



Gaines tressées expansées

Helagaine HEGPA66, forte résistance à l'abrasion

La gaine tressée expansée Helagaine HEGPA66 est particulièrement adaptée à l'industrie automobile et à la construction de bâtiments industriels.

Principales caractéristiques

- Gaine fabriquée avec des filaments épais de Polyamide
- Excellente résistance à l'abrasion
- Très flexible
- Facile à appliquer même sur des formes irrégulières
- Facilité d'application par compression et expansion
- Très fort taux de couverture



Gaine tressée HelaGaine HEGPA66.

MATIÈRE	Polyamide 6.6 (PA66)
Températures d'utilisation	De -60 °C à +150 °C, en pointe +200 °C
Point de fusion	+255 °C
Tenue au feu	UL94 V2, FMVSS 302
Homologation(s)	EN 45545: 2013



RÉFÉRENCE	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Couleur	Long. du rouleau	Outil(s) de pose adapté(s)	Article
HEGPA6604	3,0	6,0	Noir (BK)	200 m	45	170-40400
HEGPA6606	4,0	8,0	Noir (BK)	100 m	45	170-40600
HEGPA6608	5,0	10,0	Noir (BK)	100 m	45	170-40800
HEGPA6610	7,0	12,0	Noir (BK)	100 m	45	170-41000
HEGPA6612	8,0	14,0	Noir (BK)	100 m	45	170-41200
HEGPA6616	12,0	18,0	Noir (BK)	50 m	45	170-41600
HEGPA6620	15,0	23,0	Noir (BK)	50 m	45	170-42000
HEGPA6625	18,0	28,0	Noir (BK)	50 m	45	170-42500
HEGPA6630	25,0	32,0	Noir (BK)	50 m	45	170-43000
HEGPA6640	30,0	44,0	Noir (BK)	50 m	45	170-44000
HEGPA6650	40,0	55,0	Noir (BK)	50 m	45	170-45000
HEGPA6660	50,0	65,0	Noir (BK)	50 m	45	170-46000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Coloris gris disponible sur demande. Taille de coupe variable sur demande. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

Outil(s) recommandé(s)
45
HSG0

Retrouvez tous nos outils dans le chapitre outils de pose.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.