


## Duromètre UCI Premium pour les procédés de Vickers, Rockwell et Brinell




Fonction mini-statique :
Affichage du résultat de la mesure, du nombre de mesures, de la valeur maximale et minimale ainsi que de la moyenne et de l'écart standard



Contenu de la livraison :
Bloc de référence de dureté (env. 61 HRC), cable USB, unité écran, unité de capteur UCI, mallette de transport, logiciel pour le transfert des données enregistrées au PC, housse de protection (turquoise), autres accessoires



Banc d'essai pour mouvements d'essai reproductibles. Cela permet d'exclure toute erreur comme lors d'une utilisation manuelle de la sonde. On obtient ainsi des mesures encore plus stables et plus précises, voir internet

## Caractéristiques

- Ce duromètre à ultrasons est parfaitement conçu pour les contrôles de dureté mobiles, où on attache de l'importance aux résultats rapides et précis
- La SAUTER HO mesure au moyen d'un barreau vibrant à fréquence ultrasonique et avec une force d'essai définie exercée sur l'échantillon. Un pénétrateur Vickers se trouve à l'extrémité inférieure. Sa fréquence de résonance augmente dès qu'il entre en contact avec l'échantillon lors de la création de l'empreinte. Ce décalage de fréquence est attribué à la dureté Vickers correspondante par un réglage approprié de l'appareil.
- Le système de duromètres à ultrasons SAUTER HO est surtout utilisé pour la mesure des petites pièces forgées, de pièces coulées, des soudures, de pièces découpées, d'outils de coulée, des roulements à billes et de flancs de roues dentées, ainsi que pour la mesure après l'influence de la chaleur ou l'influence thermique
- Avantages par rapport aux méthodes Rockwell et Brinell : contrôle presque non destructif grâce aux forces de contrôle moins importantes
- Avantages par rapport à la méthode Vickers : La mesure optique exigeante n'a pas lieu. Ainsi, il est possible de mesurer directement sur site, p.ex. une pièce déjà installée
- Avantages par rapport à la méthode Leeb : L'exigence élevée, concernant le poids propre de l'objet d'essai, est largement omise
- L'appareil est conforme aux normes techniques : DIN 50159-1; ASTM-A1038-2005; JB/T9377-2013
- La mémoire de données de mesure sauvegarde jusqu'à 1000 groupes de valeurs de mesure comprenant chacun 20 valeurs individuelles
- L'appareil peut être réglé aussi bien sur des blocs étalons normalisés que sur jusqu'à 20 valeurs d'étalonnage de référence. Cela permet une mesure rapide de différents matériaux sans avoir à réajuster chaque matériau différent.

## Caractéristiques techniques

- Plage de mesure : HRC : 20,3–68; HRB : 41–100; HRA : 61–85,6; HV : 80–1599; HB : 76–618; Résistance à la traction : 255–2180 N/mm²
- Précision des mesures: ± 3 % HV; ± 1,5 HR; ± 3 % HB
- Unités d'affichage : HRC, HV, HBS, HBW, HK, HRA, HRD, HR15N, HR30N, HR45N, HS, HRF, HR15T, HR30T, HR45T, HRB
- Poids minimal de l'objet : 300 g pour mesure directe avec le capteur (inclus) ; 100 g avec bague de support (en option)
- Dimensions minimales de la surface d'essai : env. 5×5mm (recommandé)
- Fonctionnement sur batterie interne de série, autonomie jusqu'à 12 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h
- Dimensions totales L×P×H 28×83×160 mm
- Poids net env. 0,95 kg

**Découvrez plus de détails et d'accessoires assortis en ligne !**

DE SÉRIE




OPTION




| Modèle | Échelle de dureté | Poid min. de l'objet en essai | Épaisseur min. de l'objet en essai | Option **Certificat d'étalonnage usine** |
|---|---|---|---|---|
| **SAUTER** | | g | mm | KERN |
| **HO 1K** | HV 1 | 300 | 2 | 961-270 |
| **HO 2K** | HV 2 | 300 | 2 | 961-270 |
| **HO 5K** | HV 5 | 300 | 2 | 961-270 |
| **HO 10K** | HV 10 | 300 | 2 | 961-270 |