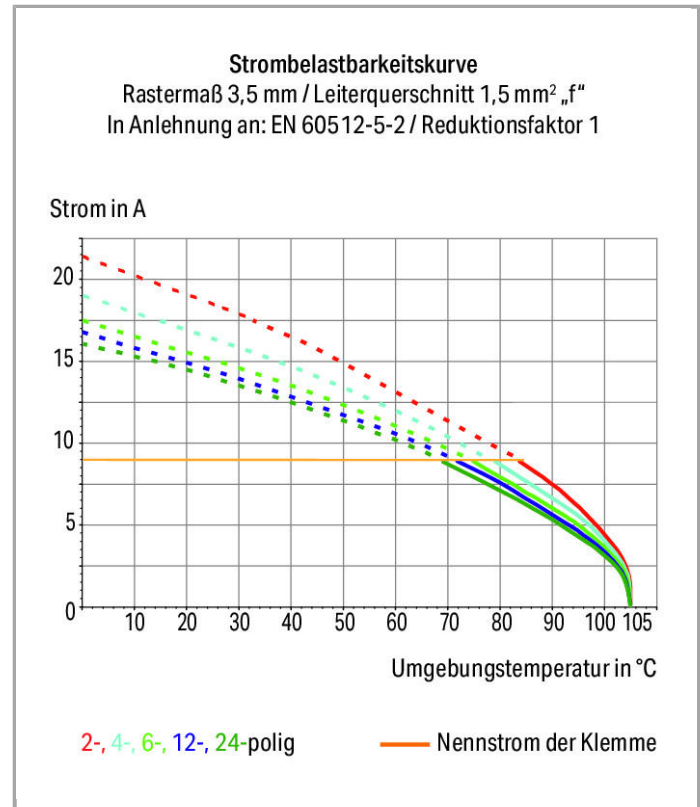
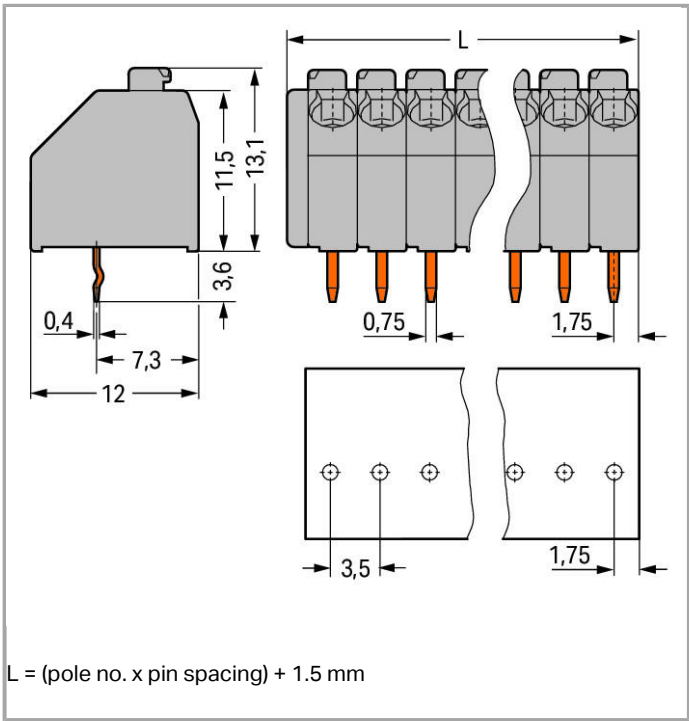






Description du produit :

- Barrettes à bornes compactes avec poussoirs
- Conducteurs souples avec embouts d'extrémité et conducteurs rigides directement enfichables
- Manipulation par poussoir pour la connexion de conducteurs souples et la déconnexion de conducteurs
- Introduction de conducteur à 45° pour un câblage confortable et économe en place
- Combinaisons individuelles de couleurs
- Barrettes à bornes sur demande également disponibles avec pièces intermédiaires à encliqueter

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>. Direct marking,Mixed-color terminal strips,Other colors,Other pole numbers,Terminal strips with spacers

Données
Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	160 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	2.5 kV
Tension de référence (III / 2)	160 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	2.5 kV
Tension de référence (II / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	2.5 kV
Courant	8 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	5 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	5 A

Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	10 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	11
Nombre total des points de serrage	11
Nombre total des potentiels	11
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Données géométriques

Pas	3,5 mm (0.138 inch)
Largeur	40 mm / 1.575 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3.6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 ^(+ 0,1) mm

PCB contact

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (Ecu)
Surface du contact	étamé
Poids	5.181 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4017332328869
Customs Tariff No.	85369010000
Product Group	4 (Printed Circuit)

Autorisations / certificats

Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CSA DEKRA Certification B.V.	1132097

Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UL UL International Germany GmbH	E45172 sec. 6

Produits correspondants

check



N° art.: 735-500

Broche de test; Pointe de test à souder

www.wago.com/735-500

Marking accessories



N° art.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant

www.wago.com/210-332/350-202

N° art.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant

www.wago.com/210-332/350-204

N° art.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant

www.wago.com/210-332/350-206

tools



N° art.: 210-657

Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court

www.wago.com/210-657

N° art.: 210-720

Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm

www.wago.com/210-720

ferrule



N° art.: 216-101

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-101

N° art.: 216-102

Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-102

N° art.: 216-103

Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-103

N° art.: 216-121

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-121

N° art.: 216-122

Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-122

N° art.: 216-123

Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-123

N° art.: 216-131

Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-131

N° art.: 216-132

Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-132

N° art.: 216-141

Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92www.wago.com/216-141

N° art.: 216-142

	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-142 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-143 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-241 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-242 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-243 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-262 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-263 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse www.wago.com/216-322



Téléchargements

smartDATA

PCB libraries

TARGET Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with TARGET PCB Design Software Version 17.x	1.1.0 Oct 6, 2014	ZIP 27,1 MB	Téléchargement
EAGLE Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with EAGLE PCB Design Software Version 6.x or higher	2.1 Nov 17, 2017	ZIP 23,9 MB	Téléchargement
DesignSpark Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with DesignSpark PCB Version 4.x or higher	2.1 Oct 6, 2014	ZIP 22,5 MB	Téléchargement

CAD data

3D Download 250-111/000-006	URL	Téléchargement
-----------------------------	-----	----------------

Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20

E-mail : info-fr@wago.com | Web : www.wago.fr

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.