

Ultra-compact, le PROTIG 160 DC (160 A) avec amorçage Lift assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

SOUDEGE DC OPTIMISÉ

- **TIG DC** : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages.
- **Amorçage Lift** par contact pour les environnements électrosensibles.
- **Excellente finition de soudure** grâce au downslope (réglable par l'utilisateur) et au postgaz (géré automatiquement).
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.

SOUDEGE MMA

- Courant de soudage en **MMA de 20 à 160 A**.
- Compatible avec les électrodes basiques, rutiles, inox et fontes (jusqu'au Ø 4 mm).
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start (réglable) : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile

SÉCURITÉS

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Protégé contre les surintensités et les surtensions jusqu'à 400 V.
- Compatible avec un groupe électrogène.

ULTRA PORTABLE

- Très léger (5.1 kg), **peu encomrant et facilement transportable**.



Livré avec



Panneau de commande avec affichage digital très simple d'utilisation.

ACCESSOIRES (options)



SR17L - 4 m
073739



SR17DB - 4 m
069398



Coffret consommables
pour torche TIG17
044678



Valise de chantier IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	2.2 m	6 kW	7.5 kVA
				IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
230 V - 1~	16	20 → 160	20 → 160	95 A	22 %	85 A	80 A	17 %	65 A	72	10/25	28 x 13 x 25 cm	5.1	IP 21	2.2 m	6 kW	7.5 kVA