

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

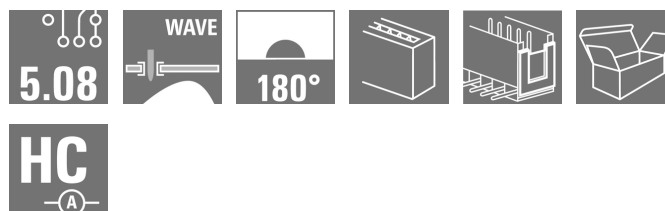
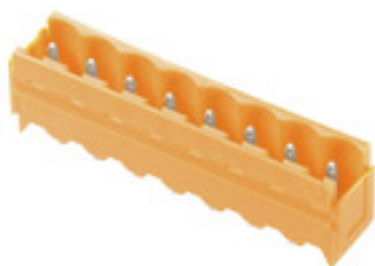
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Connecteurs mâles en plastique renforcé à la fibre de verre avec orientation de sortie droite, optimisés pour la soudure à la vague. La variante à bride (F) peut être vissée sur la contre-pièce correspondante ou sur le circuit imprimé. En cas d'utilisation de la variante à bride à souder (LF), un vissage additionnel au circuit imprimé est inutile. Protège en outre les soudures contre les contraintes mécaniques. Tous les connecteurs mâles peuvent être codés manuellement ou commandés déjà pré-codés. HC = Courant fort.

Informations générales de commande

Type	SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX
Référence	2603220000
Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Queue d'aronde pour blocs de fixation, Raccordement soudé THT, 5.08 mm, Nombre de pôles: 3, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, jaune, Boîte
GTIN (EAN)	4050118614732
Cdt.	100 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 400 V / 24 A UL: 300 V / 18.5 A
Emballage	Boîte

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Hauteur version la plus basse	12 mm	Profondeur	8,5 mm
Profondeur (pouces)	0,335 inch	Poids net	1,184 g

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 inch	Angle de sortie	180°
Nombre de pôles	3	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm
L1 en mm	10,16 mm	L1 en pouce	0,4 inch
Nombre de pôles	1	Codable	Oui
Cycles d'enfichage	25	Force d'enfichage/pôle, max.	10 N
Force d'extraction/pôle, max.	7,5 N		

Données des matériaux

Matériau isolant	PA GF	Couleur	jaune
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 1023	Groupe de matériaux isolants	II
CTI	≥ 550	Tenue d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	GWFI	960 °C
Matériau des contacts	CuMg	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	24 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	19 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	21 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	16,5 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	400 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV		

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	18,5 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	18,5 A

OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Données nominales selon UL 1059

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	18,5 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	0
Largeur VPE	0	Hauteur VPE	0

Classifications

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Remarques

Remarque	
Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Téléchargements

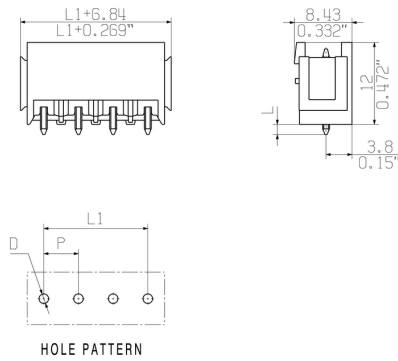
Agrément/Certificat/Document de conformité	CB Certificate CB Testreport
--	---

OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08 SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX

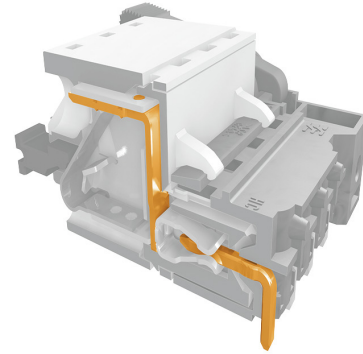
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

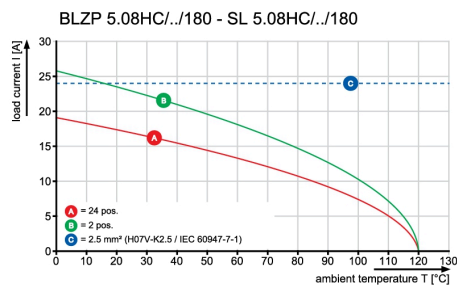
Dimensional drawing



Avantages produit

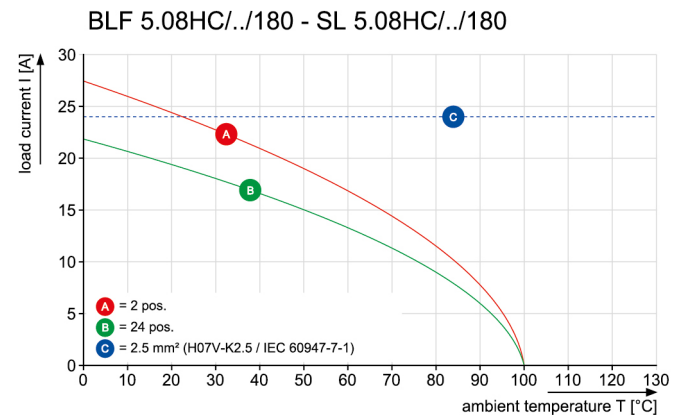


Graph

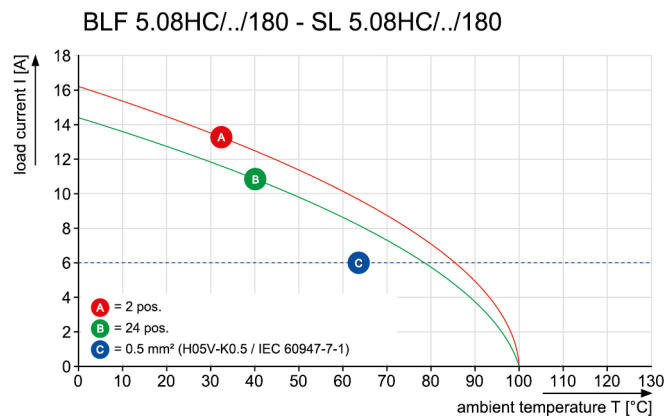


Graph

Safe power transmission
Proven properties



Graph



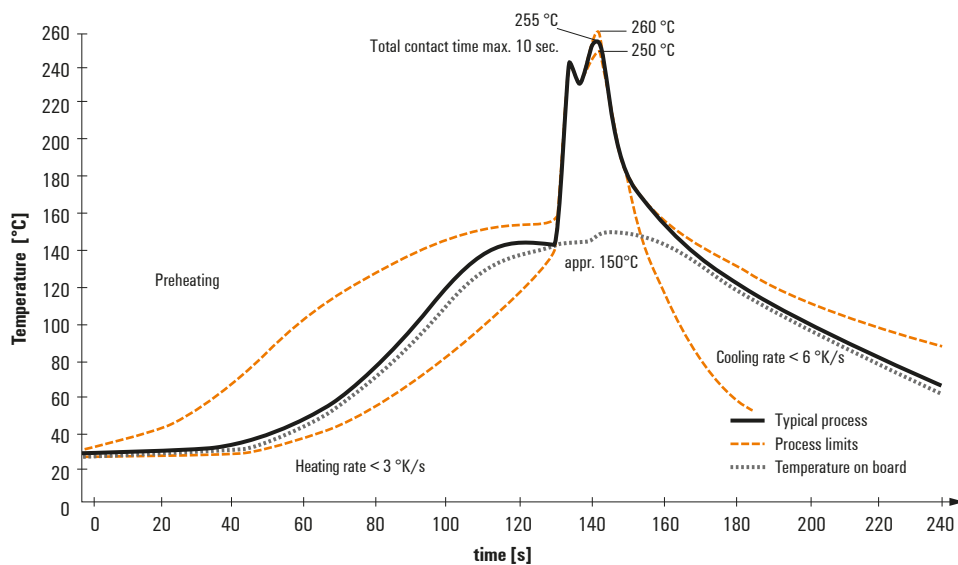
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.