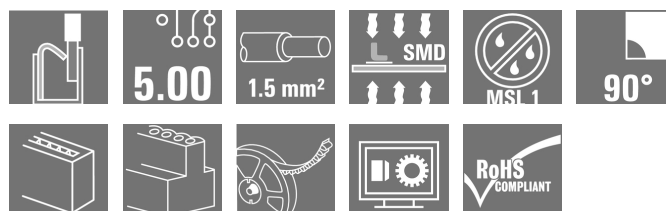


OMNIMATE Signal - série LSF
LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Illustration du produit**Le connecteur rapide innovant - simple, sûr et économique :**

Blocs de jonction pour circuit imprimé (PCB) avec raccordement à ressort et technologie direct PUSH IN. Une étape importante dans la technologie de connexion. Étonnamment simples simplement étonnants en pratique :

- Fils rigides facilement connectables et détachables ou fils avec embouts sans recours aux outils
- Traités automatiquement dans le reflux ou la phase vapeur
- Potentiels et bornes de serrage clairement repérés par boutons poussoirs colorés

Un des meilleurs produits du monde dans les phases de conception et de transformation qui convient pour une large plage d'applications.

Bloc de jonction pour circuit imprimé pour implantation automatique dans les process de refusion (SMD), avec technique de raccordement du conducteur PUSH IN. Insertion du conducteur et déplacement de l'élément coulissant dans la même direction (TOP).

- **Les conducteurs rigides & et souples avec embouts ont juste à être insérés pour être fonctionnels.**
- **Lors du raccordement de fils toronnés sans embouts, l'élément d'actionnement est utilisé pour ouvrir la borne**

• **Mise en œuvre intuitive grâce à la différenciation très claire qui existe entre le point d'insertion du conducteur et l'actionnement.**

- **Conditionnement en Tape-on-Reel**
- **Orientation de la sortie à 90°**

Informations générales de commande

Type	LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL
Référence	1473780000
Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.00 mm, Nombre de pôles: 3, 90°, noir, PUSH IN, Plaque de serrage, max. : 1.5 mm², Tape
GTIN (EAN)	4050118280470
Cdt.	320 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Emballage	Tape

OMNIMATE Signal - série LSF
LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Largeur	14,2 mm	Largeur (pouces)	0,559 inch
Hauteur	9,65 mm	Hauteur (pouces)	0,38 inch
Hauteur version la plus basse	9,65 mm	Profondeur	14,75 mm
Profondeur (pouces)	0,581 inch	Poids net	3,05 g

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.		0,13 mm ²	
Plage de serrage, max.		1,5 mm ²	
Section de raccordement du conducteur,AWG 28			
AWG, min.			
Section de raccordement du conducteur,AWG 14			
AWG, max.			
Rigide, min. H05(07) V-U		0,2 mm ²	
Rigide, max. H05(07) V-U		1,5 mm ²	
souple, min. H05(07) V-K		0,2 mm ²	
souple, max. H05(07) V-K		1,5 mm ²	
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.		0,25 mm ²	
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.		0,75 mm ²	
avec embout selon DIN 46 228/1, min.		0,25 mm ²	
avec embout selon DIN 46 228/1, max.		1,5 mm ²	
Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,25 mm ²
	AEH	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,34 mm ²
	AEH	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,5 mm ²
	AEH	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,75 mm ²
	AEH	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin	
	nominal	1,5 mm ²	
	Longueur de dénudage	nominal 7 mm	
Plage de raccordement max.		1,5 mm ²	

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LSF	Technique de raccordement de conducteurs	PUSH IN
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé SMD	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	5 mm	Pas en pouces (P)	0,197 inch
Nombre de pôles	3	Juxtaposables côté client	Non
Coplanarité :	100 µm	Nombre de picots par pôle	2
Longueur de dénudage	8 mm	L1 en mm	10 mm
L1 en pouce	0,394 inch	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt	Résistance de passage	1,60 mΩ

OMNIMATE Signal - série LSF
LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmuller.com

Caractéristiques techniques**Données des matériaux**

Matériau isolant	LCP GF
Éléments d'actionnement de couleurs	blanc
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011
CTI	≥ 175
Moisture Level (MSL)	1
Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Température de stockage, min.	-25 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %
Température de fonctionnement, max.	120 °C
Plage de température montage, max.	120 °C

Couleur	noir
Matériau de l'élément d'actionnement	PPA GF
Groupe de matériaux isolants	IIIa
Tenue d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Structure en couches du raccordement soudé	4-6 µm Sn mat
Température de stockage, max.	55 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Plage de température montage, min.	-30 °C

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	15 A
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV

Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17,5 A
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 80 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1664286

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 28
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14

OMNIMATE Signal - série LSF
LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Données nominales selon UL 1059**

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	12 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 28
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14

Emballage

Emballage	Tape	Longueur VPE	35 mm
Largeur VPE	330 mm	Hauteur VPE	330 mm
Profondeur ruban (T2)	10,9 mm	Largeur du ruban (W)	32 mm
Profondeur du ruban (K0)	10,4 mm	Hauteur ruban (A0)	15,1 mm
Largeur du ruban (B0)	16,5 mm	Séparation ruban (P1)	20 mm
Orifice de séparation ruban (E)	1,75 mm	Séparation ruban (F)	14,2 mm
Diamètre de bobine du ruban Ø (A)	330 mm	Résistance de la surface	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Classifications

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
eClass 6.2	27-26-11-01	eClass 7.1	27-44-04-01
eClass 8.1	27-44-04-01	eClass 9.0	27-44-04-01
eClass 9.1	27-44-04-01		

Remarques

Remarque	• Autres couleurs de touches d'actionnement sur demande • Force d'actionnement max. du pont 40 N • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Forme A de sertissage des embouts conseillée avec PZ 6/5 pour les tailles de câble les plus grandes.
Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

OMNIMATE Signal - série LSF LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)
[PI OMNIMATE LSF SMD EN](#)
[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Données techniques

[EPLAN, WSCAD](#)

Données techniques

[STEP](#)

Papier blanc SMT

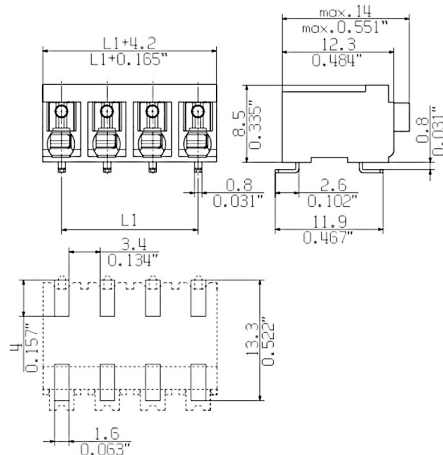
[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Signal - série LSF LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

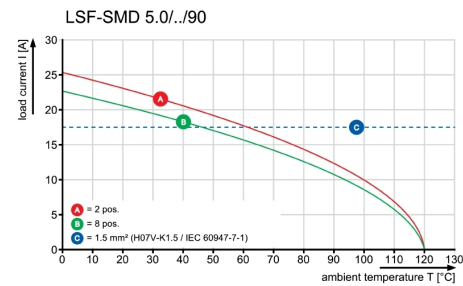
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

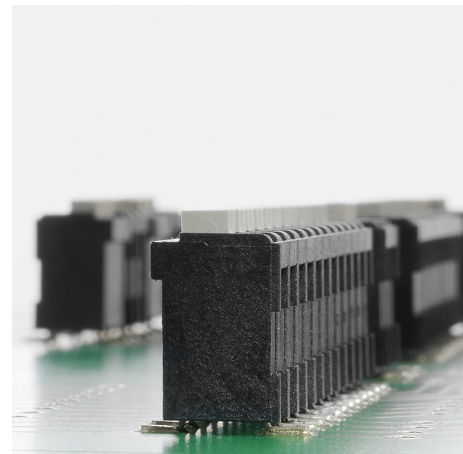
Dimensional drawing



Graph

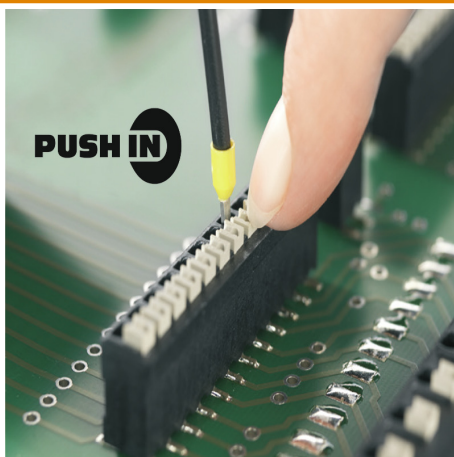


Avantages produit



Stable solder connection

Avantages produit



PUSH IN wire connection

Avantages produit



Packaged in tape-on-reel

OMNIMATE Signal - série LSF LSF-SMD 5.00/03/90 SN BK RL

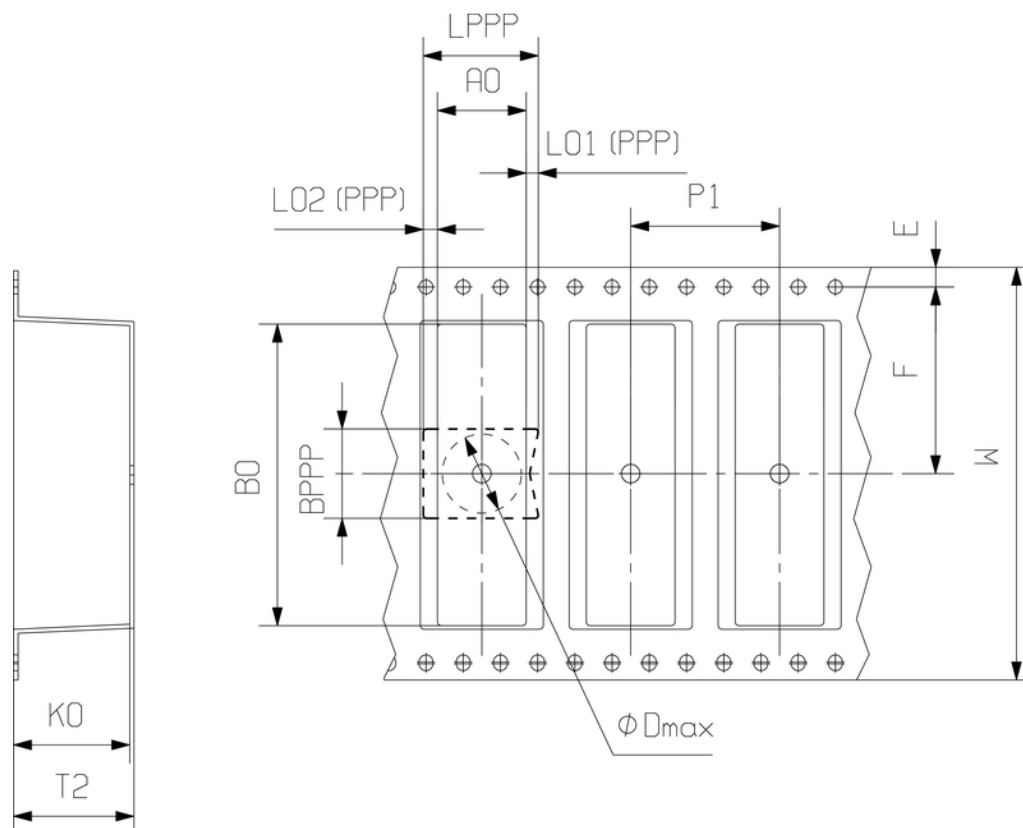
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING →

Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlüsselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260 °C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.