

1. Réglage de la température
2. Douille de compensation de potentiel
3. LED témoin de chauffage
4. Douille du fer à souder
5. Interrupteur (haut = Arrêt, bas = marche)

**Consignes de sécurité**

1. Ne branchez l'appareil que sur une tension correspondant aux données de la plaque signalétique.
2. Le fer à souder doit être placé sur le support.
3. Eteignez l'appareil pour tout changement de panne
4. Si vous quittez la salle où vous soudez, débranchez l'appareil et veillez à ce que le fer soit toujours sous surveillance (Risque d'incendie).
5. Ne laissez jamais le fer chauffé à portée des enfants (Risque de brûlure).
6. Toute personne non autorisée devra être tenue à distance de l'appareil.
7. Avertissez les enfants du risque de brûlure.
8. Ne vous servez du fer que pour souder.
9. Lorsque vous travaillez sur l'appareil, tirez toujours la fiche.
10. N'utilisez l'appareil que dans des endroits secs.
11. Prenez conscience du degré élevé des températures et redoublez de prudence en conséquence.
12. Ne travaillez pas à proximité de matériaux facilement inflammables.
13. Ne confiez vos réparations qu'à un personnel compétent.
14. Ayez toujours une aération suffisante.

**Antiparasité conformément à la NE 55014**  
**Toute modification est interdite.**

**Données techniques sujettes à des modifications sans avis préalable !**

En vertu de la loi du 11 mars 1957 toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle, faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite.

© Copyright 1995 by CONRAD ELECTRONIC, 59800 Lille/France  
 \*25J-X17-542-9-9/03-A

1. Réglage de la température
2. Douille de compensation de potentiel
3. LED témoin de chauffage
4. Douille du fer à souder
5. Interrupteur (haut = Arrêt, bas = marche)

**Consignes de sécurité**

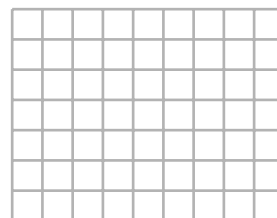
1. Ne branchez l'appareil que sur une tension correspondant aux données de la plaque signalétique.
2. Le fer à souder doit être placé sur le support.
3. Eteignez l'appareil pour tout changement de panne
4. Si vous quittez la salle où vous soudez, débranchez l'appareil et veillez à ce que le fer soit toujours sous surveillance (Risque d'incendie).
5. Ne laissez jamais le fer chauffé à portée des enfants (Risque de brûlure).
6. Toute personne non autorisée devra être tenue à distance de l'appareil.
7. Avertissez les enfants du risque de brûlure.
8. Ne vous servez du fer que pour souder.
9. Lorsque vous travaillez sur l'appareil, tirez toujours la fiche.
10. N'utilisez l'appareil que dans des endroits secs.
11. Prenez conscience du degré élevé des températures et redoublez de prudence en conséquence.
12. Ne travaillez pas à proximité de matériaux facilement inflammables.
13. Ne confiez vos réparations qu'à un personnel compétent.
14. Ayez toujours une aération suffisante.

**Antiparasité conformément à la NE 55014**  
**Toute modification est interdite.**

**Données techniques sujettes à des modifications sans avis préalable !**

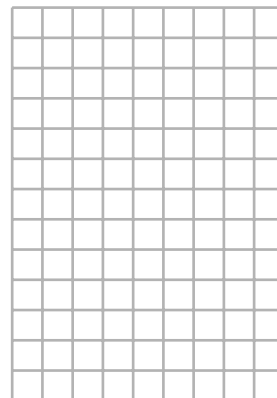
En vertu de la loi du 11 mars 1957 toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle, faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite.

© Copyright 1995 by CONRAD ELECTRONIC, 59800 Lille/France  
 \*25J-X17-542-9-9/03-A

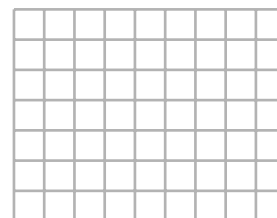
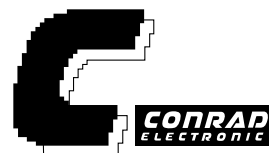


# Station de soudage

Code 0817 830

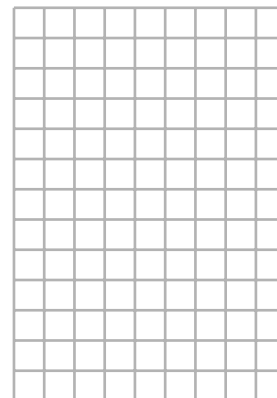


Innovation en Electronique

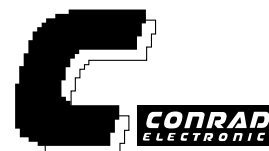


# Station de soudage

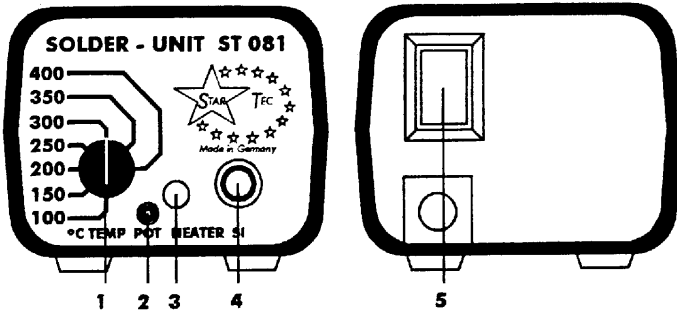
Code 0817 830



Innovation en Electronique



## STATION DE SOUDAGE ST 081 8 Watts



### Caractéristiques techniques :

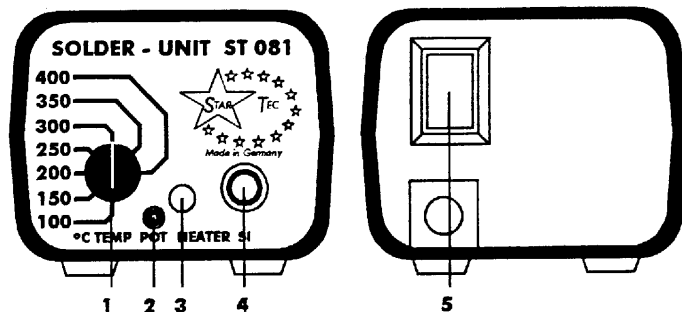
Alimentation 230 V / 50 Hz  
 Secondaire 18 V pour le fer à souder  
 Sélection de température de 100 à 400° de façon progressive  
 Puissance 8 Watts  
 Témoin LED de fonctionnement

Petite par sa taille, mais très grande par son efficacité, cette mini station de soudage deviendra rapidement de par son universalité un produit phare qui complétera très bien le programme de soudage et de modélisme. Tout en répondant aux exigences écologiques et économiques de notre époque, cet appareil regroupe les toutes dernières technologies.

Le cœur de cette station est un mini fer à souder ergonomique. Sa panne se change très facilement et grâce à sa multiplicité d'applications possibles, vous pourrez l'utiliser pour toutes les techniques de soudage, de brûlage, de coupage et de conception. Le plus épatant est sa rapidité de chauffage. Le fer à souder de 8 Watts sera prêt en 20 à 30 secondes et fait ainsi preuve, grâce à son élément de chauffage, un semi-conducteur en céramique, des caractéristiques d'un fer de 30 Watts.

2

## STATION DE SOUDAGE ST 081 8 Watts



### Caractéristiques techniques :

Alimentation 230 V / 50 Hz  
 Secondaire 18 V pour le fer à souder  
 Sélection de température de 100 à 400° de façon progressive  
 Puissance 8 Watts  
 Témoin LED de fonctionnement

Petite par sa taille, mais très grande par son efficacité, cette mini station de soudage deviendra rapidement de par son universalité un produit phare qui complétera très bien le programme de soudage et de modélisme. Tout en répondant aux exigences écologiques et économiques de notre époque, cet appareil regroupe les toutes dernières technologies.

Le cœur de cette station est un mini fer à souder ergonomique. Sa panne se change très facilement et grâce à sa multiplicité d'applications possibles, vous pourrez l'utiliser pour toutes les techniques de soudage, de brûlage, de coupage et de conception. Le plus épatant est sa rapidité de chauffage. Le fer à souder de 8 Watts sera prêt en 20 à 30 secondes et fait ainsi preuve, grâce à son élément de chauffage, un semi-conducteur en céramique, des caractéristiques d'un fer de 30 Watts.

2

Pour cette conception, nous avons recherché un réglage de température progressif, une compensation de potentiel, une logique d'ondes pleines, une séparation de courant dangereux, une longue durée de vie et un haut niveau de qualité. Cette unité a été miniaturisée grâce à une réduction de l'occupation de place et à une conception adaptée.

**Contenu** Station de soudage ST 081 Fer à souder 12 V 8 W  
 Panne Support

**Votre facture d'achat tiendra lieu de bon de garantie.**



**ATTENTION** La station de soudage est étudiée pour fonctionner sous une tension alternative de 230 V. Veuillez vérifier si le secteur correspond à cette valeur.

### Mise en marche :

1. Insérez la fiche du fer à souder dans la douille (S1).
2. Installez le fer à souder sur le support.
3. Placez la prise au secteur dans la fiche femelle.
4. Connectez l'appareil.
5. Lorsque la LED (HEATER) s'allume, l'appareil se met à chauffer.
6. Sélectionnez la température désirée à l'aide du bouton du potentiomètre

### Manipulation :

1. Lorsque la température est atteinte, retirez le fer à souder du support.
2. Présentez la panne sur l'endroit à souder et ajoutez de l'étain de brasage pour procéder au soudage.
3. Après le soudage, remplacez le fer à souder sur le support. Veillez à toujours couvrir la panne d'étain de brasage afin qu'elle ne devienne pas "aveugle" et que l'étain puisse toujours prendre.

### Changement de panne :

Pour changer la panne, c'est très simple. Il n'est pas nécessaire que le fer soit chaud. (Vous risqueriez de vous brûler !)  
 A l'extrémité arrière de la panne, vous trouverez un pas de vis. Vous pourrez ainsi la dévisser du fer et la remplacer par une autre.

3

Pour cette conception, nous avons recherché un réglage de température progressif, une compensation de potentiel, une logique d'ondes pleines, une séparation de courant dangereux, une longue durée de vie et un haut niveau de qualité. Cette unité a été miniaturisée grâce à une réduction de l'occupation de place et à une conception adaptée.

**Contenu** Station de soudage ST 081 Fer à souder 12 V 8 W  
 Panne Support

**Votre facture d'achat tiendra lieu de bon de garantie.**



**ATTENTION** La station de soudage est étudiée pour fonctionner sous une tension alternative de 230 V. Veuillez vérifier si le secteur correspond à cette valeur.

### Mise en marche :

1. Insérez la fiche du fer à souder dans la douille (S1).
2. Installez le fer à souder sur le support.
3. Placez la prise au secteur dans la fiche femelle.
4. Connectez l'appareil.
5. Lorsque la LED (HEATER) s'allume, l'appareil se met à chauffer.
6. Sélectionnez la température désirée à l'aide du bouton du potentiomètre

### Manipulation :

1. Lorsque la température est atteinte, retirez le fer à souder du support.
2. Présentez la panne sur l'endroit à souder et ajoutez de l'étain de brasage pour procéder au soudage.
3. Après le soudage, remplacez le fer à souder sur le support. Veillez à toujours couvrir la panne d'étain de brasage afin qu'elle ne devienne pas "aveugle" et que l'étain puisse toujours prendre.

### Changement de panne :

Pour changer la panne, c'est très simple. Il n'est pas nécessaire que le fer soit chaud. (Vous risqueriez de vous brûler !)  
 A l'extrémité arrière de la panne, vous trouverez un pas de vis. Vous pourrez ainsi la dévisser du fer et la remplacer par une autre.

3