Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Quantité de produit recommandée					
Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements
16."	6-8	1.56"	10 - 15	3"	25 - 35
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW RS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements
16."	6-8	156"	10 - 15	3"	25 - 35
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements
16."	6-8	1.56"	10 - 15	3"	25 - 35
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Quantité de produit recommandée						
Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	
16 "	6-8	1.56"	10 - 15	3"	25 - 35	
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40	
1"	8-12	2.16"	20 - 30	4"	35 - 45	

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Quantité de produit recommandée						
Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	
16 "	6-8	1.56"	10 - 15	3"	25 - 35	
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40	
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45	

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit.

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Quantité de produit recommandée						
Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	
16 "	6-8	136"	10 - 15	3"	25 - 35	
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40	
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45	

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit.

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Filetage	enroulements	Filetage	enroulements	Filetage	enroulements
16"	6-8	1 1%"	10 - 15	3"	25 - 35
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40
1"	8-12	2 %"	20 - 30	4"	35 - 45

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit

Joint d'étanchéité pour filetage Loctite 50 M Code : 813880

Consigne d'utilisation :

Grattez les filetages dans le cas où c'est nécessaire. Commencez par enrouler à l'un des premiers pas de vis le joint avec tension dans le sens du filetage. Un emplacement direct du joint dans les pas de vis n'est pas nécessaire.

Schémas 1 + 2 + 3 + 4

Quantité de produit recommandée						
Filetage	enroulements		enroulements	Filetage	enroulements	
16."	6-8	1.56"	10 - 15	3"	25 - 35	
34"	7-9	2"	15 - 25	3 %"	30 - 40	
411	8-12	2.56*	20 - 30	4"	35 - 45	

EN 751-2 Classe Arp DIN 30660 Marque de conformité DVGW DV-514AU0166 Recommandation KTW BS 6920

Jusqu'à 60 filetages (1 pouce)

La fiche technique de sécurité du produit vous est fournie sur demande pour l'utilisation commerciale du produit.