NOTICE DE MONTAGE

GRAND-VEY

Chalutier sardinier pêche arrière

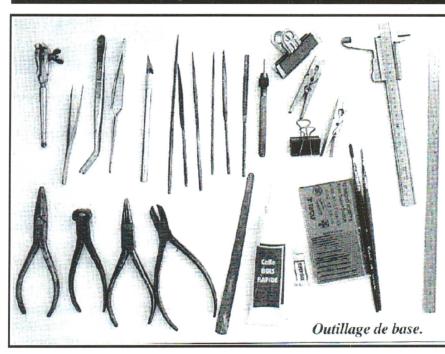
Ech. 1/20

Le Grand-vey est le modèle-type d'un petit sardinier côtier en pêche artisanale, témoin de l'évolution des anciens bâtiments à pêche latérale peu à peu transformé et adapté aux techniques modernes de pêche.

On peut voir de plus en plus ce type de petit bateau remanié dans les ports de la manche et de l'atlantique jusqu'à la gironde.



MAQUETTES GAMME SOCLAINE - RÉF.: GV 1800



Cette notice vous décrit la réalisation d'un bateau en bois, à partir d'une boite de construction **SOCLAINE.**

Il s'agit d'une construction à partir de matériaux nobles : bois, laiton... Il est important de lire intégralement la notice et le plan avant de commencer le montage afin de repérer les différentes étapes et pièces de votre maquette.

Toutefois avant de vous lancer dans cette merveilleuse aventure, voici un petit rappel des matériaux nécessaires:

- . De la colle vinylique (dite colle blanche ou colle à bois)
- . De la colle cyanolite
- . De la peinture
- . Une petite perceuse ou un porte-foret vous aideront à percer dans des endroits délicats
- . Du papier de verre, un reglet, un cutter, quelques limes, un marteau et quelques forets
- . Des pinces brucelles et coupantes, des pinceaux
- . Un étau et quelques pinces à linge et petits clous

IMPORTANT:

Avant de commencer le montage, lisez attentivement les instructions et repérez à l'aide du plan et de la notice, les pièces sur les planches de contreplaqué. Le schéma et les numéros de ces pièces vous sont donnés à la dernière page de cette notice

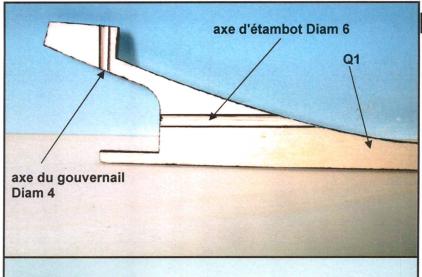
Le Grand-Vey est une maquette de configuration statique, dans le cas ou vous souhaiteriez réaliser un modèle navigant voici la liste que nous vous conseillons de vous procurer dès l'achat de la maquette afin d'en installer les éléments au fur et à mesure de la construction. L'équipement minimum comprend :

- . Un ensemble Radio 2 voie RC (émetteur, récepteur, porte-piles, interrupteur et 2 servos)
- . Une batterie (accus au plomb 6v de 4ah à 5ah) de propulsion rechargeable .

Un moteur type RS 380 ou 540

. Un variateur de vitesse électronique ou mécanique standard. (si vous optez pour un variateur électronique, veillez à ce que la tension du moteur soit compatible avec le variateur)

Vous pourrez trouver cet équipement standard chez tous les bons détaillants de modélisme.

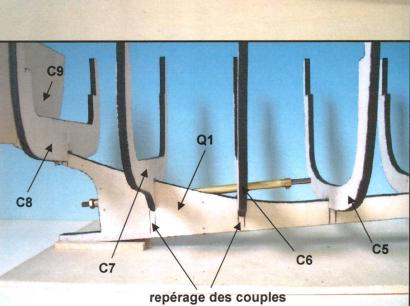


tube d'étambot laiton

tube alu Diam 4

ETAPE 1.1 Montage de la quille

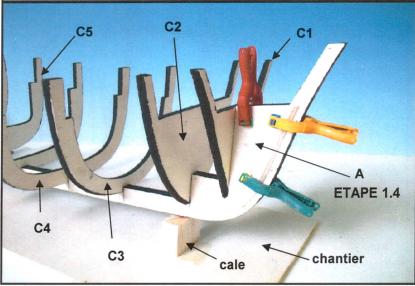
- *Détacher les 2 pièces de la guilles Q1
- * Présenter la pièce de la quille sur le plan en vue de coupe, puis tracer l'emplacement du tube d'étambot ainsi que le tube du gouvernail.
- * Lorsque le tracé est fait, faire une encoche à l'aide d'une lime ronde sur chacune des pièces **Q1**.
- * Venir positionner le tube d'étambot dans l'encoche de la quille, vérifier l'écartement selon le plan, et coller l'ensemble.
- * Placer le tube alu diamètre 4 lg 3,5 cm dans l'encoche du gouvernail puis coller.
- * Venir positionner la 2 ème partie de la quille **Q1** sur la 1er et coller fermement l'ensemble.



ETAPE 1.2 Repérage des couples

- * Détacher soigneusement les couples du CTP, puis repérer correctement les couples à l'aide du plan et de la notice de l'imbrication des pièces.
- * Chanfreiner les angles des couples ,C1, C2 et légèrement C3 .

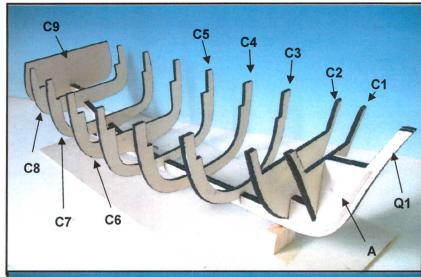
ainsi que le bas des couples : C6, C7, C8 à l'aide d'une lime plate ou d'une cale à poncer pour que les baguettes portent bien à plat.

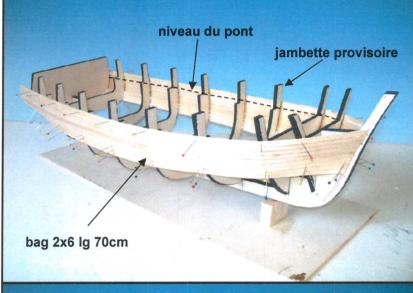


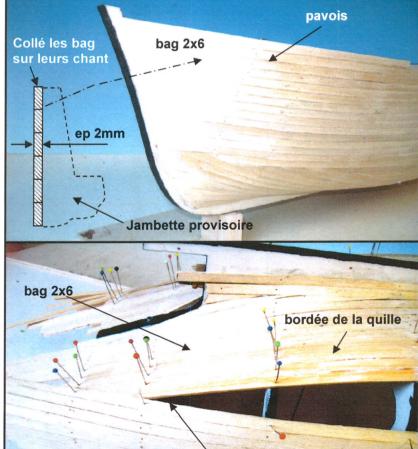
ETAPE 1.3 Chantier facultatif

*Vous pouvez reprendre le modèle du chantier qui est représenté sur le plan.

- * récupérer une chute de CTP de 10mm d'épaisseur sur une longueur de 53x20 cm pour le chantier.
- * faire une cale comme indique le plan et coller la à l'emplacement prévue sur le chantier.







biais de la baguette

ETAPE 1.4 Mise en place des couples

- * Détacher les 2 pièces d'étrave A, puis chanfreiner la partie avant et mettez le en place de chaque côté de la quille qui serviront à bien asseoir l'extrémité des baguettes au moment de la mise en place du bordé.
- *Coller les couples de C1 à C9 sur la quille. vérifier l'équerrage et la verticalité des couples par rapport au chantier et le plan de coupe.
- * Laisser sécher pendant un minimum de 24 heures.



* Pour faciliter la pose des baguettes, tremper les dans de l'eau chaude pendant quelques instants.

ETAPE 1.5 Collage du bordée

- * présenter la 1er baguette 2x6 mm au niveau du pont puis tailler en biseau le haut de la baguette pour qu'elle vienne toucher l'étrave de la quille.
- * Lorsque ceci est fait, venir mettre de la colle sur chaque couple, là où la baguette de 2x6 mm serra posée, tenir cette baguette avec des épingles de couture.
- * Répéter cette opération en posant les baguettes alternativement vers le bas de la quille (une droite, une à gauche) ceci afin de ne pas vriller la coque.
- * Quand le cintrage deviendra difficile en raison d'une torsion importante des baguettes, laissez ainsi et reprenez par le pavois.

ETAPE 1.6 Le pavois

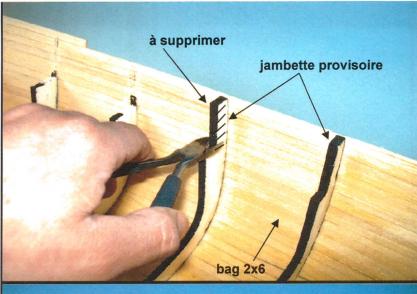
* Reprener la pose des baguettes au niveau du pont, vers le haut du pavois, même procédé que l'étape 1.5, mise à part qu'il ne faut pas coller ces baguettes sur les jambettes des couples, mais uniquement entre-elles

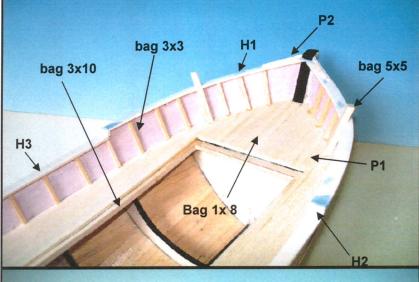
(les jambettes seront ôtées par la suite et remplacées par des jambettes définitives).

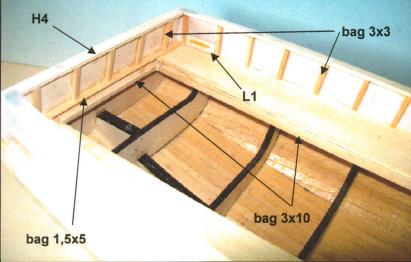
*Coller ces baguettes sur l'épaisseur de 2 mm; maintenir à l'aide d'épingles à couture, laisser sécher 24 h.

ETAPE 1.7 Fond de bordée

- * Lorsque les baguettes deviennent dures à cintrer, reprener le bordé à partir de la quille vers le centre du bordé.
- * Pour finir, ajuster les baguettes au plus près au cutter, en effilant les deux extrémités de la baguette (voir photo ci-contre)
- * Cette opération terminée, enduisez l'intérieur de la coque de colle à bois; puis effectuer un 1er ponçage de la coque au papier de verre pour casser les arêtes
- * Laisser sécher pendant 48H par sécurité.









ETAPE 1.8 Pose du pont

- * Lorsque votre coque vous paraît correcte, couper les jambettes provisoires à l'aide d'une pince ou autre.
- * Venir coller le pont pièce P1 sur le haut des couples.
- * Venir coller les pièces **D1,D2 et D3** ensembles puis la trappe centrale sur ces pièces.
- * Recouvrez le pont à l'aide des baguettes 1x8 mm ainsi que la trappe centrale, ajuster au plus près du pavois.

ETAPE 1.9 Pose des jambettes définitives

- * Placer à l'intérieur du pavois , les jambettes en baguette de 3x3mm de même sur le pavois intérieur du tableau arrière.
- * Coller les lisses de plat-bord pièces H1,H2,H3,H4 sur les jambettes (voir plan).



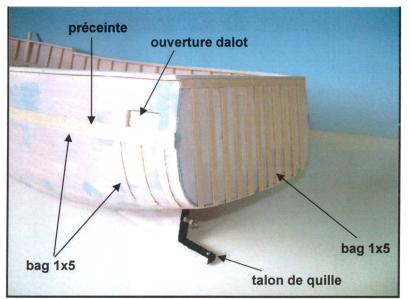
*sous les ponts, coller une baguette de 3x10 en la laissant dépasser de moitié pour que la trappe central se repose dessus.

ETAPE 2.0 Ponçage coque

- * Effectuer un premier ponçage sur le bois nu en essayant d'éliminer le maximum de défaut pour cela utilisez du papier de verre "Gros" avec une cale en bois.
- * Mastiquer la coque avec du (sinto-standard)sur l'extérieur de la coque à l'aide d'une spatule, pour boucher les creux et les fissures survenues lors de la pose.
- * Poncer à nouveau avec un papier de verre" moyen " le mastic, puis passer ensuite une ou plusieurs couches de mastic de finition (type sintofinition) sur la totalité de la coque, puis poncer à nouveau avec un papier de verre fin entre chaque couche.

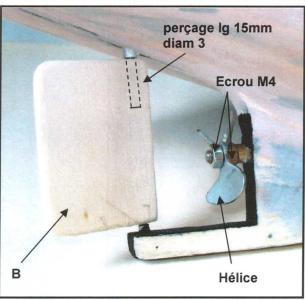


Si ce modèle doit naviguer, passez après la couche de de finition une couche de résine à l'extérieur sur la totalité de la coque pour éviter toute pénétration d'eau dans le bois (type sinto-résine ou du G4).



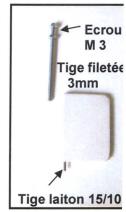
ETAPE 2.1 liston et dalots

- * Poser les deux préceintes de bag 1x5 mm qui courent sur l'extérieur de la coque au niveau du pont, vérifiez la hauteur, voir plan.
- *Repérer les emplacements des ouvertures de dalot, puis percer les à l'aide d'un petit foret et finir d'ajuster à la lime.
- * Coller 3 baguettes de 1x5 mm pour les renforts de fortement, soit 3 bag verticales obliques à l'arrière et de chaque côté de la coque, puis 11 sur le tableau arrière.



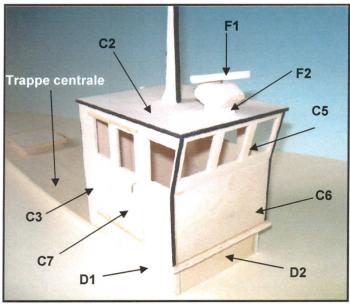
ETAPE 2.2 Pose du gouvernail

- * Percer dans le talon de la quille un trou de diam 1,5mm qui recevra le picot permettant de positionner le gouvernail dans sa partie inférieure.
- * Prendre la pièce **B** du gouvernail, puis percer un trou d'une profondeur de 1,5 cm de diam 3 mm.
- * Profiler cette pièce **B** selon le plan, puis venir coller une tige laiton 15/10 ème de 10mm dans le bas du du gouvernail (voir croquis) puis positionner le gouvernail en insérant le picot dans le talon de la quille, maintenir en position et enfiler la tige filetée dans le tube alu du gouvernail et faire passer jusque dans le trou supérieur du gouvernail et collez le.

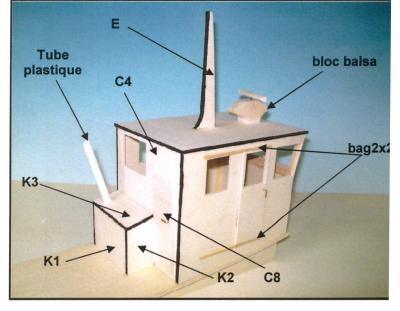


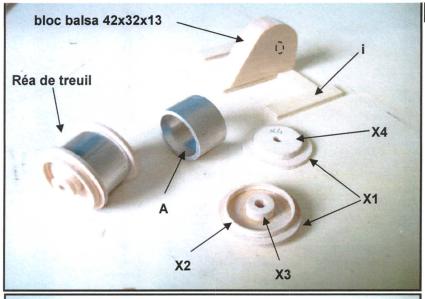
ETAPE 2.3 Cabine

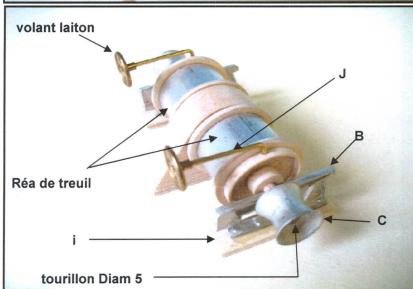
- * Détacher les pièces C2, C3x2, C4, C5, C6.
- * Venir coller C4 entre les deux pièces C3, ainsi que C6 et C5
- * Venir coller **C2** sur cet ensemble, vous pouvez toujours retirer 1mm à 2mm en épaisseur selon votre choix.
- * Venir coller les deux portes pièces **C7** sur la cabine, sans oublier leurs glissières en haut et en bas en bag 2x2 lg 66mm ainsi que leurs poignées en laiton 10/10 que vous aurez confectionner.



- * Détacher les pièces K1, K2, K3 puis coller K1 entre les deux pièces K2, et finir par K3 sur le dessus.
- * Venir coller C8 sur l'arrière de C4.
- * Confectionner le mât de feux de position pièces E, puis l'équiper de ses accessoires de feux, ainsi que le radar avec les pièces F2, F1 et le bloc de balsa 35x15x15 mm à mettre en forme tel qui l'est représenté sur le plan.

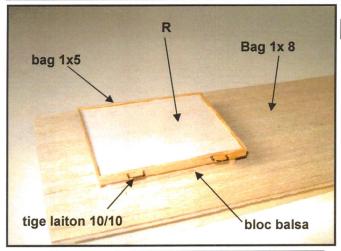






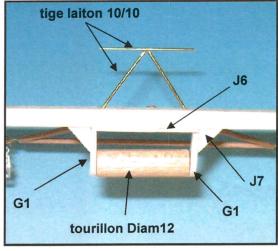
ETAPE 2.4 Treuil

- * Détacher les 4 pièces X1, puis poncer les pièces jusqu'à 2mm d'épaisseur et détacher les 4 pièces X4.
- * Coller les 4 pièces X4 sur X1.
- * Prendre le bloc balsa 42x32x13 et former selon le plan.
- * Détacher les 2 pièces X2, donner un coup de papier de verre sur le contour de X2 sont retirés pour le moment la partie centrale (attention ces pièces sont très fragiles).
- * Détacher les 2 pièces X3, collez ces 2 pièces sur les pièces X1, ainsi que les 2 pièces X2.
- * Venir coller ces 4 ensembles sur les réas de treuil A en aluminium Diam 25 .
- * Prendre le tourillon diam 5 lg 85mm , puis insérer le dans le bloc balsa sans le coller.
- * Venir coller ce bloc balsa sur la partie centrale pièces i
- * Venir insérer les 2 tambours de treuil sur ce tourillon sans le coller, et mettre en position les deux montants de treuil **B**
- * Coller les 2 pièces J levier sur la pièces X2 et insérer les deux volants laiton comme sur le plan.
- * Venir coller les deux poupées de treuil C .



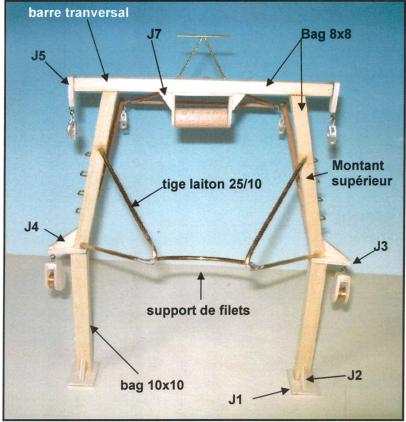
ETAPE 2.5 Panneau de cale

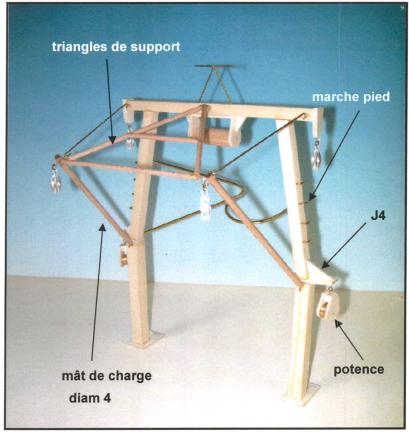
- * Détacher la pièce **R**, puis venir la coller sur la pièce en balsa de 65x55x8 mm.
- * Coller sur le pourtour de la pièce **R** une baguette de 1x5 mm et finir par les poignées à mettre en forme avec de la tige laiton 10/10.



ETAPE 2.6 Touret

- * Détacher les 2 pièces **G1**, puis supprimer 1mm d'épaisseur sur les 3mm.
- * Détacher la pièce **J6**, puis supprimer 1 mm d'épaisseur sur les 3mm.
- * Prendre le tourillon Diam 12 lg 30mm, puis percer légèrement un trou de 1mm à chaque extrémité, ainsi que les 2 pièces **G1**.
- * Venir insérer une tige laiton 10/10 à travers pour maintenir l'ensemble sans le coller.
- * Venir coller J6 sur le haut des 2 pièces G1.

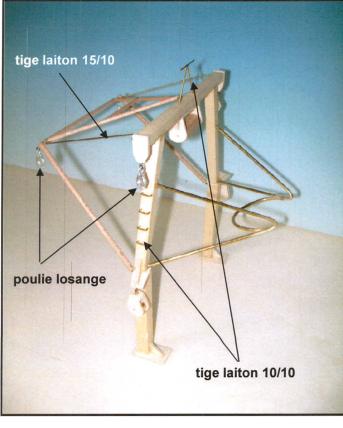


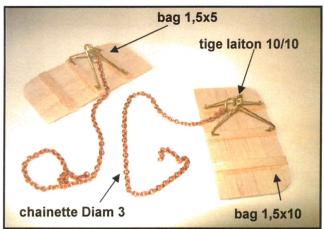


- * fixer les 4 poulies losange, 2 au bout des mâts de charge et 2 au bout de la barre transversale où vous aurez fixé 2 pitons sur les pièces J5;
- * fixer les poulies de potence sur les pitons en dessous de la pièce J3.
- * Confectionner les 4 marches pieds sur les montants supérieurs avec de la tige laiton 10/10
- * Pour toutes ces opérations servez-vous du plan et des croquis de potence sur le plan
- * Cet ensemble de portique sera fixé par la suite sur le pont vous peindrez le tout avant le collage de celui-ci.

ETAPE 2.7 Portique

- * Découper 2 baguettes de 10x10 lg 100mm .
- * Venir coller les 2 baguettes 10x10 sur **J1** et coller ensuite **J2** sur **J1** et sur la baguette 10x10.
- * Découper en biais les 2 montants supérieur dans de la baguettes de 8x8 lg 115mm, venir ensuite coller ces 2 montant sur J3, renforcez par les 2 pièces J4.
- * Découper la barre transversale dans de la baguette 8x8 lg 150mm et venir la coller sur les 2 montants supérieurs.
- * venir coller les 2 pièces **J5** à chaque extrémité de la barre transversale.
- * Venir coller ensemble du touret (ETAPE 2.6) sous la barre transversale et coller les 2 renforts **J7**.
- * Fixer 2 pitons sur la barre transversale où viendront se loger les barres de retenues des mâts de charge.
- * Sur la pièce **J3** fixer 2 pitons où viendront par la suite se loger les mâts de charge.
- *Confectionner les mâts de charge avec le tourillon Diam 4 lg 120mm sur le haut des mâts fixer 2 pitons sur chaque côté:
- * Former le triangle de support de mât de charge à l'aide du tourillon Diam 3, couper en angle les 2 baguettes de lg 100 mm coller les 2 bouts ensemble puis couper une baguette lg 105mm et coller les 2 baguettes sur cette base
- * couper une baguette Diam 3 lg 55mm et venir la coller au centre de ce triangle voir plan et photo ci-contre.
- * Venir positionner cet ensemble selon le plan.
- * Former avec la tige laiton 25/10 le support du filet, mettre en forme et coller l'ensemble à la cyano ou soudé à l'étain.
- * Coller ensemble sur les montants supérieurs 8x8

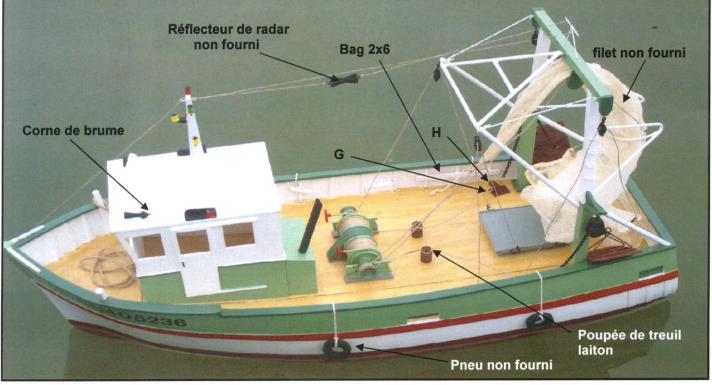


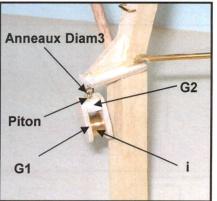


ETAPE 2.8 Ecarteur

- * Prendre 4 baguettes 1,5x10 lg 80mm puis les coller sur leurs champs les unes aux autres.
- * Venir par la suite coller 3 baguettes 1,5x5 en travers
- * Positionner 4 pitons par écarteur et former leurs articulations avec une tige laiton 10/10 (voir plan).
- * mettre en place selon le plan.
- * terminer par la mise en place des différents accastillages

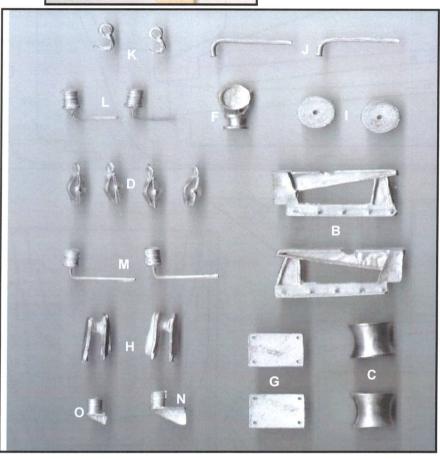






ETAPE 2.9 Poulie de potence

* Détacher les 4 pièces G1, puis supprimer 1mm d'épaisseur sur les 3mm, puis détacher les 2 pièces G2 et coller les entre les 2 pièces G1, venir mettre en place la pièce I entre les deux pièces G1 le tout maintenu par une tige laiton 15/10 à travers.



Nomenclature

- B Montant de treuil x2
- C Poupée de treuil x2
- D Poulie losange x4
- F Projecteur x1
- G Plaque de treuil x2
- H Poulie de potence x2
- I Poulie x2
- J Levier de volant x2
- K Crochet de charge x2
- L Petit feux de navigation x2
- M Grand feux de navigation x2
- N feux avant x1
- O feux arrière x1



symbole indique une remarque importante

BAGUETTES

2x6 lg 620mm -bordé coque, taquets,barrots	70
1x5 lg 620mm -préceinte,renfort latéraux,arrières	7
1x8 lg 550mm - lattes de pont	24
1,5x5 lg 430mm - traverse ecarteur	1
1,5x10 lg 430mm - écarteur	2
2x2 lg 430mm - glissière de porte	1
5x5 lg 100mm - bitte d'amarrage avant	1
3x3 lg 500mm - jambettes, taquets	3
1x1 lg 100mm - poignée de dalot	1
10x10 lg 200mm - pieds de potence	1
8x8 lg 400mm - montant supérieur , barre tranversale	1
3x10 lg 620mm - support de la trappe central	2

BLOC BALSA

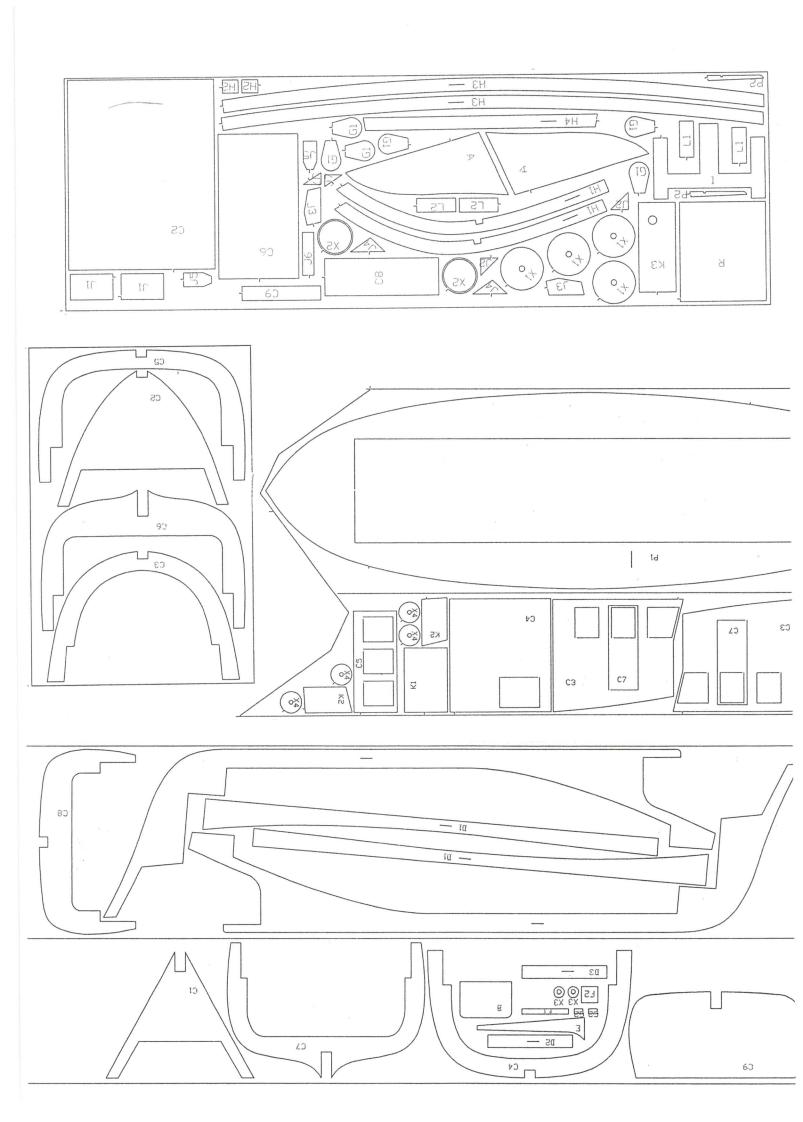
DEGO DALGA	
35x15x15 - support radar	1
42x32x13 - treuil central	1
65x55x8 - panneaux de cale arrière	1

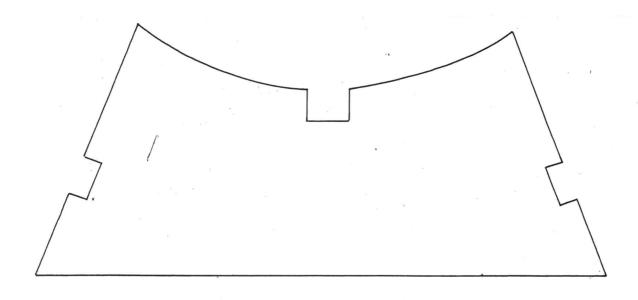
TOURILLONS

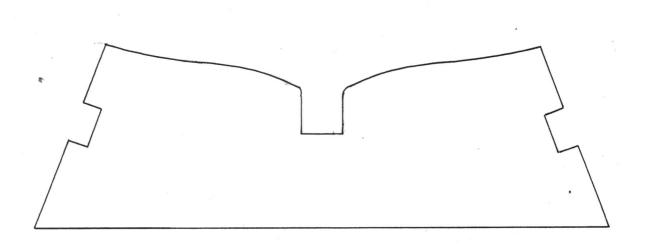
TOURILLONS	
Diam 3 lg 370mm - triangle de potence	1
Diam 4 lg 500mm - mâts de charge, potence	1 1
Diam 5 lg 85mm - axe de treuil	1
Diam 12 lg 30mm - touret	1

ACCASTILLAGE DIVERS

Arbre d'hélice lg 150mm M4	1
poupée de treuil laiton	2
tube alu diam 4 lg 50mm	1
Corne de brume laiton	1
Anneaux laiton diam 3	4
Fils laiton 10/10	1
Volant de treuil laiton	2
Tube plastique lg 70mm	1
Chainette diam 3 lg 200mm	1
Hélice	1
Feux position laiton	2
Piton laiton	20
Fil gros 15m	1
Autocollant	4
Tige fileter m3 lg 60mm	1
Tige laiton 10/10 lg 250mm	2
Tube alu diam 25 réa de treuil (Rep: A)	2
Tige laiton 25/10 lg 250mm	3
Tige laiton 15/10 lg 250mm	1
Ecrou M3	2
Ecrou M4	1







BERG REF: GV1800