



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



Systemes de coupe et de gougeage PLASMA

Le coupage PLASMA est l'un des procédés les plus utilisés en métallurgie et en usinage. Sa vitesse de coupe et sa précision lui confèrent souvent une longueur d'avance sur l'oxycoupage.



TECHNOLOGIE PLASMA

Le plasma est un procédé de découpe par fusion localisée dans lequel le jet d'air comprimé chasse le métal porté à une température de fusion. Les systèmes GYS sont portatifs et faciles à utiliser, avec des vitesses de coupe plus élevées que l'oxycoupage. Par sa polyvalence, la technologie plasma offre la possibilité de couper une large variété de matériaux conducteurs jusqu'à une épaisseur de 57 mm.

Utilisations et applications principales :

- Coupe divers matériaux conducteurs, dont l'acier doux, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton et d'autres matériaux ferreux
- Coupe droite / chanfreinée
- Coupe automatisée
- Gougeage très précis
- Perçage
- Marquage sur tôle

Technologie OXYCOUPAGE

L'équipement est simple et l'opérateur peut être rapidement opérationnel. Cependant, ce procédé est plutôt lent et ne convient que pour la coupe d'acier au carbone. L'oxygaz n'est pas efficace sur d'autres types de métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium. De plus, la pièce à couper doit être préchauffée avant la coupe, ce qui réduit encore plus la productivité. Des problèmes concernant la sécurité se posent à cause de l'utilisation d'acétylène, très inflammable et instable (ce gaz combustible est le plus couramment utilisé avec l'oxycoupage).

Utilisations et applications principales :

- Couper de l'acier pour la fabrication ou le démantèlement
- Chauffer des pièces pour le pliage, le redressement, le traitement thermique
- Desserrer des pièces et des boulons coincés ou rouillés

4 AVANTAGES DU COUPAGE PLASMA



Qualité de coupe

Les coupes au plasma produisent moins de scories (bavures).



Facile d'utilisation

Pas de gaz à régler, aucune chimie de flamme à maîtriser.



Productivité

Coupe plus de pièces, plus rapidement et avec moins d'opérations secondaires.



Sécurité

Pas de gaz inflammable requis, utilise uniquement de l'air comprimé.

DÉCOUPE MÉCANISÉE CNC

Le terme «CNC» fait référence à « Computer Numerical Control ». Le mouvement de la torche est dirigé par un ordinateur sur la table de découpe via une programmation.

3 avantages de la découpe automatique :

- Rendement constant et fiable
- Productivité augmentée
- Qualité de coupe optimisée

Plus d'informations ?

Lire la brochure



COUPAGE PLASMA		OXYCOUPAGE
Matériau(x)	Métaux conducteurs (Aciers, Aluminium, Cuivre, Laiton)	Acier carbone seulement
Épaisseur	Jusqu'à 57 mm	Jusqu'à 50 cm
Qualité de coupe	Excellente angularité de coupe. Petite zone affectée par la chaleur.	Bonne angularité de coupe Grande zone affectée par la chaleur
Productivité	Vitesse de coupe rapide sur toutes les épaisseurs.	Vitesse de coupe lente (Le temps de préchauffage augmente le temps de coupe)
Opérations secondaires	Peu de scories	Meulage et élimination de l'oxydation de la surface presque toujours nécessaires
Cout de fonctionnement	€	€€€
Cout de l'équipement	€€	€
Portabilité	Oui	Oui
Gougeage	Oui, très précis	Oui
Sécurité	★★★	★

DÉCOUPE MANUELLE



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35F EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Courant de sortie max.		25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Tension secteur		230 V - 1ph	230 V - 1ph	230 V - 1ph	110/230 V - 1ph	230 V - 1ph
Performance de coupe (mm)	Séparation	8	8	15	15	20
	Recommandé	6	6	10	10	15
	Perçage	-	-	-	-	-
Coupe mécanisée		-	-	-	-	-
Compresseur interne		-			-	-
Contrôle automatique de la pression d'air		-	-	-	-	-
Marquage		-	-	-	-	-
Gougeage		-	-	-	-	-
Indice de protection		IP 21	IP 21S	IP 21	IP 21S	IP 21
Poids (kg)		7.8	15	30	11	8
Référence avec accessoires*		065543	068063	031036	013858	029743

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle

DÉCOUPE MANUELLE ou MÉCANISÉE



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Courant de sortie max.		45 A		70 A	105 A	125 A
Tension secteur		110 V 1ph	230 V 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph
Performance de coupe (mm)	Séparation	15	30	35	40	57
	Recommandé	10	25	25	35	40
	Perçage	5	12	15	20	25
Coupe mécanisée						
Compresseur interne		-	-	-	-	-
Contrôle automatique de la pression d'air		-	-			
Marquage		-	-			
Gougeage		-				
Indice de protection		IP 23		IP 23	IP 23	IP 23
Poids (kg)		15		22	33	36
Référence avec accessoires*		062962		013841	063112	067448

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle MT-70 ou MT-125

Lexique

Découvrez les fonctions technologiques de nos produits ainsi qu'une brève explication.

PFC Power Factor Correction
La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Le réseau électrique est donc mieux exploité, accepte des tensions d'alimentation comprises entre 185 et 265 V et favorise ainsi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes. Autre effet important, un générateur équipé de ce dispositif consomme beaucoup moins d'énergie sur le réseau et permet son usage sur des disjoncteurs de plus faible calibre (ex. 16 A).

FV Flexible Voltage
Cette technologie étend la plage de tension d'alimentation du PFC de 85 à 265 V (185 à 265 V pour un PFC standard). Ils peuvent donc être utilisés sur des réseaux électriques de 110 V ou 230 V.

P400 Protect 400
Les générateurs équipés de cette technologie sont en mesure de supporter des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).

AD Anti-Dust
Dans ce type de conception, le couloir de ventilation est isolé de la partie électronique, ce qui réduit fortement le contact avec les poussières extérieures.

Coupe mécanisée
Raccordement possible à une table de découpe à commande numérique.

Compresseur d'air interne
Élimine le besoin de source d'air comprimé à proximité.

AIR auto
Gestion automatique de la pression et du débit d'air pour une coupe optimale.

Mode tôle ajourée
Idéal pour les travaux de coupe sur les tôles ajourées.

Mode Marquage
Idéal pour le traçage en surface et l'identification des pièces.

Gougeage
Enlèvement de métal d'une manière efficace, précise et propre.

EASYCUT K25 & K35F

Compresseur d'air intégré



Compresseur interne



Dotés d'une capacité de coupe jusqu'à 15 mm, les EASYCUT K25 et K35F sont des machines de coupage plasma manuelles avec compresseur intégré. En l'absence d'air comprimé, ils sont les compagnons idéaux sur tous les chantiers.

- Le compresseur interne élimine le besoin de compresseur d'air externe et de filtre.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Équipés d'une torche de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.

MADE IN FRANCE

Spécifications

	EASYCUT K25	EASYCUT K35F
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	
Plage de courant	10-25 A	10-35 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	15 A / 86 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Compresseur (niveau sonore)	60-70 db	
Dimensions L x l x h	41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm
Poids	15 kg	30 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	MT 35K (4 m)

Performances

	EASYCUT K25	EASYCUT K35F
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm
	Inox / Alu	4 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm
	Inox / Alu	6 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche MT 35K	039964
Kit compas (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informations de commande

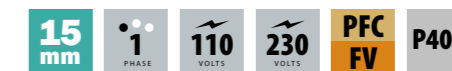
EASYCUT K25 + accessoires Torche TOPARC TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	068063
EASYCUT K35F + accessoires Torche TOPARC MT 35K, 4 m + Câble de masse 2 m	031036

EASYCUT 30 FV

Conçu pour les carrossiers



MADE IN FRANCE



EASYCUT 30 FV est un découpeur plasma de 30 A doté d'une capacité de coupe de 10 mm en acier (15 mm en séparation). Son système d'amorçage sans HF permet d'accroître la durée de vie des consommables. Destiné aux travaux de maintenance, comme de carrosserie automobile, il dispose d'une mécanique très robuste et d'une interface simple avec débitmètre.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 9 bars) avec débitmètre en façade.
- Équipé d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.

Spécifications

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusible	16 A	32 A
Plage de courant	10-30 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	23 A / 89.2 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Débit d'air recommandé	115 L/min	
Pression d'air recommandé	2.5 > 9 bar	
Dimensions L x l x h	45 x 28 x 20 cm	
Poids	11 kg	
Torche d'origine	TPT 40 (4 m)	

Performances

Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	10 mm
	Inox / Alu	8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	15 mm
	Inox / Alu	10 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 30 FV + accessoires Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	013858
---	--------

EASYCUT 25 & 40

Ultra compact



Ultra-compact, les découpeurs plasma EASYCUT 25 et 40 sont idéals pour couper facilement tous types de métaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Dotés d'une puissance jusqu'à 40 A, ils excellent dans la découpe de précision à faible intensité. Idéals en atelier, ils offrent une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.

- Compact et léger, ils permettent une excellente portabilité.
- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Équipés d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette.



Spécifications

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	16 A
Plage de courant	10-25 A	10-40 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Débit d'air recommandé	115 L/min	
Pression d'air recommandé	2.5 > 6.5 bar	
Dimensions L x l x h	42 x 15 x 30 cm	
Poids	7.8 kg	8 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Performances

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	12 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	15 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 25 + accessoires Torche TOPARC TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	065543
EASYCUT 40 + accessoires Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT

Portable pour l'industrie



Les découpeurs plasma CUTTER 45 CT (monophasé) et 70 CT (triphasé), de qualité professionnelle, se caractérisent par une capacité de coupe de métal jusqu'à 35 mm d'épaisseur. L'interface CNC et la torche industrielle automatique AT-70 permettent un fonctionnement mécanisé.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- 3 modes de travail : Coupe, coupe avec gâchette verrouillée et coupe de tôles ajourées.
- Précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC-1 analogique en option).
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Torche premium MT-70 conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.



MADE IN FRANCE



Performances		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm	18 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm	25 mm
Perçage	Acier	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm	12 mm
Gougeage	Taux de Retrait	-	-	4.8 kg/h

* avec torche MT-70

Spécifications

Mode de travail	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Coupe		Coupe	Gougeage
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	32 A	16 A	
Plage de courant	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Débit d'air recommandé	115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Pression d'air recommandée	5 > 7 bar			
Dimensions L x l x h	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Poids	15 kg		22 kg	
Torche d'origine	MT-70 (6 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Options & Accessoires

Coffret consommables torche MT-70	061613
Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Torche plasma manuelle MT-70 - 12 m - sans consommables	037519
Torche plasma automatique AT-70 - 6 m - sans consommables	037526
Torche plasma automatique AT-70 - 12 m - sans consommables	037533
Kit CNC-1 Analogique pour liaison sur table de découpe	039988
Filtre avec grille en acier inoxydable (Filtration 630 µm)	046580
Kit coupage / chanfreinage / guidage torches	038653
Kit compas torches Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kit compas torches Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

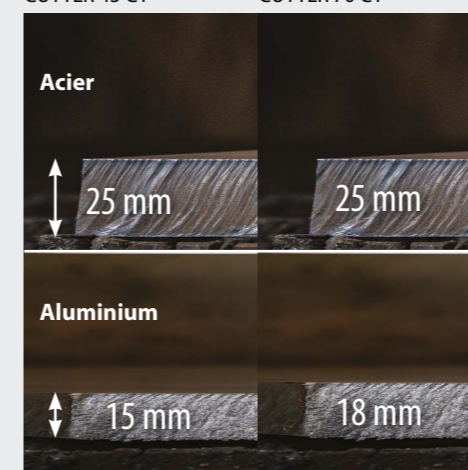
Informations de commande

CUTTER 45 CT + câble de masse, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accessoires Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + câble de masse, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessoires Torche TOPARC MT-70, 6 m + Câble de masse, 4 m	013841



Coupe recommandée

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



NEOCUT 105 & 125

Technologie de pointe



Forte capacité pour le coupage manuel ou mécanisé, les NEOCUT sont la solution idéale en milieu industriel. Son facteur de marche de 100% jusqu'à 125 A permet de couper des pièces de 57 mm d'épaisseur. Équipés d'une gestion automatique de la pression d'air, ils offrent une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables.

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air en fonction du courant réglé.
- 6 modes de travail : coupe, coupe avec gâchette verrouillée, gougeage, gougeage avec gâchette verrouillée, coupe de tôles ajourées et marquage.
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Précablés pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC analogique/numérique en option).
- Compteur pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage.
- Écran OLED et interface multilingue : facile à utiliser, tous les réglages pouvant être effectués à partir d'un seul et même bouton.



Performances

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	35 mm / 40 mm
	Inox / Alu	30 mm / 40 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	50 mm / 57 mm
	Inox / Alu	40 mm / 57 mm
Perçage	Acier	20 mm / 25 mm
	Inox / Alu	18 mm / 25 mm
Gougeage	Taux de Retrait	8 kg/h / 12 kg/h

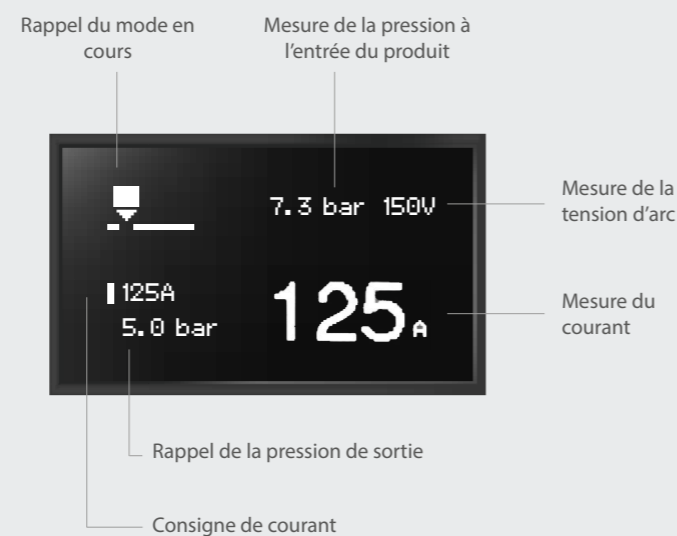
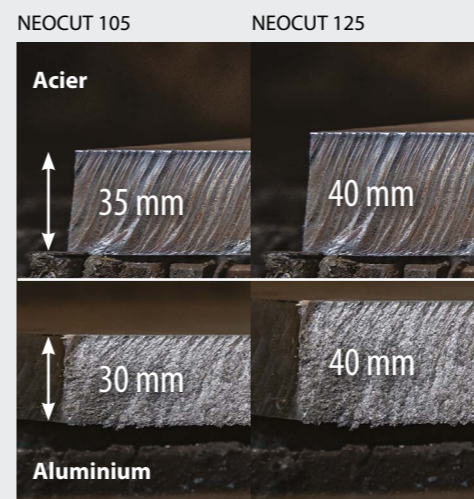
Spécifications

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Coupe	Gougeage	Coupe	Gougeage
Mode de travail				
Alimentation	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Fusible	32 A		63 A	
Plage de courant	20-105 A		20-125 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	- / 105 A / 142 V	-	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V / 125 A / 150 V
Débit d'air recommandé	305 L/min			
Pression d'air recommandé	5 > 9 bar			
Dimensions L x l x h	69 x 40 x 61 cm			
Poids	33 kg		36 kg	
Torche d'origine	MT-125 (6 m)			

Options & Accessoires

Coffret consommables 45 / 65 / 85 A torche MT-125	039537
Coffret consommables 85 / 105 A torche MT-125	064720
Coffret consommables 105 / 125 A torche MT-125	039544
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot skate + Potence	037717
Torche plasma manuelle MT-125 - sans consommables	12 m - 039513
Torche plasma automatique AT-125 sans consommables	6 m - 038479 / 12 m - 039520
Torche plasma automatique AT-160 sans consommables	15 m - 069787 / 20 m - 069794
Kit CNC-1 Analogique pour liaison sur table de découpe	6 m - 067479 / 12 m - 067486
Kit CNC-2 Numérique pour liaison sur table de découpe	15 m - 069800 / 20 m - 069817
Kit CNC-3 Numérique Retrofit	039988
Filtre avec grille en acier inoxydable (Filtration 630 µm)	064737
Kit coupage / chanfreinage / guidage torches	068957
	046580
	038653

Coupe recommandée



Packs - EASYCUT K35F

	031036	2 m, 10 mm ²	MT-35K, 4 m	051331	x1	x3	x3	x1
Boîte de consommables 039964								

Torches - EASYCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclus	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 40		40 A	4 m	inclus	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT	

Consommables - EASYCUT

Modèle de torche	Diffuseur (x2)	Électrode (x10)	Tuyère (x10)	Buse (x4)	Coffret consommables
MT 25K	x1 040175	x3 040168	x3 040212	x1 040182	MT 25K 039971
TPT 25					TPT 25 070721
MT 35K					MT 35K 039964
TPT 40					TPT 40 039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

Raccords	Pinces de masse	Torches manuelles	Torches automatiques	Kit CNC	Chariot skate	Diffuseur	Électrode	Tuyères	Buse Ohmic	Déflecteur

CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage												
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519				x1	x3	x3	x1	x1
Boîte de consommables 061613													
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649	

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage												
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502				x1	x3	x3	x1	x1
	Boîte de consommables 037540												
3	014596	■		MT-70, 12 m 037519				x1	x3	x3	x1	x1	
Boîte de consommables 037540													
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649	

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage												
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717		x2	x3	x6	x3	x3
	Boîte de consommables 064720												
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717		x2	x3	x6	x3	x3
Boîte de consommables 064720													
4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	

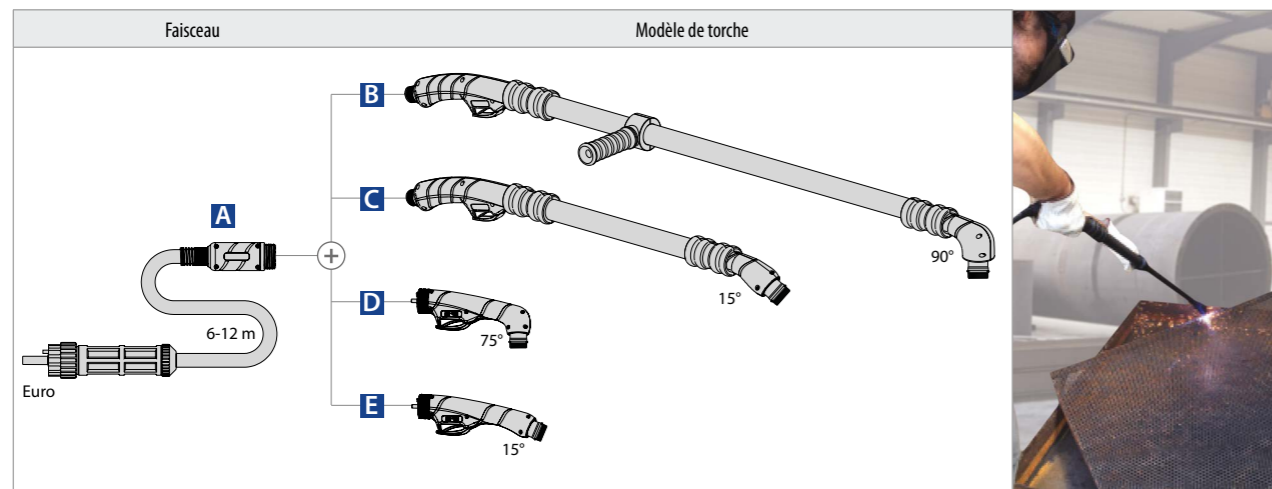
NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage												
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717		x1	x3	x6	x1	x1
	Boîte de consommables 039544												
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717		x1	x3	x6	x1	x1
	Boîte de consommables 039544												
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445
5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogique 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608	
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Numérique 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608	

Torches - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclus	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	NEOCUT 105
				105 A	12 m		039513	NEOCUT 125

Torches «EASYFIT»



Série	Modèle	Angle	Facteur de marche		Longueur		Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	non inclus	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m	-		074675	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°							
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	074651		
		15°					074620		
D	MT-70 MT-125	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	074637	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
			125 A	105 A			074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
E	MT-70 MT-125	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
			125 A	105 A			074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

Consommables - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Tuyère (x5)	Buse (x1)	Patin (x1)	Coffret consommables		
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564	courte	x3 037571	courte	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
			x3 037564	longue	x3 037588	courte	x1 037601	x1 037625	20-70 A 037540
MT-125	Coupage	x1 039131	x3 039155		x3 039315		x1 039216	x1 039322	
			x3 039162		x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537		
			x3 039179						
			x3 039186		x1 039223	x1 039247	85/105 A 064720		
			x3 039193				105/125 A 039544		
			x3 039209						
MT-70 MT-125	Gougeage	x1 039148	x3 037564		x3 037595		x1 037601	x1 037632	
			x3 039131		x3 039261		x1 039216		
			x3 039155		x3 039278		x1 039223	x1 039254	
			x3 039148		x3 039285		x1 039223		

Consommables «Accès difficile»

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x3)	Buse (x1)	Bague (x3)	Tuyère (x5)	Patin (x1)	a b
MT-70	20-45 A	x1 037557	x3 074682	x1 074859	x3 074897	x5 074767	x1 074910	76 mm 122 mm
						x5 074774		
MT-125	20-45 A	x1 039131	x3 074699	x1 074866	x3 074897	x5 074767	x1 074910	82 mm 131 mm
						x5 074774		
MT-70 MT-125	70 A	x1 039148	x3 074699	x1 074866	x3 074897	x5 074781	x1 074927	76 mm 122 mm
						x5 074798		
MT-70 MT-125	70 A	x1 039131	x3 074699	x1 074866	x3 074897	x5 074798	x1 074927	82 mm 131 mm
						x5 074804		

Consommables «Flat cutting»

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Buse (x1)	Tuyère (x5)	Bague de maintien (x2)
MT-70	40-70 A	x1 074736	x5 074705	x1 074873	x5 074811	x2 074903
MT-125	40-70 A	x1 074743	x5 074712	x1 074880	x5 074828	
	80-125 A	x1 074750	x5 039155		x5 074835	

Torches automatiques

Modèle	Série	Facteur de marche		Longueur		Ø	Consommables	Référence	Compatibilité
		60%	100%						
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m				037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				039520	
				15 m				069787	
				20 m				069794	
	AT-160	160 A	125 A	6 m	Ø 44.5 mm			067479	NEOCUT 125
				12 m				067486	
				15 m				069800	
				20 m				069817	

Consommables

Modèle de torche		Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Tuyère (x5)	Buse (x1)	Buse ohmique (x1)	Déflecteur auto (x1)	
AT-70	Coupage	20-50 A	037557	037564	037571	037601	ou	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Coupage	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	ou	039339	037496
		45 A			039162				
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A			039193				
125 A	039209	039223	ou	039445	039308				
AT-160	Coupage	Precision cut 45 A	067509	037493	037516			067578	067592
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554				

Accessoires

	Filtre déshumidificateur 039728 Filtre + cartouche 039735 Cartouche seule
	Filtre anti-poussière 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Commande à distance de marche/arrêt pour torche plasma mécanisée 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Guides de coupe

	Kit compas #1 040205 Compatible torche TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / MT 35K / MT 45 040199 Chariot de guidage seul
	Kit compas #2 037984 Compatible torche MT-70 / MT-125 037977 Chariot de guidage seul
	Kit coupage / chanfreinage / guidage 038653 Compatible torche MT-70 / MT-125

Chariots

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35F CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC

CNC-1 Analogique 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digital Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

En savoir plus

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



Catalogue GYS 2022
Soudage & Coupage

GYS FRANCE

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tél. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | service.client@gys.fr



Fabricant français
depuis 1964