

Station de soudage et de dessoudage ST 804

Code : 0832 375



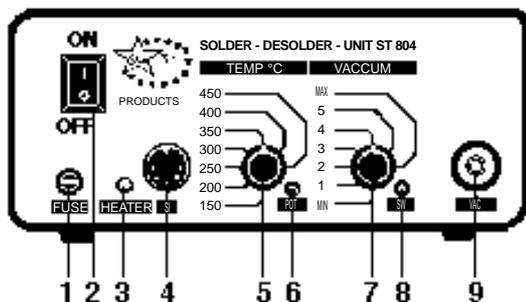
**Protégeons
la nature !**

**Données techniques sujettes à des modifications
sans avis préalable !**

En vertu de la loi du 11 mars 1957 toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle, faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite.

© Copyright 1995 by CONRAD ELECTRONIC, 59800 Lille/France
X28-978-4-00/C-ACR





Caractéristiques techniques :

| | |
|----------------------------|---|
| Tension d'alimentation | primaire 230 V / 50 Hz secondaire 24 V (fer à (des)souder), 12 V (pompe aspirante) |
| Puissance | 80 W |
| Fusible | 0,5 A lent |
| Témoin de fonctionnement | par éclairage de l'interrupteur Marche/Arrêt |
| Réglage de la température | 150 - 450°C entièrement réglable |
| Contrôle de la température | par LED |
| Débit | max. 350 l/h. |
| Aspiration | max. 0,35 bar. |

Cet appareil permet à l'électronicien amateur ainsi qu'au professionnel de réunir les avantages d'une station de soudage professionnelle avec ceux d'une station de dessoudage en un seul appareil. La ST 804 est équipée d'un fer à souder

Consignes de sécurité :

1. Respectez la tension indiquée par la fiche signalétique au dos de l'appareil.
2. Posez toujours le fer à souder/dessouder sur son support.
3. Eteignez l'appareil avant de changer la panne.
4. Eteignez l'appareil lorsque vous quittez la pièce. Ne le laissez jamais sans surveillance (risque d'incendie).
5. Tenir hors de portée des enfants (risque de brûlure).
6. Tenir à l'écart des personnes non autorisées.
7. Informez les enfants au sujet des risques de brûlure.
8. N'utilisez pas le fer pour un emploi différent de celui pour lequel il est prévu.
9. Lors de travaux sur l'appareil, il convient de débrancher celui-ci.
10. N'utilisez l'appareil que dans des locaux secs.
11. Cet appareil génère des températures importantes. Respectez les mesures de sécurité qui s'imposent.
12. Ne travaillez pas à proximité immédiate de matériaux facilement inflammables.
13. Les réparations sont réservées à un personnel qualifié.
14. Assurez-vous que votre lieu de travail dispose d'une ventilation suffisante.

Déparasité selon NE 55014

Sous réserve de modifications techniques

Nettoyage du réservoir :

Ne nettoyez le réservoir qu'une fois qu'il est froid ! Risque de brûlure ! Retirez le réservoir de l'embout à dessouder et vider la soudure. Remplacez le morceau de feutre si nécessaire.

Changement du filtre à air :

Séparez le tuyau de l'appareil et retirez le support du filtre. A l'intérieur de ce support se trouve le filtre à air. Faites-le sortir en le poussant avec un objet pointu du côté de la petite ouverture et remplacez-le

1. Fusible
2. Interrupteur ON/OFF (Marche/Arrêt)
3. Témoin de chauffe LED
4. Borne pour le fer à souder
5. Réglage de la température
6. Borne équipotentielle
7. Réglage du débit d'aspiration
8. Borne pour l'interrupteur digital
9. Support du filtre avec filtre à air et branchement pour le tuyau
10. Buse de dessoudage
11. Réservoir de récupération en silicone avec feutre
12. Buse de dessoudage
13. Panne à souder
14. Interrupteur digital

basse tension léger et ergonomique avec élément de chauffe performant en céramique et un embout de dessoudage qui s'insère facilement à la place de la panne. Il est équipé d'une borne équipotentielle, d'un réglage digital de la température et fonctionne selon la logique à ondes pleines (commutation à passage 0).

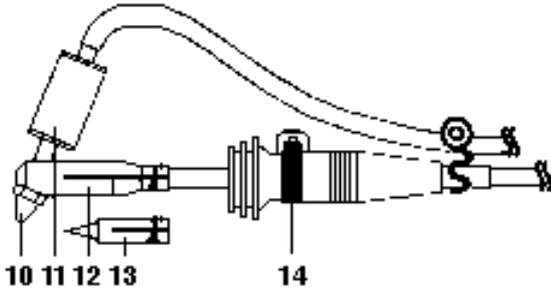
Grâce à sa facilité d'utilisation et sa pompe aspirante sans vibration, il s'intègre rapidement à votre lieu de travail. Son embout à dessouder robuste concentre la chaleur sur la pointe de la buse de dessoudage. Le système Quick-change permet de remplacer rapidement le filtre à air et le réservoir de récupération. La pompe entièrement réglable et l'interrupteur digital permet une plus grande facilité d'utilisation.

Contenu

- **Station de dessoudage ST 804**
- **Embout à souder/dessouder 24V/80W**
- **Panne de fer à souder**
- **Embout à dessouder**
- **Interrupteur digital**
- **Support de fer**
- **Notice**

ATTENTION

La station de soudage fonctionne sur une tension alternative de 230 V. Veuillez vérifier si votre tension secteur correspond à cette valeur.



Soudage

Mise en marche :

1. Insérez la panne sur le fer à souder.
2. Posez le fer à souder sur le support.
3. Branchez le fer à souder sur la borne (SI).
4. Branchez le câble secteur dans une prise 230 V.
5. Allumez l'appareil.
6. Réglez la température souhaitée à l'aide du potentiomètre.

Maniement :

1. Une fois la température souhaitée atteinte, retirez le fer du support.
2. Amenez la panne du fer à l'endroit à souder et ajoutez de la soudure.
3. Une fois la soudure terminée, reposez le fer sur son support. La panne devrait toujours être recouverte de soudure (étamée) car sinon elle s'oxyde.

Dessoudage

Mise en marche :

1. Insérez l'embout à dessouder sur le fer à souder.
2. Posez le fer à dessouder sur le support.
3. Branchez ensuite le fer à dessouder sur la borne (SI).
4. Reliez le tuyau avec la prise (VAC) sur la station.
5. Branchez l'interrupteur digital.
6. Branchez le câble secteur dans une prise 230 V.
7. Allumez l'appareil.
8. Réglez la température souhaitée à l'aide du potentiomètre.
9. Réglez le débit souhaité pour l'aspiration.

Maniement :

1. Une fois la température souhaitée atteinte, retirez le fer à dessouder de son support.
2. Amenez la buse de l'embout à dessouder au dessus de la patte du composant à dessouder. Dès que la soudure a fondu, aspirez-la en appuyant sur l'interrupteur digital (activation de la pompe). Pour cela, mettez bien la buse de dessoudage en contact avec la platine.
3. La buse à dessouder devrait toujours être recouverte de soudure à son extrémité, ceci afin de ne pas s'oxyder.
4. A n'utiliser qu'avec un filtre à air intact !

Afin de permettre une puissance d'aspiration optimale, il est important de changer régulièrement le filtre à air.

Changement de la buse à dessouder :

Le changement de la buse est très simple. Attendez que le fer ait refroidi avant de l'effectuer (risques de brûlure !). Dévissez la buse à l'aide d'une clé ou d'une pince. Vissez ensuite la nouvelle buse.