

# SANS COMPROMIS.

## PRÉCISION. PERFORMANCE. PUISSANCE.

### DÉCOUVREZ LA NOUVELLE GAMME DE PANNES ACTIVES



[www.weller-tools.com/nocompromise](http://www.weller-tools.com/nocompromise)

**Weller**<sup>®</sup>

# SANS COMPROMIS.

## PRÉCISION. PERFORMANCE. PUISSANCE.

### Une station WX. Toutes les pannes actives.

Avec des composants toujours plus petits, plus complexes et plus puissants, les secteurs de l'électronique, des technologies médicales et de l'aérospatiale voient leur production s'accélérer. Le soudage doit suivre. Pour répondre à ce besoin croissant, nous étoffons notre gamme RT.

L'engagement de Weller : offrir la plus large palette de pannes de soudage haute performance. Pour toutes vos applications de soudage, en association avec une de nos stations de soudage WX haute technologie.

#### + Contrôle précis, prise ergonomique

Le manche de type boomerang assure une manipulation précise et une prise ergonomique et sûre.

#### + Normes MIL-SPEC / IPC

Les nouvelles pannes à souder RT actives sont entièrement conformes aux normes industrielles IPC. Les versions MS sont également conformes aux standards MIL-SPEC.

#### + Faible coût d'utilisation

Les gammes de pannes RT assurent une protection maximale à la carte de circuit imprimé et aux composants à souder, pour des résultats optimaux et des coûts de fonctionnement réduits au minimum.

#### + Outil numérique

Avec détecteur de mouvement, mémoire Flash pour le stockage des données

#### + Une unité panne-manche brevetée

Changement des pannes sans outils, rapide et sans problèmes.

#### + Technologie de panne active

Les pannes ont un capteur de température intégré et un parfait transfert de chaleur, ce qui autorise une montée en température et une récupération ultra rapides. Réduit les temps d'arrêt et augmente la quantité de travail avec de meilleurs résultats.

#### + Une plateforme WX intelligente

Choisissez n'importe quelle panne RT sur une station WX, en répondant à tous les besoins de brasage, avec la détection de mouvement ou la traçabilité avec stockage des données numériques dans l'outil et la station.



**Trois séries de pannes RT pour un maximum de précision, de puissance et de performance.  
Aperçu des caractéristiques.**

**Trouvez la panne qui vous convient :**  
[www.weller-tools.com/nocompromise](http://www.weller-tools.com/nocompromise)

## **RT Ultra**

- + Travaux importants et gros composants
- + Technologie Thermal Core pour un transfert de chaleur optimisé au point de soudure – et une puissance maximale

## **RT Micro**

- + Grande polyvalence, composants micro et standard
- + Large éventail de géométries et de tailles

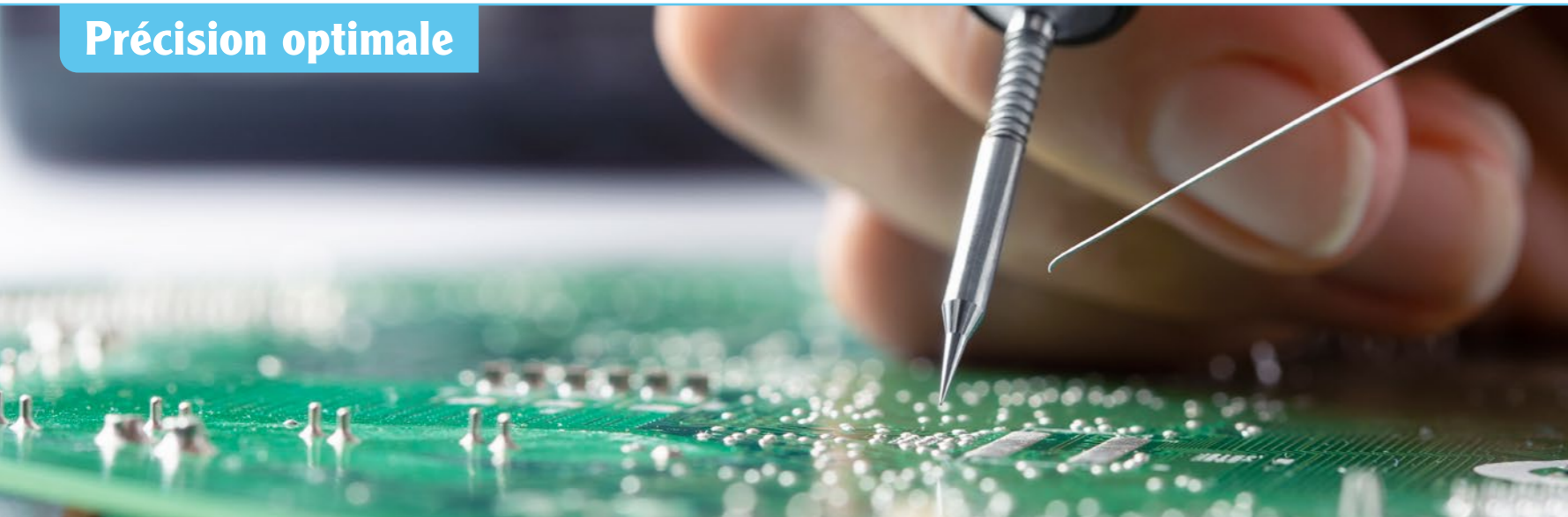
## **RT Pico**

- + Pour très petits composants, de 0402 à 01005
- + Distance panne-manche courte, pour une précision maximale



# Profitez d'une large gamme de pannes, pour toutes les applications de soudage.

## Précision optimale



## Pannes RT Pico

Taille de composant XS à S

Temps de chauffe 3 s\*

Échelle



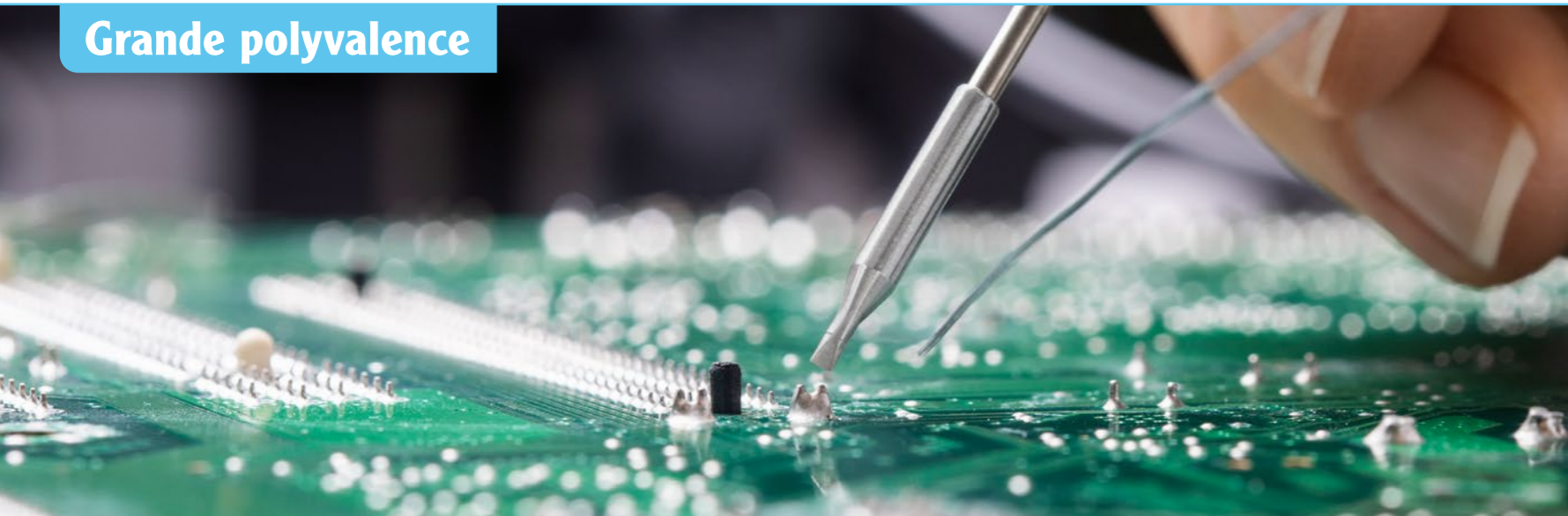
Grain de riz

Puce 01005

### POUR LE BRASAGE DE PRÉCISION DES PLUS PETITS COMPOSANTS DANS

- + Aéronautique (versions MS uniquement)
- + Électronique
- + Capteurs
- + Dispositifs médicaux
- + Applications militaires (versions MS uniquement)
- + Automobile

## Grande polyvalence



## Pannes RT Micro

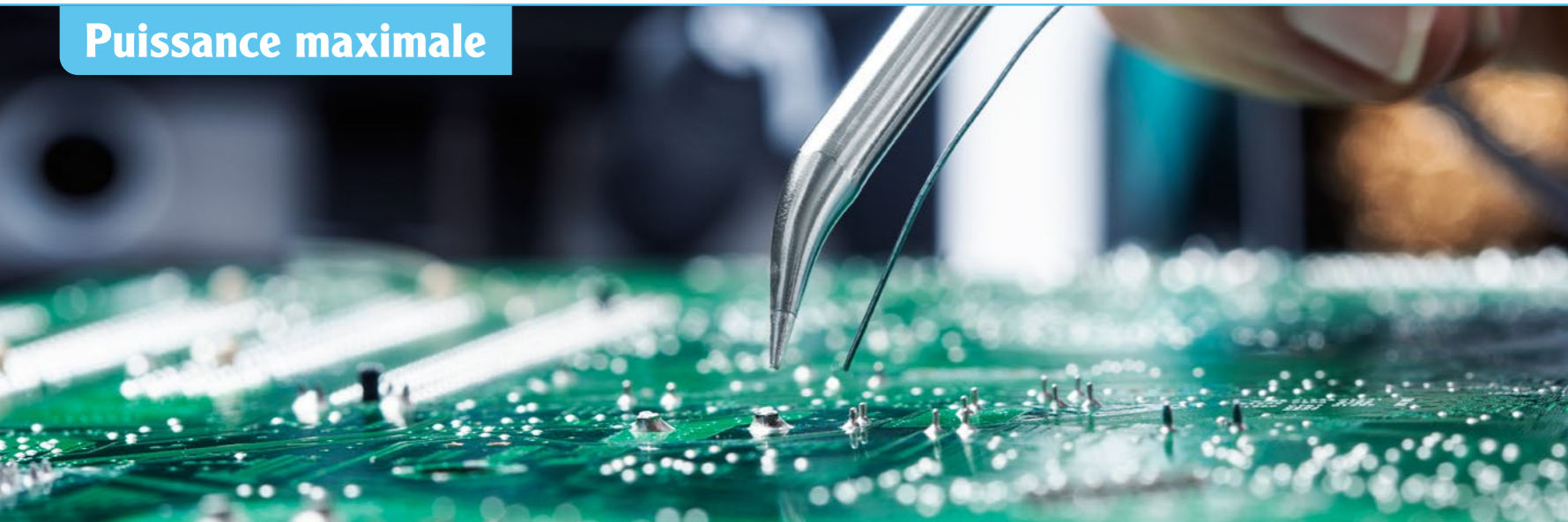
Taille de composant M à L

Temps de chauffe 5 s\*

### PANNE POLYVALENTE POUR COMPOSANTS MICRO ET STANDARD, LARGE PALETTE D'APPLICATIONS

- + Aéronautique (versions MS uniquement)
- + Électronique
- + Capteurs
- + Dispositifs médicaux
- + Applications militaires (versions MS uniquement)
- + Automobile

## Puissance maximale



## Pannes RT Ultra

Taille de composant XL à XXL

Temps de chauffe 7 s\*

### HAUTE PERFORMANCE, TRAVAUX IMPORTANTS

- + Soudage de LED
- + Technologie solaire
- + Composants électroniques
- + Circuits imprimés multicouches
- + Grands dissipateurs thermiques
- + Circuits imprimés hyperfréquences à grand dissipateur

\*50° C – 350° C / 120 °F – 620 °F

## RT Pico

- + Pannes haute performance pour très petits composants : de 0402 à 01005
- + Distance panne-manche courte
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)



### TOURNEVIS



à utiliser avec



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 002 S	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,2 / 0,1 0,008 / 0,004	T0050103999
RTP 002 S MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,2 / 0,1 0,008 / 0,004	T0050102199
RTP 002 S NW	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,2 / 0,1 0,008 / 0,004	T0050104099
RTP 002 S NW MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,2 / 0,1 0,008 / 0,004	T0050102299
RTP 004 S	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,4 / 0,2 0,016 / 0,008	T0050104199
RTP 004 S MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,4 / 0,2 0,016 / 0,008	T0050102399
RTP 008 S	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,8 / 0,3 0,031 / 0,012	T0050104299
RTP 008 S MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,8 / 0,3 0,031 / 0,012	T0050102499
RTP 010 S	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	1,0 / 0,3 0,039 / 0,012	T0050104399
RTP 010 S MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	1,0 / 0,3 0,039 / 0,012	T0050102599
RTP 013 S	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	1,3 / 0,3 0,051 / 0,012	T0050104499
RTP 013 S MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	1,3 / 0,3 0,051 / 0,012	T0050102699

### BORD BISEAUTÉ



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 004 B	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,4 0,016	T0050103799
RTP 004 B MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,4 0,016	T0050101999
RTP 012 B	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	1,2 0,047	T0050103899
RTP 012 B MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	1,2 0,047	T0050102099

### CONIQUE



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 001 C	40	WXPP	WSR 208	18,5 0,728	0,1 0,004	T0050103199
RTP 001 C MS	40	WXPP MS	WSR 208	17,9 0,705	0,1 0,004	T0050101399
RTP 001 C NW	40	WXPP	WSR 208	18,5 0,728	0,1 0,004	T0050103299

## FER À SOUDER

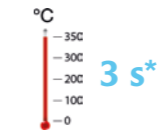
WXPP  
40 W  
T0052922699



WXPP MS  
40 W  
T0052922899



Temps de chauffe



\*de 50 °C à 350 °C / 120 °F à 620 °F



Taille de composant



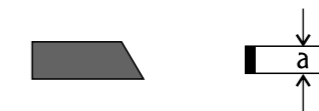
Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 001 C NW MS	40	WXPP MS	WSR 208	17,9 0,705	0,1 0,004	T0050101499
RTP 002 C	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,2 0,008	T0050103399
RTP 002 C MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,2 0,008	T0050101599
RTP 004 C	40	WXPP	WSR 208	17,0 0,669	0,4 0,016	T0050103499
RTP 004 C MS	40	WXPP MS	WSR 208	16,3 0,642	0,4 0,016	T0050101699
RTP 001 C X	40	WXPP	WSR 208	21,3 0,839	0,1 0,004	T0050103599
RTP 001 C X MS	40	WXPP MS	WSR 208	20,6 0,811	0,1 0,004	T0050101799
RTP 002 C X	40	WXPP	WSR 208	21,3 0,839	0,2 0,008	T0050103699
RTP 002 C X MS	40	WXPP MS	WSR 208	20,6 0,811	0,2 0,008	T0050101899

### MINI VAGUE



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 020 G	40	WXPP	WSR 208	16,6 0,654	2,0 0,079	T0050104899
RTP 020 G MS	40	WXPP MS	WSR 208	15,9 0,626	2,0 0,079	T0050103099

### COUTEAU



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTP 010 K	40	WXPP	WSR 208	16,3 0,642	1,0 / 0,2 0,039 / 0,008	T0050104599
RTP 010 K MS	40	WXPP MS	WSR 208	15,9 0,626	1,0 / 0,2 0,039 / 0,008	T0050102799
RTP 010 K NW	40	WXPP	WSR 208	16,6 0,654	1,0 / 0,2 0,039 / 0,008	T0050104699
RTP 010 K NW MS	40	WXPP MS	WSR 208	15,9 0,626	1,0 / 0,2 0,039 / 0,008	T0050102899
RTP 025 K	40	WXPP	WSR 208	18,0 0,709	2,5 / 0,3 0,098 / 0,012	T0050104799
RTP 025 K MS	40	WXPP MS	WSR 208	17,3 0,681	2,5 / 0,3 0,098 / 0,012	T0050102999

La soudure haut de gamme sans compromis.  
Trouvez la panne RT Pico qui vous convient :  
[www.weller-tools.com/nocompromise](http://www.weller-tools.com/nocompromise)

## RT Micro

- + Pannes actives haute performance pour composants micro et standard
- + Large choix de géométries et de tailles
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)
- + Attention : certaines pannes actives de la gamme RT Micro ont changé de nom !



### TOURNEVIS



à utiliser avec

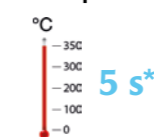


Nouveau nom	Ancien nom		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 003 S	RT 1SC03		40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	0,3 / 0,15 0,012 / 0,006	T0054461270N
RTM 003 S NW	RT 1SCNW		40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	0,3 / 0,1 0,012 / 0,004	T0054462699N
RTM 003 S NW MS	RT 1SCNWMS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	0,3 / 0,1 0,012 / 0,004	T0054462671N
RTM 004 S	RT 1SC		40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	0,4 / 0,15 0,016 / 0,06	T0054461299N
RTM 004 S MS	RT 1SCMS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	0,4 / 0,15 0,016 / 0,06	T0054461599N
RTM 006 S MS		MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	23,0 0,906	0,6 / 0,4 0,024 / 0,016	T0050100499
RTM 008 S	RT 9		40	WXMP	WSR 200	23,0 0,906	0,8 / 0,4 0,031 / 0,016	T0054460999N
RTM 008 S MS	RT 9MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	23,0 0,906	0,8 / 0,4 0,031 / 0,016	T0054462399N
RTM 008 S X	RT 5 30°		40	WXMP	WSR 200	23,0 0,906	0,8 / 0,4 0,031 / 0,016	T0054460599N
RTM 008 S X MS	RT 5MS 30°	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	23,0 0,906	0,8 / 0,4 0,031 / 0,016	T0054461999N
RTM 010 S			40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	1,0 / 0,3 0,039 / 0,012	T0050100599
RTM 010 S MS		MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	1,0 / 0,3 0,039 / 0,012	T0050100699
RTM 013 S	RT 3		40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	1,3 / 0,4 0,051 / 0,016	T0054460399N
RTM 013 S MS	RT 3MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	1,3 / 0,4 0,051 / 0,016	T0054461699N
RTM 013 S X	RT 3X 30°		40	WXMP	WSR 200	28,0 1,102	1,3 / 0,5 0,051 / 0,019	T0054460371N
RTM 013 S X MS	RT 3XMS 30°	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	28,0 1,102	1,3 / 0,5 0,051 / 0,019	T0054460373N
RTM 015 S	RT 4		40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	1,5 / 0,4 0,059 / 0,016	T0054460499N
RTM 015 S MS	RT 4MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	1,5 / 0,4 0,059 / 0,016	T0054461899N

## FER À SOUDER



### Temps de chauffe



\*de 50 °C à 350 °C / 120 °F à 620 °F

### Taille de composant



Nouveau nom	Ancien nom		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 018 S			40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	1,8 / 0,4 0,071 / 0,016	T0050100799
RTM 018 S MS		MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	1,8 / 0,4 0,071 / 0,016	T0050100899
RTM 022 S	RT 8		40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	2,2 / 0,4 0,087 / 0,016	T0054460899N
RTM 022 S MS	RT 8MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	2,2 / 0,4 0,087 / 0,016	T0054462299N
RTM 032 S			55	WXMP	WSR 200	17,5 0,689	3,2 / 0,9 0,126 / 0,035	T0050100999
RTM 032 S MS		MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	55	WXMP MS	WSR 200	17,5 0,689	3,2 / 0,9 0,126 / 0,035	T0050101099
RTM 036 S	RT 11		40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	3,6 / 0,9 0,141 / 0,035	T0054461199N
RTM 036 S MS	RT 11MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	3,6 / 0,9 0,141 / 0,035	T0054463199N



## RT Micro



Nouveau nom	Ancien nom	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 004 B		40	WXMP	WSR 200	18,5 0,728	0,4 0,016	T0050100299
RTM 004 B MS		40	WXMP MS	WSR 200	18,5 0,728	0,4 0,016	T0050100399
RTM 012 B	RT 6 45°	40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	1,2 0,047	T0054460699N
RTM 012 B MS	RT 6MS	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	1,2 0,047	T0054462099N



Nouveau nom	Ancien nom	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 001 C NW	RT 1NW	40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	0,1 0,004	T0054462599N
RTM 001 C NW MS	RT 1NWMS	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	0,1 0,004	T0054462571N
RTM 002 C	RT 1	40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	0,2 0,008	T0054460199N
RTM 002 C MS	RT 1MS	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	0,2 0,008	T0054461499N
RTM 002 C L		40	WXMP	WSR 200	18,7 0,736	0,2 0,008	T0050100099
RTM 002 C L MS		40	WXMP MS	WSR 200	18,7 0,736	0,2 0,008	T0050100199
RTM 004 C X MS	RT 12 MS 30°	40	WXMP	WSR 200	26,0 1,024	0,4 0,016	T0054463399N
RTM 005 C X MS	RT 12 MS 25°	40	WXMP	WSR 200	26,0 1,024	0,5 0,019	T0054463299N
RTM 008 C	RT 2	40	WXMP	WSR 200	18,0 0,709	0,8 0,031	T0054460299N
RTM 008 C MS	RT 2MS	40	WXMP MS	WSR 200	18,0 0,709	0,8 0,031	T0054461799N



Nouveau nom	Ancien nom	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 020 G	RT 10GW	40	WXMP	WSR 200	20,0 0,787	2,0 / 1,2 0,079 / 0,047	T0054461099N
RTM 020 G MS	RT 10GWMS	40	WXMP MS	WSR 200	20,0 0,787	2,0 / 1,2 0,079 / 0,047	T0054462499N



Nouveau nom	Ancien nom	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTM 025 K		40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	2,5 / 0,3 0,098 / 0,012	T0050101199
RTM 025 K MS		40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	2,5 / 0,3 0,098 / 0,012	T0050101299
RTM 022 K	RT 7 SK1480	40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	2,2 0,087	T0054460772N
RTM 030 K	RT 7 45°	40	WXMP	WSR 200	19,0 0,748	3,0 0,018	T0054460799N
RTM 030 K MS	RT 7MS 45°	40	WXMP MS	WSR 200	19,0 0,748	3,0 0,018	T0054462199N

## PANNE DE MESURE

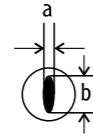
Nouveau nom	Ancien nom	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
Panne de mesure RTM	Panne de mesure RT	40		WSR 200	26,0 1,024		T0054461399N

## RT Ultra

- + Pour les travaux importants sur de gros composants
- + Technologie Thermal Core pour un transfert de chaleur optimisé
- + Normes MIL-SPEC / IPC



### TOURNEVIS

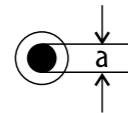


à utiliser avec



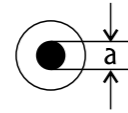
Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 015 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	28,0 1,102	1,5 / 0,4 0,059 / 0,016	T0050105899
RTU 022 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	28,0 1,102	2,2 / 0,6 0,087 / 0,024	T0050105999
RTU 032 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,5 1,083	3,2 / 0,8 0,126 / 0,031	T0050106099
RTU 032 S L MS	150	WXUP MS	WSR 200	34,0 1,339	3,2 / 0,8 0,126 / 0,031	T0050106199
RTU 050 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,5 1,083	5,0 / 1,2 0,197 / 0,047	T0050106299
RTU 076 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	28,0 1,102	7,6 / 1,5 0,299 / 0,059	T0050106399
RTU 093 S MS	150	WXUP MS	WSR 200	28,0 1,102	9,3 / 2,0 0,366 / 0,079	T0050106499

### BORD BISEAUTÉ



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 020 B MS	150	WXUP MS	WSR 200	29,0 1,142	2,0 0,079	T0050105599
RTU 035 B MS	150	WXUP MS	WSR 200	29,0 1,142	3,5 0,138	T0050105699
RTU 050 B MS	150	WXUP MS	WSR 200	30,0 1,181	5,0 0,197	T0050105799

### CONIQUE



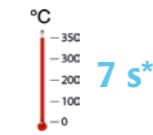
Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 004 C MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,5 1,083	0,4 0,016	T0050104999
RTU 008 C MS	150	WXUP MS	WSR 200	29,0 1,142	0,8 0,031	T0050105099
RTU 016 C MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,5 1,083	1,6 0,063	T0050105199

### FER À SOUDER

WXUP MS  
150 W  
T0052923099



Temps de chauffe



\*de 50 °C à 350 °C / 120 °F à 620 °F

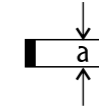


Taille de composant



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 004 C X MS	150	WXUP MS	WSR 200	39,2 1,543	0,4 0,016	T0050105299
RTU 008 C X MS	150	WXUP MS	WSR 200	39,2 1,543	0,8 0,031	T0050105399
RTU 016 C X MS	150	WXUP MS	WSR 200	39,2 1,543	1,6 0,063	T0050105499

### MINI VAGUE



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 020 G MS	150	WXUP MS	WSR 200	28,0 1,102	2,0 / 1,3 0,079 / 0,051	T0050106599

### LAME



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTU 100 K MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,0 1,063	10,0 / 1,5 0,394 / 0,059	T0050106699
RTU 160 K MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,0 1,063	16,0 / 1,5 0,630 / 0,059	T0050106799
RTU 200 K MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,0 1,063	20,0 / 1,5 0,787 / 0,059	T0050106899
RTU 330 K MS	150	WXUP MS	WSR 200	27,0 1,063	33,0 / 1,5 1,299 / 0,059	T0050106999

La soudure haut de gamme sans compromis.  
Trouvez la panne RT Ultra qui vous convient :  
[www.weller-tools.com/nocompromise](http://www.weller-tools.com/nocompromise)



# Sans compromis. Les pannes Weller en qualité originale.

## Avantages des pannes Weller :

- ✓ **Protection des outils** – Le fer à souder est préservé de tout dommage irréparable
- ✓ **Performance optimale** – Excellent transfert de chaleur, pour des joints de soudure parfaits
- ✓ **Réduction des coûts** – Travail fiable, nécessitant peu de reprises

## Exigez les pannes Weller originales :

- ✓ **Label qualité sur l'emballage**
- ✓ **Logo Weller sur les pannes**



### ALLEMAGNE

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tél : +49 (0) 7143 580-0  
Fax : +49 (0) 7143 580-108

### FRANCE

Apex Tool Group SAS  
25 avenue Maurice Chevalier  
77330 Ozoir-la-Ferrière

Tél : +33 (0) 1 64 43 22 00

### ÉTATS-UNIS

Apex Tool Group, LLC  
670 Industrial Drive  
Lexington, SC 29072

Tél. : +1 (800) 688-8949  
Fax : +1 (800) 234-0472

# Weller®