



CRC ZINC PRIMER
Primaire anti-corrosion

Réf. :10073

1. DESCRIPTION GENERALE

Primaire multi-usage, au phosphate de zinc. Séchage rapide, pour surfaces métalliques. Sa formule comprend des résines alkydes modifiées, du phosphate de zinc et d'autres pigments anticorrosion. Le Zinc Primer s'oppose à la rouille et donne aux couches de finition une résistance de plus longue durée à la corrosion, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

2. CARACTERISTIQUES

- Assure une meilleure adhérence de la couche de finition et un meilleur pouvoir couvrant.
- Favorise la conservation du brillant de la couleur de finition. La couleur grise du primaire convient même pour les peintures de finition claires.
- Recouvrable, au moyen de toute peinture monocomposant.
- Ralentit la formation de rouille grâce à ses inhibiteurs et à sa formule multicomposant.
- Diminue le temps de préparation avant peinture grâce à son aptitude de surfaceur (rebouchage de microfissures et imperfections légères).
- Séchage rapide.
- Forte adhérence sur surfaces métalliques dégraissées, nues. Sur surfaces oxydées ou galvanisées, une préparation spéciale peut être nécessaire (p.ex. par ponçage, sablage, décapage mécanique, ...).
- Totalemment exempt de plomb et de chromate. Sans solvants chlorés ou aromatiques.
- Le propulseur du spray est l'éther diméthylque (DME) qui facilite le contrôle de l'application et des caractéristiques du film.

3. UTILISATIONS

- Carrosseries de véhicules
- Cordons de soudure
- Châssis et cadres
- Eléments de bateaux
- Fenêtres métalliques
- Soudures par point
- Machines et équipements agricoles
- Charpentes, ossatures

4. INSTRUCTIONS

- Secouer vigoureusement le spray durant au moins une minute jusqu' à ce que la bille d'agitation se déplace librement. Agiter ou mélanger soigneusement le produit en grands conditionnements afin d'obtenir une dispersion homogène. Répéter fréquemment les agitations durant l'emploi.
- Pour maximaliser les résultats, appliquer sur une surface propre, dégraissée et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.
- Appliquer en couches légères et uniformes: le résultat obtenu en appliquant 2 couches fines sera meilleur qu'avec 1 couche épaisse. Pour appliquer la peinture de finition, il vaut mieux attendre 12 à 48 heures. Un léger ponçage est conseillé entre les couches successives.
- Lorsque le travail est terminé, nettoyer la soupape de l'aérosol en le retournant complètement. Appuyer sur le bouton jusqu'à ce que seul le gaz propulseur sorte.
- . Ne pas utiliser sur des équipements sous tension. Employer dans un lieu bien ventilé.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ZINC PRIMER
Primaire anti-corrosion

Réf. :10073

- Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155/EEC et amendements peut être obtenu pour tout produit CRC..

5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

Apparence	:	gris clair mat
Type de résine	:	alkyde modifiée
Type de pigment	:	phosphate de zinc
Densité (à 20°C)	- aérosol	: 1,05
	- vrac	: 1,37
Point éclair (solvants)	- aérosol	: -4°C
	- vrac	: 27°C
Pouvoir couvrant (30 µm, sec)	- aérosol	: environ 1 m ² /aérosol (400ml)
	- vrac	: environ 11 m ² /kg
Epaisseur de couche recommandée	:	25 à 30 . 10 ⁻⁶ m (µm)
Durées de séchage	- au toucher	: 30 min (à 20°C) (HR 45%)
	-durcissement complet	: 24 h à 20°C (HR 45%)
	-couche de finition	: après 1 h *
Diluant/nettoyant	:	white spirit
Caractéristiques du film sec (30 µm, métal dégraissé)		
Brouillard salin (ASTM B 117)	:	> 500 h (épaisseur de film 35 µm)
Adhérence sur acier (NFT 30038)	:	0
Flexibilité (mandrin 6 mm, visuelle)	:	bonne
Finitions conseillées	:	peintures alkydes, acryliques, cellulosiques, ...

6. CONDITIONNEMENT

aérosol : 12 x 400 ml

* Meilleurs résultats: 24 h après ponçage léger.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10073 02 0699 04

Date : 23 June 2011



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

