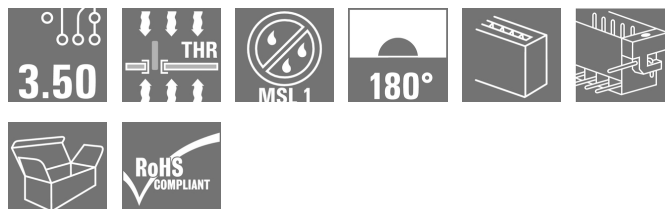


**OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Illustration du produit

Figure similaire



Connecteur mâle résistant aux températures élevées, pas de 3,50 mm.

- **Direction de connexion parallèle (90°), droite (180°) ou coudée (135°) au circuit imprimé**
- **Versions de boîtiers : côté fermé (G), bride vissée (F), bride à souder (LF) ou bride à souder montée (RF)**
- **Optimisés pour les procédés SMT**
- **Longueur de picot 3,2 mm universelle pour toutes techniques de soudure**
- **Longueur de picot 1,5 mm optimisée pour techniques de soudure par reflux**
- **Version emballée en carton (BX) ou en Tape-on-Reel (RL)**
- **Le connecteur mâle est codable**

Informations générales de commande

Type	SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX
Référence	1842550000
Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Brides à souder, Raccordement soudé THT/THR, 3.50 mm, Nombre de pôles: 3, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte
GTIN (EAN)	4032248353910
Cdt.	102 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Largeur	17,5 mm	Largeur (pouces)	0,689 inch
Hauteur	14,3 mm	Hauteur (pouces)	0,563 inch
Hauteur version la plus basse	11,1 mm	Profondeur	7,5 mm
Profondeur (pouces)	0,295 inch	Poids net	1,647 g

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Pas en mm (P)	3,5 mm
Pas en pouces (P)	0,138 inch	Angle de sortie	180°
Nombre de pôles	3	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	0 / -0,3 mm
Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm	Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal
Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Diamètre extérieur du plot de soudure	2,3 mm
Diamètre du trou de l'écran	2,1 mm	L1 en mm	7 mm
L1 en pouce	0,276 inch	Nombre de rangs	1
Nombre de pôles	1	Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection appui de la main
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 10	Résistance de passage	4,50 mΩ
Codable	Oui	Cycles d'enfichage	25
Force d'enfichage/pôle, max.	6 N	Force d'extraction/pôle, max.	6 N

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIla
CTI	≥ 175	Tenue d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Matériau des contacts	CuSn	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn	Structure en couches du contact mâle	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-30 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Données nominales selon CEI**

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 20 °C)

12 A

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 40 °C)

10 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

160 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

2,5 kV

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

2,5 kV

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 20 °C)

15 A

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 40 °C)

13 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

320 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

160 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

2,5 kV

Tenue aux courants de faible durée

3 x 1s mit 100 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1176845

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
CSA)

10 A

Référence aux valeurs approuvées
Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / CSA)

10 A

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
UL 1059)

10 A

Référence aux valeurs approuvées
Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

10 A

Emballage

Emballage

Boîte

Longueur VPE

42 mm

Largeur VPE

70 mm

Hauteur VPE

168 mm

Classifications

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 5.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

UNSPSC

30-21-18-10

eClass 5.1

27-26-07-04

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50 SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque	• Surfaces de contact dorées sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Diamètre du trou d'implantation D = 1,4+0,1 mm • Diamètre du trou d'implantation D = 1,5 + 0,1 mm à partir de 9 pôles • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

Téléchargements

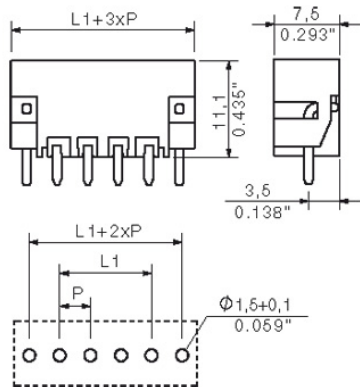
Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Données techniques	SL-SMT.zip STEP
Papier blanc SMT	Download Whitepaper

OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50 SL-SMT 3.50/03/180LF 3.2SN BK BX

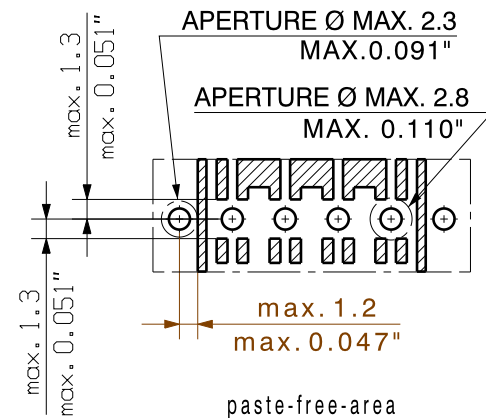
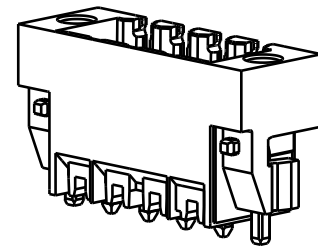
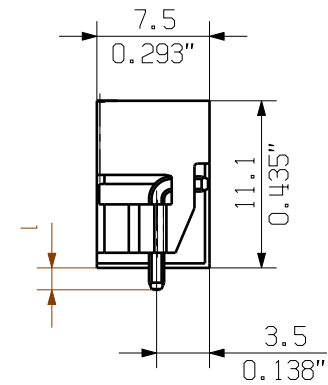
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG



paste-free-area

24	80,50	3,169	+/- 0.2
23	77,00	3,031	
22	73,50	2,894	
21	70,00	2,756	
20	66,50	2,618	
19	63,00	2,480	
18	59,50	2,343	
17	56,00	2,205	
16	52,50	2,067	
15	49,00	1,929	
14	45,50	1,791	+/- 0.15
13	42,00	1,654	
12	38,50	1,516	
11	35,00	1,378	
10	31,50	1,240	
9	28,00	1,102	+/- 0.1
8	24,50	0,965	
7	21,00	0,827	
6	17,50	0,689	
5	14,00	0,551	
4	10,50	0,413	
3	7,00	0,276	
2	3,50	0,138	
n	L1 [mm]	L1 [Inch]	tolerance

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-mK



GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-mK		99546/5 08.12.17 HELIS_MA		00	Weidmüller 		Cat.no.: . 3 34146		11
		Modification			Drawing no.		Issue no.		
		Date			Name		Sheet 03 of 05 sheets		
Drawn		28.11.2007		HELIS_MA		SL-SMT 3.50/./180... STIFTLEISTE MALE HEADER			
Responsible				AMANN_A					
Checked		05.01.2018		HERTEL_S					
Scale: 2:1		Approved		LANG_T		Product file: SL-SMT 3.50			
Supersedes: .						7312			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.