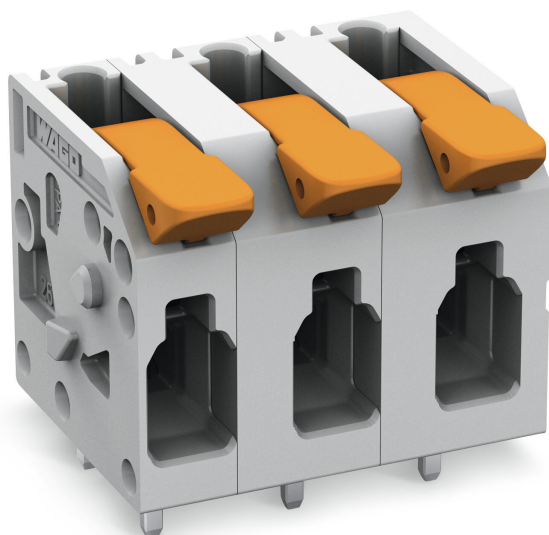


## Fiche technique | Numéro d'article: 2604-1308

Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 8 pôles; Push-in  
CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; gris

[www.wago.com/2604-1308](http://www.wago.com/2604-1308)

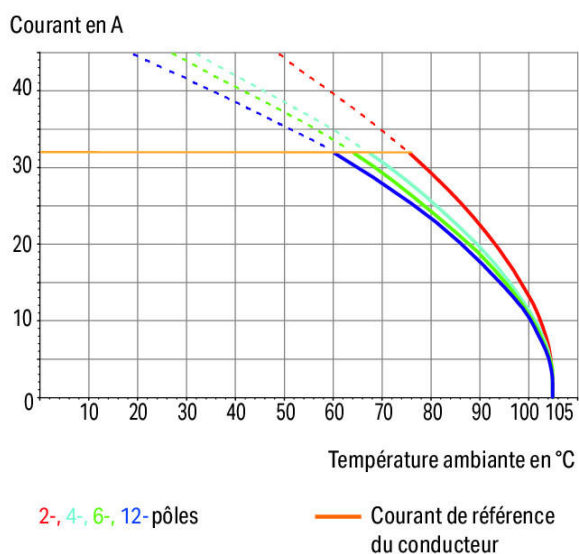


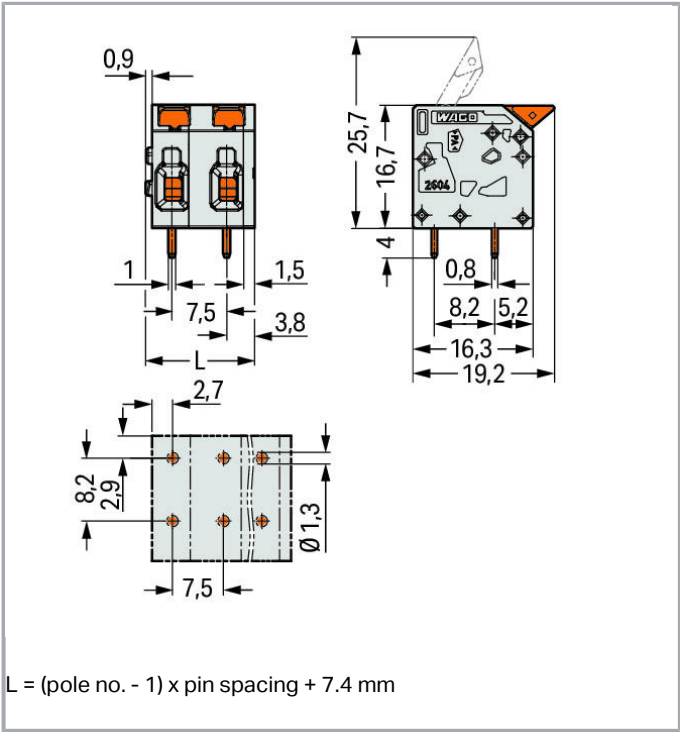
RoHS  
Compliant ✓

BOMcheck.net

Couleur: ■

**Courbe d'intensité maximale admissible**  
Pas 5 mm / section de conducteur 4 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1





Description du produit :

- Bornes pour circuit imprimé avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et leviers de manipulation
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation intuitive et sans outil
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- Possibilités de test 0° et 90° par rapport à l'axe du conducteur

Données  
Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

|                                               |                                                                |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Tension de référence (III / 3)                | 630 V                                                          |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3) | 6 kV                                                           |
| Tension de référence (III / 2)                | 630 V                                                          |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2) | 6 kV                                                           |
| Tension de référence (II / 2)                 | 1000 V                                                         |
| Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)  | 6 kV                                                           |
| Courant                                       | 32 A                                                           |
| Légende Données de référence                  | (III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2 |

## Approbation selon UL 1059

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Tension de référence UL (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 20 A  |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 20 A  |
| Tension de référence UL (Use Group D) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group D) | 5 A   |

## Données de raccordement

|                                                                      |                                  |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Technique de connexion                                               | Push-in CAGE CLAMP®              |
| Type d'actionnement                                                  | Levier de manipulation           |
| Conducteur rigide                                                    | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG    |
| Conducteur souple                                                    | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG    |
| Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 2,5 mm²                 |
| Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                 |
| Fine-stranded conductor, with twin ferrule                           | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Longueur de dénudage                                                 | 9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch |
| Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé            | 0°                               |
| Nombre de pôles                                                      | 8                                |
| Nombre total des points de serrage                                   | 8                                |
| Nombre total des potentiels                                          | 8                                |
| Nombre de types de connexion                                         | 1                                |
| nombre des niveaux                                                   | 1                                |

## Données géométriques

|                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Pas                                | 7,5 mm / 0.295 inch            |
| Largeur                            | 59,9 mm / 2.358 inch           |
| Hauteur                            | 20,7 mm / 0.815 inch           |
| Hauteur utile                      | 16,7 mm / 0.657 inch           |
| Profondeur                         | 19,2 mm / 0.756 inch           |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                           |
| Dimensions broche à souder         | 0,8 x 1 mm                     |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 <sup>(- ... +0,1)</sup> mm |

## Contact PCB

|                                          |                                                |
|------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                                            |
| Affectation broche à souder              | décalé sur toute la barrette à bornes en ordre |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                                              |

## Données du matériau

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Couleur                              | gris                                  |
| Groupe du matériau isolant           | I                                     |
| Matière isolante                     | Polyamide 66 (PA 66)                  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94   | V0                                    |
| Matériau des ressorts de serrage     | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact                  | Cuivre électrolytique (Ecu)           |
| Surface du contact                   | étamé                                 |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange                                |
| Poids                                | 14.887 g                              |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

## Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Type d'emballage         | 20            |
| Pays d'origine           | DE            |
| GTIN                     | 4055143564533 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

## Autorisations / certificats

### Approbations spécifiques au pays

| Logo                                                                               | Approbation                                  | Additional Approval Text | Nom du certificat |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|-------------------|
|                                                                                    | <b>CB</b><br>DEKRA Certification B.V.        | EN 60947-7-4             | NL-47057          |
|  | <b>CSA</b><br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2 No. 158            | 70117145          |
|  | <b>KEMA/KEUR</b><br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4             | 71-<br>100535     |

### Approbations UL

| Logo                                                                               | Approbation                                    | Additional Approval Text | Nom du certificat |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|
|  | <b>cURus</b><br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059                  | E45172<br>sec. 71 |

## Produits correspondants

### ferrule

|                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|  | <b>N° art.: 216-106</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; sans isolation plastique; étamés par électrolyse                                                                                                 | <a href="http://www.wago.com/216-106">www.wago.com/216-106</a> |
|  | <b>N° art.: 216-241</b><br>Ferrule; Sleeve for 0.5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; insulated; electro-tin plated; electrolytic copper; gastight crimped; acc. to DIN 46228, Part 4/09.90; white                                                 | <a href="http://www.wago.com/216-241">www.wago.com/216-241</a> |
|  | <b>N° art.: 216-242</b><br>Ferrule; Sleeve for 0.75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; insulated; electro-tin plated; electrolytic copper; gastight crimped; acc. to DIN 46228, Part 4/09.90; gray                                                 | <a href="http://www.wago.com/216-242">www.wago.com/216-242</a> |
|  | <b>N° art.: 216-243</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; rouge  | <a href="http://www.wago.com/216-243">www.wago.com/216-243</a> |
|  | <b>N° art.: 216-244</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; noir | <a href="http://www.wago.com/216-244">www.wago.com/216-244</a> |
|  | <b>N° art.: 216-246</b><br>Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; bleu | <a href="http://www.wago.com/216-246">www.wago.com/216-246</a> |

## Téléchargements

### Documentation

#### Additional Information

|                        |             |               |                |
|------------------------|-------------|---------------|----------------|
| Technical explanations | Apr 3, 2019 | pdf<br>2,0 MB | Téléchargement |
|------------------------|-------------|---------------|----------------|

## CAD/CAE-Data

### CAD data

|                        |     |                |
|------------------------|-----|----------------|
| 2D/3D Models 2604-1308 | URL | Téléchargement |
|------------------------|-----|----------------|

### PCB

|                                |     |                |
|--------------------------------|-----|----------------|
| Symbol and Footprint 2604-1308 | URL | Téléchargement |
|--------------------------------|-----|----------------|



## Handling Instructions

Sous réserve de modifications.

---

WAGO Contact SAS  
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets  
93290 Tremblay-en-France | BP 55065  
95947 Roissy CDG Cedex  
Tél. : 0033/ 1/ 48175432 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : [info-fr@wago.com](mailto:info-fr@wago.com)

Avez-vous des questions sur nos produits ?  
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.