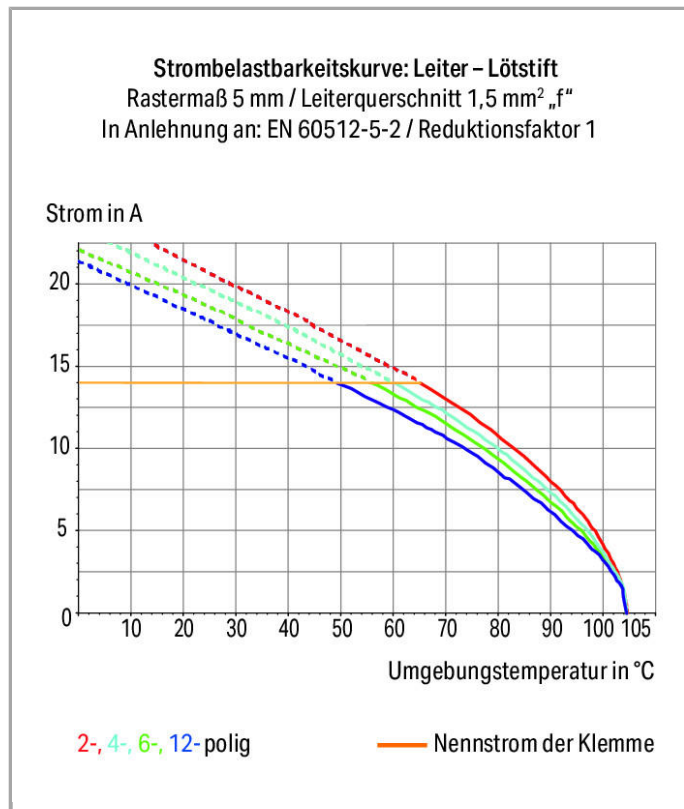


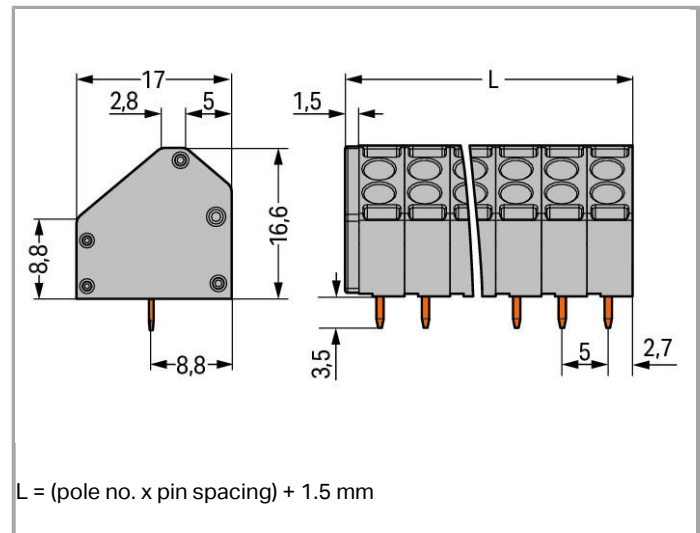
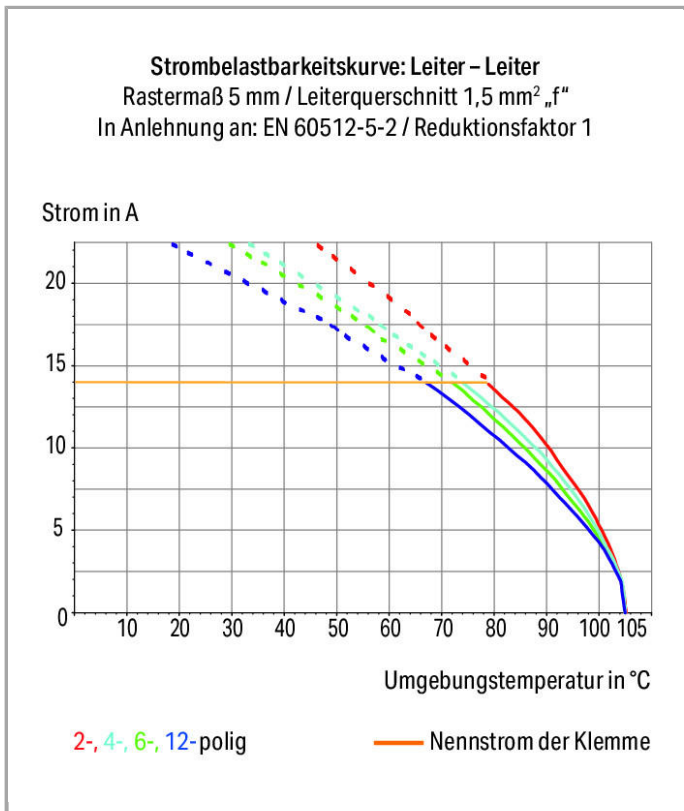
# Fiche technique | Numéro d'article: 816-110

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 10 pôles; Push-in  
CAGE CLAMP®



[www.wago.com/816-110](http://www.wago.com/816-110)





**Description du produit :**

- Barrettes à bornes 2 conducteurs avec manipulation par tournevis et connexion Push-in CAGE CLAMP®
- Connexion double pour alimentation et distribution
- Contact précis et sûr par points de serrage séparés et actionnement
- Conducteurs souples avec embouts d'extrémité et conducteurs rigides directement enfichables

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>. Direct marking, Mixed-color terminal strips, Other colors, Other pole numbers

**Données**

**Données électriques**

**Ratings per IEC/EN 60664-1**

Tension de référence (III / 3)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant	14 A

Légende Données de référence

(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

### Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

### Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	8 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V

### Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,2 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	10
Nombre total des points de serrage	20
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	2

### Données géométriques

Pas	5 mm (0.197 inch)
Largeur	51,5 mm / 2.028 inch
Hauteur	20,1 mm / 0.791 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.654 inch
Profondeur	17 mm / 0.669 inch
Longueur de la broche à souder	3.5 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

## PCB contact

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	1

## Données du matériau

Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0.228 MJ
Poids	11.898 g

## Conditions d'environnement




Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4045454732202
Customs Tariff No.	85369010000
Product Group	4 (Printed Circuit)

## Autorisations / certificats

### Approbations spécifiques au pays






Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL 7057
	CCA DEKRA Certification B.V.	2158696.01
	CSA DEKRA Certification B.V.	1132097

## Approbations UL









Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR Underwriters Laboratories Inc.	E45172, sec. 6



















## Produits correspondants


## Marking accessories

	<b>N° art.: 210-332/500-202</b> Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	<a href="http://www.wago.com/210-332/500-202">www.wago.com/210-332/500-202</a>
	<b>N° art.: 210-332/500-204</b> Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	<a href="http://www.wago.com/210-332/500-204">www.wago.com/210-332/500-204</a>
	<b>N° art.: 210-332/500-205</b> Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	<a href="http://www.wago.com/210-332/500-205">www.wago.com/210-332/500-205</a>
	<b>N° art.: 210-332/500-206</b> Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	<a href="http://www.wago.com/210-332/500-206">www.wago.com/210-332/500-206</a>
	<b>N° art.: 210-833</b> Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant	<a href="http://www.wago.com/210-833">www.wago.com/210-833</a>


## ferrule

	<b>N° art.: 216-101</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-101">www.wago.com/216-101</a>
	<b>N° art.: 216-102</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-102">www.wago.com/216-102</a>
	<b>N° art.: 216-103</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-103">www.wago.com/216-103</a>
	<b>N° art.: 216-104</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-104">www.wago.com/216-104</a>
	<b>N° art.: 216-121</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-121">www.wago.com/216-121</a>
	<b>N° art.: 216-122</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-122">www.wago.com/216-122</a>
	<b>N° art.: 216-123</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-123">www.wago.com/216-123</a>
	<b>N° art.: 216-124</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-124">www.wago.com/216-124</a>


	<b>N° art.: 216-131</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-131">www.wago.com/216-131</a>
	<b>N° art.: 216-132</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-132">www.wago.com/216-132</a>
	<b>N° art.: 216-141</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-141">www.wago.com/216-141</a>
	<b>N° art.: 216-142</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-142">www.wago.com/216-142</a>
	<b>N° art.: 216-143</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-143">www.wago.com/216-143</a>
	<b>N° art.: 216-144</b> Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	<a href="http://www.wago.com/216-144">www.wago.com/216-144</a>
	<b>N° art.: 216-151</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-151">www.wago.com/216-151</a>
	<b>N° art.: 216-152</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-152">www.wago.com/216-152</a>
	<b>N° art.: 216-201</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-201">www.wago.com/216-201</a>
	<b>N° art.: 216-202</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-202">www.wago.com/216-202</a>
	<b>N° art.: 216-203</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-203">www.wago.com/216-203</a>
	<b>N° art.: 216-221</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-221">www.wago.com/216-221</a>
	<b>N° art.: 216-222</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-222">www.wago.com/216-222</a>
	<b>N° art.: 216-223</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-223">www.wago.com/216-223</a>
	<b>N° art.: 216-241</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-241">www.wago.com/216-241</a>
	<b>N° art.: 216-242</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-242">www.wago.com/216-242</a>
	<b>N° art.: 216-243</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-243">www.wago.com/216-243</a>
	<b>N° art.: 216-262</b> Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	<a href="http://www.wago.com/216-262">www.wago.com/216-262</a>
	<b>N° art.: 216-263</b> Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse;	<a href="http://www.wago.com/216-263">www.wago.com/216-263</a>




Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90




**N° art.: 216-301**  
Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-301](http://www.wago.com/216-301)



**N° art.: 216-302**  
Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-302](http://www.wago.com/216-302)




**N° art.: 216-321**  
Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-321](http://www.wago.com/216-321)




**N° art.: 216-322**  
Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-322](http://www.wago.com/216-322)


#### tools



**N° art.: 210-647**  
Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (2,5 x 0,4) mm; court [www.wago.com/210-647](http://www.wago.com/210-647)



**N° art.: 210-648**  
Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (2,5 x 0,4) mm; court; Coudé [www.wago.com/210-648](http://www.wago.com/210-648)



**N° art.: 210-719**  
Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 1, lame (2,5 x 0,4) mm [www.wago.com/210-719](http://www.wago.com/210-719)

#### Téléchargements

##### smartDATA

##### CAD data

	URL	Téléchargement
3D Download 816-110		

##### PCB libraries

DesignSpark Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with DesignSpark PCB Version 4.x or higher	2.1 Oct 6, 2014	ZIP 22,5 MB	Téléchargement
---	--------------------	----------------	----------------

TARGET Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with TARGET PCB Design Software Version 17.x	1.1.0 Oct 6, 2014	ZIP 27,1 MB	Téléchargement
--	----------------------	----------------	----------------

EAGLE Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with EAGLE PCB Design Software Version 6.x or higher	2.1 Nov 17, 2017	ZIP 23,9 MB	Téléchargement
---	---------------------	----------------	----------------

Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS  
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets  
Tremblay-en-France  
BP 55065  
95947 Roissy CDG Cedex  
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20  
E-mail : [info-fr@wago.com](mailto:info-fr@wago.com) | Web : [www.wago.fr](http://www.wago.fr)

Avez-vous des questions sur nos produits ?  
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.