

# HC-HS 2-D7-EBUS

Référence: 1586264

<http://eshop.phoenixcontact.fr/phoenix/treeViewClick.do?UID=1586264>

Isolant femelle HEAVYCONNEC, série HS2, pôles 2+PE,  
raccordement vissé axial

## Caractéristiques commerciales

EAN	 4 046356 410212
Unité d'emballage	10 pcs.
Tarif douanier	85366990
Poids brut par pièce	kg
Donnée de page de catalogue	Page 444 (PC-2009)

Notez que les données indiquées ici sont issues du catalogue en ligne. Vous trouverez l'intégralité des informations et des données dans la documentation pour l'utilisateur sous <http://www.download.phoenixcontact.fr>. Les conditions générales d'utilisation pour les téléchargements sur Internet sont applicables.

## Données techniques

### Autres caractéristiques

Remarque	pour boîtiers HC-D7
Mode de raccordement	Raccordement vissé axial
Couple de serrage	1,8 Nm
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 125 °C (y compris l'échauffement des contacts)
Degré de pollution	3
Catégorie de surtension	III

Spécifications concernant l'exécution et les essais	DIN VDE 0627/86 DIN VDE 0110/02.79 DIN VDE 0110-1/04.97 CEI 60664-1, DIN CEI 60512 CEI 60352
Nombre de pôles	2+PE
Cycles d'enfichage	≥ 500
Type	D 7
Section raccordable	4 mm <sup>2</sup> ... 10 mm <sup>2</sup>
Section raccordable AWG	10 ... 8
Longueur de gaine à dénuder de chaque fil	8 mm +1
Conseils pour le montage	-Le raccordement vissé axial doit être manié au moyen d'une clé mâle pour vis à six pans creux 2 mm.-N'utiliser que des fils flexibles pour le raccordement vissé axial.-Les raccords enfichables ne doivent être manipulés que hors charge/tension.
Instruction pour le montage	<b>Remarque concernant la connectique axiale</b> :Uniquement pour fils flexibles. Les sections de conducteur indiquées se rapportent à la section géométrique du câble utilisé.L'utilisation de câbles dont la section géométrique diffère considérablement de la section nominale du câble doit être contrôlée avant l'emploi.Le logement de raccordement de la technique de raccordement à vis axiale est conçu pour les câbles souples selon VDE 0295 classe 5. Les structures de ligne différentes (p. ex. lignes de classe 6) doivent être contrôlées avant utilisation. <b>Instructions de montage</b> :Avant le début du montage, il convient de s'assurer que la vis conique est entièrement dévissée (l'alvéole est ouverte). Il est interdit de torsader les câbles. Les fils doivent être insérés jusqu'à la butée dans l'alvéole de contact (jusqu'à ce que l'isolation se trouve contre le contact). Maintenir le fil en position et le serrer à l'aide d'une clé Allen. L'extrémité du fil doit être sectionnée avant de procéder à un nouveau raccordement. Le resserrage de la vis de raccordement n'est autorisé qu'une seule fois afin d'éviter une rupture de fil. Afin d'éviter tout endommagement au niveau du contact, le fil / la ligne doit être absorbé(e) mécaniquement à une distance convenable par rapport au point de jonction (p.ex. pour l'utilisation dans une découpe en tôle). La norme DIN VDE 0100-520:2003-06 contient des indications pour une exécution correcte. Si le contact PE n'est pas utilisé, le fixer en le serrant au maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.

**Indications concernant les matériaux**

Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Matériau de contact	Alliage de cuivre
Matériau de surface du contact	Ag
Matériau de porte-contacts	PC

### Caractéristiques électriques

Tension de référence (III/3)	400 V
Tension de choc assignée	6 kV
Courant de référence	40 A

### Approbations



Homologations

cULus Recognized, GOST

Homologations demandées :

Homologations EX :

### Schémas

#### Diagramme

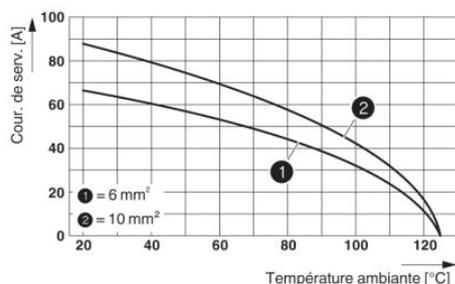
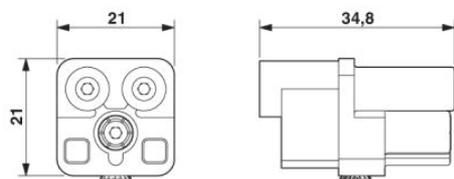


Diagramme de Derating : série HC-HS2-D7-E...S

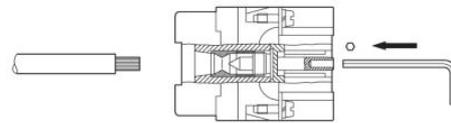
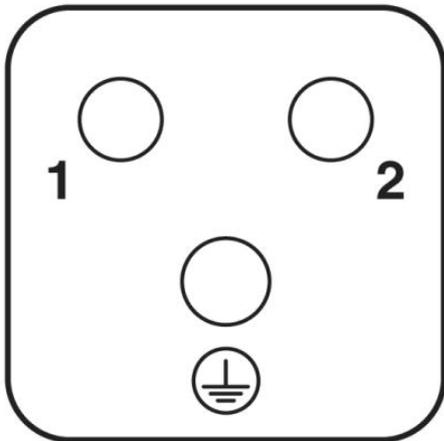
#### Dessin coté



Isolant femelle

Dessin schématique

---



Raccordement coaxial

**Adresse**

PHOENIX CONTACT SAS  
52 Boulevard de Beaubourg - Emerainville  
77436 Marne La Vallée Cedex 2, France  
Tél : +33 (0) 1 60 17 98 98  
Télécopie : +33 (0) 1 60 17 37 97  
<http://www.phoenixcontact.fr>



© 2013 Phoenix Contact  
Sous réserve de modifications techniques