

**KSPMH (bouchon aveugle Klippon, type MH)  
KSPMH M75 SSC**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



Pour obturer les perçages filetés inutilisés et garantir le degré d'étanchéité

**Informations générales de commande**

Type	KSPMH M75 SSC
Référence	<a href="#">1477980000</a>
Version	KSPMH (bouchon aveugle Klippon, type MH), Bouchons obturateurs, M 75, 16 mm, Acier inoxydable 1.4404 (316L)
GTIN (EAN)	4050118285772
Cdt.	1 pièce(s)

**KSPMH (bouchon aveugle Klippon, type MH)  
KSPMH M75 SSC**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**
**Dimensions et poids**

Longueur	21,5 mm	Longueur (pouces)	0,846 inch
Poids net	1 200 g		

**Caractéristiques générales**

Degré de protection	IP66, IP68	Diamètre de la tête	80,5 mm
Diamètre extérieur	80,5 mm	Filetage (extérieur)	M 75
Joint torique	Silicone	Longueur du filetage	16 mm
Matériau	Acier inoxydable 1.4404 (316L)	Normes	EN 60079-0 : 2009, EN 60079-1 : 2007, EN 60079-7 : 2007, EN 60079-31
Plage de température d'utilisation, max.	200 °C	Plage de température d'utilisation, min.	-60 °C
Profondeur d'eau	100 m	Remarque : degré de protection	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous les bouchons obturateurs métriques ont un filetage au pas de 1,5 mm. • Dans les applications Ex nR, le KSPMH doit être équipé d'un joint supplémentaire. • Pour obtenir le classement IP spécifié, le trou traversant doit être conforme à EN 50262 Table 1, et il doit être possible de fixer les bouchons étanches solidement et de manière appropriée.</li> <li>• Chaque bouchon étanche est livré avec les instructions d'utilisation associées. Celles-ci doivent être lues avant utilisation. Les bouchons étanches doivent être installés conformément aux spécifications détaillées dans les instructions d'utilisation. • A l'installation du KSPMH, le nombre minimum de tours au niveau du filetage doit être respecté, suivant la norme EN/CEI 60079-1, Section 5.3. • Avec les applications NEC / CEC, au moins 8 tours complets entre le filetage interne du dispositif de raccordement et les bouchons étanches doivent être effectués. • Si les bouchons étanches KSPMH sont insérés dans des dispositifs de raccordement Ex e non métalliques, ils doivent être raccordés au circuit de mise à la terre.</li> </ul>
Tenue aux chocs	Version ATEX 7 J		

**Fiche de données**

**KSPMH (bouchon aveugle Klippon, type MH)  
KSPMH M75 SSC**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**

**Numéros de certificat du presse-étoupe**

Numéro de certificat du presse-étoupe (ATEX)	SIRA 09 ATEX 1320X	Numéro de certificat du presse-étoupe (IECEX)	IECEX SIR 09.0131X
Numéro de certificat du presse-étoupe (EAC)	TR RU C-GB.ГБ06.B.00098		

**Classifications**

ETIM 6.0	EC000451	eClass 6.2	27-14-92-01
eClass 7.1	27-14-92-01	eClass 8.1	27-14-92-01
eClass 9.0	27-14-44-25	eClass 9.1	27-14-44-35

**Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

**Téléchargements**

Brochure/Catalogue	<a href="#">CAT 5 ENCL 17/18 EN</a>
Données techniques	<a href="#">EPLAN.WSCAD</a>
Données techniques	<a href="#">STEP</a>