

WXsmart

CONNECTER L'AVENIR DE LA SOUDURE



Bienvenue dans le monde de WXsmart !

La plateforme de soudage manuel tout-en-un WXsmart offre une connectivité et une traçabilité maximales. Solution de soudage manuel la plus connectée, contrôlée et sécurisée au monde, WXsmart connecte l'avenir de la soudure ! Découvrez les principaux avantages de WXsmart ici :



CONNECTIVITÉ

Connectivité maximale, conformité aux normes IoT pour une traçabilité totale avec accès à distance facile et compatible avec les mobiles.



SÉCURITÉ

Le premier système avec cybersécurité intégrée pour éviter les temps d'arrêt coûteux.





INTELLIGENCE

Véritable cerveau de l'atelier,
la station tout-en-un assure toutes
les applications de soudage.



CONTRÔLE

Total Process Control (TPC)
pour gérer l'ensemble de vos
processus de soudage de la
panne à la station.



**TOTAL
PROCESS
CONTROL**

WXsmart

Donner forme à l'avenir du soudage

BOOK A
**FREE
DEMO!**

Commander une
démonstration gratuite :
wxsmart@weller-tools.com



Utilisateurs multiples

- ✓ Opérateurs
- ✓ Superviseurs
- ✓ Recherche et développement
- ✓ Départements des réparations

Pour toutes les applications du domaine de la soudure

- ✓ Soudure de haute précision (Pico)
- ✓ Soudure généraliste (Micro)
- ✓ Soudure pour objets lourds (Ultra)
- ✓ Dessoudage
- ✓ Reprise
- ✓ Air chaud



Secteurs multiples

- ✓ Électronique
- ✓ Producteur de matériel médical
- ✓ Aérospatiale
- ✓ Automobile
- ✓ LED et énergie solaire

WXsmart connect

Connectivité maximale, conformité aux normes IoT pour une traçabilité totale avec accès à distance facile et compatible avec les mobiles.



Intégration dans le PGI

Connexion rapide par WiFi ou câble



ASK AN EXPERT

wxsmart@weller-tools.com

Matériel et interfaces



Connectivité totale

- ✓ WiFi
- ✓ LAN
- ✓ USB
- ✓ 2 x RS 232

Transfert des données facile



Conformité aux normes IoT

- ✓ Adapté à l'Industry 4.0
- ✓ Intégration dans les systèmes existants pour les protocoles

Logiciel Weller



Tableau de bord en temps réel

- ✓ PC / moniteur
- ✓ Smartphone
- ✓ Tablette



WXsmart smart soldering

Véritable cerveau de l'atelier, la station tout-en-un assure toutes les applications de soudage. La plateforme prend en charge Smart Soldering 4.0 avec des pannes et outils intelligents permettant de gagner du temps, de l'argent et de la place.

Station tout-en-un

Station de reprise complète pour tous les composants du XS au XXL

- ✓ Soudure de haute précision (Pico)
- ✓ Soudure généraliste (Micro)
- ✓ Soudure pour objets lourds (Ultra)
- ✓ Air chaud
- ✓ Reprise
- ✓ Dessoudage

Solution de plan de travail

Véritable cerveau de l'atelier, le WXsmart centralise le contrôle de plusieurs appareils

- ✓ Module de reprise WXair
- ✓ Extraction des fumées
- ✓ Plaque de préchauffage
- ✓ Bain de soudure
- ✓ Unité d'étalonnage





Fers intelligents

Pour de multiples fonctions

- ✓ Contrôle de processus visuel
- ✓ Détection d'outils intelligente
- ✓ Jusqu'à 10 réglages de paramètres personnalisables

Temps de chauffe rapide :



Pannes intelligentes

Les nouvelles pannes intelligentes offrent de nouvelles fonctionnalités grâce à leur puce intégrée :

- ✓ Temps de chauffe extrêmement rapide 3 secondes pour un niveau de chaleur excellent temps de transfert et de récupération
- ✓ Identification automatique de la panne
- ✓ Fonction de verrouillage de panne pour un contrôle total du processus
- ✓ Numéro de série unique pour une traçabilité totale
- ✓ Fonction de décalage de panne
- ✓ Stockage de données intégré pour une traçabilité totale de l'historique d'étalonnage



WXsmart smart soldering



Modularité

La rétrocompatibilité des pannes et des outils pour les applications de soudage, de dessoudage et d'air chaud garantit la sécurité de votre investissement dans une station tout-en-un.



WXHAP
Fer à air chaud

WXDP
Fer à dessouder

WXDV
Fer à dessouder

WXMTS
Pincettes fines

WXUTS
Pincettes fines

WXP65
Fer à souder

WXMPMS Pico and Micro
Fer à souder

WXUPSMS Objets lourds
Fer à souder





Un investissement sécurisé

Une fois que vous avez investi dans une plateforme intelligente WXsmart, vous pouvez étendre le système à votre guise. Vous pouvez y connecter facilement de nombreux outils que vous utilisez déjà. Nous sécurisons ainsi votre investissement et nous préparons à l'avenir. Avec une station unique.



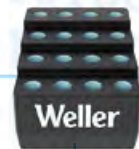
Unité d'étalonnage WCU



Filtration
Zéro fumée 4V & 6V



Module WX air



Support de panne WCTH



Plaques de préchauffage

WXsmart control

CONTRÔLE – Contrôle total du processus (Total Process Control – TPC) pour gérer l'ensemble de votre processus de soudage de la panne à la station





Contrôle grâce à une nouvelle gestion des utilisateurs

Gestion des utilisateurs en 3 étapes :

- ✓ Admin : contrôle complet des fonctions et accès total aux fonctions de connectivité
- ✓ Contrôle complet des fonctions pour utilisateurs déverrouillés
- ✓ Utilisateurs verrouillés : accès limité selon la tâche



Contrôle intelligent depuis l'application WXsmart

- ✓ Surveillance mobile avec puissance en temps réel et graphique de température sur tablette ou smartphone
- ✓ Réglages de température, commande de marche/arrêt du fer et changement de couleur
- ✓ Supervision depuis un tableau de bord intuitif sur écran d'ordinateur ou écrans de contrôle
- ✓ Fonction de verrouillage à distance pour
 - Outils de soudage intelligents
 - Pannes intelligentes



Contrôle par un système détenu en propre (intégration MES)

- ✓ Courtier MQTT
- ✓ Tous les paramètres en tant que structure JSON



The WXsmart station can be remotely controlled via Weller La station WXsmart peut être contrôlée à distance depuis l'application Weller Smart Control. Grâce à Total Process Control (TPC), le WXsmart offre une connectivité et une traçabilité maximales, au bureau ou à distance depuis une application pour tablette ou smartphone. WXsmart offers maximum connectivity and traceability – desktop or remote via tablet or smartphone app.

**BOOK A
FREE
DEMO!**

**Commander une
démonstration gratuite :**
wxsmart@weller-tools.com

WXsmart safe

Le système de soudage de première main avec cybersécurité intégrée pour éviter les temps d'arrêt coûteux



Cybersécurité ultrarenforcée

- ✓ Standards de sécurité les plus stricts (chiffrement TLS)
- ✓ Authentification à deux facteurs (2FA)



Moins de risques

- ✓ Épuisement d'une station d'appareil dans le système
- ✓ Pas d'écrémage des données dans les secteurs sensibles





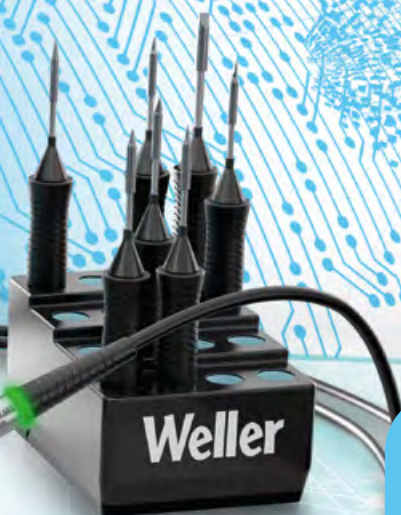
Augmentation de la productivité et de l'efficacité

- ✓ Les cyberattaques peuvent provoquer des dégâts lourds et coûteux
- ✓ Prévention des temps d'arrêt
- ✓ Moins de défauts système/processus
- ✓ Moins de temps d'arrêt

Autres avantages de WXsmart en matière de sécurité

Au-delà de la cybersécurité, WXsmart sécurise le soudage et la manipulation :

- ✓ Écran résistant à la chaleur
- ✓ Protection contre les décharges électrostatiques brevetée
- ✓ Éclairage annulaire breveté



BOOK A
**FREE
DEMO!**

Commander une
démonstration gratuite :
wxsmart@weller-tools.com

WXsmart Auto-Calibration

Recueil de données et une documentation précises en réajustant automatiquement son étalonnage de soudure pour un audit solide.

WCU – Unité d'étalonnage Weller dans l'appareil de mesure de température de haute précision Weller



Rend l'étalonnage plus facile que jamais :

- ✓ Le thermomètre de haute précision permet une mesure rapide de la température
- ✓ Compteur d'étalonnage intégré
- ✓ Capteur à longue durée de vie (jusqu'à 50 mesures)
- ✓ Possibilité d'utilisation simultanée du thermocross et du thermocouple Type K (deux sorties)
- ✓ Grande mobilité grâce à l'alimentation par batterie

Les principaux avantages de l'utilisation de WCU

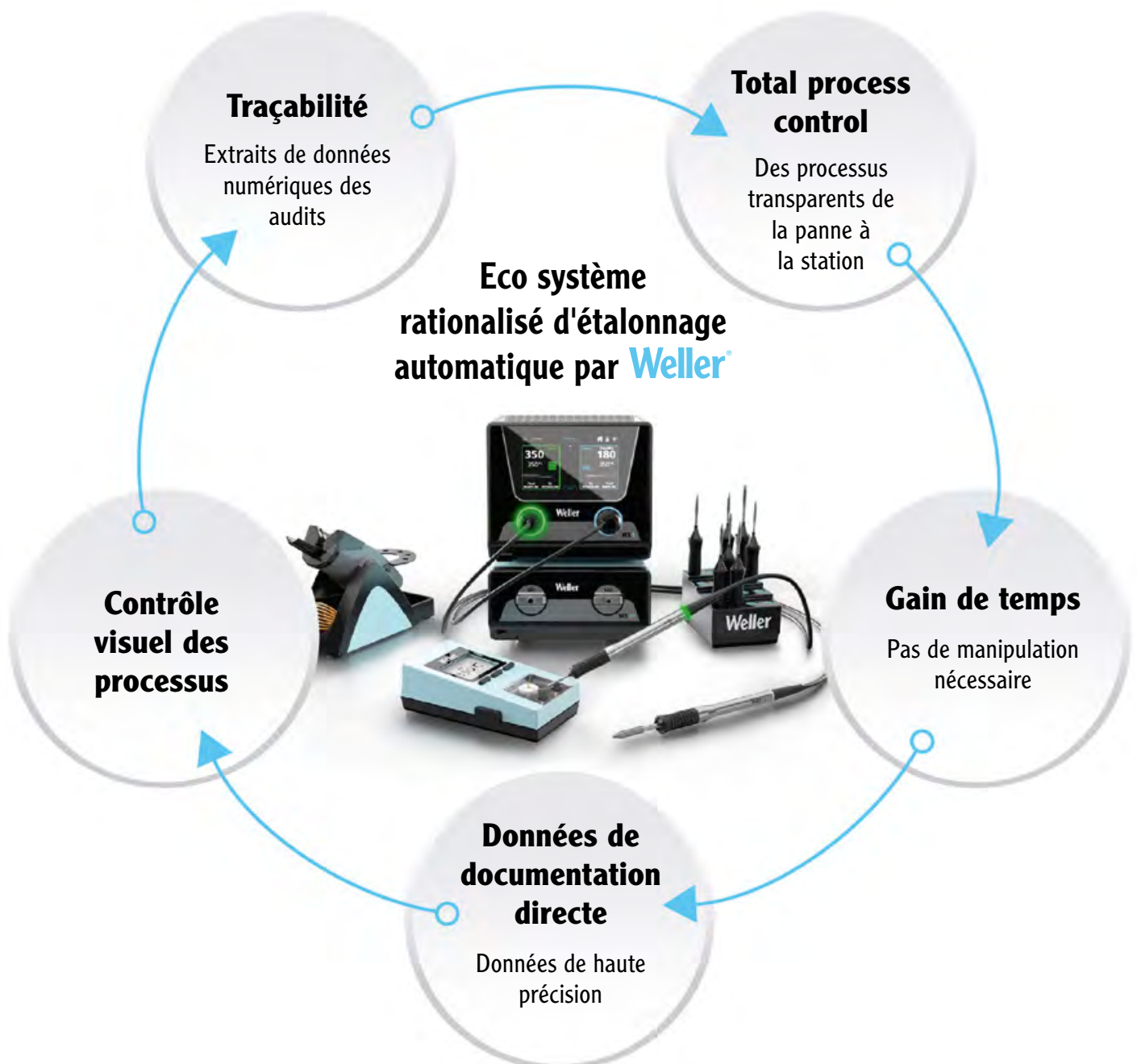
- ✓ Documentation pour les audits et la gestion de la qualité
- ✓ Traçabilité du processus d'étalonnage
- ✓ Données en temps réel
- ✓ Étalonnage par RS232
- ✓ Décalage de panne automatique



Mesure facile et rapide

Étalonnage automatique en moins de 10 secondes, permettant à l'opérateur de se concentrer sur la soudure et de travailler à une température précise pour une meilleure productivité.

Cet Eco système d'étalonnage automatique unique de WXsmart et l'appareil de mesure et d'étalonnage de la température WCU connectent le flux de données entre différents appareils et fonctionnent sans intervention manuelle.



WXsmart

Donner forme à l'avenir du soudage



TOTAL PROCESS CONTROL

WXair air chaud et
module de dessoudage

Support
de sécurité

Appareil de mesure de
température de haute précision



BOOK A
**FREE
DEMO!**

Commander une
démonstration gratuite :
wxsmart@weller-tools.com

La première station
de soudage tout-en-un



Support de panne



Pannes et outils
intelligents



WXsmart

BLOC D'ALIMENTATION 2 CANAUX, 300 W / 230 V

La station de soudage tout-en-un
pour toutes les soudures



N° DE COMMANDE : 120 V: T0053451299

N° DE COMMANDE : 230 V: T0053451699

Convient à toutes les applications : pico, micro, ultrarésistante, pinces à souder, taille des composants de 0402 à 1612 et plus *Facilement extensible à une station de reprise complète grâce au module de reprise WXair. D'une puissance de 300 W, la station inclut 2 canaux de soudure : 1 canal d'air et 1 canal de vide. Au total, vous pouvez connecter 16 outils au WXsmart. Aucune station supplémentaire n'est nécessaire.

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> DES INTERFACES DE CONNECTIVITÉ INTÉGRÉES

Une station de soudage personnelle qui offre une connectivité maximale, avec toutes les interfaces intégrées (p. ex. usine), sans aucun coût matériel supplémentaire. L'intégration est rapide et flexible, avec ou sans câble quel que soit l'environnement informatique. Il vous suffit de choisir votre connexion préférée entre ces possibilités :
- WLAN – LAN – USB – 2x RS 232

> DES SOUDURES INTÉGRALEMENT TRAÇABLES

Le suivi de la soudure manuelle avec la plateforme WXsmart assure une transparence totale, une documentation complète et un contrôle strict du processus. Ces atouts réduisent considérablement le risque de défauts de production et en améliorent substantiellement la qualité. Tirant parti des normes de l'IoT, Weller fournit des données disponibles dans divers formats faciles à intégrer dans votre PGI. Transfert de données de soudure manuelle en temps réel. Weller propose trois moyens efficaces de transférer et de stocker facilement les données :

1. Directement depuis la station : Connexion directe au logiciel de pilotage de la production, collecte des données directement par des systèmes courtiers.
2. Application Weller pour Windows : Permet de stocker des données continues dans un fichier CSV.
3. Dispositif de stockage USB : Ces fichiers peuvent également être importés dans une base de données SQL.

> CONTRÔLE TOTAL DES PROCESSUS AVEC GESTION DES NOUVEAUX UTILISATEURS ET PROTECTION PAR MOT DE PASSE (PIN)

Le WXsmart donne à l'administrateur le contrôle total des comptes des opérateurs et les mots de passe empêchent tout accès non autorisé. Les commandes de gestion des utilisateurs offrent un accès et un contrôle restreints à divers paramètres (verrouillage de la température, verrouillage de l'outil, verrouillage de la panne [pointes intelligentes uniquement], etc.) et permettent ainsi à l'opérateur de contrôler le processus de la panne à la station. Ces fonctionnalités améliorent considérablement la qualité du processus.

> PROTECTION CONTRE LES CYBERATTIQUES

Une station de soudage personnelle munie d'une protection intégrée contre les cyberattaques. Weller offre un haut niveau de sécurité grâce au chiffrement TLS, à l'authentification à deux facteurs (2FA), à son mécanisme de téléchargement de certificat intégré qui fournit à la station de soudage un certificat de vérification client, et à des mises à jour logicielles protégées. Voilà les éléments qui font la force du système de cybersécurité du WXsmart.

> LA STATION DE SOUDAGE ET DE REPRISE IOT LA PLUS PUISSANTE DU MONDE !

Station haute puissance à 2 canaux avec une puissance allant jusqu'à 300 W, avec gestion du dessoudage et des outils à air chaud.

> CONTRÔLE COMPLET DU PROCESSUS ET DE L'OUTIL SUR UN SEUL APPAREIL

Véritable cerveau du plan de travail, l'unité de contrôle centralisée WXsmart prend en charge plusieurs appareils en même temps. Les outils étant tous reliés, le WXsmart vous permet de contrôler facilement le module de reprise WXair, les unités d'extraction de fumée, la vanne automatique, l'unité d'étalonnage automatique et les plaques de préchauffage. Le contrôle du plan de travail à partir d'une station unique permet de gagner du temps, de l'espace et de l'argent. Vous pouvez connecter plus de 20 appareils et outils à une seule station.

> PROCESSUS DE TRAVAIL PRÉCIS AVEC DES GRAPHIQUES DE PUISSANCE ET DE TEMPÉRATURE EN TEMPS RÉEL

Le nouvel écran de station intégré permet à l'opérateur de visualiser en temps réel et en couleur les graphiques de puissance et de température de son processus de soudage.

> VISIBILITÉ SUPÉRIEURE AVEC UN GRAND ÉCRAN TACTILE EN VERRE COLORÉ RÉSISTANT À LA CHALEUR ET PROTÉGÉ CONTRE LES DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES

Seul Weller propose une plateforme de soudage manuel entièrement protégée contre les décharges électrostatiques. Son grand écran tactile TFT en verre couleur breveté de 4,3 pouces est le seul écran du marché de la soudure manuelle vraiment protégé contre les décharges électrostatiques et résistant à la chaleur. Il est optimisé pour la navigation avec des gants de protection contre les décharges électrostatiques, et les fers à souder chauds ne l'endommagent pas. Les couleurs et les réglages sont clairement visibles sous tous les angles.



> INTERFACE UTILISATEUR PARTICULIÈREMENT INTUITIVE

Le WXsmart de Weller présente une toute nouvelle interface utilisateur très intuitive. Quatre commandes tactiles suffisent à l'opérateur pour naviguer entre les quatre stations. Vous gagnez ainsi du temps et de l'argent
Balayage vers le bas = ouvrir le menu
Balayage vers le haut = ouvrir le contrôle du plan de travail
Balayage vers la droite = ouvrir les réglages de l'outil 1
Balayage vers la gauche = ouvrir les réglages de l'outil 2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STATION DE SOUDAGE WXsmart

Dimensions L x l x H

173 mm x 153 mm x 142 mm / 6,81 inch x 6,02 inch x 5,59 inch

Poids Env. 4,5 kg

Tension de réseau

100V AC / 50/60 Hz 120V AC / 60 Hz 230V AC / 50/60 Hz

Puissance absorbée 300W

Classe de protection

I, Unité d'alimentation / III, Outil de soudage

Protection

100V / T6,3A 120V / T5A 230V / T3,15A

Plage de température

100 – 450°C (550°C)

En fonction de l'outil

200 – 850°F (950°F)

Précision de température

± 9 °C / ± 17 °F

Stabilité en température

± 2 °C / ± 4 °F

Sous réserve de modifications techniques !

WXair

MODULE DE REPRISE 2 CANAUX, 100-230V

Le WXair transforme une station de soudage
WXsmart en une station de reprise tout-en-un



N° DE COMMANDE : T0053452299

N° DE COMMANDE : T0053452699

Le module de reprise WXair avec 1 canal d'air et 1 canal de vide transforme votre station de soudage WXsmart à 2 canaux en une station de reprise tout-en-un. Vous n'aurez besoin d'aucune autre station de soudage : la plateforme WXsmart gère toutes les applications de soudage, de dessoudage et d'air chaud, des plus petits aux plus grands composants.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> **PREMIER MODULE DE REPRISE AUTONOME 2 EN 1 AU MONDE AVEC POMPE ROTATIVE À PALETTES HAUTE PERFORMANCE INTÉGRÉE**

Les canaux d'air chaud et de vide fonctionnent sans alimentation en air comprimé externe. La combinaison de l'air chaud et du dessoudage dans un seul module permet d'économiser de l'espace sur le plan de travail et d'éviter des investissements coûteux.

> **PLUS DE PLACE SUR VOTRE PLAN DE TRAVAIL**

Conçue pour être empilable, la station de soudage WXsmart se pose facilement sur un module de reprise WXair et n'encombre pas votre plan de travail.

> **LES FILTRES REMPLAÇABLES PROLONGENT LA DURÉE DE VIE DE LA POMPE**

Vous pouvez remplacer les filtres en l'espace de quelques secondes.

> **RÉTROCOMPATIBILITÉ POUR UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE**

Réduisez vos investissements et transformez votre station de soudage Weller WX 1 ou WX 2 en une station à air chaud et à dessouder grâce au module de reprise WXair.

> **CONFIGURATION RAPIDE ET FACILE**

Connectez le module de reprise WXair à la station de soudage WXsmart rapidement et facilement avec un câble RS232.

> **ACTIVATION FACULTATIVE DE LA PÉDALE POUR UN FLUX DE TRAVAIL FLUIDE**

Les canaux d'air et de vide peuvent être activés par une pédale avec différents modes de fonctionnement pour un flux de travail fluide adapté aux besoins de l'utilisateur.

Air chaud WXHAP 200:

Mode opératoire niveau 1 – le flux d'air se poursuit tant que le bouton du fer à air chaud ou de la pédale est enfoncé.

Mode opératoire niveau 2 – le flux d'air chaud dure entre 0 et 300 secondes et s'arrête à la fin du temps défini lorsque le bouton est enfoncé une fois

Mode opératoire niveau 3 – le WXHAP 200 s'allume à la première pression sur le bouton et s'éteint à la deuxième.

Dessoudage WXDV120 / WXDP 120:

Activer VAC (temporisation à l'activation du vide + temporisation à l'arrêt du vide) sur la station WXsmart

> **COMPATIBILITÉ DES OUTILS**

Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation horizontale

Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation verticale

Fer à air chaud WXHAP 200 de 200 W

> **ANTISTATIQUE**

Le module de reprise WXair et les objets connectés sont intégralement protégés contre les décharges électrostatiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES WXair

Dimensions L x l x H

197 mm x 153 mm x 86 mm
7,75 inch x 6,02 inch x 3,38 inch

Poids Env.

1,4 kg

Tension de réseau

100-240V AC 50/60 Hz;

Puissance absorbée

70 W

Classe de protection

I, boîtier antistatique

Protection

T4A

Max. Dépression

70 kPa

Volume refoulé max.

18 l/min

Température ambiante

10 – 40°C

Sous réserve de modifications techniques !



WXMPS MS

SMART MICRO-FER À SOUDER

40 W, 12 V

(PORTE-OUTIL SANS PANNE À SOUDER)
AVEC TECHNOLOGIE D'ÉLÉMENT
CHAUFFANT ACTIVE-TIP

POUR RTMS/RTPS MS



N° DE COMMANDE : T0052923699

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> PARFAIT POUR LES APPLICATIONS DE SOUDURE PICO, MICRO ET STANDARD DES COMPOSANTS DE TAILLES PETITES À STANDARD

Le fer à souder WXMPS Smart Micro de Weller est un outil de soudage 2-en-1 unique avec 40 W, 12 V, compatible avec presque toutes les applications de soudage Pico et Micro des composants de tailles petites à standard. Il peut être utilisé avec la famille de pannes RTPS MS de Weller pour les très petites applications Pico et la famille de pannes RTMS MS pour les applications Micro.

> TEMPS DE CHAUFFE EXTRÊMEMENT RAPIDE DE 3 SECONDES

Le fer Micro intelligent WXMPS MS utilise la technologie de panne active Weller (cartouche) pour un transfert de chaleur optimisé avec une puissance maximale de 40 W, des performances de 12 V. Le temps de chauffe extrêmement rapide de 3 secondes offre un excellent transfert de chaleur et un excellent temps de récupération pendant le processus pour un flux de travail continu de haut niveau. La courte distance panne-poignée offre une précision maximale pendant le processus de soudage.

> TRANSFERT DE CHALEUR PRÉCIS ET RAPIDE AVEC UN TEMPS DE RÉCUPÉRATION RAPIDE

La position optimale du capteur à proximité de la panne à souder offre un excellent transfert de chaleur, une puissance maximale et un temps de récupération optimal

> LARGE GAMME DE PANNES POUR CHAQUE APPLICATION

Plus de 40 formes et tailles de pannes universelles intelligentes pouvant être connectées à un seul fer à souder, sans outils supplémentaires.

> IDENTIFICATION FACILE DES OUTILS AVEC CONTRÔLE VISUEL DU PROCESSUS

L'identification de l'outil connecté est rapide et simple grâce à l'éclairage RVB intégré. Vous pouvez facilement personnaliser les couleurs claires selon vos préférences.

> LA DÉTECTION INTELLIGENTE DES OUTILS PROTÈGE DES DÉFAUTS

Tous les outils et accessoires connectés sont détectés automatiquement par les stations. Les outils en cours d'utilisation sont affichés à la fois par photo et par texte sur le grand écran de la station.

> ENREGISTREMENT DES DIFFÉRENTS PROCESSUS DE SOUDAGE AVEC LA MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

Jusqu'à 10 réglages de paramètres peuvent être personnalisés et sauvegardés dans le fer à souder, y compris les températures de veille et les temps d'arrêt automatiques. Le paramétrage reste sur le fer, quelle que soit la station utilisée.

> REMPLACEMENT DE PANNE FACILE, SÛR ET RAPIDE

Les pannes cartouches brevetées RT de Weller peuvent être remplacées rapidement sans outils supplémentaires, support ou tampon, malgré des températures élevées.

> CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE GRÂCE À UN DÉTECTEUR DE MOUVEMENT

Le fer à souder passe en „mode veille“ lorsqu'il n'est pas utilisé. Il suffit de déplacer le fer pour retrouver sa température de fonctionnement en quelques secondes.

> PROTECTION MAXIMALE

Les fers et pannes intelligents WXMPS MS (norme militaire) répondent pleinement aux normes industrielles IPC (IPC – TM-650 2.5.33 Mesure de la surcharge électrique des outils à main de soudage) et sont également conformes à la norme MIL-SPEC. Cela offre une protection maximale à la carte de circuit imprimé comme aux composants, fournissant d'excellents résultats, tout en maintenant des coûts d'exploitation bas.

> COMPATIBILITÉ DES OUTILS

Fer à utiliser avec la famille de pannes intelligentes RTMS MS et RTPS MS et la station de soudage WXsmart

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FERS À SOUDER WXMPS MS (PICO/MICRO)

Plage de température °C : 100 – 450
Plage de température °F : 200 – 850

Puissance absorbée : 40 W

Tension de réseau : 12 V / AC

Temps de montée en température : 3 s
(de 50°C à 350°C) (de 120°F à 660°F)

Série type de panne : RTMS MS / RTPS MS

Support de sécurité : WSR 208

Unité d'alimentation : WX Smart Station

Sous réserve de modifications techniques !

WXUPS MS

ULTRA-FER À SOUDER 150 W, 24 V

ULTRA-FER À SOUDER 150 W, 24 V
(PORTE-OUTIL SANS PANNE À SOUDER)

AVEC TECHNOLOGIE D'ÉLÉMENT
CHAUFFANT ACTIVE-TIP

POUR PANNES RTUS MS



N° DE COMMANDE : T0052923599

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> PARFAIT POUR LES APPLICATIONS DE SOUDURE EXIGEANTES

Le fer intelligent WXUPS de Weller a 150 W, 24 V et couvre presque toutes les applications exigeantes avec de grandes tailles de composants de 1612 et plus (XL à XXL)

> TEMPS DE CHAUFFE EXTRÊMEMENT RAPIDE DE 7 SECONDES

Le fer pour soudure exigeante WXUPS utilise la technologie de panne active Weller (cartouche) pour un transfert de chaleur optimisé avec une puissance maximale de 150 W, des performances de 24 V. Le temps de chauffe extrêmement rapide de 7 secondes offre un excellent transfert de chaleur et un excellent temps de récupération pendant le processus pour un flux de travail continu de haut niveau. La courte distance panne-poignée offre une précision maximale pendant le processus de soudage.

> TRANSFERT DE CHALEUR PRÉCIS ET RAPIDE ET TEMPS DE RÉCUPÉRATION RAPIDE

La position optimale du capteur à proximité de la panne à souder offre un excellent transfert de chaleur, une puissance maximale et un temps de récupération optimal

> PUISSANCE ÉLEVÉE À LA POINTE

La technologie Thermal Core a une puissance de 150 W, fournissant de la chaleur à travers le joint, permettant même de souder avec précision des cartes multicouches

> IDENTIFICATION FACILE DES OUTILS AVEC CONTRÔLE VISUEL DU PROCESSUS

L'identification de l'outil connecté est rapide et simple grâce à l'éclairage RVB intégré. Vous pouvez facilement personnaliser les couleurs claires selon vos préférences.

> LA DÉTECTION INTELLIGENTE DES OUTILS PROTÈGE DES DÉFAUTS

Tous les outils et accessoires connectés sont détectés automatiquement par les stations. Les outils en cours d'utilisation sont affichés à la fois par photo et par texte sur le grand écran de la station.

> ENREGISTREMENT DES DIFFÉRENTS PROCESSUS DE SOUDAGE AVEC LA MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

Jusqu'à 10 réglages de paramètres peuvent être personnalisés et sauvegardés dans le fer à souder, y compris les températures de veille et les temps d'arrêt automatiques. Le paramétrage reste sur le fer, quelle que soit la station utilisée.

> REMPLACEMENT DE PANNE FACILE, SÛR ET RAPIDE

Les pannes cartouches brevetées RT de Weller peuvent être remplacées rapidement sans outils supplémentaires, support ou tampon, malgré des températures élevées.

> CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE GRÂCE À UN DÉTECTEUR DE MOUVEMENT

Le fer à souder passe en „mode veille“ lorsqu'il n'est pas utilisé. Il suffit de déplacer le fer pour retrouver sa température de fonctionnement en quelques secondes.

> PROTECTION MAXIMALE

Les fers et pannes intelligents WXUPS (norme militaire) répondent pleinement aux normes industrielles IPC (IPC –TM-650 2.5.33 Mesure de la surcharge électrique des outils à main de soudage) et sont également conformes à la norme MIL-SPEC. Cela offre une protection maximale à la carte de circuit imprimé comme aux composants, fournissant d'excellents résultats, tout en maintenant des coûts d'exploitation bas.

> COMPATIBILITÉ DES OUTILS

Fer à utiliser avec la famille de pannes intelligentes RTUS et la station de soudage WXsmart

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FERS À SOUDER WXUPS MS (ULTRA)

Plage de température °C : 100 – 450
Plage de température °F : 200 – 850

Puissance absorbée : 150 W

Tension de réseau : 24 V / AC

Temps de montée en température : 7 s
(de 50°C à 350°C) (de 120°F à 660°F)

Série type de panne : RTUS MS

Support de sécurité : WSR 200

Unité d'alimentation : WX Smart Station

Sous réserve de modifications techniques !

WXMTS SMART

SMART MICRO BRUCELLE CHAUFFANTE 2x40 W, 12 V POUR PANNES RTWMS ET RTWPS



N° DE COMMANDE : T0051320999

Rapide. Précis. Intelligentes.

La brucelle chauffante Smart de Weller est la solution parfaite pour le remplacement rapide et précis des composants CMS et des petites et moyennes pièces détachées des assemblages de circuits imprimés (utilisation possible sous microscope). La nouvelle conception ergonomique améliorée de la poignée souple permet un plus grand confort et une plus grande précision grâce à la courte distance entre la panne et la poignée. Le bloc coulissant parallèle permet d'accroître la productivité grâce à la conception des pannes par paires prêtes à l'emploi et pré-ajustées.

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> HAUTE PERFORMANCE

- Temps de chauffe extrêmement court : 5 sec.
- Excellent temps de réaction

> LA PLUS HAUTE PRÉCISION

- Précision maximale pendant le processus de soudage grâce à la courte distance entre les pannes et la poignée et à la conception optimisée de la panne.
- Positionnement précis grâce à un guide unique de blocs coulissants parallèles
- Pas d'alignement nécessaire après le changement de pannes grâce à la conception par paire. (pannes pré-réglées > gain de temps > augmentation de la productivité)
- Fonctions de réglage avec la clé Allen : 1,5 mm possible si nécessaire (réglage de l'angle de rotation de $\pm 80^\circ$ + réglage vertical de la longueur de $\pm 1,2$ mm)
- Pince de pannes à dessouder intelligentes (permet un décalage automatique des pannes)

> RÉDUCTION DES COÛTS GRÂCE À LA PINCE À DESSOUDER INTELLIGENTE UNIQUE 2 EN 1

Pico (pour souder ou retravailler les CMS tels que 0402, 0201, 01005) et les pointes de Smart Micro-pincettes pour une utilisation sous microscope. (Economisez un outil Tweezers)

> CHANGEMENT DE POINTE DE PINCE LE PLUS RAPIDE

Le système de cartouche de pannes actives permet de changer facilement les pannes à souder, même avec une pince à dessouder à chaud, sans avoir besoin d'un outil supplémentaire ou d'un réglage supplémentaire.

> MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE


Identification facile des outils. Possibilité de personnaliser les couleurs. (Choisissez entre 12 couleurs)

> MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

- La température de veille et le temps d'arrêt automatique peuvent être facilement mémorisés dans le fer à souder.
- Les paramètres ne doivent être mémorisés qu'une seule fois ; la pince à dessouder peut les utiliser avec n'importe quelle station WXsmart

> ERGONOMIE

Amélioration du confort et de la sécurité grâce aux nouvelles poignées souples ergonomiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Plage de température	100 – 450°C / 200 – 850°F
Consommation électrique	80 W
Tension d'alimentation	12V / AC
Temps de chauffage (50°C – 350°C) (120°F – 660°F)	5 sec
Norme militaire	Conforme aux normes militaires, conforme à la norme Mil-Spec et entièrement conforme aux normes industrielles IPC (IPC – TM-650 2.5.33 Measurement of Electrical Overstress from Soldering Hand Tools).
ESD safe	
S'adapte à	WXsmart Station de soudage
Famille de panne	RTWMS & RTWPS
Sous réserve de modifications techniques !	

WXUTS SMART

SMART ULTRA BRUCELLE CHAUFFANTE 2x75 W, 24 V POUR PANNES RTWUS



N° DE COMMANDE : T0051321099

Rapide. Précis. Intelligentes.

La brucelle chauffante Smart de Weller est dotée d'un nouveau design ergonomique Soft Grip amélioré pour les applications intensives, conçu pour souder et dessouder les composants plus grands à deux faces avec demande de chaleur élevée. La courte distance entre la panne et la poignée, ainsi que le bloc coulissant parallèle, assurent une plus grande précision et un meilleur confort. Productivité accrue grâce à la conception des pannes par paire pré-ajustées et prêtes à l'emploi.

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> HAUTE PERFORMANCE

- Temps de chauffe extrêmement court : 5 sec.
- Excellent temps de réaction

> LA PLUS HAUTE PRÉCISION

- Précision maximale pendant le processus de soudage grâce à la courte distance entre les pannes et la poignée et à la conception optimisée de la panne.
- Positionnement précis grâce à un guide unique de blocs coulissants parallèles
- Pas d'alignement nécessaire après le changement de pannes grâce à la conception par paire. (pannes pré-réglées > gain de temps > augmentation de la productivité)
- Fonctions de réglage avec la clé Allen : 1,5 mm possible si nécessaire (réglage de l'angle de rotation de $\pm 80^\circ$ + réglage vertical de la longueur de $\pm 1,2$ mm)
- Pince de pannes à dessouder intelligentes (permet un décalage automatique des pannes)

> RÉDUCTION DES COÛTS GRÂCE À LA PINCE À DESSOUDER INTELLIGENTE UNIQUE 2 EN 1

Pico (pour souder ou retravailler les CMS tels que 0402, 0201, 01005) et les pointes de Smart Micro-pincettes pour une utilisation sous microscope. (Economisez un outil Tweezers)

> CHANGEMENT DE POINTE DE PINCE LE PLUS RAPIDE

Le système de cartouche de pannes actives permet de changer facilement les pannes à souder, même avec une pince à dessouder à chaud, sans avoir besoin d'un outil supplémentaire ou d'un réglage supplémentaire.

> MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE


Identification facile des outils. Possibilité de personnaliser les couleurs. (Choisissez entre 12 couleurs)

> MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

- La température de veille et le temps d'arrêt automatique peuvent être facilement mémorisés dans le fer à souder.
- Les paramètres ne doivent être mémorisés qu'une seule fois ; la pince à dessouder peut les utiliser avec n'importe quelle station WXsmart

> ERGONOMIE

Amélioration du confort et de la sécurité grâce aux nouvelles poignées souples ergonomiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Plage de température	100 – 450°C / 200 – 850°F
Consommation électrique	80 W
Tension d'alimentation	12V / AC
Temps de chauffage (50°C – 350°C) (120°F – 660°F)	5 sec
Norme militaire	Conforme aux normes militaires, conforme à la norme Mil-Spec et entièrement conforme aux normes industrielles IPC (IPC – TM-650 2.5.33 Measurement of Electrical Overstress from Soldering Hand Tools).
ESD safe	
S'adapte à	WXsmart Station de soudage
Famille de panne	RTWMS & RTWPS
Sous réserve de modifications techniques !	

WCU

APPAREIL DE MESURE DE TEMPÉRATURE DE HAUTE PRÉCISION



N° DE COMMANDE : T0053450199

La WCU de Weller est un appareil de mesure de température haute précision, compact et autonome pour une mesure de température rapide et précise. L'unité WCU est conçue de façon stratégique pour les utilisateurs qui ont besoin de mesurer rapidement et facilement, tout en maintenant le plus haut niveau de précision. Elle est dotée d'un grand écran non rétroéclairé.

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> **APPAREIL DE MESURE DE TEMPÉRATURE DE HAUTE PRÉCISION**
Mesures de température rapides et précises

> **NAVIGATION INTUITIVE**
Affichage numérique pour un changement rapide d'unité de température entre °C et °F, et d'autres fonctionnalités. Les valeurs sont facilement lisibles sur le grand écran non rétroéclairé.

> **MESURE RAPIDE ET FACILE**
Étalonnage automatique sans effort en moins de 10 secondes, permet tant à l'opérateur de se concentrer sur son importante soudure avec une température précise pour une meilleure productivité. La fonction d'étalonnage automatique peut être utilisée avec : WX 1, WX 2, WXD 2, WXA 2, WXR 3, WXsmart
NOTE : pour la fonction d'étalonnage automatique, il convient d'acheter séparément un câble RS 232 (référence : T0058764710)

> **MOBILITÉ ÉLEVÉE**
L'appareil de mesure de température de haute précision Weller, compact et alimenté par batterie, peut être facilement partagé entre différents postes de travail

> **UTILISATION SIMULTANÉE DU THERMOCROSS ET DU THERMOCOUPLE**
Gardez une trace des températures de la panne et du bain de soudure simultanément
(Thermocouple Weller type K Ø 0, 1 mm T0058755782)
(Thermocouple Weller type K Ø 0, 5 mm T0053119099)

> **FONCTION DE COMPTAGE DE MESURE DE TEMPÉRATURE**
Le nombre de mesures de température de panne sera automatiquement calculé. Cette fonction peut être utile pour contrôler le remplacement du capteur.

> **FONCTION MAINTIEN MAX**
L'écran de la WCU affiche/conservé la température maximale mesurée.

> **FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE**

La minuterie avec arrêt automatique permet de préserver la durée de vie de la batterie en éteignant l'alimentation de l'appareil après 10 minutes sans utilisation

> **CAPTEUR DE REMPLACEMENT POUR WCU**
10 pcs. T0058771712

> **ANTISTATIQUE**
L'appareil de mesure de température de haute précision WCU Weller est protégé contre les décharges électrostatiques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES WCU

Plage de mesure de température Croix thermique
0°C – 400°C 32°F – 752°F

Plage de mesure de température Type-K/Thermocouple
150°C – +1200°C 302 °F – +2192 °F

Capteur applicable
K (CA) type thermocouple

Tolérance de mesure
±3 °C (entre 300 et 600 °C) ±6 °F (entre 572 et 1112 °F)

Alimentation électrique
9V Pile sèche de Pile alcaline recommandée.
Ansmann XPower Batterie alcaline 9V E-block

Dimensions
138 x 73 x 43 mm

Poids Env.
120 g (sans batterie)

Ambient temperature
0 °C – 40 °C

Plage d'hygrométrie
max. 80% Humidité relative sans condensation

Conditions environnementales
Degré 2 d'encrassement applicable 2 (Conformément à IEC/ UL61010-1)

WCTH

SUPPORT PANNES WCTH GARDER VOTRE PLAN DE TRAVAIL RANGÉ



N° DE COMMANDE : T0053450299

Grâce à l'unité de stockage **WCTH Weller**, les pannes cartouches RT Weller sont facilement accessibles, stockées en toute sécurité sur l'établi organisé.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> RANGE EN TOUTE SECURITE

Les pannes cartouche / pannes actives Weller peuvent être stockées en toute sécurité dans le support de pannes cartouches WCTH, protégeant l'opérateur des pannes chaudes sur l'établi.

Le WCTH de Weller est compatible avec les séries de pannes RTP, RTM, RTU, RTPS, RTMS, RTU

> ÉTABLI PROPRE ET ORGANISÉ

16 pannes à souder peuvent être stockées dans le support de pannes cartouches WCTH

> ESD

Le support de pannes Weller WCTH est totalement ESD



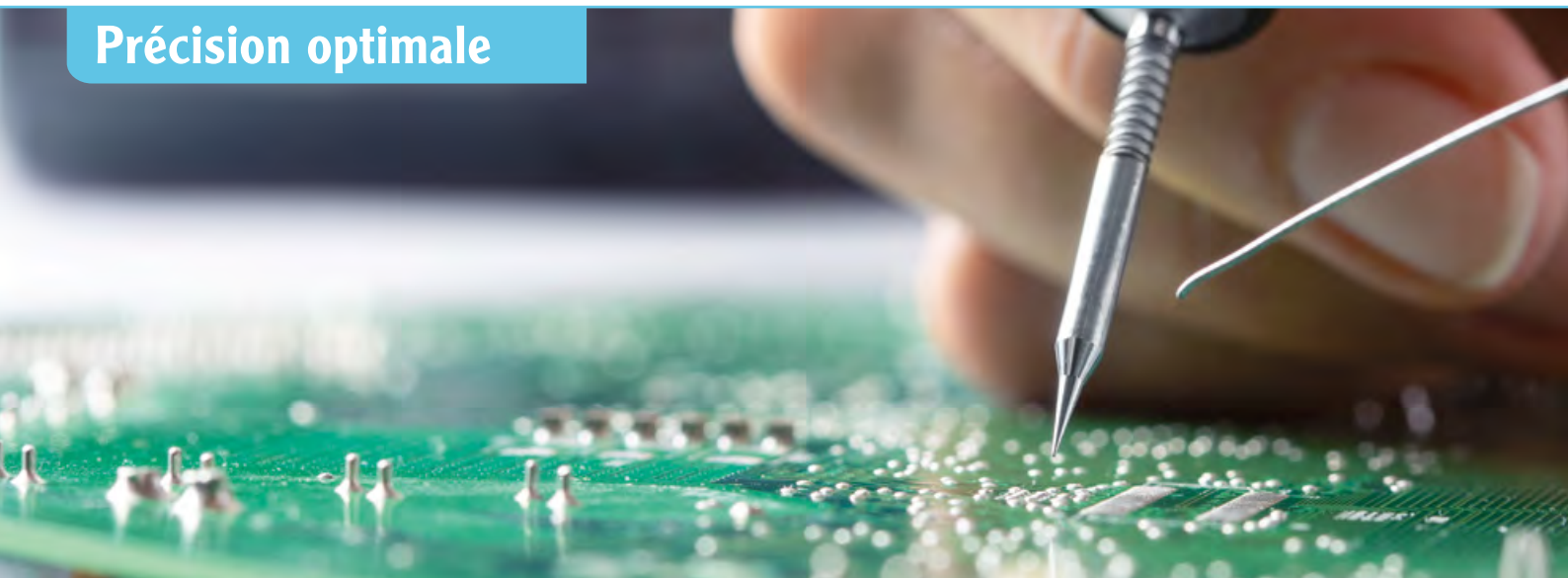
> DIMENSIONS

9,0 x 6,5 x 4,8 cm

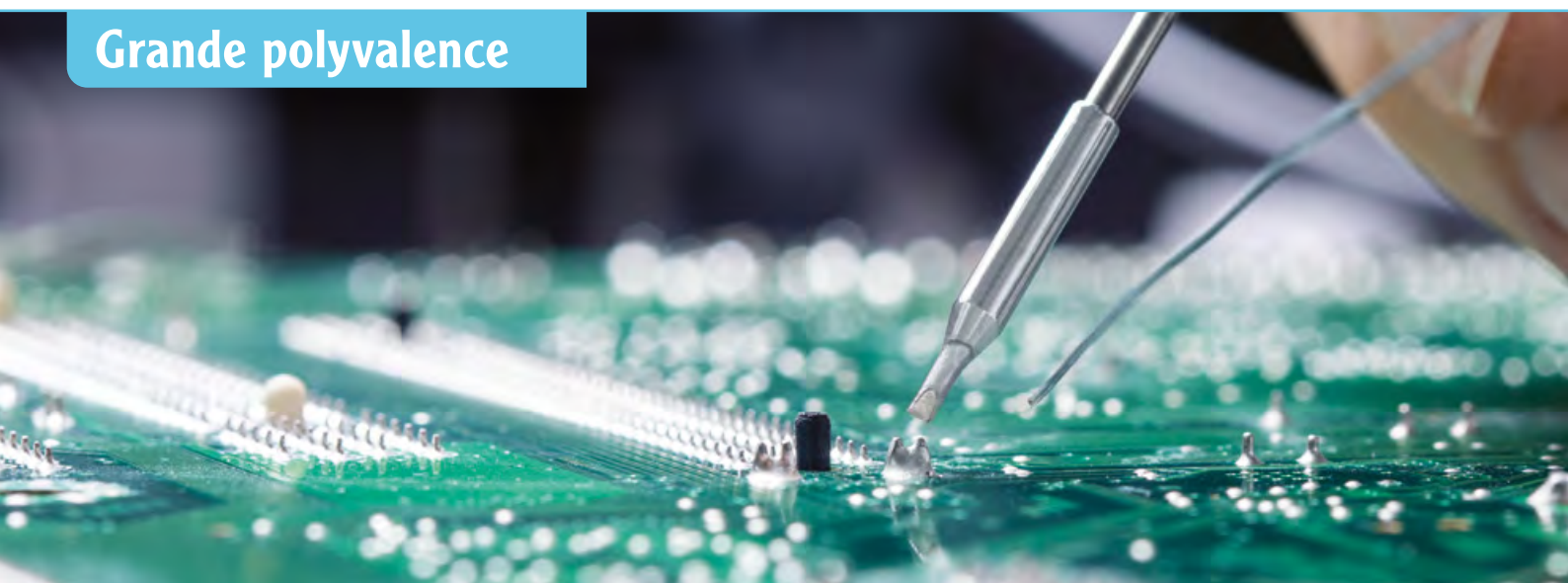


Profitez d'une large gamme de pannes, pour toutes les applications de soudage.

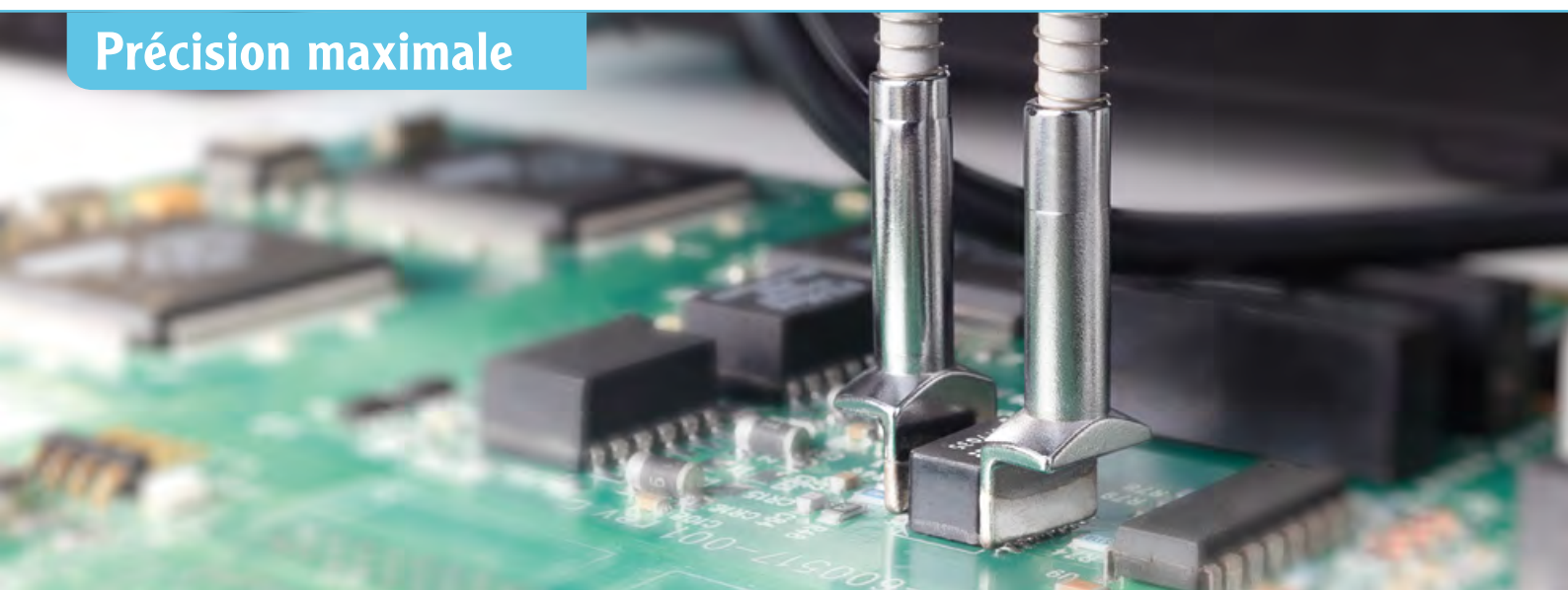
Précision optimale



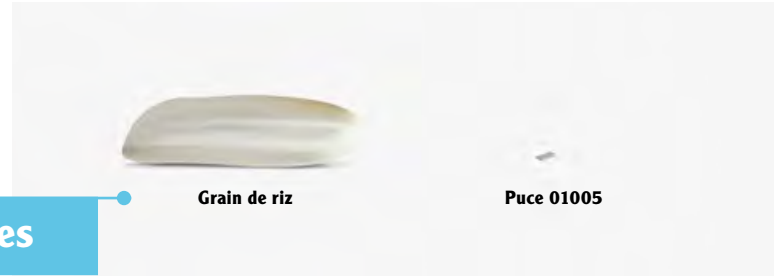
Grande polyvalence



Précision maximale



Echelle



Smart RTPS / RTWPS Pico pannes

Taille de composant



Temps de chauffe



POUR LE BRASAGE DE PRECISION DES PLUS PETITS COMPOSANTS DANS

- + Aérospatiale (versions MS uniquement)
- + Dispositifs médicaux
- + Electronique
- + Applications militaires (versions MS uniquement)
- + Capteurs
- + Automobile

Smart RTMS / RTWMS Micro pannes

Taille de composant



Temps de chauffe



VERSATILE PERFORMANCE FOR MICRO AND STANDARD COMPONENTS COVERING THE WIDEST RANGE OF APPLICATIONS

- + Aérospatiale (versions MS uniquement)
- + Dispositifs médicaux
- + Electronique
- + Applications militaires (versions MS uniquement)
- + Capteurs
- + Automobile

Smart RTUS / RTWUS Ultra pannes

Taille de composant



Temps de chauffe



MADE FOR HIGH PERFORMANCE AND HEAVY DUTY APPLICATIONS

- + Soudage de LED
- + Grands dissipateurs thermiques
- + Technologie solaire
- + Circuits imprimés multicouches
- + Circuits imprimés hyperfréquences à grand dissipateur

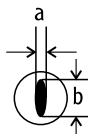
*50°C – 350°C / 120°F – 620°F

RTPS Smart Pico Pannes

- + Pannes haute performance pour très petits composants
- + Distance panne-manche courte
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)



TOURNEVIS



À utiliser avec

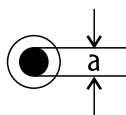


Fer à souder: WXMP5 MS

Station: WXsmart

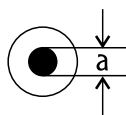
Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 002 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050111199
RTPS 002 S NW MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050111299
RTPS 004 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	0.4 / 0.2 0.016 / 0.008	T0050111399
RTPS 008 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	0.8 / 0.3 0.031 / 0.012	T0050111499
RTPS 010 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	1.0 / 0.3 0.039 / 0.012	T0050111599
RTPS 013 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	1.3 / 0.3 0.051 / 0.012	T0050111699

BORD BISEAUTÉ



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 004 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	0.34 0.013	T0050110999
RTPS 012 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	16.3 0.642	1.05 0.041	T0050111099

CONIQUE



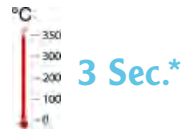
Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 001 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMP5 MS	WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050110399

FER À SOUDERS

WXMPS MS
40W



Temps de chauffe



*de 50°C to 350°C / 120°F to 620°F

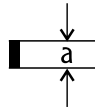


Taille de composant



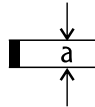
Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 001 C NW MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050110499
RTPS 002 C MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 0.008	T0050110599
RTPS 004 C MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.4 0.016	T0050110699
RTPS 001 C X MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	20.6 0.811	0.1 0.004	T0050110799
RTPS 002 C X MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	20.6 0.811	0.2 0.008	T0050110899

MINI VAGUE



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 020 G MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.3 / 2.1 0.051 / 0.083	T0050112099

COUPEA



Modèle	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTPS 010 K MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050111799
RTPS 010 K NW MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050111899
RTPS 025 K MS <small>MIL-SPEC VERSION AVAILABLE</small>	40	WXMPS MS	WSR 208	17.3 0.681	2.5 / 0.3 0.098 / 0.012	T0050111999

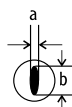
La soudure haut de gamme sans compromis.
Trouvez la panne RT Micro qui vous convient:
www.weller-tools.com/wxsmart

RTMS Smart Micro Pannes

- + Pannes actives haute performance pour composants micro et standardents
- + Large choix de géométries et de tailles
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)



TOURNEVIS



À utiliser avec



Fer à souder: WXMP5 MS

Station: WXsmart

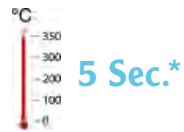
Nom d'article	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 003 S NW MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	19.6 0.772	0.3 / 0.1 0.012 / 0.004	T0050115299
RTMS 004 S MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	19.0 0.748	0.4 / 0.2 0.016 / 0.008	T0050109099
RTMS 006 S MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	23.0 0.906	0.6 / 0.4 0.024 / 0.016	T0050108399
RTMS 008 S MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	23.0 0.906	0.8 / 0.4 0.031 / 0.016	T0050109799
RTMS 008 S X MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	23.0 0.906	0.8 / 0.4 0.031 / 0.016	T0050109499
RTMS 010 S MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	18.0 0.709	1.0 / 0.3 0.039 / 0.012	T0050108499
RTMS 013 S MS		40	WXMP5 MS	WSR 200	19.0 0.748	1.3 / 0.4 0.051 / 0.016	T0050109199
RTMS 013 S X MS		30	WXMP5 MS	WSR 200	28.0 1.102	1.3 / 0.5 0.051 / 0.020	T0050108899
RTMS 015 S MS		40	WXMP MS	WSR 200	28.0 1.102	1.5 / 0.5 0.059 / 0.020	T0050109399

FER À SOUDERS

WXPS MS
40 W
T0052923699



Temps de chauffe





*de 50°C à 350°C / 120°F à 620°F



Taille de composant



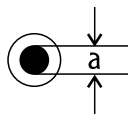
Nom d'article			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 018 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 200	18.0 0.709	1.8 / 0.4 0.071 / 0.016	T0050108599
RTMS 022 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 200	18.0 0.709	2.2 / 0.4 0.087 / 0.016	T0050109699

La soudure haut de gamme sans compromis.
Trouvez la panne RT Micro qui vous convient:
www.weller-tools.com/wxsmart

RTMS Smart Micro Pannes



BORD BISEAUTÉ



À utiliser avec

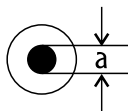


Fer à souder: WXMP5 MS

Station: WXsmart

Nom d'article			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 004 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	18.5 0.728	0.4 0.016	T0050108299
RTMS 012 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	18.0 0.709	1.2 0.047	T0050109599

CONIQUE



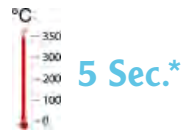
Nom d'article			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 001 C NW MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	19.0 0.748	0.1 0.004	T0050109999
RTMS 002 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	19.0 0.748	0.2 0.008	T0050108999
RTMS 002 C L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	18.7 0.736	0.2 0.008	T0050108199
RTMS 004 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	21.4 0.843	0.4 0.016	T0050115399
RTMS 004 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	25.0 1.004	0.4 0.016	T0050110299
RTMS 005 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MS	WSR 200	26.0 1.024	0.5 0.020	T0050110199
RTMS 008 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMP5 MSS	WSR 200	18.0 0.709	0.8 0.031	T0050109299

FER À SOUDERS

WXMPS MS
40 W
T0052923699



Temps de chauffe



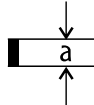
*de 50°C à 350°C / 120°F à 620°F



Taille de composant



MINI VAGUE

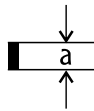


Nom d'article	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 020 G MS	40	WXMPS MS	WSR 200	20.0 0.787	2.0 / 1.2 0.079 / 0.047	T0050109899

MIL-SPEC
VERSION AVAILABLE



COUTEA



Nom d'article	Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTMS 025 K MS	40	WXMPS MS	WSR 200	19.0 0.748	1.8 / 0.3 0.071 / 0.012	TT0050108799
RTMS 030 K MS	40	WXMPS MS	WSR 200	19.0 0.748	2.2 0.087	T0050115199

MIL-SPEC
VERSION AVAILABLE



MIL-SPEC
VERSION AVAILABLE



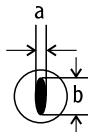
La soudure haut de gamme sans compromis.
Trouvez la panne RT Micro qui vous convient:
www.weller-tools.com/wxsmart

RTUS Smart Ultra Pannes

- + Pour les travaux importants sur de gros composants
- + Technologie Thermal Core pour un transfert de chaleur optimisé
- + Normes MIL-SPEC / IPC



TOURNEVIS



À utiliser avec

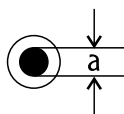


Fer à souder: WXUPS MS

Station: WXsmart

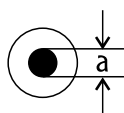
Modèle			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 015 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	28.0 1.102	1.5 / 0.4 0.059 / 0.016	T0050113099
RTUS 022 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	28.0 1.102	2.2 / 0.6 0.087 / 0.024	T0050113199
RTUS 032 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	27.5 1.083	3.2 / 0.8 0.126 / 0.031	T0050113299
RTUS 032 S L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	34.0 1.339	3.2 / 0.8 0.126 / 0.031	T0050113399
RTUS 050 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	27.5 1.083	5.0 / 1.2 0.197 / 0.047	T0050113499
RTUS 076 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	28.0 1.102	7.6 / 1.5 0.299 / 0.059	T0050113599
RTUS 093 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	28.0 1.102	9.3 / 2.0 0.366 / 0.079	T0050113699
RTUS 006 S L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	33.5 1.319	0,6 X 0,3 0.024 x 0,012	T0050114499
RTUS 012 S L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	32.5 1.280	1,2 X 0,3 0.047 x 0,012	T0050114599
RTUS 018 S L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS S	WSR 200	35.0 1.378	1,8 X 0,8 0.071 x 0.031	T0050115099
RTUS 022 S L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	32.0 1.260	2,2 X 1,0 0.087 x 0,039	T0050114899

BORD BISEAUTÉ



Modèle			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 020 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	29.0 1.142	2.0 0.079	T0050112799
RTUS 035 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	29.0 1.142	3.5 0.138	T0050112899
RTUS 050 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	32.0 1.260	5.0 0.197	T0050112999
RTUS 015 B L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	34.0 1.339	1,5 0.059	T0050114799

CONIQUE



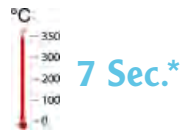
Modèle			Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 004 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	27.5 1.083	0.4 0.016	T0050112199
RTUS 008 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	29.0 1.142	0.8 0.031	T0050112299
RTUS 016 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		150	WXUPS MS	WSR 200	27.5 1.083	1.6 0.063	T0050112399

FER À SOUDER

WXUPS MS
150 W
T0052923599



Heating up time



*de 50°C à 350°C / 120°F à 620°F

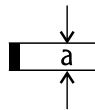


Taille de composant



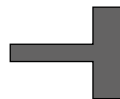
Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 004 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	39.2 1.543	0.4 0.016	T0050112499
RTUS 008 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	39.2 1.543	0.8 0.031	T0050112599
RTUS 016 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	39.2 1.543	1.6 0.063	T0050112699
RTUS 006 C L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	33.5 1.319	0.6 0.024	T0050114299
RTUS 003 C L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	34.0 1.339	0.3 0.012	T0050114399
RTUS 010 C L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	34.0 1.339	1.0 0.039	T0050114699

MINI VAGUE



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 020 G MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	28.0 1.102	2.0 / 1.3 0.079 / 0.051	T0050113799

LAME



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	Longueur (mm) (pouce)	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTUS 100 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	27.0 1.063	10.0 / 1.5 0.394 / 0.059	T0050113899
RTUS 160 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	27.0 1.063	16.0 / 1.5 0.630 / 0.059	T0050113999
RTUS 200 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	27.0 1.063	20.0 / 1.5 0.787 / 0.059	T0050114099
RTUS 330 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	27.0 1.063	33.0 / 1.5 1.299 / 0.059	T0050114199
RTUS 060 K L MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	150	WXUPS MS	WSR 200	38.0 1.496	4.25 / 0.4 0.167 / 0.016	T0050114999

La soudure haut de gamme sans compromis.
Trouvez la panne RT Micro qui vous convient:

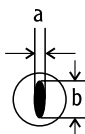
www.weller-tools.com/wxsmart

RTWPS Smart Pico Pointe de la pince

- + Pannes haute performance pour très petits composants : de 0402 à 01005
- + Distance panne-manche courte
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)



CONIQUE



À utiliser avec

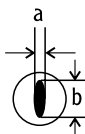


Micro Soldering Tweezers: WXMTS

Station: WXsmart

Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWPS 001 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	∅ 0,1 ∅ 0.004	T0050115499
RTWPS 001 C X HM	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	∅ 0,1 ∅ 0.004	T0050115599

TOURNEVIS



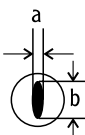
Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWPS 002 S X	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	0,2 x 0,1 0.008 x 0.004	T0050115699
RTWPS 002 S X HM	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	0,2 x 0,1 0.008 x 0.004	T0050115799

RTWMS Smart Micro Pointe de la pince

- + Pannes actives haute performance pour composants micro et standard
- + Large choix de géométries et de tailles
- + Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS)



CONIQUE



À utiliser avec

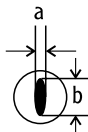


Micro Soldering Tweezers: WXMTS

Station: WXsmart

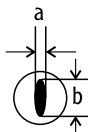
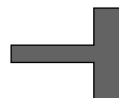
Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWMS 001 C NW X	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	∅ 0,1 ∅ 0.004	T0050116699
RTWMS 004 C X	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	∅ 0,4 ∅ 0.016	T0050115899

TOURNEVIS



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWMS 007 S X	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	0,7 x 0,4 0,027 x 0,016	T0050115999
RTWMS 013 S	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	1,3 x 0,4 0,051 x 0,016	T0050116299
RTWMS 008 S	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	0,8 x 0,4 0,031 x 0,016	T0050116799

LAME



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWMS 030 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	3,0 x 1,0 0,118 x 0,039	T0050116099
RTWMS 060 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	6,0 x 1,0 0,236 x 0,039	T0050116199
RTWMS 100 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	10,0 x 1,0 0,394 x 0,039	T0050116499
RTWMS 030 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	3,0 x 1,0 0,118 x 0,039	T0050116399
RTWMS 060 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 40	WXMTS	WSR 210	6,0 x 1,0 0,236 x 0,039	T0050116599

RTWUS Smart Ultra Pointe de la pince

- + Pour les travaux importants sur de gros composants
- + Technologie Thermal Core pour un transfert de chaleur optimisé
- + Normes MIL-SPEC / IPC



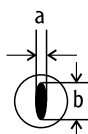
À utiliser avec

ULTRA Soldering Tweezers: WXUTS



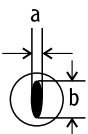
Station: WXsmart

BISEAU



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWUS 015 B	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	1,5 0,059	T0050116899
RTWUS 026 B	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	2,6 0,102	T0050116999

LAME



Modèle		Watt	Fer à souder	Supports de sécurité	a / b (mm) (pouce)	Référence
RTWUS 060 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	6 0,236	T0050117099
RTWUS 100 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	10 0,393	T0050117199
RTWUS 200 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	20 0,787	T0050117299
RTWUS 150 K	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	2 x 75	WXUTS	WSR 210	15 0,59	T0050117399

Weller®

WXS CONNEXION MATRIX

FERS A SOUDER	
WXP65, T0052921199N	65 W 24 V – FER A SOUDER AVEC TECHNOLOGIE POWER RESPONSE
WXP80, T0052920999N	80 W 24 V – FER À SOUDER AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE DE LA LIGNE D'ARGENT
WXP90, T0052922599N	90 W 24 V – FER À SOUDER HYBRIDE AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE POWER RESPONSE
WXP120, T0052920299N	120 W 24 V – FER À SOUDER AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE POWER RESPONSE
WXP200, T0052920699N	200 W 24 V – FER À SOUDER AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE POWER RESPONSE Y
WXPP, T0052922699 WXPP MS (MIL SPEC) T0052923299	40 W, 12 V – FER A SOUDER PICO DE TECHNOLOGIE D'ELEMENT CHAUFFANT ACTIVE TIP
WXMP T0052920499N WXMP MS (MIL SPEC) T0052921799N T052921799NT0052923299	40 W, 12 V – FER A SOUDER MICRO DE TECHNOLOGIE D'ELEMENT CHAUFFANT ACTIVE TIP
WXMPS MS (MIL SPEC) T0052923699	40 W, 12 V – FER A SOUDER PICO & MICRO (CHIP INTEGRÉ) DE TECHNOLOGIE D'ELEMENT CHAUFFANT SMART ACTIVE TIP
WXUP MS (MIL SPEC) T0052923399	150 W, 24 V – FER A SOUDER PICO & MICRO (CHIP INTEGRÉ) DE TECHNOLOGIE D'ELEMENT CHAUFFANT SMART ACTIVE TIP
WXUPS MS (ML SPEC) T0052923599	150 W, 24 V – FER A SOUDER ULTRA DE TECHNOLOGIE D'ELEMENT CHAUFFANT ACTIVE TIP
WXMT, T0051317899N WXMT MS (MIL SPEC), T0051320899	2 x 40 W – PINCE À DESSOUDER MICRO AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE ACTIV
WXMTS, T0051320999	2 x 40 W – PINCE À DESSOUDER INTELLIGENTE POUR PICO ET MICRO AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE ACTIV
WXUTS, T0051321099	2 x 75 W – PINCE À DESSOUDER ULTRA INTELLIGENTE AVEC TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE ACTIV



NEW **WXsmart**
300 W Puissance de soudage avec 2 canaux

T0053451299 (120V)
T0053451699 (230V)

NEW **WXair**
Module de reprise avec 1 canal d'air et 1 canal de vide

T0053452299 (120V)
T0053452699 (230V)

		CONSEILS DE COMPATIBILITÉ
Pour les composants de petite et moyenne taille demande d'énergie moyenne.		XNT
Pour les composants de taille moyenne demande d'énergie.		LT
Pour les composants de petite et moyenne taille demande d'énergie élevée.		XNT XH
Pour les composants de petite et grande taille (masse élevée) avec une demande d'énergie élevée.		XT
Pour les composants de très grande taille (blindage) avec demande d'énergie élevée/moyenne.		XHT
Pour les composants de très petite taille et de petite taille et les travaux miniatures sous un microscope avec une demande d'énergie élevée. Sous un microscope avec une forte demande d'énergie. Version MS conforme à la norme militaire.		RTP RTPMS
Pour les composants de taille moyenne à grande demande d'énergie. Version MS conforme à la norme militaire		RTM RTMMS
Parfait pour les applications de soudure Pico, Micro et Standard standard (tailles de composants XS à L). des composants. Conforme à la norme militaire	NEW	RTPS MS RTMS MS
Pour les applications de brasage intensif et les composants les plus volumineux (tailles XL à XXL). taille des composants. Conforme à la norme militaire.		RTU
Pour les applications de brasage intensif et les composants les plus volumineux. Taille des composants XL à XXL. Conforme à la norme militaire.	NEW	RTUS MS
Pour le soudage et le dessoudage. Version MS conforme à la norme militaire.		RTW RTW MS (MIL SPEC)
Pour le soudage et le dessoudage de pico et microcomposants (taille de composant XS à L)	NEW	RTWMS & RTWPS (MIL SPEC)
Pour le soudage et le dessoudage de composants de grande taille composants de grande taille (taille des composants XL à XXL) avec un besoin d'énergie élevé	NEW	RTWUS (MIL SPEC)

Weller®

WXS CONNEXION MATRIX

OUTILS DE DESOLDERING ET D'AIR CHAUD A UTILISER EN COMBINAISON AVEC WXAIR

WXDP120, T0051320299N

120 W 24 V – FER À DESSOUDER HORIZONTAL
À UTILISER AVEC LA BUSE DE DESSOUDAGE

WXDV120, T0051320599N

120 W 24 V – FER À DESSOUDER VERTICAL
À UTILISER AVEC LA BUSE DE DESSOUDAGE

WXHAP200, T0052712099N

200 W, 24 V – FER À AIR CHAUD AVEC BUSE À AIR CHAUD

ACCESSORIES

WCU, T0053450199 (EMEA),
T0053452299 (US)

DISPOSITIF DE MESURE DE LA TEMPÉRATURE ET
UNITÉ D'AUTO-ÉTALONNAGE

WCU SENSOR, T0058771712

WCU SENSOR (10 PCS)

WXHP120, T0052702999N

120 W PLAQUE DE PRÉCHAUFFAGE

WHP1000, T0053364899N (EMEA),
WHP1000N (US)

1000 W PLAQUE DE PRÉCHAUFFAGE

WHP3000, T0053338699N (EMEA),
WHP3000N (US)

600 W PLAQUE DE PRÉCHAUFFAGE

WHP3000, T0053364699N (EMEA)

1200 W PLAQUE DE PRÉCHAUFFAGE

WXSB200, T0052704399N

200 W BAIN DE SOUDURE

WXSF120, T0051391199

SYSTÈME D'ALIMENTATION EN SOUDURE INTELLIGENT FLOWIN

2M T0058764710

CÂBLE DE CONNEXION

SYSTÈMES DE FILTRATION

ZERO SMOG 4V, T0053662699N (EMEA),
T0053662299N (US)

UNITÉ D'EXTRACTION DE VOLUME POUR
4 POSTES DE TRAVAIL - ESD-SAFE

ZERO SMOG 6V, T0053666699N (EMEA),
T0053666299N (US)

UNITÉ D'EXTRACTION DE VOLUME POUR
6 POSTES DE TRAVAIL – ESD-SAFE

WFV 60 A AUTOMATIC STOP
VALVE, T0058762746N

WX STATION DE SOUDURE AUTOMATIQUE
CONTRÔLÉE VANNE D'ARRÊT

ZERO SMOG 20T, T0053670699N (EMEA)

UNITÉ D'EXTRACTION DE POINTE POUR
20 POSTES DE TRAVAIL – ESD-SAFE



NEW **WXsmart**
300 W Puissance de soudage avec 2 canaux

NEW **WXair**
Module de reprise avec 1 canal d'air et 1 canal de vide

T0053451299 (120V)
T0053451699 (230V)

T0053452299 (120V)
T0053452699 (230V)

CONSEILS DE COMPATIBILITÉ

		<p>XDS XDSL</p>
		<p>XDS XDSL</p>
		<p>F/R/D/Q</p>

<p>NEW</p>	
<p>NEW</p>	

