



MONOPRICE

Imprimante 3D MP Voxel



Numéro de pièce 33820, 35880, 35881

Manuel de l'utilisateur

SOMMAIRE

MISES EN GARDE ET DIRECTIVES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ	5
CARACTÉRISTIQUES.....	7
SERVICE À LA CLIENTÈLE	7
CONTENU DU COLIS	8
APERÇU DES PRODUITS	9
Vue interne.....	9
Vue extérieure.....	10
SYSTÈME DU MENU OSD	11
Menu principal.....	11
Menu Construire (Build).....	11
Écran Fichier	12
Écran Sélection de fichiers multiples.....	13
Menu Outils.....	14
Menu Réseau	14
Écran Wi-Fi.....	15
Écran Point d'accès sans fil	16
Configurer l'écran Point d'accès sans fil	16
Écran Clavier de saisie	17
Menu Cloud.....	17
Écran Ethernet.....	18
Menu Préchauffage (Preheat)	18
Écran Préchauffage	19
Menu Paramétrage (Setting).....	20
Écran Statut	22

Menu Langue (Language)	22
Écran Étalonnage (Calibration).....	24
Écran Départ (Home).....	25
Écran Déplacer (Move)	25
Écran Appareil photo	26
Écran À propos (About Screen)	27
Menu Filament	28
ÉTALONNAGE.....	28
CHARGER LE FILAMENT.....	29
MODÈLES D'IMPRESSION.....	31
RETRAIT DU MODÈLE IMPRIMÉ	32
REPLACEMENT DU FILAMENT	33
UTILISATION DE LA CAMÉRA	34
Mode Caméra.....	34
Utiliser la caméra avec PolarCloud.....	36
Allumer ou éteindre la caméra avec PolarCloud.....	38
Gestion des erreurs.....	40
NETTOYAGE D'UNE BUSE OBSTRUÉE	40
REPLACEMENT DE LA BUSE.....	41
FAQ.....	42
ASSISTANCE TECHNIQUE.....	44
CARACTÉRISTIQUES.....	45
CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE	46
Avis concernant la FCC.....	46
Avis radio concernant la FCC.....	46

Déclaration d'exposition à la radiofréquence pour la FCC.....	47
Avis pour Industry Canada	47
Avis radio pour Industry Canada	47
Déclaration d'exposition aux rayonnements pour Industry Canada.....	48
Déclaration de conformité UE.....	48
Informations sur la directive WEEE.....	48
Notice de sécurité.....	49

MISES EN GARDE ET DIRECTIVES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Veillez s'il vous plaît lire ce manuel en entier avant d'utiliser cet appareil en prêtant une attention particulière à ces avertissements et directives de sécurité. Veuillez conserver ce manuel dans un endroit sûr pour référence future.

- Ne pas toucher à l'intérieur de l'imprimante pendant le fonctionnement.
- Toujours laisser refroidir l'imprimante et le filament extrudé avant d'atteindre l'intérieur.
- Prenez soin d'éviter de toucher les parties chaudes, y compris les blocs chauffants, la buse de l'extrudeuse et le filament extrudé.
- Ne pas porter de gants lors de l'utilisation ou de la réparation pour éviter tout enchevêtrement.
- Gardez l'imprimante et tous les accessoires hors de portée des enfants.
- Ne pas forcer ou déchirer quoi que ce soit lors du déballage et de l'installation. Cela pourrait endommager l'imprimante et/ou ses accessoires.
- Assurez-vous que l'imprimante est éteinte et débranchée de sa source d'alimentation avant d'effectuer des réparations ou un entretien.
- Ne pas installer cet appareil sur une surface instable d'où il pourrait tomber et causer des blessures ou endommager l'appareil et/ou d'autres équipements.
- Ne pas soumettre le produit à une force extrême, à des chocs ou à des fluctuations de température ou d'humidité.
- Cet appareil est destiné à un usage en intérieur exclusivement.
- Ne pas exposer cet appareil à l'eau ou à l'humidité de quelque nature que ce soit. Ne placez pas de boissons ou d'autres récipients contenant de l'humidité sur ou à proximité de l'appareil. Si de l'humidité pénètre dans ou sur l'appareil, débranchez-le immédiatement de la prise de courant et laissez-le sécher complètement avant de le remettre sous tension.
- Ne touchez pas l'appareil, le cordon d'alimentation ou tout autre câble connecté avec les mains mouillées.

- Avant d'utiliser l'appareil, vérifiez que l'appareil et le cordon d'alimentation ne présentent aucune avarie physique. Ne pas utiliser si des avaries physiques se sont produites.
- Avant de brancher l'appareil à une prise de courant, assurez-vous que la prise de courant fournit le même type et le même niveau d'alimentation que l'appareil.
- Débrancher cet appareil de la source d'alimentation lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Veillez à ne pas endommager le cordon d'alimentation. Faites en sorte qu'il ne soit pas plié, pincé, qu'on ne marche pas dessus ou qu'il ne s'emmêle pas avec d'autres câbles. Assurez-vous que le cordon d'alimentation ne présente pas de risque de trébucher dessus.
- Ne jamais débrancher l'appareil en tirant sur le cordon d'alimentation. Emparez-vous toujours la tête du connecteur ou du corps de l'adaptateur.
- Utiliser l'appareil uniquement dans un endroit bien ventilé. Ne pas l'utiliser dans des espaces clos et confinés.
- Faire bien attention lors de l'utilisation du grattoir pour enlever un modèle. Ne jamais diriger le grattoir vers les doigts ou le corps.
- L'imprimante est conçue pour fonctionner avec une température ambiante comprise entre + 15°C (+ 59°F) et + 30°C (+ 86°F), avec une humidité relative de 20 à 70%. Imprimer en dehors de ces limites peut conduire à des impressions de mauvaise qualité.
- Utilisez une protection oculaire lors du nettoyage ou du ponçage des modèles imprimés afin d'éviter que petites particules viennent se loger dans vos yeux.

CARACTÉRISTIQUES

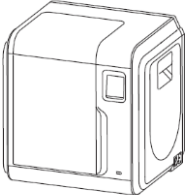



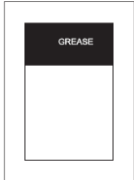

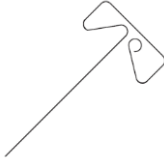


- Peut imprimer à partir de n'importe quel filament de 1,75 mm
- Interface graphique utilisateur affichée sur un écran tactile IPS de 2,8 po
- Plaque de construction amovible
- Buse à démontage rapide
- Intérieur éclairé
- Surface de construction de 150 x 150 x 150 mm (5,9 x 5,9 x 5,9 po)
- Précision de la construction de $\pm 0,2$ mm
- Résolution des couches de 0,05 à 0,4 mm
- Vitesse de construction de 10 à 100 mm/seconde
- Peut imprimer à partir de la mémoire interne, du Wi-Fi®, de l'Ethernet, d'une clé USB ou du nuage (Cloud)
- Compatible avec les systèmes d'exploitation Windows® XP/Vista®/7/8/10, Mac® OS X® et Linux®
- Mémoire interne de 8 Go

SERVICE À LA CLIENTÈLE

Le département du service à la clientèle de Monoprice se dévoue pour s'assurer que votre expérience de commande, d'achat et de livraison soit sans égale. Si vous rencontrez un problème avec votre commande, veuillez nous donner l'occasion d'y remédier. Vous pouvez contacter un représentant du service à la clientèle Monoprice via le lien de discussion en direct sur notre site Internet www.monoprice.com pendant les heures d'ouverture normales (du lundi au vendredi de 5h00 à 19h00, du samedi au dimanche de 9h00 à 18h00) ou par courriel à l'adresse: support@monoprice.com.

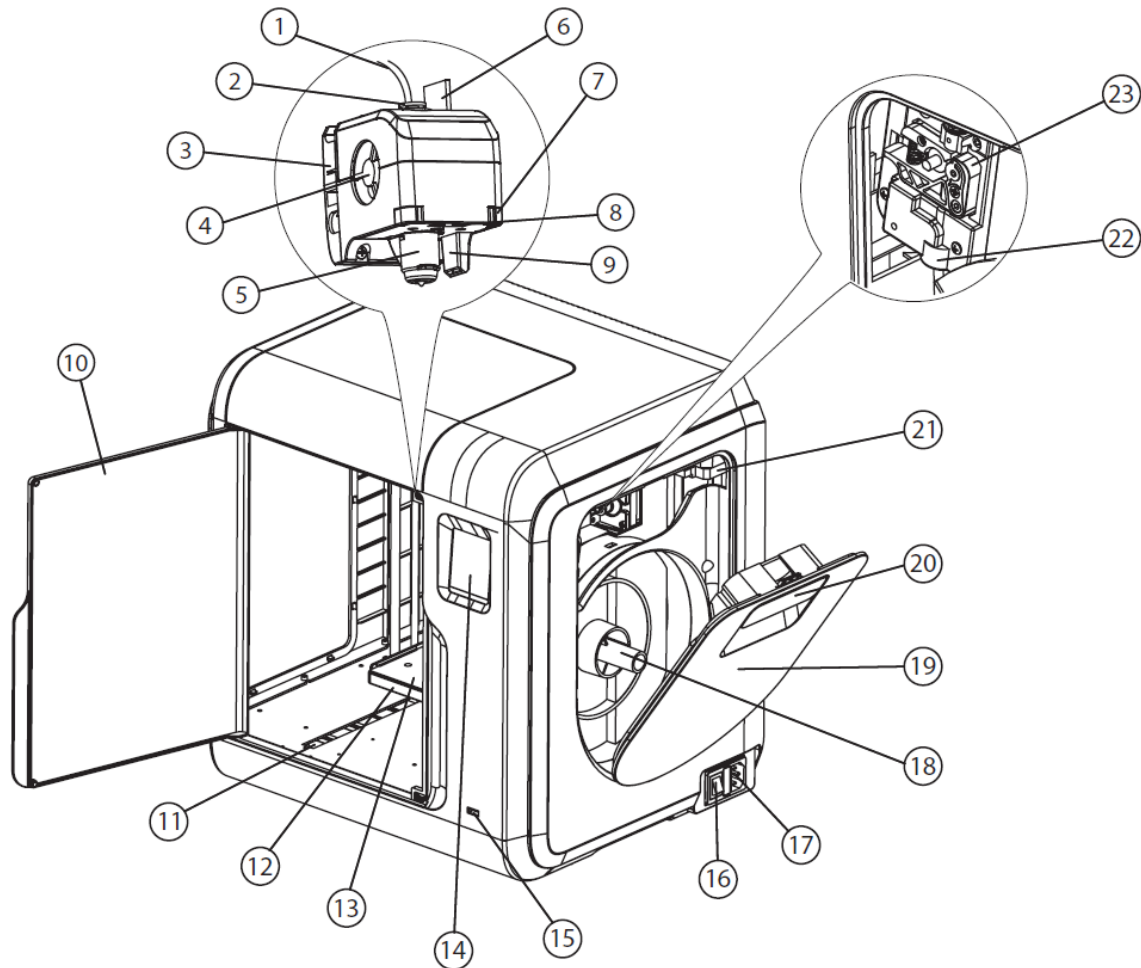
CONTENU DU COLIS

Veillez s'il vous plaît faire l'inventaire du contenu de l'emballage afin de vous assurer que vous avez bien tous les articles listés ci-dessous. Si quelque chose manque ou est endommagé, veuillez contacter le service à la clientèle de Monoprice pour un remplacement.

			
<p>1x Imprimante 3D</p>	<p>1x Bobine de filament</p>	<p>1x Cordon d'alimentation CA</p>	<p>1x Carte de remerciement</p>
			
<p>1x Paquet de graisse</p>	<p>1x Tournevis</p>	<p>1x Outil de décolmatage</p>	<p>1x Clé Allen</p>
			
<p>1x Manuel de l'utilisateur</p>			

APERÇU DES PRODUITS

Vue interne



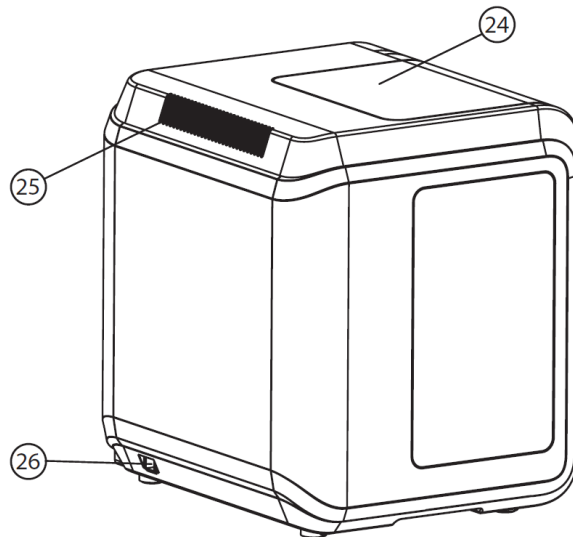
- | | |
|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Tube de guidage du filament | 7. Clip |
| 2. Joint du tube de guidage du filament | 8. Lampe à LED |
| 3. Base de l'extrudeuse | 9. Nez de guidage du flux d'air |
| 4. Ventilateur de refroidissement | 10. Porte avant |
| 5. Buse amovible | 11. Fente coulissante de l'axe Y |
| 6. Câbles de l'extrudeuse | 12. Base de la plaque de construction |
| | 13. Plaque de construction amovible |
| | 14. Base de la plaque de construction |
| | 15. Plaque de construction amovible |
| | 16. Bouton de la porte avant |
| | 17. Bouton de la porte avant |
| | 18. Bouton de la porte avant |
| | 19. Bouton de la porte avant |
| | 20. Bouton de la porte avant |
| | 21. Bouton de la porte avant |
| | 22. Bouton de la porte avant |
| | 23. Bouton de la porte avant |

- 14. Écran tactile
- 15. Port USB
- 16. Interrupteur d'alimentation
- 17. Puissance absorbée
- 18. Support de bobine
- 19. Couvercle du logement du filament

- 20. Poignée du couvercle du logement du filament
- 21. Moteur
- 22. Prise du filament
- 23. Roue d'alimentation en filament

Vue extérieure

- 24. Couvercle supérieur
- 25. Sortie d'air
- 26. Port Ethernet



SYSTÈME DU MENU OSD

Menu principal



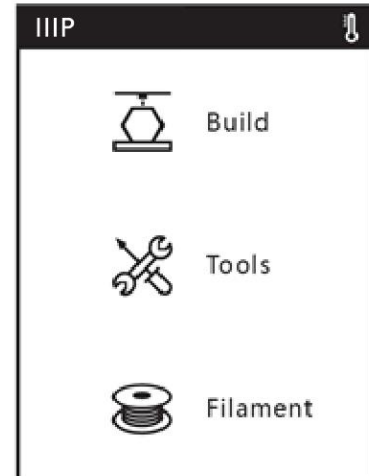
Touchez l'icône **Construire (Build)** afin d'accéder au **menu Construire**.



Touchez l'icône **Outils (Tools)** afin d'accéder au **menu Outils**.



Touchez l'icône **Filament** afin d'accéder au **menu Filament**.



Menu Construire (Build)



Touchez l'icône **Mémoire** afin de lire les fichiers de la mémoire interne de l'imprimante.



Touchez l'icône **clé USB** afin de lire les fichiers d'une clé USB branchée sur le port USB de l'imprimante.



Touchez l'icône **Nuage** afin de lire les fichiers du nuage.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.



Écran Fichier

Quelle que soit la source de fichier que vous choisissez, les fichiers seront affichés à l'aide de cet écran à l'emplacement sélectionné. L'écran affiche une image réduite du modèle, le nom de fichier du modèle, les boutons d'impression et les commandes de navigation.



Touchez momentanément l'image du modèle afin d'afficher l'écran Détails du fichier. Maintenez le doigt sur l'image du modèle et maintenez-le enfoncé pour afficher l'écran Sélection de fichiers multiples.



Touchez l'icône ► afin d'imprimer le modèle.

1/1

Si l'emplacement de stockage sélectionné contient plus de fichiers que ce qui peut être affiché sur l'écran Fichier, ce ratio indiquera le numéro de page sélectionné à gauche et le nombre total de pages à droite.



Touchez l'icône ◀ afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône ▶ afin de passer à la page suivante.



Touchez l'icône ← afin de revenir au menu Réseau (Network).



Écran Sélection de fichiers multiples



Touchez le bouton à droite d'un fichier afin de sélectionner ce fichier. Touchez le bouton à gauche de la marque Sélectionner tout (Select all) afin de sélectionner tous les fichiers de la page.



Touchez l'icône **Corbeille** afin de supprimer le(s) fichier(s) sélectionné(s).



Touchez l'icône « + » afin de copier le(s) fichier(s) sélectionné(s) dans la mémoire interne de l'imprimante.

1/1

Si l'emplacement de stockage sélectionné contient plus de fichiers que ce qui peut être affiché sur l'écran Fichier, ce ratio indiquera le numéro de page sélectionné à gauche et le nombre total de pages à droite.



Touchez l'icône < afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône > afin de passer à la page suivante.



Touchez l'icône « X » afin de quitter l'écran **Sélection de fichiers multiples**.



Menu Outils



Touchez l'icône **Réseau (Network)** afin d'accéder au **menu Réseau**.



Touchez l'icône **Préchauffage (Preheat)** afin d'accéder à l'écran **Préchauffage**.



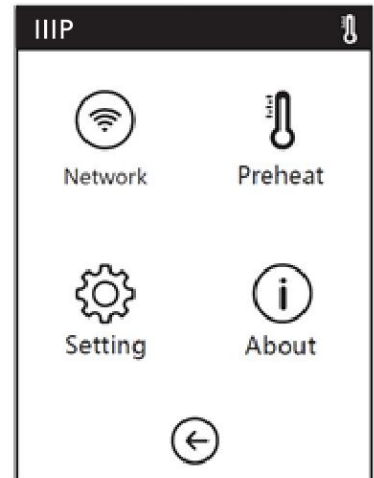
Touchez l'icône **Paramétrage (Setting)** afin d'accéder au **menu Paramétrage**.



Touchez l'icône **À propos de (About)** afin d'accéder à l'écran **About**.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.



Menu Réseau



Touchez l'icône **Wi-Fi (WiFi)** afin d'accéder à l'écran **Wi-Fi**.



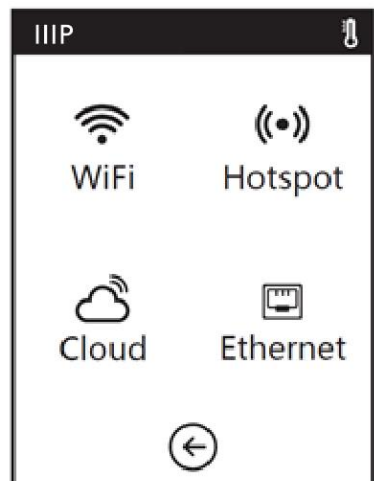
Touchez l'icône **Point d'accès sans fil (Hotspot)** afin d'accéder à l'écran **Point d'accès sans fil**.



Touchez l'icône **Nuage (Cloud)** afin d'accéder au **menu Nuage**.



Touchez l'icône **Ethernet** afin d'accéder à l'écran **Ethernet**.





Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.

Écran Wi-Fi



Touchez le curseur afin d'activer ou de désactiver le Wi-Fi®. Le Wi-Fi est activé lorsque la boule blanche est à droite et désactivé lorsqu'elle est à gauche.



Touchez une des icônes de Wi-Fi afin de sélectionner un réseau Wi-Fi.

1/3

S'il y a plus de réseaux Wi-Fi disponibles qu'il n'y a de place sur l'écran Wi-Fi, ce ratio indiquera le numéro de la page sélectionnée à gauche et le nombre total de pages à droite.



Touchez l'icône **<** afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône **>** afin de passer à la page suivante.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.

Écran Point d'accès sans fil

La fonction Point d'accès sans fil permet de configurer votre imprimante comme point d'accès sans fil (AP/Wireless Access Point). Vous pouvez ensuite connecter votre appareil mobile afin de l'utiliser comme source de réseau sans fil, ce qui lui permet de communiquer directement avec l'imprimante. Si vous avez déjà utilisé la fonction Point d'accès sans fil, cet écran affichera les informations de Point d'accès sans fil que vous avez utilisées la dernière fois, sinon vous devrez configurer le Point d'accès sans fil.



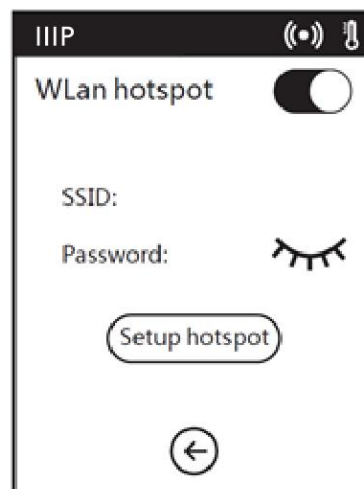
Touchez le curseur afin d'activer ou de désactiver la fonction Point d'accès sans fil. Le Point d'accès sans fil est activé lorsque la boule blanche est à droite et désactivé lorsqu'elle est à gauche.

Setup hotspot

Touchez la touche **Configurer le point d'accès sans fil (Setup hotspot)** afin accéder à l'écran **Configurer le point d'accès sans fil**.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.



Configurer l'écran Point d'accès sans fil

Touchez les champs SSID et mot de passe afin d'afficher l'écran **Clavier de saisie (Input Keypad)**.

Save

Touchez le bouton **Sauvegarder** afin d'enregistrer SSID et mot de passe.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir à l'écran **Point d'accès sans fil**.



Écran Clavier de saisie



Touchez la **Coche** afin d'enregistrer la valeur d'entrée.

123

Touchez l'icône **Chiffres** pour changer le clavier afin d'afficher les chiffres.

abc

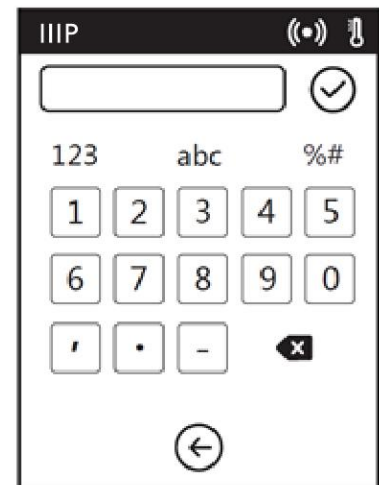
Touchez l'icône **Lettres** pour changer le clavier afin d'afficher les lettres.

%#

Touchez l'icône **Symboles** pour modifier le clavier afin d'afficher les symboles spéciaux.

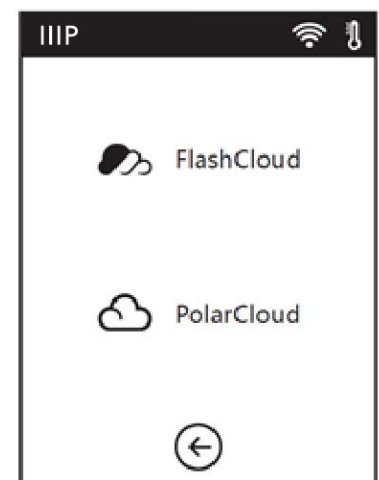


Touchez l'icône **Retour** afin de revenir à l'écran Configurer le point d'accès sans fil



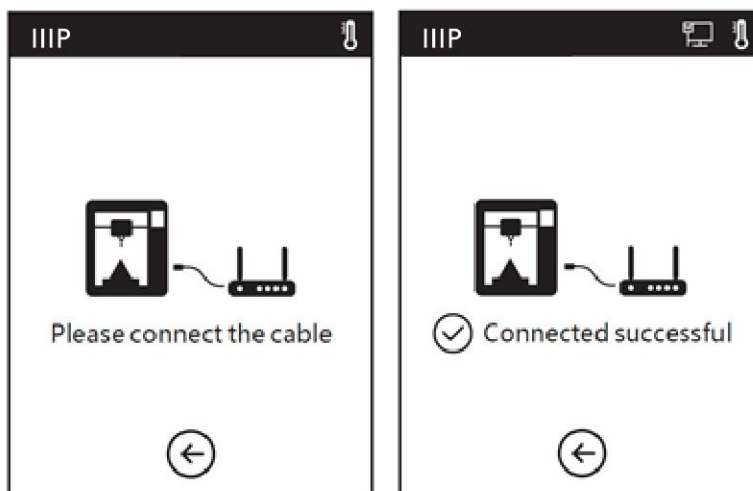
Menu Cloud

Le **menu cloud** vous permet de sélectionner le cloud auquel vous allez vous connecter. L'option FlashCloud n'est utilisable qu'en Chine, tandis que les utilisateurs américains, européens et britanniques utilisent PolarCloud. Pour créer un compte PolarCloud, allez à l'adresse <https://www.polar3d.com>



Écran Ethernet

Lorsque l'écran Ethernet s'ouvre, l'imprimante tente d'établir une connexion avec le réseau. Si elle ne parvient pas à trouver un réseau, elle vous demandera de la connecter au réseau à l'aide d'un câble Ethernet. Une fois la connexion établie, l'écran indiquera que la connexion a réussi.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au Menu principal.

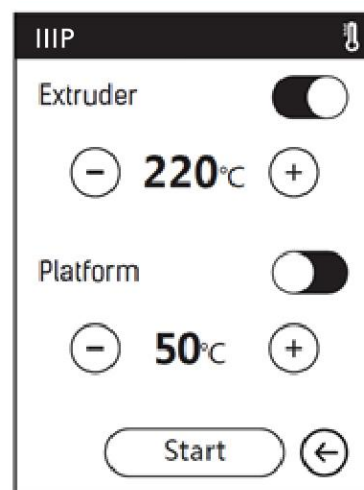
Menu Préchauffage (Preheat)



Touchez les curseurs à côté des entrées **Extrudeuse (Extruder)** et **Plaque de construction (Platform)** afin d'activer ou de désactiver le préchauffage. Le préchauffage est activé lorsque la boule blanche est à droite et désactivé lorsqu'elle est à gauche.



Touchez l'icône « - » afin de diminuer la valeur affichée.





Touchez l'icône « + » afin d'augmenter la valeur affichée. La température maximale pour l'extrudeuse est de 250°C et la température maximale pour la plaque de construction est de 100°C.

Start

Appuyez sur le bouton **Démarrer (Start)** afin d'initier le préchauffage et d'afficher l'**écran Préchauffage**.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.

Écran Préchauffage

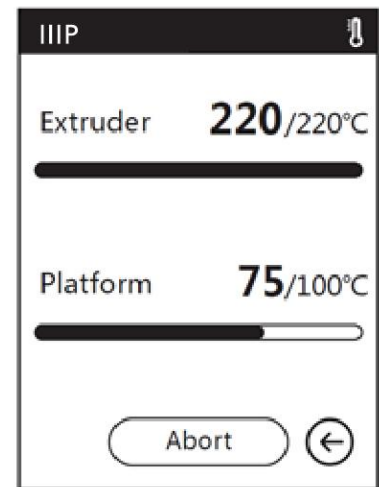
L'écran Préchauffage s'affiche lorsque le préchauffage est en cours. L'écran affiche les températures réelle et cible, tout en affichant des barres de progression.

Abort

Appuyez sur le bouton **Abandonner (Abort)** afin d'annuler le préchauffage.

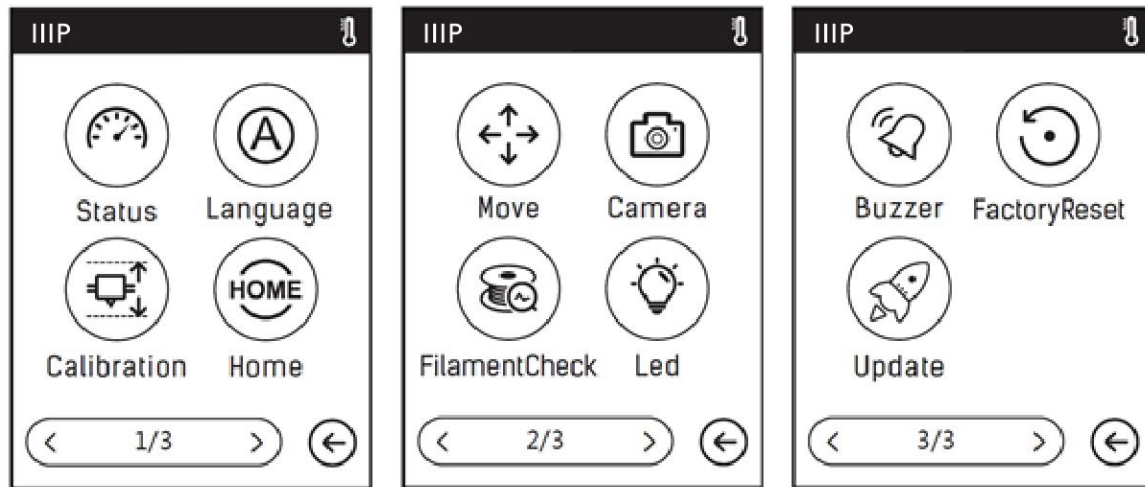


Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu Préchauffage**.



Menu Paramétrage (Setting)

Le menu Paramétrage se compose des trois pages d'options présentées ci-dessous.



Touchez l'icône **Statut (Status)** afin d'accéder à l'écran **Statut**.



Touchez l'icône **Langue (Language)** afin d'accéder au menu **Langue**.



Touchez l'icône **Étalonnage (Calibration)** afin d'accéder à l'écran **Étalonnage**.



Touchez l'icône **Départ (Home)** afin de déplacer l'extrudeuse et de reconstruire la plaque de construction jusqu'au point zéro mécanique.



Touchez l'icône **Déplacer (Move)** afin d'accéder à l'écran **Déplacer**.



Touchez l'icône **Appareil photo (Camera)** afin d'accéder à l'écran **Appareil photo**.



Touchez l'icône de **Vérification du filament (FilamentCheck)** afin d'activer ou de désactiver la vérification du filament.



Touchez l'icône **Led** afin d'allumer ou éteindre l'éclairage interne.



Touchez l'icône **Sonnerie (Buzzer)** afin d'activer ou de désactiver les carillons d'avertissement. Le signal d'avertissement retentit chaque fois que l'imprimante a terminé sa tâche et qu'elle est prête à recevoir vos données.



Touchez l'icône **Réinitialisation de la fabrique (FactoryReset)** afin d'accéder à l'écran **Paramétrage de la Fabrique (Factory Setting)**.



Touchez l'icône **Mettre à jour (Update)** afin de mettre à jour le micrologiciel. Suivez les instructions à l'écran.

1/3

Il y a trois pages dans le menu Paramétrage. Ce nombre indique quelle page est affichée parmi les trois.



Touchez l'icône **<** afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône **>** afin de passer à la page suivante.



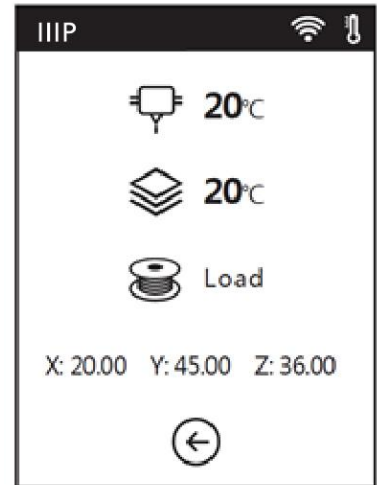
Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **menu Paramétrage**.

Écran Statut

L'écran de paramétrage affiche les températures de l'extrudeuse et de la plaque de construction en temps réel, que le filament soit chargé ou non, ainsi que les coordonnées des axes X, Y et Z en temps réel.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au menu Paramétrages.



Menu Langue (Language)



Touchez l'icône **中** afin de sélectionner le **Chinois** pour le système de menu OSD.



Touchez l'icône **En** afin de sélectionner l'**Anglais** pour le système de menu OSD.



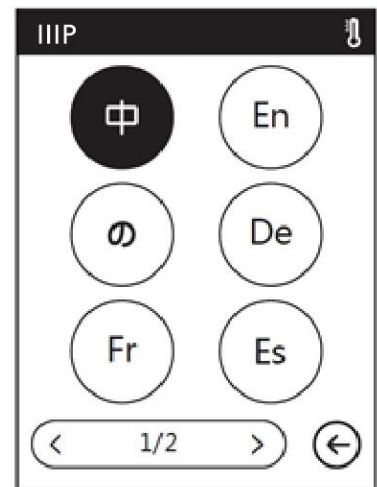
Touchez l'icône **の** afin de sélectionner le **Japonais** pour le système de menu OSD.



Touchez l'icône **De** afin de sélectionner l'**Allemand** pour le système de menu OSD.



Touchez l'icône **Fr** afin de sélectionner le **Français** pour le système de menu OSD.





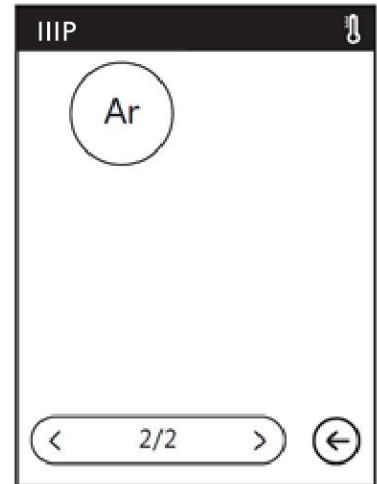
Touchez l'icône **Es** afin de sélectionner l'**Espagnol** pour le système de menu OSD.



Touchez l'icône **Ar** afin de sélectionner l'**arabe** pour le système de menu OSD.

1/2

Le **menu Langue** comporte deux pages. Ce nombre indique quelle page des deux est affichée.



Touchez l'icône **<** afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône **>** afin de passer à la page suivante.



Touchez l'icône **Retour** afin revenir au **menu Paramétrage**.

Écran Étalonnage (Calibration)

Lorsque l'option **Étalonnage (Calibration)** est sélectionnée, l'imprimante déplacera l'extrudeuse et la plaque de construction vers la position du zéro mécanique, puis affichera **l'écran Étalonnage**. Une fois l'étalonnage terminé, réglez la position de l'extrudeuse vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce qu'elle soit sur le point de toucher la plaque de construction.



Touchez l'icône **Flèche vers le haut** afin de soulever l'extrudeuse.



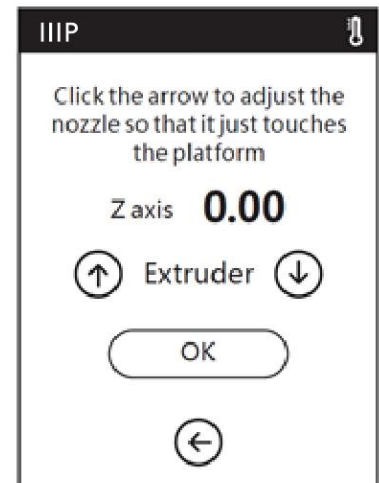
Touchez l'icône **Flèche vers le bas** afin d'abaisser l'extrudeuse.



Touchez le bouton **OK** afin de sauvegarder les modifications et revenir au **menu Paramétrage**.

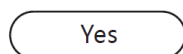
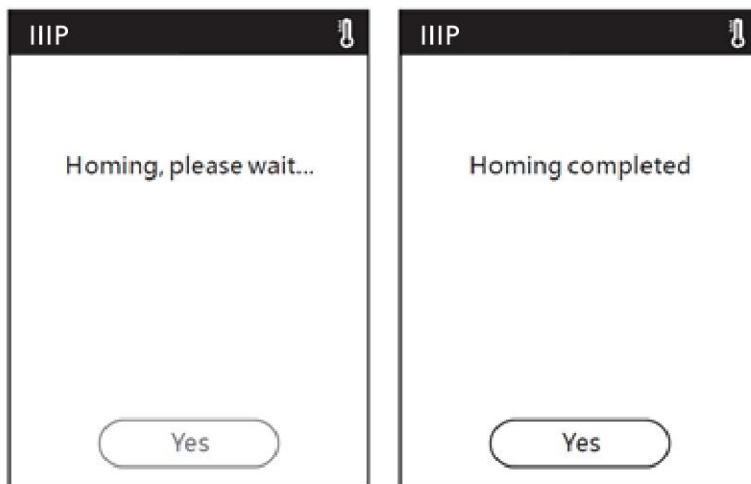


Touchez l'icône **Retour** afin d'annuler toute modification et revenir au **menu Paramétrage**.



Écran Départ (Home)

Lorsque l'option Départ (Home) est sélectionnée, l'imprimante déplace l'extrudeuse et la plaque de construction jusqu'à la position du « zéro mécanique » (Départ).



Appuyez sur le bouton **Oui** afin de revenir au **menu Paramétrage**.

Écran Déplacer (Move)

L'**Écran Déplacer** vous permet de déplacer manuellement l'extrudeuse et la plaque de construction. Outre les commandes, l'écran affiche les positions X, Y et Z en temps réel.



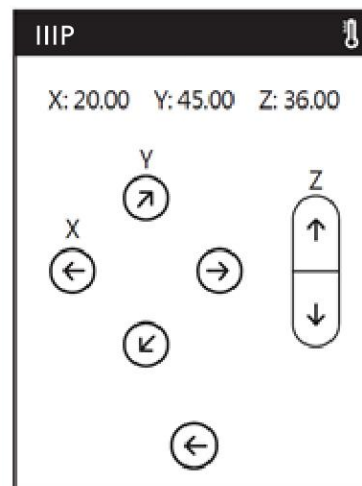
Touchez l'icône ↗ afin de déplacer la plaque de construction vers l'arrière de l'imprimante.



Touchez l'icône ← sous la marque **X** afin de déplacer l'extrudeuse vers la gauche.



Touchez l'icône → afin de déplacer l'extrudeuse vers la droite.





Touchez l'icône ✓ afin de déplacer la plaque de construction vers l'avant de l'imprimante.



Touchez l'icône ↑ afin de déplacer l'extrudeuse vers le haut.



Touchez l'icône ↓ afin de déplacer l'extrudeuse vers le bas.



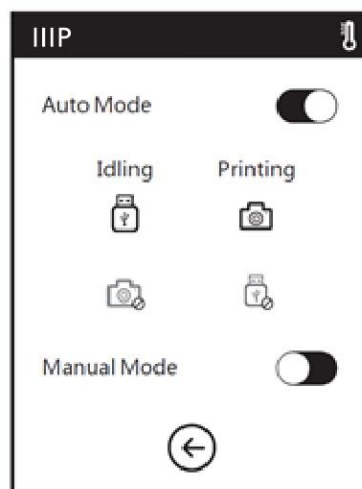
Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **menu Paramétrage**.

Écran Appareil photo

L'écran Appareil photo vous permet de déterminer si l'appareil photo intégré est allumé ou éteint. Vous pouvez allumer et éteindre manuellement l'appareil photo ou choisir le **mode Automatique (Auto Mode)** selon lequel l'appareil s'allume ou s'éteint automatiquement, en fonction de ce que l'imprimante fait à ce moment. Notez que l'appareil photo et le port USB ne peuvent pas être allumés en même temps. Lorsque l'appareil photo est sous tension, l'accès au port USB est désactivé, et lorsque le port USB est sous tension, c'est l'appareil photo qui est placé hors tension.



Utilisez les curseurs afin d'activer ou de désactiver le **Mode automatique** ou le **Mode manuel**. Les deux options ne peuvent pas être activées en même temps. Lorsque l'une est activée, l'autre se désactive automatiquement. Lorsque le **mode Automatique** est activé, l'appareil photo s'allume automatiquement (avec le port USB éteint) lorsque l'impression est active et s'éteint (avec le port USB allumé) lorsque l'impression est inactive. L'option est activée lorsque la boule blanche est à droite, et désactivée lorsqu'elle est à gauche.



Écran À propos (About Screen)

L'écran À propos affiche des informations de base sur l'imprimante.

1/2

L'écran **À propos** comporte deux pages. Le premier nombre indique quelle page des deux est affichée.



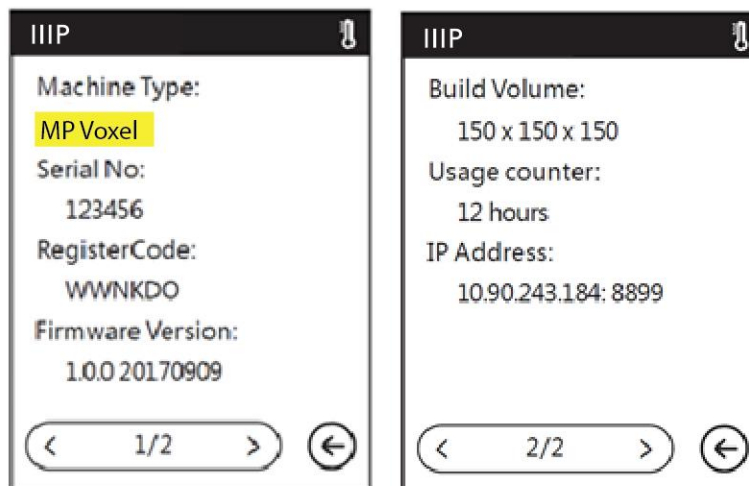
Touchez l'icône < afin de revenir à la page précédente.



Touchez l'icône > afin de passer à la page suivante.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **menu Paramétrage**.



Menu Filament



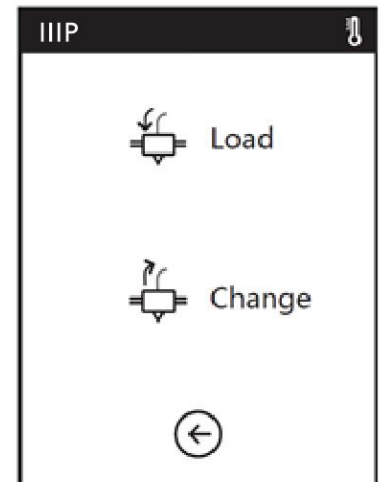
Touchez l'icône **Charger (Load)** afin de charger le filament.



Touchez l'icône **Changer (Change)** afin de décharger le filament.



Touchez l'icône **Retour** afin de revenir au **Menu principal**.

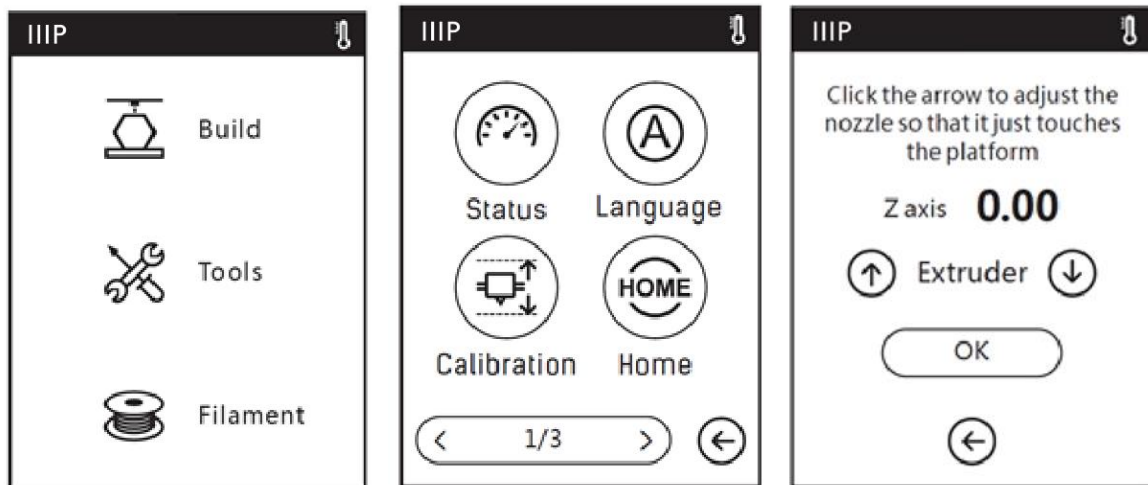


ÉTALONNAGE

Avant de réaliser des impressions, il est judicieux d'étalonner l'imprimante pour s'assurer que la buse d'impression est à la bonne distance au-dessus de la plateforme de construction en position d'origine. Effectuez les étapes suivantes pour étalonner l'imprimante.

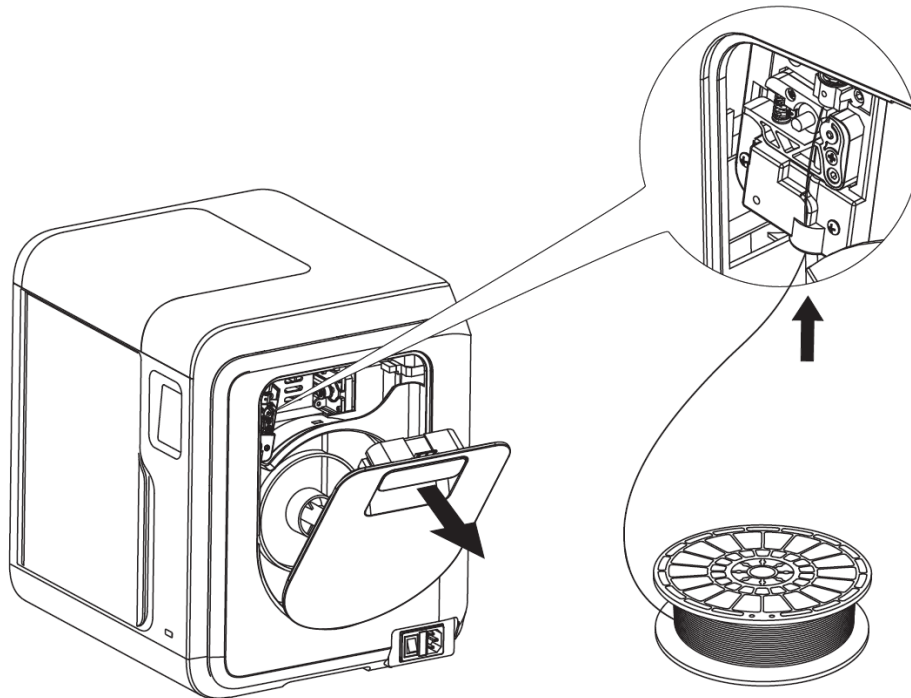
1. Avec l'imprimante allumée, appuyez sur **Outils > Étalonnage** pour afficher l'écran **Étalonnage**. L'extrudeuse et la plateforme de construction se déplacent jusqu'à la position d'origine.
2. Glissez une feuille de papier pour imprimante entre la buse et la plaque de construction amovible. Utilisez les boutons fléchés **Haut** et **Bas** pour lever ou baisser la buse jusqu'à ce qu'une légère résistance apparaisse en déplaçant le papier.

- Appuyez sur **OK** pour enregistrer les paramètres d'étalonnage.

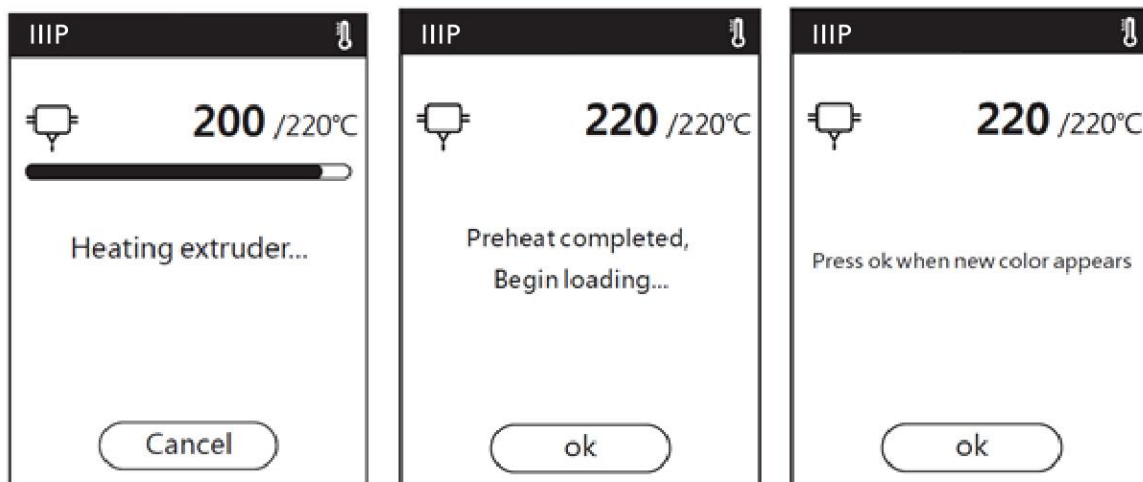
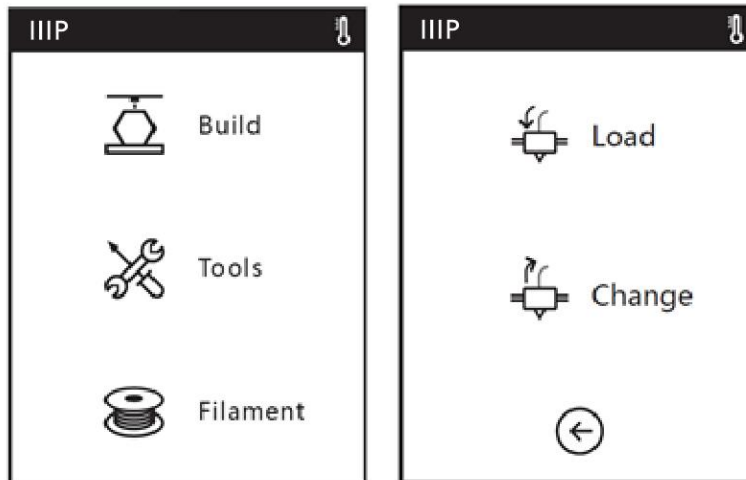


CHARGER LE FILAMENT

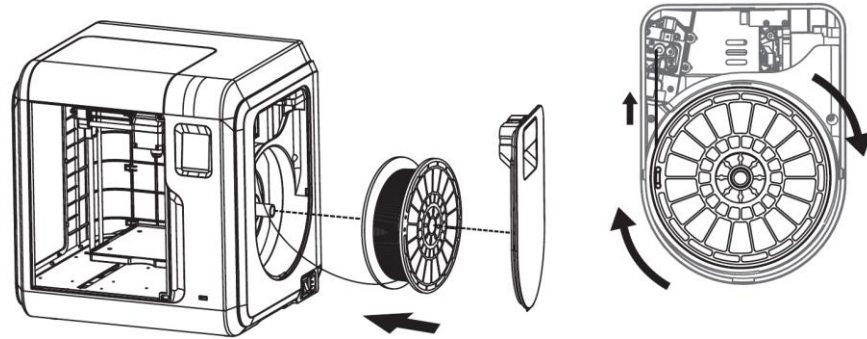
- Ouvrez la porte du logement du filament de l'imprimante.
- Insérez le filament dans le logement prévu à cet effet. Poussez le filament dans la roue d'alimentation jusqu'à ce que vous sentiez une certaine résistance.



3. Lorsque l'imprimante est sous tension, touchez **Filament > Charger (Load)**.
L'imprimante initiera le préchauffage, puis chargera le filament. Appuyez sur le bouton **OK** après que quelques centimètres de filament ont été extrudés.



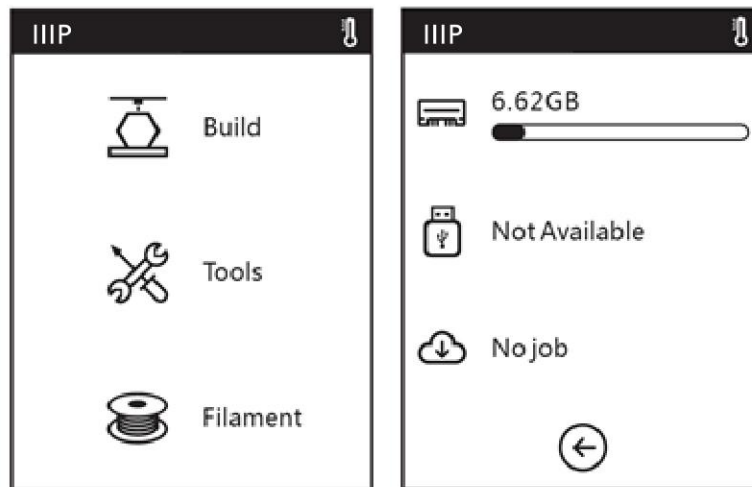
- Placez la bobine de filament sur le support de filament, puis fermez la porte du logement. Veillez à ce que le filament soit installé de sorte à ce qu'il se déplace dans le sens des aiguilles d'une montre.



MODÈLES D'IMPRESSION

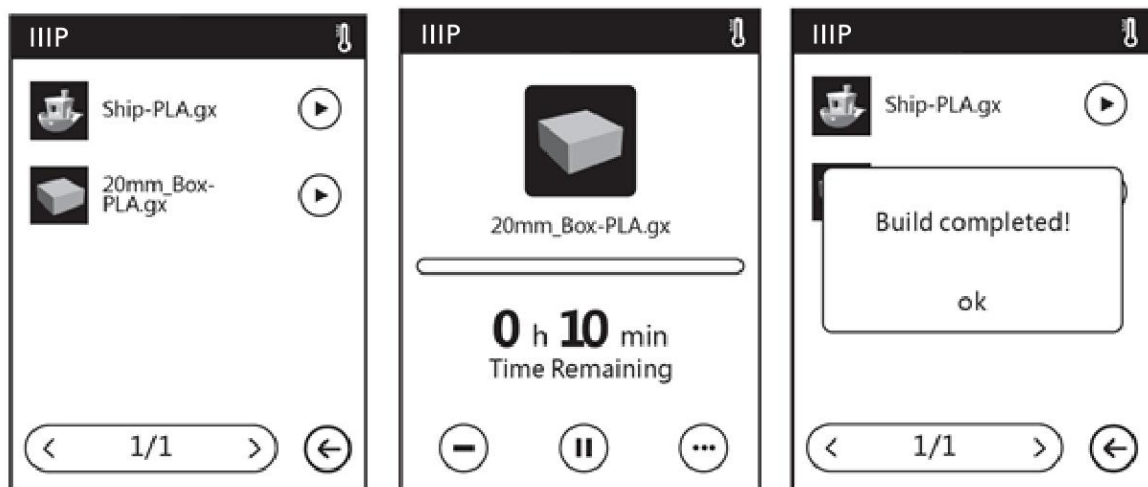
Suivre les étapes suivantes afin d'imprimer un modèle.

- Lorsque l'imprimante est allumée, touchez **Construire (Build)**, puis sélectionnez **Mémoire interne (Internal Memory)**, **Clé USB (USB Stick)** ou **Nuage (Cloud)** pour la source.



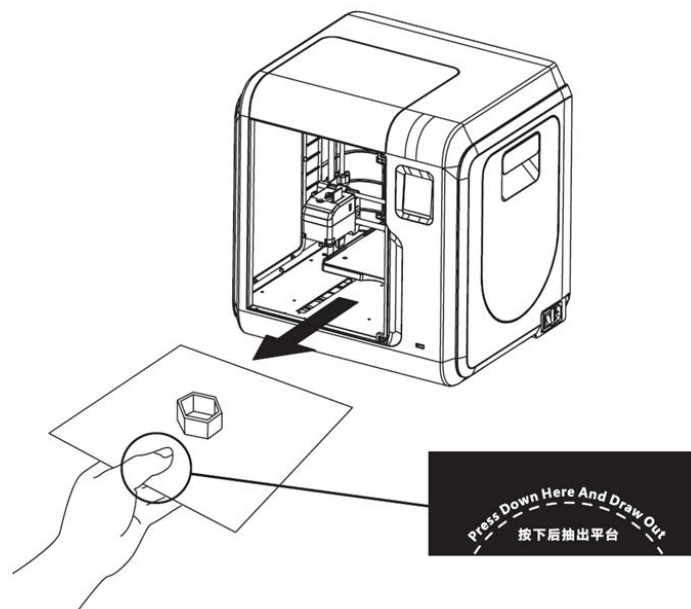
- Localisez le modèle que vous voulez imprimer, puis touchez l'image du modèle afin de voir les détails du fichier ou touchez le bouton ► afin de commencer l'impression. L'imprimante initiera automatiquement le préchauffage, puis z'l'impression commencera une fois le préchauffage terminé. Lorsque l'impression

est terminée, l'imprimante émet un bip. Touchez **OK** dans la boîte de dialogue **Construction achevée (Build completed)**.

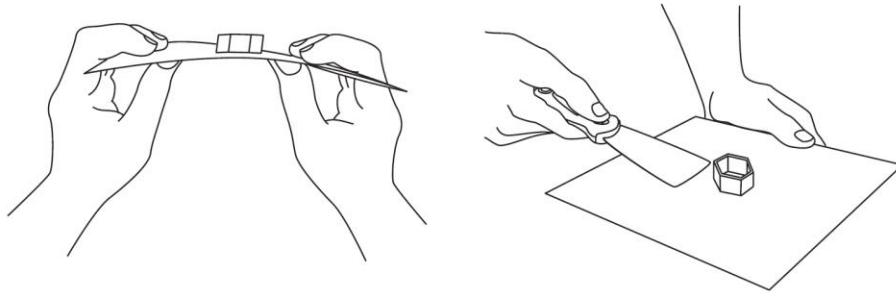


RETRAIT DU MODÈLE IMPRIMÉ

1. Une fois l'impression terminée, laissez l'imprimante et le modèle fini refroidir complètement avant d'essayer de retirer le modèle de la plaque de construction.
2. Saisissez l'avant de la plaque de construction amovible et retirez-la de l'imprimante.

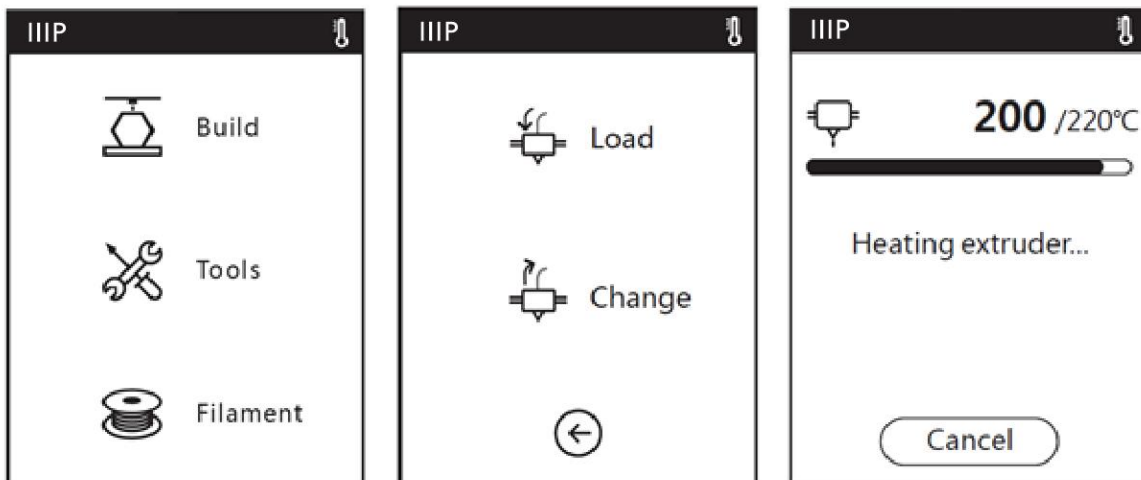


3. Courbez légèrement la plaque de construction afin de séparer le modèle de la plaque. Au besoin, utilisez le grattoir autant que nécessaire afin d'aider au retrait.

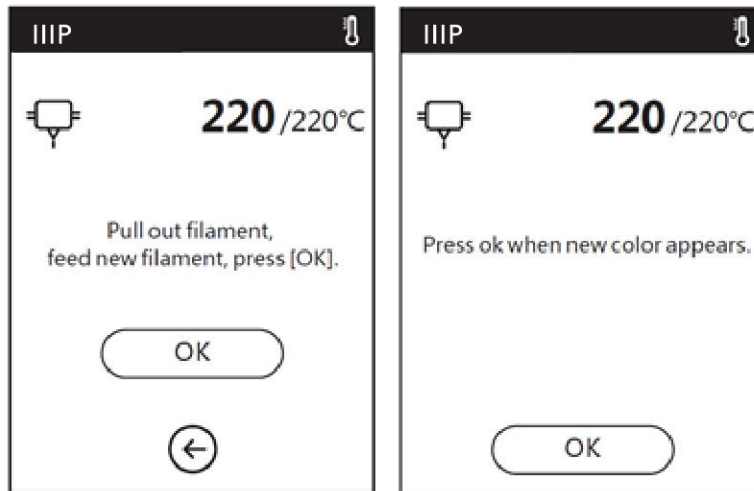


REPLACEMENT DU FILAMENT

1. Lorsque l'imprimante est sous tension, touchez **Filament > Changer (Change)**. L'imprimante initiera automatiquement le préchauffage de l'extrudeuse, puis déchargera le filament.



2. Une fois que l'imprimante a fini de décharger le filament de l'extrudeuse, elle vous demandera de retirer le filament, puis vous demandera d'insérer un nouveau filament. Appuyer sur **OK** une fois que plusieurs centimètres de filament ont été extrudés.



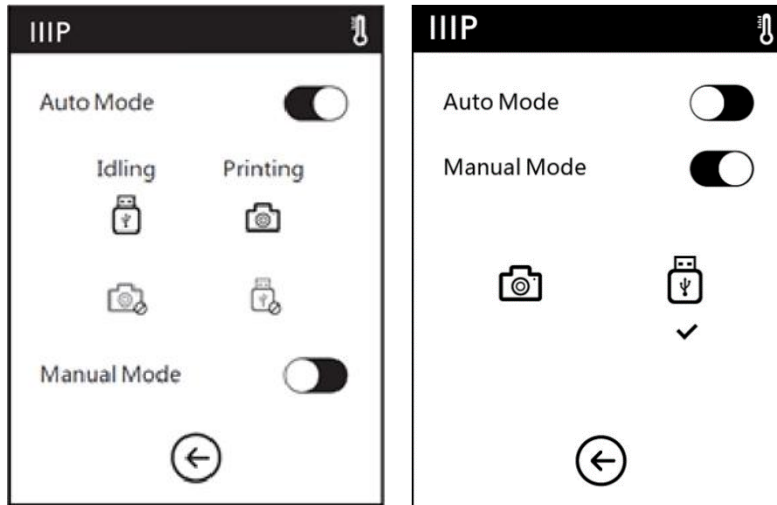
UTILISATION DE LA CAMÉRA

L'imprimante 3D MP Voxel dispose d'une caméra intégrée, qui vous permet de contrôler l'impression.

Mode Caméra

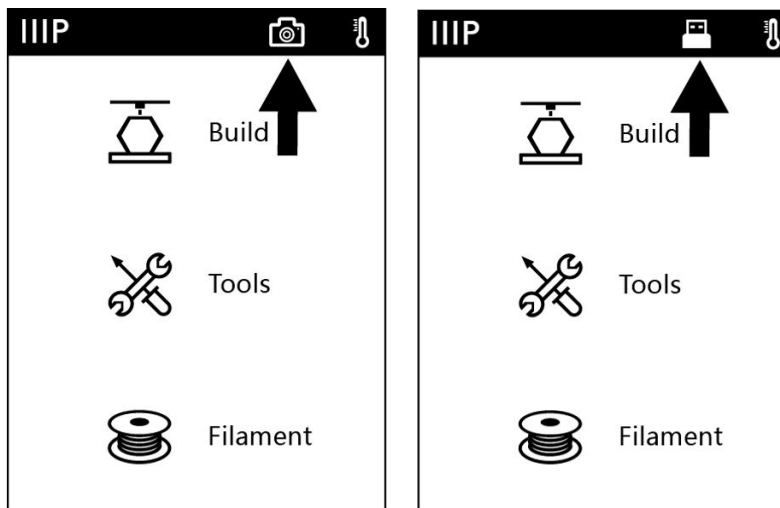
La caméra intégrée est incompatible avec le port USB car un seul des deux dispositifs peut être utilisé à la fois. Deux modes permettent de contrôler si la caméra ou le port USB est utilisé(e): **Mode Auto** et **Mode Manuel**.

En **Mode Auto**, l'imprimante bascule automatiquement entre l'activation de la caméra ou du port USB, en fonction de l'activité en cours de l'imprimante. Si elle est inactive, la caméra est éteinte et le port USB est actif, vous permettant de transférer des fichiers dans la mémoire intégrée de l'imprimante. Pendant l'impression, le port USB est désactivé et la caméra est disponible. Le Mode Auto est le mode par défaut. En Mode Auto, le menu OSD affiche l'écran ci-dessous et à gauche.



En **Mode Manuel**, vous pouvez basculer entre l'utilisation de la caméra ou du port USB à volonté. Pour basculer, appuyez simplement sur l'icône du dispositif que vous voulez utiliser. En Mode Manuel, le menu OSD affiche l'écran ci-dessus et à droite.

Lorsque la caméra est allumée, une icône représentant une caméra apparaît dans la barre de statut, comme indiqué dans l'image ci-dessous et à gauche. Lorsque le port USB est activé et une clé USB a été connectée avec succès, une icône représentant une clé USB apparaît dans la barre de statut, comme indiqué dans l'image ci-dessous et à droite.

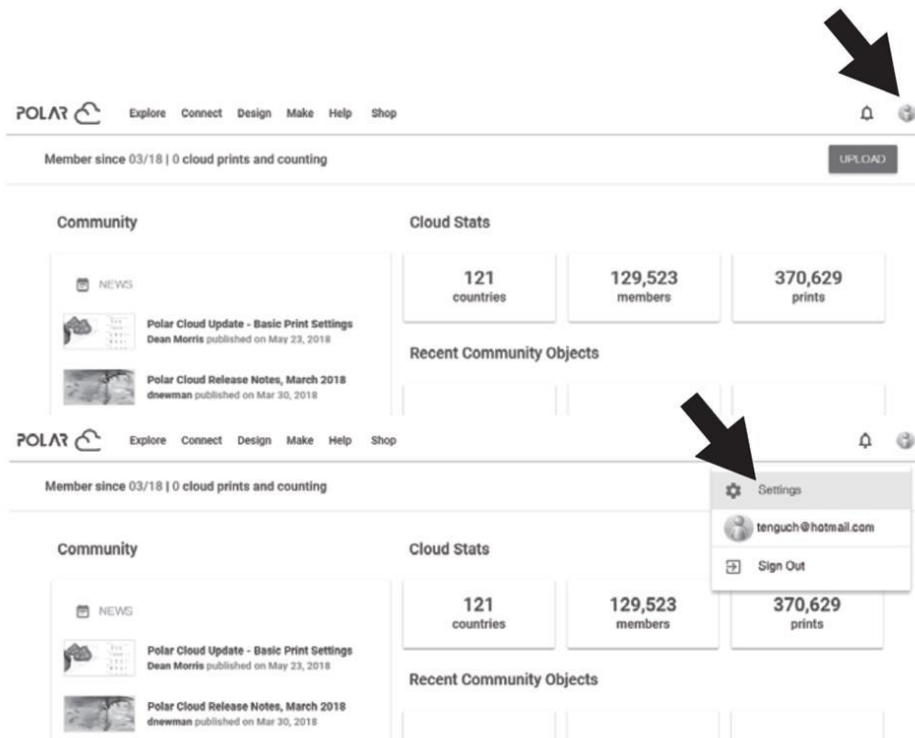


Veillez noter que si vous voulez visualiser la vidéo et les images provenant de la caméra à l'aide d'un navigateur Web, l'imprimante et l'ordinateur local doivent faire partie du même réseau (connectés au même routeur).

Utiliser la caméra avec PolarCloud

Vous pouvez visualiser la vidéo et les images de la caméra en vous connectant à PolarCloud. Cela vous permet de contrôler l'impression de n'importe quel endroit. Suivez les étapes suivantes pour utiliser la caméra avec PolarCloud.

1. Si vous ne l'avez pas déjà fait, créez un compte PolarCloud. Visitez www.polar3D.com en saisissant l'adresse dans votre navigateur Web, puis cliquez sur le bouton **S'inscrire** et suivez les instructions à l'écran pour créer votre compte.
2. Une fois que votre compte est créé et que vous êtes connecté à PolarCloud, cliquez sur l'icône **Compte** en haut à droite, puis sur l'option **Paramètres**.



3. Localisez le **code PIN** en bas à gauche de l'écran, comme indiqué par le XXXX dans l'image à droite.

Location

Biography

Website URL
http://www.example.com/profile

Email

+ADD Email

PIN Code ←
XXXX

4. Connectez votre imprimante à Internet.
5. Quand l'imprimante est allumée, appuyez sur **Outils > Réseau > cloud > PolarCloud** pour afficher le menu PolarCloud.
6. Appuyez sur le commutateur **PolarCloud** pour activer PolarCloud, puis saisissez les informations de votre **compte** et le **code PIN** de l'étape 3 ci-dessus.
7. Appuyez sur le bouton **Enregistrer** pour enregistrer les informations de votre compte PolarCloud.

IIIIP

PolarCloud

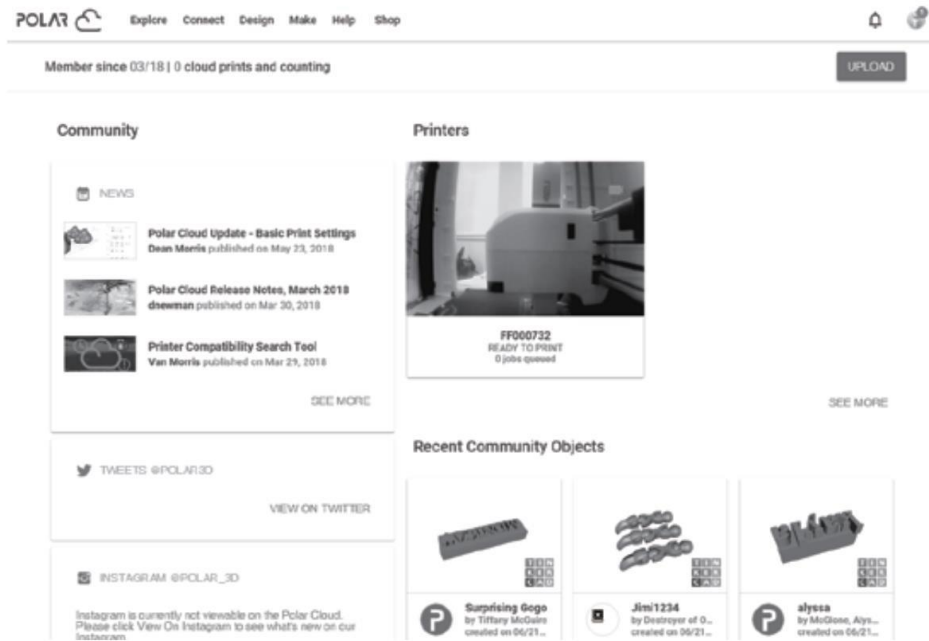
Account :

PIN :

Save

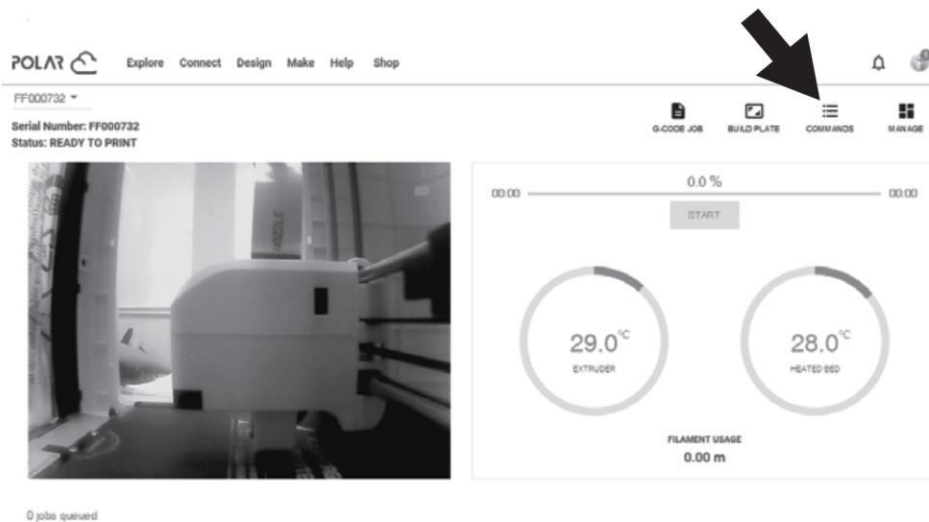
←

- Une fois la connexion établie, vous pouvez voir la vidéo de la caméra sur le site Web PolarCloud.



Allumer ou éteindre la caméra avec PolarCloud

- Une fois que vous êtes connecté à PolarCloud et que vous pouvez visionner la vidéo de la caméra, cliquez sur l'image de la caméra pour afficher l'écran suivant.



2. Cliquez sur l'icône **COMMANDES** pour afficher l'interface suivante.

CUSTOM COMMANDS

open camera

close camera

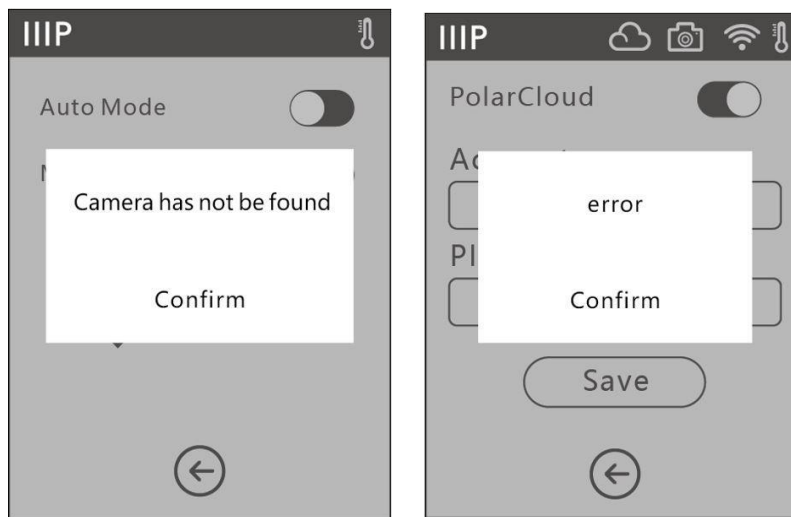
3. Cochez la case située à gauche **allumer la caméra** ou **éteindre la caméra**, puis cliquez sur le bouton **ENVOYER** pour allumer ou éteindre la caméra.

Remarques:

- Pour obtenir les meilleurs résultats en utilisant la caméra avec PolarCloud, utilisez une connexion filaire Ethernet.
- Si PolarCloud est sur le même réseau (c'est-à-dire que l'ordinateur local et l'imprimante se connectent au même routeur), la vidéo apparaîtra et l'état de l'impression sera affiché en temps réel. Si PolarCloud n'est pas sur le même réseau, des images fixes seront envoyées toutes les 20 secondes pendant l'impression ou toutes les 60 secondes lorsque l'imprimante est inactive.
- Lorsque vous allumez ou éteignez la caméra, l'ordinateur local se déconnecte puis se reconnecte à PolarCloud, par conséquent il n'y aura pas de réponse pendant un moment. La vitesse de récupération dépend de l'état du réseau.
- Lorsque la caméra est utilisée dans le cloud, l'ordinateur local configurera la caméra pour un fonctionnement en mode manuel. Pour revenir au mode automatique, utilisez le menu OSD pour activer le mode automatique.

Gestion des erreurs

Si la caméra est endommagée ou inutilisable, l'écran de la caméra affichera le message d'erreur indiqué dans l'image de gauche ci-dessous. À ce stade, l'ordinateur local configurera automatiquement la caméra en mode manuel avant de l'éteindre. Appuyez sur **Confirmer** pour effacer le message d'erreur.



Si l'ordinateur local ne se connecte pas à PolarCloud et que l'imprimante est supprimée du cloud, l'écran de la caméra affichera le message d'erreur affiché dans l'image de droite ci-dessus. Appuyez sur **Confirmer** pour effacer le message d'erreur. Pour corriger l'erreur, restaurez les paramètres d'usine par défaut. Une fois que l'ordinateur local sera connecté à l'imprimante et que celle-ci aura été supprimée du cloud, vous devrez créer un nouveau compte PolarCloud.

NETTOYAGE D'UNE BUSE OBSTRUÉE

Régulièrement, la buse sera obstruée par du filament solidifié. Suivez les étapes suivantes afin de nettoyer une buse obstruée.

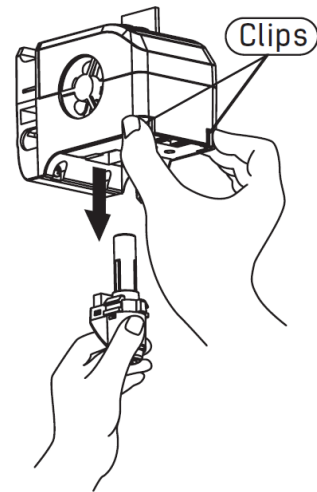
1. Lorsque l'imprimante est sous tension, touchez **Filament > Changer (Change)** afin de retirer le filament actuellement chargé. Une fois le préchauffage terminé, retirer le filament.

2. Insérez soigneusement dans la buse tout en le tournant l'outil de décolmatage fourni afin de « **percer** » le matériau, puis tirez-le tout en tournant. Répétez plusieurs fois l'opération.
3. À l'aide d'une paire de ciseaux ou de pinces coupantes, coupez en diagonale l'extrémité du filament jusqu'à arriver au point souhaité.
4. Insérez le filament neuf dans le mécanisme d'alimentation, puis appuyez sur le bouton **OK** afin de permettre à l'imprimante d'alimenter l'extrudeuse en filament.
5. Une fois que plusieurs centimètres de filament ont été extrudés, appuyez sur le bouton **OK** afin d'arrêter l'extrusion.

REMPACEMENT DE LA BUSE

Cette imprimante est équipée d'une buse qui se démonte rapidement, ce qui permet un remplacement facile. Suivez les étapes suivantes afin de remplacer la buse.

1. Retirez tout filament installé, puis éteignez l'imprimante et laissez refroidir toutes les pièces avant de toucher l'extrudeuse et la buse.
2. Pressez les deux clips au bas de l'extrudeuse, puis retirez l'ancienne buse.
3. Tout en serrant encore les clips, insérez la nouvelle buse. Assurez-vous qu'elle est complètement insérée et bien en place dans l'extrudeuse.
4. Mettez l'imprimante sous tension et effectuez l'étalonnage pour vous assurer que la buse et la plaque de construction sont à la bonne distance lorsque vous êtes en position de départ.
5. Chargez de nouveau le filament dans l'imprimante.
6. Effectuez l'étalonnage de l'extrudeuse comme décrit dans la section *ÉTALONNAGE* ci-dessus.



Veillez noter que si la température de l'extrudeuse n'est pas lisible ou atteint une température inhabituelle (par exemple 300°C), c'est que la nouvelle buse n'a pas été correctement installée. Répétez les étapes ci-dessus afin de réinstaller la buse.

FAQ

Q1: Dois-je effectuer l'étalonnage de l'extrudeuse après avoir remplacé la buse?

R1: Oui, effectuez l'étalonnage de l'extrudeuse comme décrit dans la section *ÉTALONNAGE* ci-dessus.

Q2: Que faire si la température affichée de l'extrudeuse est anormale (par exemple 300°C) ou ne s'affiche pas du tout?

R2: La buse n'est pas installée correctement. Réinstallez la buse comme décrit dans la section *REMPACEMENT DE LA BUSE* ci-dessus.

Q3: Que faire si aucun filament n'est extrudé lorsque j'essaie de construire un modèle?

R3: Effectuez les étapes de la section *DÉGAGER UNE BUSE OBSTRUÉE* ci-dessus.

Q4: Comment remplacer le filament?

R4: Effectuez les étapes de la section *REMPACEMENT DE FILAMENT* ci-dessus.

Q5: Comment retirer un modèle terminé?

R5: Effectuez les étapes de la section *SUPPRIMER UN MODÈLE IMPRIMÉ* ci-dessus.

Q6: Que faire si la distance entre la buse et la plateforme de construction est trop importante ou trop réduite?

R6: Effectuez les étapes de la section *ÉTALONNAGE* ci-dessus.

Q7: L'imprimante est-elle compatible avec des tensions CA autres que 110-120V CA?

R7: Oui, l'imprimante utilise un adaptateur électrique CA, qui peut accepter les tensions comprises entre 100 et 240V CA, 50/60Hz.

Q8: L'imprimante peut-elle s'éteindre automatiquement après la fin d'un travail d'impression?

R8: Non.

Q9: Quels sont les formats de fichiers pris en charge par l'imprimante?

R9: Le logiciel de tranchage peut accepter les fichiers **.3mf**, **.stl**, **.obj**, **.fpp**, **.bmp**, **.png**, **.jpg**, et **.jpeg**. L'imprimante elle-même peut accepter les fichiers **.gx** ou **.g**, qui sont créés par le logiciel de tranchage.

Q10: Quelles sont les plateformes Cloud prises en charge?

R10: L'imprimante peut se connecter aux plateformes FlashCloud et PolarCloud.

Q11: L'impression ABS est-elle sûre?

R11: Le filament d'ABS crée un gaz nocif et toxique lorsqu'il est chauffé. Utilisez uniquement le filament ABS dans un lieu bien ventilé. Nous conseillons d'utiliser le PLA non toxique lorsque vous imprimez en présence d'enfants.

Q12: Que faire si les bords du modèle imprimé sont déformés?

R12: Activez l'option Base dans le logiciel de tranchage, puis tranchez à nouveau le modèle. Essayez de chauffer la plateforme à la température recommandée pour accroître l'adhérence du modèle. Essayez d'appliquer une colle solide sur la plateforme avant d'imprimer.

Q13: Que faire si l'extrudeuse émet un bruit de souffle, mais aucun filament n'est extrudé?

R13: Vérifiez si le filament est chargé correctement et si le tube de guidage est installé correctement. Si le filament est chargé et le tube de guidage est installé correctement, la buse est probablement obstruée. Effectuez les étapes de la section *DÉGAGER UNE BUSE OBSTRUÉE* ci-dessus.

Q14: Quelle est la différence entre Chargement de filament et Remplacement de filament?

R14: Le chargement est effectué lorsqu'aucun filament n'est actuellement chargé. Le remplacement est un processus à deux étapes qui décharge d'abord le filament actuellement chargé, puis charge un autre filament.

ASSISTANCE TECHNIQUE

La société Monoprice est heureuse de vous fournir une assistance technique gratuite, en direct et en ligne afin de vous aider à répondre à toutes vos questions concernant l'installation, la configuration, le dépannage ou des recommandations de produits. Si vous avez besoin d'aide concernant votre nouveau produit, veuillez nous rejoindre en ligne afin de parler à l'un de nos associés de l'assistance technique, tous sympathiques et compétents. L'assistance technique est disponible via le bouton de discussion en ligne sur notre site Internet www.monoprice.com pendant les heures d'ouverture, les 7 jours de la semaine. Vous pouvez également obtenir de l'aide par courriel en envoyant un message à tech@monoprice.com

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	33820, 35880, 35881
Technologie d'impression	Fabrication de filament fondu (FFF)
Type d'écran	Écran tactile IPS couleur de 2,8 po
Taille du filament	1,75 mm
Diamètre de la buse	0,4 mm
Surface de construction	150 x 150 x 150 mm (6,9 x 6,9 x 6,9 po)
Résolution des couches	0,05 ~ 0,4 mm
Résolution de l'impression 3D	± 0,2 mm
Précision du positionnement	Z : 0,0025 mm, XY: 0,011 mm
Vitesse d'impression 3D	10 ~ 100 mm/s
Mémoire interne	8 Go
Logiciel	MP FlashPrint
Formats d'entrée pris en charge	3MF, STL, OBJ, FPP, BMP, PONG, JPG, JPEG
Formats de sortie pris en charge	GX, G
Connectivité	Clé USB, Wi-Fi®, Ethernet
Compatibilité avec les systèmes d'exploitation	Windows® XP/Vista®/7/8/10, Mac® OS X®, Linux®
Alimentation	24 VDC, 6,5 A
Alimentation d'entrée adaptateur secteur	100 ~ 240 VAC, 47 ~ 63 Hz
Consommation d'énergie maximale	150 watts
Dimensions	400 x 380 x 405 mm (15,7 x 15,0 x 15,9 po)
Poids	9,0 kg (19,8 lb)

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE

Avis concernant la FCC



Toute modification de l'équipement sans l'autorisation de Monoprice peut aboutir à ce que celui-ci ne soit plus conforme aux exigences de la FCC quant aux appareils numériques de classe A. Dans ce cas, votre droit à utiliser cet équipement peut être limité par la réglementation de la FCC, et vous pouvez être tenu de corriger toute interférence avec les communications radio ou télévision à vos propres frais.

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites d'un appareil numérique de classe A, conformément à la section 15 de la réglementation de la FCC. Ces limites sont conçues afin de fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation commerciale. Cet équipement crée, utilise et peut émettre de l'énergie de radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, cela peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. L'utilisation de cet équipement dans une zone résidentielle est susceptible de causer des interférences nuisibles, auquel cas, l'utilisateur devra corriger ces interférences à ses propres frais.

Avis radio concernant la FCC



Mise en garde

Cet appareil radio régi par la section 15 de la FCC fonctionne sans interférence avec d'autres appareils fonctionnant sur cette fréquence. Tout changement ou modification dudit produit non expressément approuvé par Monoprice, y compris l'utilisation d'antennes non approuvées, pourrait annuler l'autorisation de l'utilisateur à employer cet appareil.

Cet appareil est conforme à la section 15 de la réglementation de la FCC. Son utilisation est soumise aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peuvent causer un fonctionnement non désiré.

Déclaration d'exposition à la radiofréquence pour la FCC



Mise en garde

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition au rayonnement établies pour un environnement non contrôlé. Les utilisateurs finaux doivent suivre les instructions opérationnelles spécifiques afin de satisfaire à la conformité à l'exposition à l'énergie de radiofréquence. Cet émetteur doit se trouver à 20 cm au moins de l'utilisateur et ne doit pas se trouver au même endroit ou utilisé conjointement avec une autre antenne ou un autre émetteur.

Avis pour Industry Canada



Cet appareil numérique de classe A est conforme à la norme canadienne ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Avis radio pour Industry Canada



Mise en garde

Ce dispositif radio IC RSS-210 fonctionne sans interférence avec d'autres dispositifs fonctionnant sur cette fréquence. Tout changement ou modification dudit produit non expressément approuvé par Monoprice, y compris l'utilisation d'antennes non approuvées, pourrait annuler l'autorisation de l'utilisateur à utiliser cet appareil.

Cet appareil est conforme à la norme IC RSS-210. L'utilisation est soumise aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peuvent causer un fonctionnement non désiré.

Déclaration d'exposition aux rayonnements pour Industry Canada



Mise en garde

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements établies pour un environnement non contrôlé. Les utilisateurs finaux doivent suivre les instructions d'exploitation spécifiques pour satisfaire à la conformité à l'exposition aux rayonnements. Cet émetteur doit être à au moins 20 cm de l'utilisateur et ne doit pas se trouver au même endroit ou utilisé conjointement avec une autre antenne ou un autre émetteur.



Déclaration de conformité UE

Monoprice, Inc. déclare que le produit décrit dans ce guide ou manuel d'utilisateur est en conformité avec les directives applicables ci-dessous. Le texte entier de la déclaration de conformité UE est disponible à l'adresse internet suivante:

https://www.monoprice.com/product?c_id=107&cp_id=10724&cs_id=1072403&p_id=33820&seq=1&format=2

ou alors on peut trouver la DdC CE dans ce manuel d'utilisateur

- Directive EMC 2004/108/EC
- Directive Basse Tension 2014/35/EU
- Directive RoHS2 2011/65/EU
- Directive WEEE 2012/19/EC
- Directive sur les emballages et déchets d'emballage 94/62/EC
- Directive REACH 1907/2006/EC

Informations sur la directive WEEE

Informations destinées à l'utilisateur de produits de consommation, couverts par la directive européenne 2012/19/EU sur les déchets d'équipements électriques et électroniques. (WEEE en anglais)

Ce document contient des informations importantes pour les utilisateurs, concernant l'élimination et le recyclage corrects des produits Monoprice. Il est demandé aux consommateurs de se conformer à cette notice pour tous les produits électroniques portant le symbole suivant:



Pour les consommateurs à l'intérieur de l'Union Européenne : cette directive UE exige que le produit portant ce symbole et/ou son emballage ne soient pas éliminés avec les déchets municipaux non triés. Le symbole indique que le produit doit être éliminé séparément des flux de déchets domestiques. Il est de votre responsabilité d'éliminer ce produit et tout autre produit électrique ou électronique par l'intermédiaire d'installations de collecte spéciales, désignées par le gouvernement ou les autorités locales. Une élimination et un recyclage corrects contribueront à prévenir les conséquences potentiellement négatives pour l'environnement et la santé humaine. Pour des informations plus détaillées sur l'élimination de votre produit superflu, veuillez contacter les autorités locales, le service d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Notice de sécurité



AVERTISSEMENT: n'utilisez pas ce produit à proximité de l'eau, par exemple, dans un sous-sol humide, près d'une piscine ou dans une zone où un contact accidentel avec de l'eau ou des liquides peut se produire

AVERTISSEMENT: évitez d'utiliser ce produit pendant une tempête électrique. Il peut y avoir un risque faible de décharge électrique due à la surtension causée par la foudre

AVERTISSEMENT: l'adaptateur électrique externe ou câble d'alimentation AC constitue le dispositif de déconnexion de l'équipement. La prise de courant doit être située à proximité de l'équipement et facile d'accès

AVERTISSEMENT: utilisez ce produit dans une zone bien ventilée

Wi-Fi® et Wi-Fi Alliance® sont des marques de commerce de Wi-Fi Alliance.

Microsoft®, Windows® et Vista® sont des marques déposées ou des marques de Microsoft Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Apple®, Mac® et OS X® sont des marques de commerce d'Apple Inc. enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays.

Linux® est la marque déposée de Linus Torvalds aux États-Unis et dans d'autres pays.