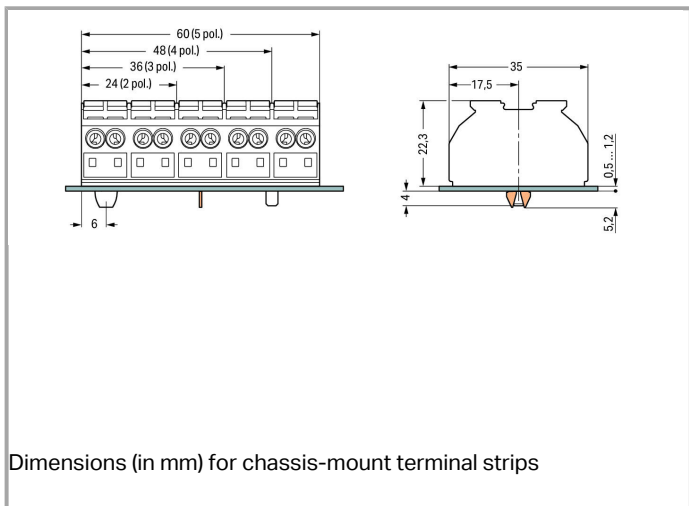


Fiche technique | Numéro d'article: 862-1662/999-950

Borne de raccordement 4 conducteurs Ex e II; pour vis autotaraudeuse 2,9 mm Ø par le bas; L1-N; avec 2 broches; pour applications Ex e II; 2 pôles



www.wago.com/862-1662/999-950



Données
Données électriques



Tension de référence EN (Ex e II)	440 V
-----------------------------------	-------

Ratings per IEC/EN 60664-1

Courant	28 A
---------	------

Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur rigide, enfichage direct	0,75 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG
conducteurs semi-rigides	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG
conducteur souple avec embout d'extrémité, directement enfichable à partir de	0,75 mm ² / 18 AWG
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	8
Nombre total des potentiels	2
Type de câblage	Câblage latéral

Données géométriques

Pas	12 mm / 0.472 inch
Largeur	24 mm / 0.945 inch
Hauteur utile	22,3 mm / 0.878 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch

Données mécaniques

Type de fixation	Montage à vis
Impression	L1-N

Données du matériau

Couleur	blanc
Charge calorifique	0.267 MJ
Poids	14.118 g



Dates commerciales

Type d'emballage	bag
------------------	-----

Country of origin	DE
GTIN	4045454803520
Customs Tariff No.	85369010000

Autorisations / certificats

Ex-approbations

Logo	Approbation	Nom du certificat
	ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	PTB 03 ATEX 1189 U (II 2 G Ex e II)
	IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt	IECEX PTB 05.0003 U

Approbations spécifiques au pays


Logo	Approbation	Nom du certificat
	CSA DEKRA Certification B.V.	1505030

Approbations de navire

Logo	Approbation	Nom du certificat
	LR Lloyds Register	91/20112 (E9)

Produits correspondants


Jumper








	N° art.: 862-482 Peigne de pontage; pour introduction du conducteur; isolé; terminated conductor entry	www.wago.com/862-482
--	---	--

check


	N° art.: 210-136 Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm	www.wago.com/210-136
	N° art.: 210-137 Fiche de contrôle; Ø 2,3 mm; avec câble de longueur 500 mm	www.wago.com/210-137

ferrule



	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
---	--	--

	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-142 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-143 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-144 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-241 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-242 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-243 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-244 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

tools

	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm www.wago.com/210-720
---	---

Marking accessories

	N° art.: 709-177 Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable www.wago.com/709-177
	N° art.: 709-178 Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable www.wago.com/709-178

Téléchargements

Documentation

Bid Text

862-1662/999-950	Oct 19, 2017	DOC 25,1 kB	Téléchargement
------------------	--------------	----------------	----------------

smartDATA

CAD data

3D Download 862-1662/999-950	URL	Téléchargement
------------------------------	-----	----------------



Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20

E-mail : info-fr@wago.com | Web : www.wago.fr

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.