



TOOLCRAFT



## F Mode d'emploi

# Fer à souder de forte puissance 300 W, forme biseau

N° de commande 2226178

### Utilisation conforme

Le fer à souder sert à réaliser des travaux de soudure sur de grandes pièces (p. ex. pour souder des gouttières en cuivre) en association avec divers brasages (soudure au plomb/soudure à l'argent). La pointe de soudage est remplaçable.

Le fer à souder est conçu uniquement pour fonctionner avec la tension électrique du réseau (230 V/CA, 50 Hz).

Il faut impérativement respecter les consignes de sécurité et les autres informations de ce mode d'emploi !

Toute utilisation autre que celle décrite précédemment peut endommager l'appareil. De plus, elle s'accompagne de dangers tels que court-circuit, incendie, électrocution, etc. Aucun composant du produit ne doit être ni modifié ni transformé !

Ce produit est conforme aux exigences des directives européennes et nationales en vigueur. Tous les noms d'entreprise et les appellations d'appareil figurant dans ce mode d'emploi sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.

### Étendue de la livraison

- Fer à souder de forte puissance
- Panne en forme de biseau
- Support pour le fer
- Mode d'emploi



### Mode d'emploi actualisé

Téléchargez la dernière version du mode d'emploi sur [www.conrad.com/downloads](http://www.conrad.com/downloads) ou scannez le code QR. Suivez les instructions figurant sur le site Web.

### Explication des symboles



Le symbole avec l'éclair dans un triangle indique qu'il y a un risque pour votre santé, par ex. en raison d'une décharge électrique.



Le symbole avec le point d'exclamation dans un triangle sert à indiquer les informations importantes présentes dans ce mode d'emploi. Veuillez lire ces informations attentivement.



Le symbole de la flèche indique des informations spécifiques et des conseils spéciaux pour le fonctionnement.



Respectez les consignes du mode d'emploi !

### Consignes de sécurité



**Tout dommage résultant d'un non-respect du présent mode d'emploi entraîne l'annulation de la garantie ! Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages consécutifs !**



**De même, nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une manipulation de l'appareil non conforme aux spécifications ou d'un non-respect des présentes consignes. Dans de tels cas, la garantie prend fin.**

• Pour des raisons de sécurité et d'homologation, il est interdit de modifier la construction ou de transformer l'appareil de son propre gré. Ne démontez jamais l'appareil sauf pour le remplacement de la pointe de soudage décrit dans ce mode d'emploi.

• Ce produit n'est pas un jouet. Gardez les appareils fonctionnant sous tension du secteur hors de portée des enfants. Une vigilance particulière s'impose en présence d'enfants.

Placez le produit de sorte à le mettre hors de la portée des enfants.

• Le produit ne doit ni prendre l'humidité ni être mouillé. Vous courriez alors un risque d'électrocution mortelle !

• La construction de l'appareil correspond à la classe de protection I. Le fer à souder ne doit être branché que sur une prise de courant avec fiche de terre en parfait état de fonctionnement.

• La prise de courant dans laquelle le bloc d'alimentation sera branché doit être facilement accessible.

• Ne débranchez jamais le bloc d'alimentation en tirant sur le câble.

• N'utilisez jamais le fer à souder dans des locaux ou dans des environnements non appropriés, contenant ou susceptibles de contenir des gaz, des vapeurs ou des poussières inflammables ! Vous courriez un risque d'explosion !

• Ne fixez aucun objet sur le fer à souder. Ne recouvrez jamais le fer à souder, vous courriez un risque d'incendie !

• N'éliminez pas les résidus de soudure en tapotant la pointe de soudage car cela endommagerait l'élément chauffant et le fer à souder. Utilisez une éponge de nettoyage qui est adaptée aux pointes de soudage.

Lorsque vous nettoyez le fer à souder sur une éponge de nettoyage humide (imbibée d'eau), seule la pointe de soudage peut être nettoyée. Le fer à souder, le cordon d'alimentation et la fiche d'alimentation ne doivent pas être mouillés ni prendre l'humidité. Vous courriez un risque d'électrocution !

• N'utilisez jamais le fer à souder pour chauffer des liquides.

• N'effectuez jamais de travaux sur des composants ou éléments qui sont sous tension. Coupez toujours l'alimentation au préalable.

Attention ! En cas de travaux ou de soudure sur des condensateurs (ou composants similaires) ou avec des câbles qui y sont raccordés, vous courriez un risque d'électrocution mortelle ! Les condensateurs peuvent conduire de l'électricité des heures encore après leur déconnexion de la tension de service !

• Selon la pièce et/ou l'opération de soudure, la pièce devra être maintenue en utilisant des dispositifs de serrage. Vous aurez alors les deux mains libres pour l'opération de soudure.

• Pendant les travaux de soudure, tenez fermement le fer à souder par la poignée uniquement. Ne touchez jamais la pointe de soudage et l'élément chauffant. Vous courriez un risque de brûlure !

• Portez des vêtements et des lunettes de protection pendant les travaux de soudure. L'étaïn de soudure liquide, les particules de soudure, etc. peuvent provoquer des brûlures graves ou des lésions oculaires !

• Ne laissez pas le produit sans surveillance pendant qu'il est chaud. Cela s'applique également pendant la durée du chauffage et du refroidissement.

• Maintenez la zone de travail propre. Une zone de travail en désordre augmente le risque d'accident.

• Travaillez uniquement avec un éclairage adéquat dans la zone de travail.

• Veillez à une aération adéquate lorsque vous soudez. Les vapeurs de soudure et de flux décapant sont nocives pour la santé.

• Lavez soigneusement vos mains après avoir travaillé avec de la soudure. Cela s'avère particulièrement important en cas d'utilisation de soudure au plomb.

Ne mettez pas l'étaïn de soudure dans la bouche. Ne mangez pas et ne buvez pas pendant les travaux de soudure.

• Soudez uniquement sur des surfaces non inflammables. Veillez à ce que la chaleur n'endommage pas les matériaux autour du site de soudure.

• Le cordon d'alimentation du fer à souder n'est pas résistant à la chaleur. Par conséquent, assurez-vous toujours qu'il est à une distance suffisante.

• Posez toujours le fer à souder sur le support fourni lorsque vous ne l'utilisez pas (p. ex. pendant une pause de travail ou pendant le chauffage/refroidissement). Veillez à ce que le support et le fer à souder soient posés de manière stable et sûre et qu'ils ne puissent ni basculer ni rouler.

• Si le produit ou le cordon d'alimentation est endommagé, ne le touchez pas. Vous courriez un risque d'électrocution mortelle !

Coupez d'abord la tension d'alimentation de la prise du réseau sur laquelle le produit est branché (déconnectez le coupe-circuit automatique ou retirez le fusible, puis coupez le disjoncteur différentiel approprié de sorte que la prise de courant soit déconnectée sur tous les pôles).

• Vous pouvez ensuite retirer la fiche d'alimentation de la prise de courant. N'utilisez plus le produit, mais confiez-le à un atelier spécialisé ou éliminez-le en respectant les réglementations en vigueur pour la protection de l'environnement.

• La maintenance ou les réparations ne doivent être effectuées que par un professionnel qualifié.

• N'utilisez jamais l'appareil lorsqu'il vient d'être transporté d'un local froid vers un local chaud. L'eau de condensation qui en résulte pourrait le cas échéant détruire le produit. En plus de cela, il y a un risque d'électrocution mortelle !

• Avant de raccorder et d'utiliser le produit, attendez qu'il ait atteint la température ambiante. Cela peut éventuellement durer plusieurs heures.

• Il convient d'éviter les conditions défavorables suivantes sur le lieu d'installation ou lors du transport :

- Poussières ou gaz, vapeurs ou solvants inflammables

- vibrations intenses, chocs, coups

- champs magnétiques intenses comme à proximité de machines ou de haut-parleurs

• En cas de non-utilisation prolongée, mettez le produit hors tension. Éteignez-le et débranchez la fiche d'alimentation de la prise de courant.

• Lors de l'installation du produit, veillez à ce que le câble ne soit ni plié ni écrasé.

• Cet appareil doit être manipulé avec précaution ; les coups, les chocs ou une chute, même de faible hauteur, peuvent l'endommager.

• S'il est à supposer qu'une utilisation sans danger n'est plus possible, le produit doit être mis hors service et protégé contre toute utilisation intempestive. Faites ensuite contrôler le produit par un spécialiste.



- Le fonctionnement sans risque n'est plus assuré lorsque :
  - l'appareil présente des dommages visibles
  - l'appareil ne fonctionne plus
  - l'appareil a été conservé pendant une longue durée dans des conditions défavorables
  - le produit a subi des conditions de transport difficiles
- Ne laissez pas traîner le matériel d'emballage. Cela pourrait constituer un jouet dangereux pour les enfants.
- Dans les sites industriels, il convient d'observer les consignes de prévention des accidents relatives aux installations et aux matériaux électriques dictées par les syndicats professionnels.
- S'il vous reste encore des questions après la lecture de ce mode d'emploi, veuillez nous contacter ou vous adresser à un spécialiste.

## Mise en service et utilisation



Tenez compte du chapitre « Consignes de sécurité » !

### a) Préparations

- Comme surface de travail, choisissez une surface stable et suffisamment grande. Protégez les surfaces thermosensibles avec un support approprié. Ne placez jamais le support et le fer à souder sur des meubles ou des sols précieux. N'utilisez jamais de tapis, par exemple comme sous-couche. Gardez une distance suffisante par rapport aux objets inflammables ou facilement inflammables (p. ex. des rideaux).
  - Si la pointe de soudage est livrée séparément, connectez-la alors en insérant l'extrémité ronde jusqu'à la butée dans l'élément chauffant. Vissez ensuite fermement les trois vis cruciformes avec un tournevis approprié (ne forcez pas !).
- Si la pointe de soudage n'est pas insérée jusqu'à la butée dans l'élément chauffant, la chaleur de l'élément chauffant peut ne pas être transmise de manière optimale à la pointe de soudage.
- Posez le fer à souder sur le support (tournez la pièce centrale légèrement vers le haut, si nécessaire, afin que le fer à souder repose de manière optimale). Placez le fer à souder et le support de manière à ce qu'ils ne puissent pas basculer.

### b) Connexion et mise en marche/arrêt

- Branchez maintenant la fiche d'alimentation du fer à souder sur une prise de courant raccordée au réseau d'alimentation public.
- L'interrupteur marche/arrêt située sur la poignée permet de mettre en marche/d'arrêter le fer à souder (« I » = marche, « 0 » = arrêt).

### c) Fonctionnement

- Maintenez le fer à souder par la poignée.
- Lorsque le métal d'apport entre en contact avec la pointe, celui-ci devrait fondre rapidement. En cas de formation de fumée, il s'agit ici de vapeurs de flux de soudure à l'intérieur du métal d'apport (fil fourré de flux).
- Pendant les pauses de soudage, posez toujours le fer à souder dans le support.
- Veillez à ce que les contacts de soudage de la pièce soient propres. Utilisez uniquement la soudure appropriée. Le métal d'apport contenant des acides peut détruire la pièce à souder.
- Lors de l'opération de soudure, chauffez le joint à braser avec la pointe et ajoutez du métal d'apport. Éloignez le métal d'apport du joint à braser ; éloignez ensuite la pointe du joint à braser. Effectuez l'opération de soudure avec rapidité, sinon la pièce peut être endommagée.
- Laissez le joint à braser refroidir. Il faudra attendre quelques secondes en fonction du joint à braser jusqu'à ce que le métal d'apport s'endurcisse. Pendant cet intervalle de temps, évitez de déplacer la pièce à travailler, autrement vous risquez d'avoir ce qu'on appelle une « soudure froide ». Dans ce cas, le joint à braser a une couleur argent mat et n'offre ni le bon contact électrique ni la bonne fixation mécanique. Un joint à braser impeccable brille comme du chrome.
- Nettoyez la pointe de soudage de temps en temps pour enlever les restes de flux de soudure (p. ex. sur une éponge prévue à cet effet ou sur une éponge sèche/laine de laiton appropriée). Pour cela, passez brièvement la pointe de soudage sur l'éponge. N'enfoncez pas la pointe de soudage dans l'éponge mouillée ou dans l'éponge sèche. Ne maintenez jamais la pointe de soudage trop longtemps sur l'éponge sèche ou l'éponge mouillée.
- Après les travaux de soudure, posez le fer à souder sur son support. Éteignez d'abord le fer à souder et débranchez-le de la prise de courant.



Il faut au moins 10 minutes pour refroidir complètement le fer à souder. Pendant cet intervalle de temps, évitez de toucher la pointe de soudure du fer à souder et le support - vous courriez un risque de brûlure ! Cela est également valable lors du remplacement de la pointe de soudage.

Ne refroidissez jamais la pointe de soudage avec de l'eau.

Ne laissez jamais le fer à souder chaud sans surveillance. Vous courriez un risque d'incendie !

Attendez que le fer à souder ait complètement refroidi avant de le ranger ! Risque d'incendie en cas de non-respect de cette consigne !

## Changement de la pointe de soudage

Pendant l'opération de soudure, la pointe de soudage est par principe soumise à une contrainte mécanique qui use la pointe de soudage. Dans ce cas, la pointe de soudage usée peut être remplacée par une pointe neuve (non fournie, à commander séparément).

### Procédez comme suit pour remplacer la pointe :

- Mettez le fer à souder hors tension. Éteignez-le et débranchez la fiche d'alimentation de la prise de courant. Ensuite laissez complètement refroidir le fer à souder.
- Dévissez les trois vis cruciformes qui se trouvent à côté de la pointe de soudage, en utilisant un tournevis approprié.
- Tirez soigneusement la pointe de soudage pour la sortir de l'élément chauffant du fer à souder. Ne forcez pas et n'utilisez aucun outil !
- Placez une nouvelle pointe de soudage sur l'élément chauffant.
- Revissez fermement les trois vis cruciformes (ne forcez pas !).
- Le fer à souder est à nouveau opérationnel.

## Maintenance et nettoyage

- Hormis un remplacement occasionnel de la pointe de soudage, le fer à souder ne nécessite aucune maintenance.
- Avant tout nettoyage, mettez hors tension le fer à souder. Éteignez-le puis débranchez la fiche d'alimentation de la prise de courant. Laissez ensuite complètement refroidir le fer à souder.
- L'extérieur du fer à souder ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon doux, sec et propre. N'utilisez en aucun cas de détergent agressif ou de solution chimique, car ils pourraient détériorer la surface du boîtier (décolorations) ou nuire au bon fonctionnement de l'appareil.
- La pointe de soudage ne nécessite pas de nettoyage spécial. Il suffit de la passer sur une éponge mouillée appropriée ou sur une éponge sèche/laine de laiton de temps en temps pendant l'opération de soudure pour éliminer tous les restes de flux de soudure ou de tout excédent de métal d'apport.

Les résidus tenaces présents sur la pointe de soudage massive peuvent être éliminés avec une brosse métallique appropriée. Il est également possible de les limer avec une lime en métal. Pour ce faire, retirez la pointe de soudage du fer à souder pour éviter d'endommager l'élément chauffant ou le fer à souder.

## Recyclage



Les appareils électroniques sont des matériaux recyclables et ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères. En fin de vie, éliminez l'appareil conformément aux dispositions légales en vigueur. Vous respectez ainsi les ordonnances légales et contribuez à la protection de l'environnement.

## Caractéristiques techniques

|  |  |
|--|--|
| Tension de service.....                  | 230 V/CA, 50 Hz  |
| Puissance absorbée.....                  | 300 W  |
| Classe de protection.....                | I  |
| Température de la pointe de soudage..... | max. 520 °C  |
| Longueur de câble.....                   | environ 1,3 m  |
| Conditions ambiantes.....                | Température -10 °C à +45 °C<br>humidité relative de l'air 10% à 85%<br>sans condensation |
| Dimensions.....                          | 41,5 x 386 mm (Ø x L)  |
| Poids.....                               | 920 g (avec câble)   |