



Découvrez plus de détails et d'accessoires assortis en ligne !

La nouvelle norme en laboratoire avec le système de mesure robuste à diapason, homologation en option

Caractéristiques

- KERN PNS : Programme d'ajustage CAL pour régler la précision de la balance, poids de contrôle externe contre supplément de prix, voir *poids de contrôle*
- KERN PNJ : Programme d'ajustage interne, garantit une haute précision et rend l'utilisateur indépendant du lieu d'utilisation. Parfaite pour les applications avec l'homologation obligatoire
- Système de mesure de qualité supérieure à diapason pour des valeurs de mesure stables et une pesée durable
- Indication de capacité : Un affichage avec des barres croissantes montre la portée disponible restante

- L'optimisation automatique de référence améliore progressivement la valeur moyenne du poids des pièces
- Dimensions compactes
- Grand plateau de pesée antichoc en inox
- **A** Grande chambre de protection en verre avec 3 portes coulissantes pour un accès confortable à la pesée : pour les modèles avec plateau de pesée de dimensions **A**, espace de pesée L×P×H 172×171×160 mm
- Housse de protection transparente de série

Caractéristiques techniques

- Grand écran LCD, hauteur de chiffres 16,5 mm
- Dimensions surface de pesée, inox
 - A** Ø 140 mm
 - B** L×P 190×190 mm, grande illustration
- Dimensions totales L×P×H
 - A** 196×293×266 mm
 - B** 196×293×89 mm
- Température ambiante tolérée 5 °C/40 °C

DE SÉRIE										OPTION	FACTORY	
PNJ	PNS											PNJ
Modèle	Portée	Lecture	Échelon d'homologation	Charge minimale	Linéarité	Plateau de pesée	Poids net	Options				
								Homologation	Cert. d'étalonnage			
KERN	[Max] g	[d] g	[e] g	[Min] g	g		env. kg	 KERN	Accr. DAkkS KERN			
PNS 600-3	620	0,001	-	-	± 0,004	A	2,2	-	963-103			
PNS 3000-2	3200	0,01	-	-	± 0,02	B	2,8	-	963-127			
PNS 12000-1	12000	0,1	-	-	± 0,2	B	2,8	-	963-128			
Remarque : Pour une application nécessitant une homologation (évaluation de la conformité selon NAWI 2014/31/UE), commander l'homologation en même temps										Une homologation ultérieure n'est pas possible. Homologation en usine, sur indication de l'adresse complète du lieu d'utilisation.		
PNJ 600-3M	620	0,001	0,01	0,02	± 0,004	A	4,2	965-216	963-103			
PNJ 3000-2M	3200	0,01	0,1	0,5	± 0,02	B	3,6	965-216	963-127			
PNJ 12000-1M	12000	0,1	1	5	± 0,2	B	3,8	965-217	963-128			