR 82 et fer à souder LR 21.

WDH 40 (005 15 153 99)



Support de sécurité pour fer à dessouder DXV 80.

WDH 50 (005 15 156 99)



Support de sécurité pour micro-stylo à souder WMRP avec fonction Stop + Go.

WDH 10T (005 15 161 99)



Support de sécurité pour micro-stylos à souder WP 80 et WSP 80 avec fonction Stop + Go.

WDH 20T (005 15 162 99)



Support de sécurité pour micro-stylo à souder WMP avec fonction Stop + Go.

WMRTH (005 15 146 99)



Support de sécurité pour brucelle de dessoudage WMRT avec fonction Stop + Go.

KH 25P (005 15 033 99)



Support de sécurité pour stylo à souder Peritronic MPR 80.

AK 51 (005 15 042 99)



Support de sécurité pour brucelle de dessoudage WTA 50.

Accessoires

WDC Dry Cleaner (005 15 124 99)



Solution pour les problèmes de nettoyage avec des fils sans plomb, avec laine d'acier spéciale en spirale.

WDC 2 Dry Cleaner (005 15 125 99)



Solution pour les problèmes de nettoyage avec des fils sans plomb, avec laine d'acier spéciale en spirale. Pour support de sécurité WDH.

Tip Activator (005 13 031 99)



Régénère rapidement et facilement les pointes oxydées à basse température. Non polluant, sans halogène, sans plomb ou colophane. Augmente la durée de vie des pointes.

Outil de nettoyage (005 13 500 99)



Pour le nettoyage et le remplacement des buses d'aspiration.

Kit de service (005 13 124 99)



Filtre de rechange pour fer à dessouder DSX 80 (disponible à partir de 07/2007).

Douille pointue pour fer à souder WSP 80 / WP 80



Douille pointue pour WSP 80
005 87 447 10
Douille pointue longue pour WP 80
005 87 448 46
Douille pointue courte pour WP 80
005 87 448 45

Cartouche de filtre (005 87 418 15)



Cartouche de filtre de remplacement pour le fer de dessoudage DXV 80 (5 unités).

Pierre à aiguiser (WPB 1)



Pierre à aiguiser pour l'élimination des couches oxydées épaisses.

Eponges de rechange (005 22 419 99)



Dimensions 70 x 55 x 16 mm (5 unités)

Matrice

Weller introduit sur le marché une nouvelle génération de ses outils à utilisation multiple. La puissance des outils de soudure est montée jusqu'à 200 watts.

On peut raccorder sans problème à la station de réparation Weller WR 3M tout un choix d'outils et d'accessoires Weller nouveaux ou existant déjà. Cela permet une flexibilité encore plus grande. La matrice suivante doit vous faciliter le choix.



Equipement de base en pannes

WR 3M

| | | | |
|--|---|----------|---|
| | HAP 200 Stylo à air chaud (WDH 30 Support de sécurité pour HAP 200) | | ■ |
| | HAP 1 Stylo à air chaud (WDH 30 Support de sécurité pour HAP 1) | R 06 | ■ |
| | WMP Micro-stylo à souder 65 W (WDH 20 Support de sécurité pour WMP) | NT 1 | ■ |
| | DSX 80 Fer à dessouder 80 W (WDH 30 Support de sécurité pour DSX 80) | DX 113HM | ■ |
| | DXV 80 Fer à dessouder 80 W (WDH 40 Support de sécurité pour DXV 80) | DX 113HM | ■ |
| | WMRP Stylo à souder (WDH 50 Support de sécurité pour WMRP) | RT 3 | ■ |
| | WP 80 Micro-stylo à souder 80 W (WDH 10 Support de sécurité pour WP 80) | LTB | ■ |
| | WSP 150 Fer à souder 150 W (WDH 30 Support de sécurité pour WSP 150) | LHTF | ■ |
| | LR 21 Kit stylo à souder antistatique (WDH 30 Support de sécurité pour LR 21) | ETB | ■ |
| | WSP 80 Micro-stylo à souder 80 W (WDH 10 Support de sécurité pour WSP 80) | LTB | ■ |
| | LR 82 Kit fer à souder antistatique (WDH 30 Support de sécurité pour LR 82) | HT 2 | ■ |
| | MPR 80 Kit stylo à souder antistatique Peritronic (KH 25P Support de sécurité pour MPR 80) | LTB | ■ |
| | WMRT Brucelle de dessoudage (WMRTH Support de sécurité pour WMRT) | RTW 2 | ■ |
| | WST 20 Dénudeur thermique avec support de sécurité | | ■ |
| | WSB 80 Bain de soudure | | ■ |
| | WTA 50 Brucelle de dessoudage (AK 51 Support de sécurité pour WTA 50) | WTA 1 | ■ |
| | WST 82 Dénudeur thermique avec support de sécurité | | ■ |
| | WSB 150 Bain de soudure | | ■ |
| | WHP 80 Platine de préchauffage | | ■ |



COOPER Hand Tools

Campbell® CaulkMaster® Crescent® Diamond® Erem® Kahnetics® Lufkin®
Nicholson™ Plumb® H.K.Porter® Weller® Wire-Wrap® Wiss® Xcelite®

GERMANY
Cooper Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Tél : (07143) 580-0
Fax : (07143) 580-108

FRANCE
Cooper Tools S.A.S.
25 Rue Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Tél : (0) 1.60.18.55.40
Fax : (0) 1.64.40.33.05

GREAT BRITAIN
Cooper Tools
A Division of Cooper (GB) Ltd.
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tél : (0191) 419 7700
Fax : (0191) 417 9421

ITALY
Cooper Italia S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tél : (02) 9033101
Fax : (02) 90394231

SWITZERLAND
Erem S.A.
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon les Bains
Tél : (024) 426 12 06
Fax : (024) 425 09 77