

## WXSB 200

### Mode d'emploi



## Sommaire

1 À propos de ces instructions.....	4
2 Pour votre sécurité.....	4
3 Fourniture .....	5
4 Description de l'outil.....	5
5 Mise en service de l'outil.....	6
6 Liaison équipotentielle .....	6
7 Mise au rebut.....	6
8 Garantie .....	7

## 1 À propos de ces instructions

Nous vous remercions de la confiance que vous nous témoignée avec l'achat du bain de soudure WXSB 200. Sa fabrication a fait l'objet d'exigences les plus strictes en termes de qualité, ce qui garantit un fonctionnement irréprochable de l'appareil.

Ce manuel contient des informations importantes pour mettre en service, utiliser et entretenir le bain de soudure WXSB 200 en toute sécurité et en bonne et due forme ainsi que pour éliminer les dérangements simples.

- ▷ Lisez intégralement cette notice et les consignes de sécurité jointes avant de mettre en service le bain de soudure WXSB 200.
- ▷ Conservez le présent mode d'emploi de telle manière qu'il soit accessible à tous les utilisateurs.

### 1.1 Directives prises en considération

Le bain de soudure WXSB 200 correspond à la déclaration de conformité européenne conformément aux exigences de sécurité des directives 2004/108/CE, 2006/95/CE et 2011/65/EU (RoHS).

### 1.2 Documents applicables

- Instructions de service pour votre station
- Notices d'utilisation pour WXSB 200

## 2 Pour votre sécurité

- Le bain de soudure WXSB 200 a été fabriqué en tenant compte des connaissances techniques les plus récentes et conformément aux règles et dispositions de sécurité reconnues. Il existe cependant un risque de dommages corporels et de dégâts matériels si vous n'observez pas les consignes de sécurité figurant dans le manuel joint, accompagnant les présentes instructions de service, ainsi que les mises en garde y figurant.
- Ne remettez le bain de soudure WXSB 200 à un tiers qu'avec cette notice d'utilisation.
- Le fabricant n'est pas responsable quant aux dommages résultant d'un usage inapproprié de l'outil ou de modifications non autorisées.

## 2.1 Veuillez observer les points suivants:

### Instructions générales

- Le bain de soudure ne doit être mis en service que dans un état technique parfait.
- Tenez le bain de soudure à l'écart de tout objet inflammable.
- N'effectuez aucune opération sur des composants sous tension.
- Une fois désactivé, le bain de soudure reste chaud pendant un certain temps.
- Évitez de le faire fonctionner sans surveillance. Ne laissez pas le bain de soudure chaud sans surveillance.
- Danger de brûlure par de l'étain de brasage liquide et des projections d'étain. Portez des vêtements de protection appropriés pour vous protéger des brûlures.
- Protégez vos yeux en portant des lunettes de protection.
- Lors de l'utilisation de soudure contenant du plomb, des émissions de plomb peuvent être mesurées à partir de 500°C.
- Lisez et respectez la notice d'utilisation de l'unité d'alimentation Weller WX, WXA, WXD utilisée

## 2.2 Utilisation conforme aux prescriptions

Le bain de soudure WXS<sub>B</sub> 200 ne doit servir que pour l'utilisation décrite dans ce mode d'emploi et dans les conditions décrites ici. L'utilisation conforme du bain de soudure WXS<sub>B</sub> 200 inclut également les points suivants :

- Lisez et respectez les présentes instructions,
- Lisez et respectez les documents d'accompagnement additionnels,
- Observez les prescriptions nationales en matière de prévention des accidents en vigueur sur le lieu d'utilisation de l'appareil.

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation non conforme avec les présentes instructions de service ou en cas de modifications non autorisées de l'appareil.

## 3 Fourniture

- T0052704399 Bain de soudure WXS<sub>B</sub> 200
- Notice d'utilisation WXS<sub>B</sub> 200

## 4 Description de l'outil

### 4.1 Bain de soudure WXS<sub>B</sub> 200

Le bain de soudure WXS<sub>B</sub> 200 a été conçu pour être utilisé dans le domaine de la technique de production industrielle. Le bain de soudure est adapté pour le raccordement à toutes les unités d'alimentation WX, WXA, WXD avec technique de raccordement 200 W. La température du bain de soudure peut être réglée en continu de 100 °C à 500 °C via l'unité d'alimentation raccordée. L'alimentation (basse tension de sécurité de 24 V) est amenée par un câble silicone résistant à la chaleur.

## 4.2 Caractéristiques techniques

---

Plage de température:	100 °C - 500 °C (212 °F - 932 °F)
Cordon:	Caoutchouc de silicone, résistant aux brûlures
Puissance calorifique:	200 W
Tension de chauffage:	24 V
Temps de montée en température :	(env.) 11 min (de 100 °C à 350 °C) (de 212 °F à 662 °F)
Connecteur:	12 contacts, protection contre l'inversion de polarité avec verrouillage
Dimensions :	L x l x H (mm) 150 x 120 x 65
Bain de soudure	L x l x H (mm) 58 x 30 x 19

---

## 5 Mise en service de l'outil

### AVERTISSEMENT ! Risque de brûlures



Les pannes du fer à souder deviennent très chaudes pendant le soudage/dessoudage.

En touchant les pannes de soudage / dessoudage, vous risquez de vous brûler.

▷ Ne touchez pas les pannes très chaudes et éloignez les objets inflammables.

1. S'assurer qu'aucun objet inflammable ou sensible à la chaleur ne se trouve à proximité du bain de soudure.
2. Brancher le connecteur sur l'unité d'alimentation et le verrouiller en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Activer l'unité d'alimentation.
4. Régler la température voulue sur l'unité d'alimentation (100°C - 500°C). Une fois le temps de montée en température écoulé, les travaux de soudage peuvent commencer.

## 6 Liaison équipotentielle

Le bain de soudure est relié à l'unité d'alimentation via un câble de liaison équipotentielle. Différentes possibilités de liaisons équipotentielles sont réalisables. La procédure à suivre pour réaliser une liaison équipotentielle est décrite dans le mode d'emploi de l'unité d'alimentation utilisée.



## 7 Mise au rebut

Éliminez les pièces d'équipement et filtres remplacés, ainsi que les appareils usagés conformément aux réglementations et prescriptions applicables dans votre pays.

## 8 Garantie

Les réclamations de l'acheteur concernant des défauts physiques sont forclos après une période d'un an à compter de la livraison à l'acheteur. Ceci ne s'applique pas aux réclamations par l'acheteur concernant le dédommagement selon §§ 478, 479 BGB (Loi fédérale allemande).

Nous engageons uniquement notre responsabilité dans le cas de réclamations découlant d'une garantie fournie par nous, dans la mesure où la garantie de qualité ou de durabilité a été fournie par nous par écrit et en utilisant le terme de "Garantie".

**Technische wijzigingen voorbehouden!**

**Veillez consulter les modes d'emploi actualisés sous  
[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**

**GERMANY****Weller Tools GmbH**

Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**GREAT BRITAIN****Apex Tool Group**

**(UK Operations) Ltd**  
4<sup>th</sup> Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

**FRANCE****Apex Tool Group S.N.C.**

25 Av. Maurice Chevalier BP 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

**ITALY****Apex Tool S.r.l.**

Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 90 33 101  
Fax: +39 (02) 90 39 4231

**SWITZERLAND****Apex Tool Sàrl**

Rue de la Roselière 12  
1400 Yverdon-les-Bains  
Phone: +41 (0) 24 426 12 06  
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

**AUSTRALIA****Apex Tools - Australia**

P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

**CANADA****Apex Tools - Canada**

5925 McLaughlin Rd.  
Mississauga  
L5R 1B8, Ontario  
Phone: +1 (905) 501-4785  
Fax: +1 (905) 387-2640

**CHINA****Apex Tool Group**

A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road  
Heqing Industrial Park, Pudong, PRC  
201201 Shanghai  
Phone: +86 (21) 60 88 02 88  
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

**USA****Apex Tool Group, LLC**

14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 236 01 / 08.2013  
T005 57 236 00 / 02.2011

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller®**