



Notice d'utilisation

Appareil électronique de contrôle de couple

7901 E

Cher client,

Vous avez fait le bon choix. Vous tenez dans vos mains un produit de haute qualité HAZET que vous voulez mettre en service

Pour votre sécurité



Lisez la notice d'utilisation !

Fourniture

- Appareil électronique de contrôle de couple HAZET 7901 E
- Bloc d'alimentation
- Câble de connexion

Stockage / Dépôt



Cet outil doit être stocké selon les conditions décrites ci-après :

- Ne stockez pas l'outil en plein air.
- Stockez l'outil dans un endroit sec et libre de poussière.
- N'exposez pas l'outil à des liquides ou à des substances agressives.
- Température de stockage : de -10° à $+45^{\circ}\text{C}$
- Humidité relative de l'air : 65% max.

Mise au rebut

- Nettoyez l'outil et mettez les composants au rebut en tenant compte des prescriptions de sécurité au travail et de protection de l'environnement en vigueur.
- Les pièces détachées peuvent être recyclées.
- Mettez les pièces métalliques au rebut.

Maintenance et nettoyage

- Stockez l'outil dans un endroit sec et libre de poussière.
- Ne laissez pas tomber l'outil. Les coups ou le contact avec des liquides peuvent entraîner l'endommagement, le dysfonctionnement et/ou la défaillance de l'outil.

Avant la mise en service



Assurez-vous que la surface de fixation convient à l'appareil. La surface doit résister lorsqu'un couple de 350 Nm est appliqué.

- Fixez l'appareil dans la bonne position avec les vis (M10, classe de qualité minimale 8.8); serrez un couple de 35 à 40 Nm.
- N'utilisez que le bloc d'alimentation fourni.
- N'appliquez pas de couple supérieur à 350 Nm (1250 lbf.ft).

Mise en service

Touche MODE

1. Appuyez brièvement sur la touche MODE afin d'afficher le mode actif.
2. Maintenez la touche MODE pour changer le mode de travail. Lâchez la touche lorsque le mode souhaité est affiché.

Modes de travail :

- Mode „Track“ (affichage sur l'écran : « trAC ») affiche la valeur active



F

- Mode déclic : reconnaissance du point d'inflexion. Affichage de la première crête du couple, pour les clés dynamométriques à 'déclic' (affichage sur l'écran : « CLIC ») La valeur est transférée automatiquement par l'interface des données série. La valeur est affichée pendant 3 secondes avant d'être effacée.
- Indication de la valeur de pic. Affichage du couple appliqué le plus élevé des clés dynamométriques à lecture directe ou électroniques (affichage sur l'écran : « DIAL ») Appuyez sur la touche RESET pour effacer les valeurs.

Touche UNIT

Appuyez sur la touche UNIT pour sélectionner l'unité de mesure de couple.

Touche RESET

Remise à zéro dans le mode d'indication de la valeur de pic. La valeur est transférée par l'interface série.

Touche LIMIT

1. Appuyez sur la touche LIMIT pour régler le couple cible. L'affichage alterne entre 'SET' et le couple cible réglé.
 - Appuyez sur la touche MODE pour augmenter la valeur cible. La maintenir pour augmenter la vitesse.
 - Appuyez sur la touche UNIT pour diminuer la valeur cible. La maintenir pour augmenter la vitesse.
2. Pour définir les tolérances \pm (en pourcentage), appuyez à nouveau sur la touche LIMIT. Paramétrer '0' si aucune tolérance n'est admise. Paramétrer '%' pour afficher les tolérances \pm de manière constante.
 - Appuyez sur la touche MODE pour augmenter les tolérances \pm en pourcentage.
 - Appuyez sur la touche UNIT pour diminuer les tolérances \pm en pourcentage.
3. Appuyez sur la touche LIMIT pour terminer le processus de réglage. 'Fin' s'affiche pendant une seconde

Interface série

- Branchez le câble (fourni) à l'appareil de contrôle de couple et au PC/à l'imprimante.
- Paramètres de transmission : 9600 bauds, 8 bits de données, 1 bit d'arrêt, pas de parité

Utilisation de l'appareil électronique de contrôle de couple

1. Sélectionnez le mode de travail.
2. Insérez la clé dynamométrique dans l'appareil et la tourner dans la direction souhaitée. Retirez la clé et mettez l'affichage à « 0 » (si besoin) en appuyant simultanément sur les touches RESET et LIMIT. 'Set0' s'affiche pendant une seconde.
3. Insérez à nouveau la clé dynamométrique dans l'appareil et la tourner dans la direction souhaitée.