

1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Laque graphite pour revêtements conducteurs. Liant thermoplastique et poudre de graphite électriquement conductrice.

2. CARACTÉRISTIQUES

- GRAPHIT 33 contient une quantité importante de poudre de graphite fine et pure. Il en résulte une bonne conductivité électrique due aux propriétés anti-adhérentes et lubrifiantes de la laque graphite. Le revêtement adhère parfaitement sur des matières comme le métal, de nombreux plastiques, le verre et le bois.

3. APPLICATIONS

En tant que **film conducteur** pour la suppression permanente et sécurisée de décharges électrostatiques (DES)

- Partie arrière des tubes cathodiques
- Électroplastie de matériaux non-conducteurs
- Emballages exempts de DES
- Réparation des circuits imprimés à revêtement graphite des touches de clavier (par ex. télécommandes)
- Amélioration de la protection contre les DES des emballages et matériaux de transport des tubes.

En tant que **film lubrifiant** : lubrification sèche, permanente et résistant à la chaleur.

En tant que **agent anti-adhérent haute température** : film de protection conducteur anti-adhérent pour les contacts haute tension et agents de séparation haute température, par ex. les moules utilisés pour le frittage d'agents abrasifs à l'intérieur de disques abrasifs.

Applications optiques : la couleur noire de GRAPHIT 33 en fait un film absorbant pour les applications au laser par exemple.

4. CONSIGNES D'UTILISATION

Si vous utilisez des quantités de produit relativement faibles, le meilleur moyen consiste à vaporiser GRAPHIT 33 à partir d'un aérosol. Secouez bien l'aérosol avant utilisation. Vaporisez le produit à une distance de 20 à 30 cm sur une surface sèche et dégraissée. Après utilisation, nettoyez toujours la buse en plaçant l'aérosol tête en bas jusqu'à ce que seul du gaz s'échappe de l'aérosol.

Si vous utilisez des quantités de produit plus importantes, vous pouvez appliquer GRAPHIT 33 à l'aide d'un pistolet de pulvérisation acheté dans le commerce. Avant utilisation, agitez vigoureusement (dans l'idéal pendant 10 minutes avec un malaxeur à hélice). Au cours de l'utilisation, secouez ou agitez régulièrement.

Vous pouvez réduire la résistivité de surface en chauffant à 90°C (1 heure) ou en lustrant à l'aide d'un chiffon ou d'un tampon. Le lustrage permet également de renforcer la fragile couche de graphite. À des températures supérieures à 100°C, l'agent liant se décompose. Cependant, le film graphite qui reste présente une adhérence telle qu'il peut servir de revêtement de séparation par ex.

Si vous utilisez GRAPHIT 33 avec un équipement d'aspiration, chauffez la laque au préalable.

Veillez à bien aérer l'atelier lors de l'utilisation de GRAPHIT 33. Supprimez toute source d'inflammation.

- Une fiche de données de sécurité (MSDS) conforme à la directive EU 91/155/CEE et ses amendements est disponible pour tous les produits CRC.

5. FICHE PRODUIT TYPE (sans propulseur)

Point d'éclair	
Aérosol	: <0°C
Produit en vrac	: 11°C
Couverture – calculée (épaisseur de 20µm)	
Aérosol	: ± 0,3 m ² /200 ml
Produit en vrac	: ± 4 m ² /l
Temps de séchage à température ambiante	: séchage de surface <20 min. séchage complet en 4 heures
Propriétés du film sec	
Couleur	: noir
Résistance à la chaleur de la laque	: ± 90°C
Résistance à la chaleur du film graphite	: 250 à 300°C
Résistivité superficielle	: 1 000 à 2 000 Ω
(selon l'épaisseur du film, la méthode d'application et les conditions de séchage)	

6. EMBALLAGE

aérosol : 12 x 200 ml ; 12 x 400 ml

Produit en vrac : 1 l ; 15 l

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Les informations sont données en toute bonne foi mais sans aucune garantie expresse ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet de façon à recevoir automatiquement les futures mises à jour relatives à ce produit.

Date : 30 May 2017



Fabriqué par :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgique
Tél. : (32) (0) 52/45.60.11 Fax : (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com.

