

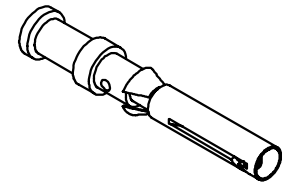
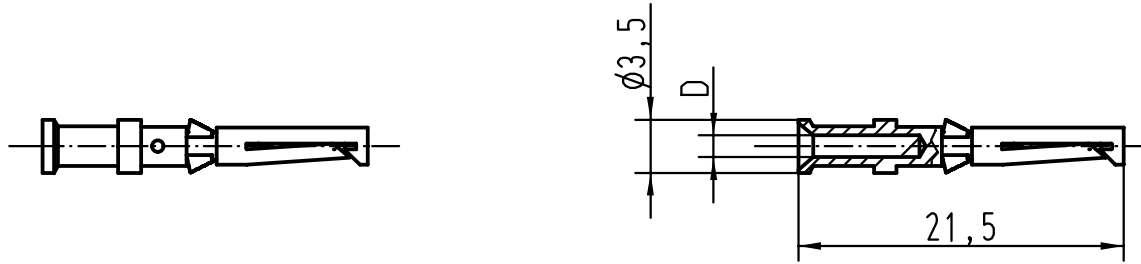
5

4

3

2

1



Bestell-Nummer / Part No.		D	Leiterquerschnitt/ wire gauge		Abisolierlänge der Litze stripping length	
versilbert silver plated	vergoldet gold plated		mm ²	AWG		
09 15 000 6204	09 15 000 6224	0,90	0,14-0,37	26-22	8	
09 15 000 6203	09 15 000 6223	1,10	0,5	20		
09 15 000 6205	09 15 000 6225	1,30	0,75	18		
09 15 000 6202	09 15 000 6222	1,45	1	18		
09 15 000 6201	09 15 000 6221	1,75	1,5	16		
09 15 000 6206	09 15 000 6226	2,25	2,5	14	6	
09 15 000 6207		0,90	0,14-0,37	26-22	8	1)
09 15 000 6208	09 15 000 6228	2,25	2,5	14	6	2)

- 1) Nur für Buchanan Crimpwerkzeug Einstell $\varnothing 1.0$ /
only for Buchanan crimping tool adjusting $\varnothing 1.0$
- 2) mit zusätzlicher Kontrollbohrung
with additional control drilling



Techn. Character.			Massstab/Scale 2:1
Detail.	Dat. 22.03.99	Name Kö	
Insp.		SDT.	
Stand.			

Nicht tolerierte Masse/ Free size tolerances

Han D / R 15 Buchsenkontakt
Crimpkontakt gedreht 10 A
crimpcontact twisted 10 A

Bestell Nr/Part No	Mod.	Dat.	Name
	25592		

HARTING KGaA
D-32339 ESPELKAMP

TB 09 15 000 62..

Sub. TB 09 15 000 6... v. 22.02.93

Blatt/ page