



TOOLCRAFT

Mode d'emploi

Station de révision 2-en-1

N° de commande 2108712

Utilisation prévue

Ce produit est conçu pour être utilisé comme pistolet à air chaud et fer à souder pour le dessoudage et le soudage de composants électroniques montés en surface. Il est doté de commandes de température de chauffage précises et de trois boutons pour commuter facilement entre les réglages de température préréglés.

Il est uniquement destiné à une utilisation à l'intérieur. Ne l'utilisez pas à l'extérieur. Tout contact avec l'humidité, par ex. dans les salles de bains, doit être évité en toutes circonstances.

Pour des raisons de sécurité et d'homologation, toute restructuration et/ou modification du produit est interdite. Toute utilisation à des fins autres que celles décrites ci-dessus pourrait endommager le produit. De plus, une utilisation incorrecte peut provoquer des courts-circuits, des incendies, des décharges électriques, des brûlures, des émanations toxiques et d'autres dangers. Lisez attentivement les instructions du mode d'emploi et conservez-le dans un endroit sûr. Ne mettez ce produit à la disposition de tiers qu'avec son mode d'emploi.

Ce produit est conforme aux exigences nationales et européennes en vigueur. Tous les noms d'entreprises et appellations de produits sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.

Contenu de l'emballage

- Appareil principal
- Cordon d'alimentation
- 4 embouts de pistolet à air
- Porte pistolet à air chaud
- Support pour fer à souder
- Mode d'emploi
- Fer à souder
- Éponge

Mode d'emploi actualisé

Téléchargez le mode d'emploi le plus récent sur www.conrad.com/downloads ou scannez le code QR indiqué. Suivez les instructions figurant sur le site Web.



Explication des symboles



Le symbole avec l'éclair dans un triangle indique qu'il y a un risque pour votre santé, par ex. en raison d'une décharge électrique.



Le symbole avec le point d'exclamation dans un triangle sert à indiquer les informations importantes présentes dans ce mode d'emploi. Veuillez lire ces informations attentivement.



Le produit ne doit être installé et utilisé que dans des lieux secs et à l'intérieur. Il ne doit pas être humide ni mouillé, car cela pourrait causer une décharge électrique mortelle !



Le symbole de la flèche indique des informations spécifiques et des conseils spéciaux pour le fonctionnement.

Consignes de sécurité



Lisez attentivement le mode d'emploi et observez particulièrement les consignes de sécurité. Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant du non-respect des consignes de sécurité et des informations relatives à la manipulation correcte contenues dans ce manuel. De tels cas entraînent l'annulation de la garantie.



a) Informations importantes relatives à la sécurité

- Pour des raisons de sécurité, cet appareil ne doit pas être utilisé par des enfants et des adolescents de moins de 16 ans ni par des personnes n'ayant pas bonne connaissance de ce mode d'emploi. Cet appareil n'est pas un jouet destiné aux enfants.
- Ce produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) souffrant de handicaps physiques, sensoriels ou mentaux, encore moins des personnes manquant d'expérience et/ou de connaissances. Gardez les autres personnes loin de votre zone de travail.
- Ne laissez pas les enfants ou les personnes non autorisées dans la zone de travail. Ne laissez pas les autres personnes toucher à l'appareil ou aux pièces chaudes.
- Le pistolet à air chaud et le fer à souder doivent être placés dans le support prévu à cet effet lorsqu'ils ne sont pas utilisés.



• La mauvaise utilisation de l'appareil peut causer un incendie, pour cela :

- n'appliquez pas la chaleur au même endroit pendant longtemps.
- n'utilisez pas le poste de travail dans des conditions où des matériaux combustibles tels que des gaz inflammables, des vapeurs ou de la poussière sont ou peuvent être présents ! Cela pourrait provoquer une explosion !
- la chaleur pourrait être transmise à des matériaux combustibles qui sont hors de vue.
- placez-le dans son support lorsque vous ne l'utilisez pas et laissez-le refroidir avant de le ranger.
- ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il n'est pas utilisé.

b) Informations générales

- Cet appareil n'est pas un jouet. Il doit rester hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne laissez pas traîner le matériau d'emballage. Celui-ci peut se révéler dangereux si des enfants le prennent pour un jouet.
- Gardez l'appareil à l'abri de températures extrêmes, de la lumière directe du soleil, de secousses intenses, d'humidité élevée, d'eau, de gaz inflammables, de vapeurs et de solvants.
- N'exposez pas le produit à des contraintes mécaniques.
- Si une utilisation du produit en toute sécurité n'est plus possible, arrêtez de l'utiliser et protégez-le de toute utilisation accidentelle. Un fonctionnement sûr ne peut plus être garanti si le produit :
 - est visiblement endommagé,
 - ne fonctionne plus correctement,
 - a été stocké pendant une période prolongée dans des conditions défavorables ou
 - a été transporté dans des conditions très rudes.
- Manipulez le produit avec précaution. Des secousses, des chocs ou une chute, même de faible hauteur, peuvent endommager le produit.
- Consultez un spécialiste en cas de doute sur le fonctionnement, la sécurité ou le raccordement de l'appareil.
- L'entretien, les modifications et les réparations doivent être effectués uniquement par un technicien ou un centre de réparation agréé.
- Si vous avez des questions qui sont restées sans réponse après avoir lu toutes les instructions d'utilisation, contactez notre service de support technique ou un autre technicien spécialisé.
- Le produit doit être utilisé sous la supervision d'un personnel qualifié dans les écoles, les établissements d'enseignement, les ateliers de loisirs et de bricolage. Respectez toujours les règles de prévention des accidents applicables aux équipements électriques en cas d'utilisation du produit dans des sites commerciaux.

c) Sécurité électrique

- Le produit est construit selon la classe de protection I. Il doit être alimenté par une prise secteur avec mise à la terre conforme.
 - La prise secteur que vous utilisez pour connecter le câble d'alimentation doit être facilement accessible.
 - Avant de connecter le produit, assurez-vous que la tension secteur de votre région correspond aux spécifications de la plaque signalétique. Branchez le produit sur la prise secteur uniquement lorsqu'il est éteint.
 - Ne débranchez pas la fiche d'alimentation de la prise secteur en tirant sur le câble.
 - Ne touchez pas le câble d'alimentation ou le poste de travail s'ils présentent des signes de dommage, car cela pourrait provoquer un choc électrique mortel !
 - Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un nouveau câble d'alimentation répondant aux mêmes spécifications. Cessez d'utiliser le câble d'alimentation endommagé et mettez-le au rebut de façon appropriée et respectueuse de l'environnement. Ne tentez pas de réparer le câble d'alimentation endommagé.
 - N'utilisez jamais le produit lorsqu'il vient juste d'être transporté d'une pièce froide vers une chaude. Cela pourrait générer de la condensation, ce qui pourrait provoquer un dysfonctionnement du produit ou endommager les composants intérieurs. L'humidité sur la station de travail, le câble d'alimentation ou l'adaptateur secteur peut également provoquer un choc électrique mortel !
 - N'effectuez jamais des travaux ou des travaux de soudure sur des composants ou des pièces électriques qui sont sous tension. Commencez toujours par débrancher ces composants de l'alimentation.
- Attention !**
- Si du liquide pénètre dans le poste de travail, coupez la tension secteur sur la prise contenant la fiche d'alimentation (désactivez le disjoncteur correspondant ou retirez le fusible de sécurité, arrêtez ensuite l'interrupteur à courant différentiel résiduel). Vous pouvez ensuite débrancher la fiche secteur de la prise électrique. Cessez immédiatement d'utiliser le produit et apportez-le dans un atelier spécialisé ou mettez-le au rebut de manière écologique.



d) Appareils connectés

- Assurez-vous que les embouts connectés au pistolet à air sont correctement fixés et ne peuvent pas se desserrer pendant l'utilisation.



e) Emplacement

- Placez le poste de travail sur une surface propre, plane et non inflammable de taille suffisante. Protégez le poste de travail contre les vibrations. Ne placez pas le poste de travail sur une surface inflammable (tapis ou nappe, par exemple). Utilisez toujours une surface non inflammable et résistante à la chaleur.
- Maintenez le poste de travail à l'écart de matériaux inflammables ou combustibles (rideaux, par exemple).
- Ne placez pas le poste de travail sur un meuble de valeur sans utiliser une protection appropriée, cela pourrait entraîner des rayures, des points de pression, une décoloration ou des marques de brûlure.
- N'utilisez pas le produit à proximité immédiate de champs magnétiques/électromagnétiques puissants, d'antennes d'émission ou de générateurs HF. Ces derniers peuvent affecter le système de commande électrique.
- Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace dans la direction à partir de laquelle la buse à air chaud évacue de l'air chaud. L'air chaud peut provoquer un incendie s'il n'y a pas assez d'espace !
- Veillez à ce qu'il y ait suffisamment d'éclairage.
- Gardez votre zone de travail propre et bien rangée.

f) Risque de brûlures

- N'utilisez jamais le poste de travail pour chauffer des liquides ou des gaz.
- Ne dirigez jamais le flux d'air chaud vers le poste de travail, le câble d'alimentation, le flexible ou d'autres pièces. De plus, ne dirigez jamais le flux d'air chaud sur des personnes ou des animaux, car cela pourrait provoquer des brûlures !
- Ne touchez jamais la pointe de la buse à air chaud ou du fer à souder.
- N'essayez pas de retirer une pointe du pistolet à air lorsqu'il est chaud.

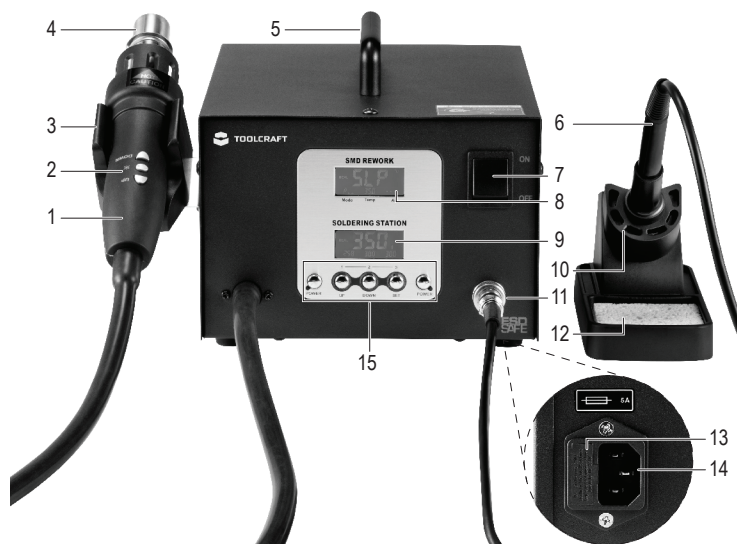
g) Sécurité individuelle

- Portez des vêtements de protection et des lunettes de protection appropriés lors du soudage/dessoudage. Les projections de soudure peuvent provoquer de graves brûlures ou des lésions oculaires.
- Ne travaillez jamais sous l'influence de l'alcool ou de médicaments.
- N'avez pas la soudure. Ne mangez pas et ne buvez pas pendant les travaux de soudure. Lavez-vous soigneusement les mains après avoir effectué une opération de soudure.
- Assurez-vous que la ventilation est suffisante pendant le soudage. Les vapeurs peuvent être nocives pour la santé.

h) Fusible

- Un fusible défectueux doit être remplacé par un nouveau avec les mêmes spécifications (voir « Remplacer le fusible »). Ne réparez pas et ne pontez pas un fusible défectueux, car cela pourrait provoquer un incendie ou entraîner un choc électrique mortel.

Éléments de commande



- | | | |
|--|---------------------------------|--|
| 1 Poignée du pistolet à air chaud | 6 Poignée du fer à souder | 11 Prise d'entrée pour le fer à souder |
| 2 Commandes du pistolet à air chaud | 7 Interrupteur principal ON/OFF | 12 Éponge |
| 3 Porte pistolet à air chaud | 8 Écran LCD : SMD REWORK | 13 Porte-fusible |
| 4 Buse du pistolet à air chaud | 9 Écran LCD : SOLDERING STATION | 14 Prise d'alimentation |
| 5 Poignée de transport de l'appareil principal | 10 Support de fer à souder | 15 Panneau de commande |

Connexion et configuration

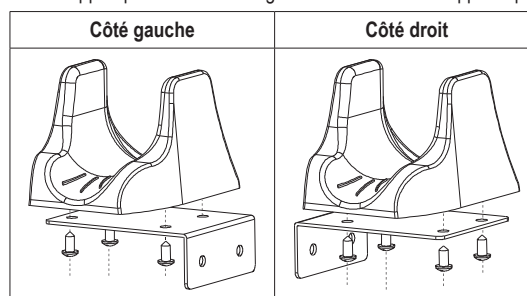


L'interrupteur d'alimentation doit être en position OFF et le câble d'alimentation ne doit pas être branché sur l'alimentation.

Le support du pistolet à air chaud doit être fixé à l'appareil principal avant utilisation.

a) Assemblage du support du pistolet à air chaud

- Le support peut être monté à gauche ou à droite de l'appareil principal :



- Utilisez les 4 vis (fournies) pour fixer la plaque de montage au support du pistolet à air chaud, comme indiqué.
- Utilisez les 2 vis (fournies) pour fixer la plaque de montage sur le côté gauche ou droit de l'appareil principal.
- Avant de brancher l'alimentation, vérifiez que l'accessoire est sécurisé en plaçant le pistolet à air chaud dans le support (3).

b) Fer à souder

- Insérez l'éponge (12) dans le plateau à la base du support (10).
- Insérez le fer à souder dans le support.
- Branchez la fiche du fer à souder sur la prise d'entrée (11) de l'appareil principal, puis utilisez la vis de blocage pour sécuriser la connexion.

c) Alimentation de l'appareil principal

- Assurez-vous que l'interrupteur principal (7) est en position OFF.
- Branchez une extrémité du câble d'alimentation sur la prise de courant (14) et l'autre extrémité sur une prise secteur.

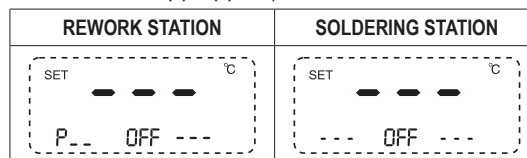
Fonctionnement



Toucher ou souder des condensateurs (ou des composants similaires) ou des fils/câbles qui leur sont connectés peut entraîner un choc électrique mortel ! Les condensateurs peuvent rester sous tension pendant des heures, même après coupure de l'alimentation !

a) Unité principale MARCHÉ/ARRÊT

- Utilisez l'interrupteur principal (7) pour mettre l'appareil principal sur ON ou sur OFF.
- Les écrans LCD (8) et (9) indiqueront « OFF ».



b) Changer l'unité de température (° C et ° F)

- L'interrupteur principal doit être sur ARRÊT (7).
- Appuyez sur UP, DOWN, SET et maintenez-les enfoncés, puis positionnez l'interrupteur sur ON (7).
- La nouvelle unité de température apparaîtra sur les écrans LCD (8) et (9).

c) Changer les embouts du pistolet à air chaud



Risque de brûlures ! Laissez le pistolet à air chaud refroidir complètement avant de tenter de fixer ou de retirer des embouts de la buse (4) !

- Insérez l'embout sélectionné sur la buse du pistolet à air chaud (4) en vous assurant qu'il est bien fixé.
- Retirez l'embout en le retirant de la buse (4).

→ Serrez ou desserrez le boulon sur l'embout si nécessaire.

STATION DE RÉVISION POUR SMD

a) Appareil alimenté en électricité

- Positionnez l'interrupteur principal sur **ON** (7).
- Sur le panneau de commande (15), appuyez sur le bouton **POWER** de gauche pour activer la **SMD REWORK STATION**.
 - Le pistolet à air chaud commence à chauffer dès que la poignée (1) est retirée du support (3).
 - Le pistolet à air chaud chauffera jusqu'à la dernière température programmée, indiquée par « SET » sur l'écran LCD (8).
 - La température réelle est indiquée par « REAL » sur l'écran LCD (8).
 - Le pistolet à air chaud cesse automatiquement de chauffer lorsque la poignée (1) est replacée dans le support (3) et s'éteint lorsque la température tombe en dessous de 100 °C. L'appareil principal entrera alors en mode veille et « SLP » s'affichera sur l'écran LCD (8).

SLP Veille/Stand by	SET Température programmée	REAL Température réelle
REAL SLP P 350 ---	SET 350 P 350 048	REAL 125 P 350 048

b) Appareil non alimenté en électricité



Pour éviter d'endommager le produit, tâchez de ne pas le mettre sur la position **OFF** à l'aide de l'interrupteur principal (7) tant que la température du pistolet à air chaud n'est pas inférieure à 100 °C. L'appareil principal contribuera automatiquement au refroidissement en envoyant de l'air non chauffé à travers la buse (4). Ne débranchez pas l'appareil principal de l'alimentation pendant la période de refroidissement.

- Appuyez sur le bouton gauche de **POWER** pour désactiver la **SMD REWORK STATION**. L'écran LCD (8) indiquera « OFF ».
- Positionnez l'interrupteur d'alimentation sur **OFF** (7).

Appareil non alimenté en électricité (Température >100 °C)	Appareil non alimenté en électricité (Température <100 °C)
REAL 125 P OFF 048	REAL --- P OFF ---

c) Ajuster la température

- Si l'écran LCD (8) n'affiche pas « SET », appuyez sur le bouton **SET** du panneau de commande (15).
- La température commencera à clignoter.
- Pour ajuster la température :
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** sur le panneau de commande (15).
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** en utilisant les commandes du pistolet à air chaud (2).

SET Température programmée
SET 150 P 350 048

→ Appuyez sur **UP** ou **DOWN** et maintenez-les enfoncées pour ajuster rapidement les valeurs.

- La nouvelle température apparaît sur l'écran LCD (8).
- Appuyez sur le bouton **SET** du panneau de commande (15) ou attendez environ 3 secondes pour enregistrer le réglage.

d) Réglage du débit d'air

- Si l'écran LCD (8) n'affiche pas « SET », appuyez sur le bouton **SET** du panneau de commande (15).
- Appuyez sur le bouton **SET** de la poignée du pistolet à air chaud (1).
- Pour régler le volume d'air chaud :
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** sur le panneau de commande (15).
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** en utilisant les commandes du pistolet à air chaud (2).

SET Température programmée
SET 350 P 350 048

→ Appuyez sur **UP** ou **DOWN** et maintenez-les enfoncées pour ajuster rapidement les valeurs.

- La quantité d'air qui circule apparaît sur l'écran LCD (8).
 - Les barres d'état de l'alimentation indiquent la quantité d'air qui circule.
 - Le débit d'air diminue lorsque la température programmée est atteinte ou est maintenue.
- Appuyez sur **SET** du panneau de commande (15) ou attendez environ 3 secondes pour enregistrer le réglage.

e) Boutons de raccourci de la température

Attribution de raccourci

- Appuyez sur le bouton **POWER** de gauche pour activer la **SMD REWORK STATION**.
- Appuyez sur **SET** pour entrer en mode réglages.
- Ajustez la température et le volume d'air.
- Appuyez sur le bouton **POWER** de gauche et maintenez-le enfoncé avec les touches **1, 2**, ou **3** du panneau de commande (15) pour attribuer un raccourci 1=« P01 »/2=« P02 »/3=« P03 ».

Rappel de raccourci

- Appuyez sur le bouton **POWER** de gauche pour activer la **SMD REWORK STATION**.
- Sur le panneau de commande (15), appuyez sur **SET** jusqu'à ce que « REAL » apparaisse sur l'écran LCD (8).
- Appuyez sur le bouton **POWER** de gauche et maintenez-le enfoncé, puis sur un bouton de raccourci (1, 2, ou 3) pendant environ 5 secondes.
- L'écran LCD (8) indiquera quel raccourci a été rappelé « P01/P02/P03 » ainsi que la température réelle « REAL ».

P01	P02	P03
REAL 200 P01 200 040	REAL 300 P02 300 060	REAL 400 P03 400 080

f) Compensation de température/Étalonnage

- Appuyez sur le bouton **POWER** de gauche et maintenez-le enfoncé, ainsi que sur le bouton situé sur la poignée du pistolet à air chaud (1).
 - L'écran LCD (8) commencera à clignoter et indiquera « CAL ».
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** sur le panneau de commande (15).
 - Appuyez sur **UP** ou **DOWN** en utilisant les commandes du pistolet à air chaud (2).

CAL
CAL -18 P 350 048

→ Appuyez sur **UP** ou **DOWN** et maintenez-les enfoncées pour ajuster rapidement les valeurs.

- Appuyez sur **SET** sur le panneau de commande (15) pour enregistrer le réglage.

g) Mode veille

Si la température du pistolet à air chaud est inférieure à 100 °C lorsque la poignée du pistolet à air chaud est ramenée dans son support (2), le chauffage s'arrête et le pistolet à air chaud passe en mode veille « SLP ».

REAL
REAL SLP P 350 ---

h) Commutation entre air chaud et air froid

L'air froid n'est pas activement refroidi, il n'est pas chauffé. La température de l'air froid dépendra de la température ambiante et de la température du système de ventilation.

- En utilisant les commandes du pistolet à air chaud (2), vous pouvez basculer entre air chaud et air froid comme suit :
 - Si l'air chaud souffle : Appuyez deux fois sur le bouton pour passer en mode air froid, l'écran LCD (8) affichera « --- ».
 - Si l'air froid souffle : Appuyez une fois sur le bouton pour passer en mode air chaud, l'écran LCD (8) affichera la température réelle « REAL ».

STATION DE SOUDAGE

a) Appareil alimenté en électricité

- Positionnez l'interrupteur principal sur **ON** (7).
- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite pour activer la **SOLDERING STATION**.
- Le fer à souder commence immédiatement à chauffer jusqu'à ce que la température réelle « REAL » corresponde à la température programmée « SET ».

SET Température programmée	REAL Température réelle
SET 350 200 350 400	REAL 248 200 350 048

b) Appareil non alimenté en électricité

- Remettez le fer à souder dans le support (10).
- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite pour désactiver la **SOLDERING STATION**.
- L'écran LCD (9) indiquera « OFF ».
- Positionnez l'interrupteur principal sur **OFF** (7).

REAL
REAL --- P 350 048

c) Ajuster la température

- Si l'écran LCD n'affiche pas « SET », appuyez sur le bouton **SET** du panneau de commande.
- Pour ajuster la température, appuyez sur **UP** ou **DOWN** sur le panneau de commande (15).

→ Appuyez sur **UP** ou **DOWN** et maintenez-les enfoncées pour ajuster rapidement les valeurs.

- Les valeurs ajustées apparaîtront sur l'écran LCD (9).
- Appuyez sur le bouton **SET** du panneau de commande (15) ou attendez environ 3 secondes pour enregistrer le réglage.

SET
SET 301 200 300 400

d) Boutons de raccourci de la température

Attribution de raccourci

- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite pour activer la **SOLDERING STATION**.
- Réglez la température souhaitée.
- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite et maintenez-le enfoncé, en même temps qu'un bouton de raccourci (1, 2, ou 3) pendant plus de 5 secondes pour attribuer un raccourci.
- La température apparaît sur l'écran LCD (9) au-dessus du bouton de raccourci correspondant pour indiquer qu'elle a été attribuée.

Rappel de raccourci

- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite pour activer la **SOLDERING STATION**.
- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite et maintenez-le enfoncé, en même temps qu'un bouton de raccourci (1, 2, ou 3) pour rappeler un raccourci.
- L'écran LCD (9) indiquera la température réelle « REAL ».

e) Compensation de température/Étalonnage

- Appuyez sur le bouton **POWER** de droite et maintenez-le enfoncé, en même temps que le bouton de la poignée du pistolet à air chaud (1).
- L'écran LCD (9) commencera à clignoter et indiquera « CAL ».
- Appuyez sur **UP** ou **DOWN** sur le panneau de commande (15).
- Appuyez sur **UP** ou **DOWN** en utilisant les commandes du pistolet à air chaud (2).



→ Appuyez sur **UP** ou **DOWN** et maintenez-les enfoncées pour ajuster rapidement les valeurs.

- Appuyez sur **SET** sur le panneau de commande (15) pour enregistrer le réglage.

Remplacer le fusible



Laissez le pistolet à air chaud et le fer à souder refroidir complètement, puis positionnez l'interrupteur principal sur **OFF** (7) et débranchez le cordon d'alimentation de la prise (14).

- Retirez le couvercle du porte-fusible (13) situé à l'arrière de l'appareil principal.
- Utilisez un objet émoussé tel qu'un tournevis à tête plate pour faire sortir doucement le fusible.
- Effectuez un test de continuité sur le fusible, par ex. avec un appareil de mesure approprié (multimètre numérique).
- Si le fusible est défectueux, remplacez-le par un nouveau fusible du même type (voir « Données techniques » à la fin du présent mode d'emploi).



N'utilisez jamais un fusible avec d'autres spécifications. Ne pontez jamais un fusible défectueux ! Cela pourrait provoquer un incendie ou un choc électrique mortel !

- Insérez un fusible de remplacement jusqu'à ce qu'il s'enclenche, puis replacez le couvercle de protection.
- Connectez le poste de travail au secteur et rallumez-le.



Si le fusible saute à nouveau, débranchez le poste de travail du secteur et demandez à un technicien de procéder à une inspection minutieuse.

Dépannage

a) Fer à souder

LCD	Message d'erreur/indication d'erreur	Suggestions
	La température ne s'affiche pas à l'écran.	Veillez contacter le service d'assistance technique ou tout autre technicien.
	La température maximale a été dépassée.	Réduisez la température programmée. Positionnez l'interrupteur principal sur OFF , attendez 20 minutes, puis repositionnez-le sur ON . Veillez contacter le service d'assistance technique ou tout autre technicien.

b) Pistolet à air chaud

LCD	Message d'erreur/indication d'erreur	Suggestion
	La température ne s'affiche pas à l'écran.	Veillez contacter le service d'assistance technique ou tout autre technicien.
	La température maximale a été dépassée.	<ul style="list-style-type: none"> Réduisez le réglage de la température. Positionnez l'interrupteur principal sur OFF, attendez 20 minutes, puis repositionnez-le sur ON. Si le code d'erreur persiste, contactez le service d'assistance technique ou tout autre technicien.

Entretien et nettoyage

a) Appareil principal et pistolet à air chaud

- Ils sont généralement sans entretien. Débranchez le produit de la prise secteur et laissez toutes les pièces refroidir complètement avant chaque nettoyage.
- N'utilisez pas de produits de nettoyage abrasifs, d'alcool à friction ou autre produit chimique ; ceux-ci risqueraient d'abîmer le boîtier et de causer des dysfonctionnements.
- Nettoyez le produit avec un chiffon sec et sans fibres.

b) Fer à souder

- Gardez toujours la panne étamée avant de l'éteindre ou de la ranger pour quelque durée que ce soit.
- Ne nettoyez jamais la panne avec des matériaux grossiers et abrasifs tels que des limes.
- Si de l'oxyde se forme sur la panne, frottez-la légèrement avec du papier abrasif, essuyez-la, puis réchauffez-la immédiatement et étamez-la à nouveau pour éviter l'oxydation de la surface mouillable.

Élimination des déchets



Les appareils électroniques sont des matériaux recyclables et ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères. En fin de vie, éliminez l'appareil conformément aux dispositions légales en vigueur.

Ainsi, vous respectez les ordonnances légales et contribuez à la protection de l'environnement.

Données techniques

a) Appareil principal

Tension d'entrée	230 V/CA, 50 Hz
Consommation électrique.....	700 W max.
Fusible.....	T5A (230 V/CA)
Conditions de fonctionnement.....	0 à 40 °C, 0 - 80 % HR (sans condensation)
Conditions de stockage	-20 à +80 °C, 0 - 80 % HR (sans condensation)
Câble d'alimentation.....	Longueur : environ 140 cm (sans connecteur, ni fiche)
Dimensions (l x H x P).....	186 x 169 x 255 mm (sans support de pistolet à air chaud)
Poids.....	4252 g (appareil principal avec pistolet à air chaud et support)

b) Fer à souder

Consommation d'énergie.....	50 W
Plage de température	environ 200 °C à 480 °C
Précision de la température.....	±10 °C
Décalage de température.....	±50 °C
Stabilité à la température.....	±2 °C
Impédance de la prise de terre.....	<2 Ω
Tension de la prise de terre	<2 mV
Longueur du câble.....	90 cm
Dimensions (ø x H).....	environ 24 x 185 mm
Poids.....	105 g

c) Support de fer à souder

Dimensions (l x H x P).....	71 x 84 x 155 mm
Poids.....	260 g

d) Pistolet à air chaud

Consommation électrique.....	550 W
Plage de température	environ 100 °C à 500 °C
Précision de la température.....	±35 °C
Stabilité à la température.....	±5 °C
Débit d'air maximum.....	23 l/min
Type de pompe.....	à diaphragme
Embouts de buses.....	(QFP) quad flat pack :10 x 10 mm (QFP) quad flat pack :14 x 14 mm Rond : ø4 mm Rond : ø8 mm
Dimensions (ø x H).....	44 x 195 mm
Poids.....	230 g
Longueur du câble.....	90 cm



Visitez le site Web de Conrad et recherchez le n° d'article **2108712** pour des informations sur les accessoires, pièces de rechange ou de remplacement en option.