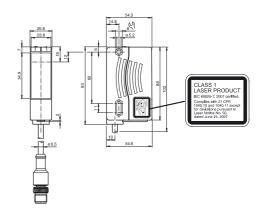




Dimensions



Marque de commande

VDM28-8-L1-IO/110/115b/122

Télémètre

câble 300 mm et avec connecteur M12 x 1, 4 broches

Caractéristiques

- Mesure de distance sur objet
- Procédé de mesure PRT (de propagation d'impulsion)
- Résultats de mesures précis, clairs et reproductibles
- Laser rouge comme émetteur de lumière
- Version avec interface IO-Link
- Version avec sortie analogique
- Laser de classe 1, sans danger pour les yeux

= commutation "foncé' **Brochage**

Option:

2

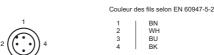
3

+UB

Q2

C/Q1

O = commutation "claire"



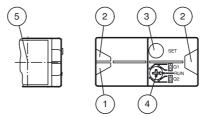
Information produit

Le détecteur de distance VDM28 fonctionne avec la durée de propagation de l'impulsion (PRT). Il atteint une répétabilité de 5 mm sur une plage de travail de 0,2 ... 8 m et une précision absolue de 25 mm.

Dans le boîtier compact le détecteur de la série 28, mesurant 88 mm de hauteur, 26 mm de largeur et 54 mm de profondeur, est le plus petit appareil dans cette classe de puissance.

Eléments de visualisation/réglage

Raccordement électrique



1	Indicateur d'état	vert
2	Affichage des signaux	jaune
3	Bouton d'apprentissage	
4	Commutateur rotatif de sélection du mode	
5	Sortie du laser	

www.pepperl-fuchs.com

Caractéristiques techniques

Gamme de mesure 0.2 ... 8 m Cible de référence blanc Kodak (90%) Emetteur de lumière diode laser

Durée de vie typ. de 85 000 h pour Ta = +25 °C

Type de lumière rouge, lumière modulée

Valeurs caractéristiques du laser

Classe de laser

LUMIERE LASER, NE PAS REGARDER LE FAISCEAU Remarque

Longueur d'arbre 660 nm divergence du faisceau < 1,5 mrad Durée de l'impulsion env. 4 ns Fréquence de répétition 250 kHz < 1.5 nJÉnergie d'impulsion max. Ecart angulaire max. ± 2°

Pulse Ranging Technology (PRT) méthode de mesure

Diamètre de la tache lumineuse < 10 mm pour une distance de 8 m à 20 °C

Limite de la lumière ambiante 50000 Lux Influence de la température typ. ≤ 0,25 mm/K

Valeurs caractéristiques pour la sécurité

fonctionnelle

 $MTTF_d$ 200 a 10 a Durée de mission (T_M) Couverture du diagnostic (DC)

Eléments de visualisation/réglage

Indication fonctionnement LED verte

Visual. état de commutation 2 LED jaunes pour l'état de commutation

TEACH IN affichage TEACH-IN: LED jaunes/vertes; clignotent en phase; 2,5 Hz

apprentissage des défauts : LED jaunes/vertes; clignotent en

opposition de phase; 8,0 Hz

Eléments de contrôle Commutateur rotatif à 5 niveaux pour la sélection des modes de fonctionnement (réglage des seuils de commutation et du

fonctionnement)

Eléments de contrôle Détecteur pour régler des valeurs de seuil

Caractéristiques électriques

10 ... 30 V CC / pour un fonctionnement en mode lien IO : 18 ... 30 V Tension d'emploi U_{B}

Ondulation 10 % dans les limites de la tolérance de l'alimentation

Consommation à vide < 70 mA / 24 V C C

Retard à la disponibilité 1.5 s t.,

Interface

Type d'interface IO-Link Protocole IO-Link V1.0 min. 2.3 ms Temps de cycle COM 2 (38,4 kBaud) Mode

Plage de données de traitement 16 bits

Prise en charge du mode SIO

Sortie

Sortie signal sortie push-pull, protégées contre les courts-circuits/inversion

de polarité max, 30 V CC

Tension de commutation Courant de commutation max. 100 mA

1 sortie analogique 4 ... 20 mA, protégée contre les surcharges Sortie de mesure et les courts-circuits

Fréquence de commutation 50 Hz

Temps d'action 10 ms

Précision de mesure

précision absolue ± 25 mm Reproductibilité < 5 mm

Conditions environnantes

-30 ... 55 °C (-22 ... 131 °F) Température ambiante Température de stockage -30 ... 70 °C (-22 ... 158 °F)

Caractéristiques mécaniques

Largeur du boîtier 25.8 mm Hauteur du boîtier 88 mm Profondeur du boîtier 54.6 mm Degré de protection

Raccordement câble 300 mm avec connecteur M12 x 1, 4 broches

Matérial

Boîtier matière plastique ABS vitre en matière plastique Sortie optique

Masse

conformité de normes et de directives

Conformité aux normes

Norme produit EN 60947-5-2

Groupe Pepperl+Fuchs États-Unis: +1 330 486 0001 Allemagne: +49 621 776-1111 fa-info@pepperl-fuchs.com

Étiquette laser

CLASS 1 LASER PRODUCT

IEC 60825-1: 2007 certified.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007

Accessories

PACTware 4.1

VDM28 IODD

IODD pour la communication avec les capteurs VDM28-IO-Link

VDM28-IO-Link DTM

DTM d'appareils pour la communication avec des détecteurs VDM28-IO-Link

IO-Link-Master02-USB

IO-Link maître, alimentation via port USB ou alimentation indépendante, voyants LED, fiche M12 pour connexion des cel-

IO-Link-Master-USB DTM

DTM de communication pour le fonctionnement du maître IO-Link

IODD Interpreter DTM

Logiciel pour l'intégration des IODD dans une application cadre FDT (comme p. ex. PACTware)

OMH-05

support de montage sur une barre ronde ø 12 mm ou sur une tôle (épaisseur 1,5 ... 3mm)

OMH-07-01

support de montage sur une barre ronde ø 12 mm ou sur une tôle (épaisseur 1,5 ... 3mm)

OMH-21

Equerre de fixation

OMH-22

Equerre de fixation

OMH-VDM28-01

Boîtier métallique permettant d'intégrer des panneaux de protection et des ouvertures

OMH-VDM28-02

Appareil de montage et de réglage précis pour détecteurs de la série 28

OMH-RLK29-HW

Equerre de maintien pour montage mural sur l'arrière

OMH-RL28-C

Modèle avec couvercle de protection soudé

OMH-K01

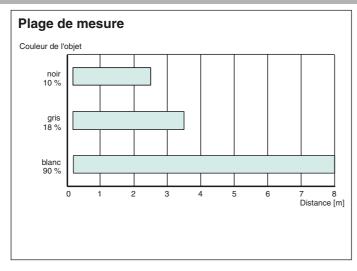


297901_fra.xml

d'édition: 2017-10-16

Classe de laser	IEC 60825-1:2007 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007	
Agréments et certificats		
Agrements et certificats		
Classe de protection	II, tension assignée ≤ 250 V C.A. pour le degré de pollution 1- 2 selon CEI 60664-1	
Agrément UL	cULus Listed, Class 2 Power Source, Type 1 enclosure	
agrément CCC	Les produits dont la tension de service est ≤36 V ne sont pas soumis à cette homologation et ne portent donc pas le mar- quage CCC.	

Courbes/Diagrammes



Préférences

Apprentissage:

Vous pouvez utiliser le commutateur rotatif pour sélectionner le seuil de commutation A ou B adapté à l'apprentissage de la sortie de commutation Q1.

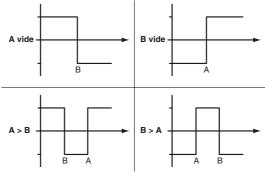
Les LED jaunes indiquent l'état actuel de la sortie sélectionnée.

Pour enregistrer un seuil de commutation (distance mesurée), appuyez sur le bouton SET (DÉFINIR) et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que les LED jaune et verte clignotent simultanément (environ 2 s). L'apprentissage commence lorsque vous relâchez le bouton SET (DÉFINIR). Si l'apprentissage est réussi, les LED jaune et verte clignotent en alternance (2,5 Hz).

Si l'apprentissage a échoué, les LED jaune et verte clignotent rapidement en alternance (8 Hz).

En cas d'échec de l'apprentissage, le détecteur continue de fonctionner avec les derniers paramètres valides après l'émission du signal visuel d'échec adapté.

Différents modes de commutation peuvent être définis en procédant à un apprentissage des différentes distances mesurées pour les seuils de commutation A et B:



Les seuils de commutation appris peuvent être réappris (écrasés) en appuyant à nouveau sur le bouton SET (DÉFINIR).

Appuyez sur le bouton SET (DÉFINIR) et maintenez-le enfoncé pendant plus de 5 s pour supprimer entièrement la valeur apprise. Les LED jaune et verte s'éteignent simultanément pour indiquer la fin de la procédure.

Les valeurs minimum et maximum pour la sortie analogique Q2 sont apprises de la même manière que celles associées à la sortie de commutation:

Les valeurs suivantes sont appliquées : A = 4 mA

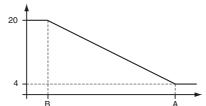
B = 20 mA

Cela permet trois options de fonctionnement :

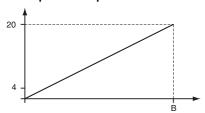
A < B -> rampe ascendante

20

A > B -> rampe descendante



À vide -> point de départ zéro



Restaurer les réglages par défaut :

Réglage d'usine pour la sortie de commutation Q1 :

· Sortie de commutation inactive

Réglage d'usine pour la sortie analogique Q2 :

A = 200 mm

B = 5000 mm

 $\frac{\circ}{1}$

La valeur B ne peut pas être supprimée

Le mode de fonctionnement Zero start point (Point de départ zéro) peut être sélectionné en supprimant la valeur A

____ cappilliant ia valour / t

- Placez le commutateur rotatif sur la position RUN (FONCTIONNEMENT)
- Appuyez sur le bouton SET (DÉFINIR) et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que les LED jaune et verte cessent de clignoter simultanément (environ 10 s)
- Lorsque la LED verte s'allume en continu, cela signifie que la procédure est terminée.

Messages d'erreur :

- Court-circuit : En cas de court-circuit au niveau de la sortie du détecteur, la LED verte clignote à une fréquence d'environ 4 Hz.
- Erreur d'apprentissage :En cas d'erreur d'apprentissage, les LED jaune et verte clignotent en alternance à une fréquence d'environ 8 Hz.

Й

Remarque:

La différence entre les distances mesurées apprises pour les seuils de commutation A et B doit être supérieure à 20 mm.

Si la différence entre les valeurs mesurées apprises est égale ou inférieure à l'hystérésis de commutation définie, alors le détecteur signale visuellement un échec d'apprentissage. La dernière distance mesurée apprise ne sera alors pas prise en compte par le détecteur.

Sélectionnez une nouvelle distance mesurée pour le seuil de commutation A ou B de manière à obtenir une différence plus importante entre les seuils de commutation.

Apprenez à nouveau cette distance mesurée au détecteur.

Le seuil de commutation A peut être supprimé ou défini sur une valeur de zéro (p.ex., lors du réglage de la courbe de point de départ zéro).

Cependant, le seuil de commutation B ne peut ni être supprimé, ni être défini sur une valeur de zéro.

Consigne laser classe 1

- · L'irradiation peut entraîner des irritations dans un environnement sombre. Ne pas orienter vers les personnes!
- L'entretien et les réparations doivent être réalisés exclusivement par le personnel de service autorisé!
- L'appareil doit être installé de manière à ce que les mises en garde soient clairement visibles et lisibles.
- Attention : Si d'autres dispositifs de commande ou de réglage sont utilisés que ceux indiqués ici, ou si d'autres procédures sont exécutées, cela peut entraîner un effet préjudiciable du rayonnement.