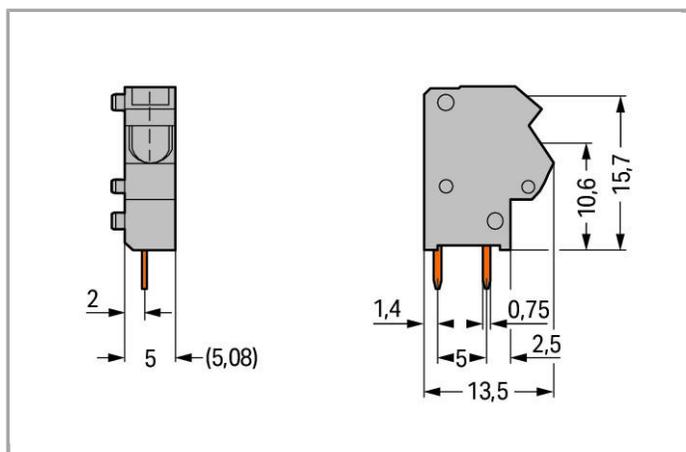
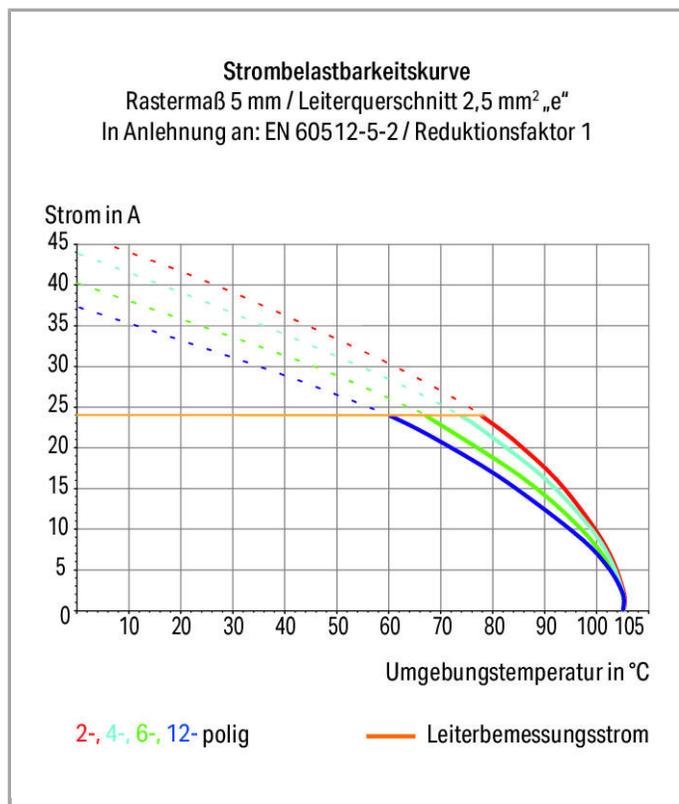
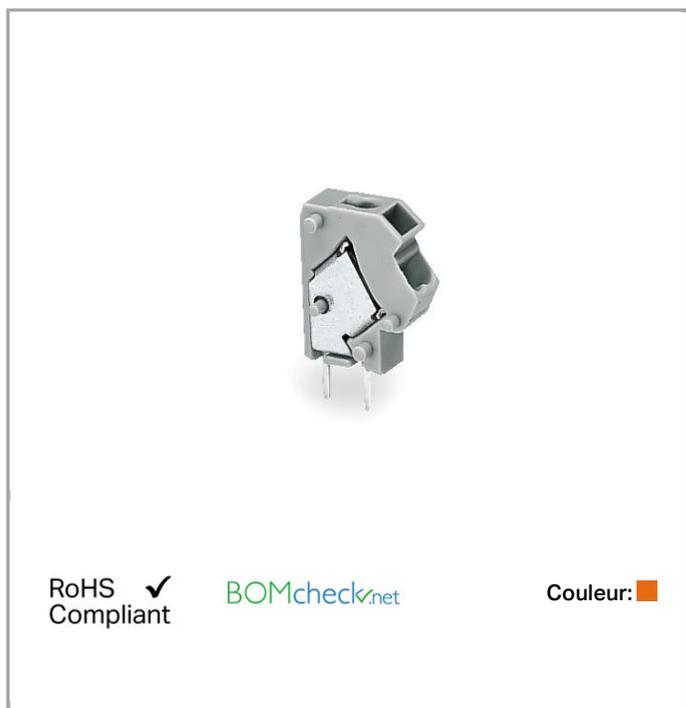


## Fiche technique | Numéro d'article: 254-806

Borne modulaire pour circuits imprimés pour 2 conducteurs; 0,75 mm<sup>2</sup>; Pas 5 /5,08 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®



[www.wago.com/254-806](http://www.wago.com/254-806)



### Description du produit :

- Bornes modulaires avec connexion PUSH WIRE® et manipulation par tournevis pour la réalisation de barrettes à bornes individuelles
- Conducteurs souples avec embouts d'extrémité et conducteurs rigides directement enfichables
- Douille de test pour fiche de test Ø 2 mm
- Encombrement réduit sur la platine, profondeur de seulement 8,9 mm

## Données

## Données électriques

## Ratings per IEC/EN 60664-1

|   |  |
|---|--|
| Tension de référence (III / 3)                | 320 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3) | 4 kV   |
| Tension de référence (III / 2)                | 320 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2) | 4 kV   |
| Tension de référence (II / 2)                 | 630 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)  | 4 kV   |
| Courant                                       | 10 A   |
| Légende Données de référence                  | (III / 2) $\hat{=}$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2 |

## Approvals per UL 1059

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Tension de référence UL (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 10 A  |
| Tension de référence UL (Use Group D) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group D) | 10 A  |

## Approvals per CSA

|  |       |
|--|-------|
| Tension de référence CSA (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence CSA (Use Group B) | 10 A  |
| Tension de référence CSA (Use Group D) | 300 V |
| Courant de référence CSA (Use Group D) | 10 A  |

## Données de raccordement

|   |   |
|---|---|
| Technique de connexion                                    | PUSH WIRE <sup>®</sup>                        |
| Type d'actionnement                                       | Outil de manipulation                         |
| Conducteur rigide   | 0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup> / 22 ... 18 AWG |
| Longueur de dénudage                                      | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch             |
| Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé | 45°   |
| Nombre de pôles   | 1   |
| Nombre total des points de serrage                        | 2   |
| Nombre total des potentiels                               | 1   |
| Nombre de types de connexion                              | 1   |
| nombre des niveaux  | 1   |

## Données géométriques

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas                                | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur                            | 6,7 mm / 0.264 inch        |
| Hauteur                            | 20,5 mm / 0.807 inch       |
| Hauteur utile                      | 16,5 mm / 0.65 inch        |
| Profondeur                         | 13,5 mm / 0.531 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                       |
| Dimensions broche à souder         | 0,5 x 0,75 mm              |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm   |

## PCB contact

|  |                        |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                    |
| Affectation broche à souder              | en série dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                      |

## Données du matériau

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Couleur                            | orange                                |
| Groupe du matériau isolant         | I                                     |
| Matière isolante                   | Polyamide 66 (PA 66)                  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                    |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (Ecu)           |
| Surface du contact                 | étamé                                 |
| Charge calorifique                 | 0.019 MJ                              |
| Poids                              | 1.167 g                               |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

## Dates commerciales

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Country of origin  | PL                  |
| GTIN               | 4044918941563       |
| Customs Tariff No. | 85369010000         |
| Product Group      | 4 (Printed Circuit) |

## Autorisations / certificats

### Approbations spécifiques au pays

| Logo | Approbation | Nom du certificat |
|------|-------------|-------------------|
|      |             |                   |



CCA  
DEKRA Certification B.V.

NTR NL 7375

#### Approbations de navire

| Logo   | Approbation   | Nom du certificat |
|--|---|-------------------|
|  | <b>DNV GL</b><br>Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | TAE000016Z        |

#### Approbations UL

| Logo   | Approbation                                 | Nom du certificat |
|--|---|-------------------|
|  | <b>UR</b><br>Underwriters Laboratories Inc. | E45172 sec. 6     |

#### Produits correspondants check

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <b>N° art.: 210-136</b><br>Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm | <a href="http://www.wago.com/210-136">www.wago.com/210-136</a> |
|--|---|--|

#### End plate

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <b>N° art.: 254-600</b><br>Plaque d'extrémité; épaisseur 1 mm; encliquetable | <a href="http://www.wago.com/254-600">www.wago.com/254-600</a> |
|--|--|--|

#### ferrule

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <b>N° art.: 216-101</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-101">www.wago.com/216-101</a> |
|  | <b>N° art.: 216-102</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse | <a href="http://www.wago.com/216-102">www.wago.com/216-102</a> |
|  | <b>N° art.: 216-103</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse    | <a href="http://www.wago.com/216-103">www.wago.com/216-103</a> |
|  | <b>N° art.: 216-104</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-104">www.wago.com/216-104</a> |
|  | <b>N° art.: 216-121</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-121">www.wago.com/216-121</a> |
|  | <b>N° art.: 216-122</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse | <a href="http://www.wago.com/216-122">www.wago.com/216-122</a> |
|  | <b>N° art.: 216-123</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse    | <a href="http://www.wago.com/216-123">www.wago.com/216-123</a> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|    | <b>N° art.: 216-124</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-124">www.wago.com/216-124</a> |
|    | <b>N° art.: 216-141</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92  | <a href="http://www.wago.com/216-141">www.wago.com/216-141</a> |
|    | <b>N° art.: 216-142</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92 | <a href="http://www.wago.com/216-142">www.wago.com/216-142</a> |
|    | <b>N° art.: 216-143</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92    | <a href="http://www.wago.com/216-143">www.wago.com/216-143</a> |
|    | <b>N° art.: 216-144</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92  | <a href="http://www.wago.com/216-144">www.wago.com/216-144</a> |
|    | <b>N° art.: 216-201</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-201">www.wago.com/216-201</a> |
|    | <b>N° art.: 216-202</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse   | <a href="http://www.wago.com/216-202">www.wago.com/216-202</a> |
|    | <b>N° art.: 216-203</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-203">www.wago.com/216-203</a> |
|   | <b>N° art.: 216-204</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-204">www.wago.com/216-204</a> |
|  | <b>N° art.: 216-221</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-221">www.wago.com/216-221</a> |
|  | <b>N° art.: 216-222</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse   | <a href="http://www.wago.com/216-222">www.wago.com/216-222</a> |
|  | <b>N° art.: 216-223</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-223">www.wago.com/216-223</a> |
|  | <b>N° art.: 216-224</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse  | <a href="http://www.wago.com/216-224">www.wago.com/216-224</a> |
|  | <b>N° art.: 216-241</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90  | <a href="http://www.wago.com/216-241">www.wago.com/216-241</a> |
|  | <b>N° art.: 216-242</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90 | <a href="http://www.wago.com/216-242">www.wago.com/216-242</a> |
|  | <b>N° art.: 216-243</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90    | <a href="http://www.wago.com/216-243">www.wago.com/216-243</a> |
|  | <b>N° art.: 216-244</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90  | <a href="http://www.wago.com/216-244">www.wago.com/216-244</a> |
|  | <b>N° art.: 216-262</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90 | <a href="http://www.wago.com/216-262">www.wago.com/216-262</a> |
|  | <b>N° art.: 216-263</b>  |  |



Embout d'extrémité; embout pour 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

[www.wago.com/216-263](http://www.wago.com/216-263)

**N° art.: 216-264**



Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

[www.wago.com/216-264](http://www.wago.com/216-264)

**N° art.: 216-284**



Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

[www.wago.com/216-284](http://www.wago.com/216-284)

## Téléchargements

### smartDATA

#### PCB libraries

|   |                      |                |                |
|---|----------------------|----------------|----------------|
| EAGLE Library for WAGO PCB Terminal Blocks<br>Compatible with EAGLE PCB Design Software Version 6.x or higher | 2.1<br>Nov 17, 2017  | ZIP<br>23,9 MB | Téléchargement |
| TARGET Library for WAGO PCB Terminal Blocks<br>Compatible with TARGET PCB Design Software Version 17.x        | 1.1.0<br>Oct 6, 2014 | ZIP<br>27,1 MB | Téléchargement |
| DesignSpark Library for WAGO PCB Terminal Blocks<br>Compatible with DesignSpark PCB Version 4.x or higher     | 2.1<br>Oct 6, 2014   | ZIP<br>22,5 MB | Téléchargement |

Sous réserve de modifications.