

OTTERBOX DEFENDER MAGSAFE / iPhone 17e/16e/15/14/13

MESSAGES SUR LE PRODUIT

Pour le summum de la protection, faites confiance à Defender Series MagSafe, notre coque la plus résistante à ce jour. Avec sa conception à trois couches avec une coque extérieure en silicone, une coque intérieure rigide et son support en mousse à mémoire de forme qui fonctionnent ensemble, il dévie tous les dommages qui pourraient survenir et offre une défense de 7 fois la norme militaire contre les chutes. Il est aussi doté de coins qui absorbent les chocs, d'une texture intégrale pour une meilleure adhérence, d'aimants MagSafe et d'attaches intégrés pour connecter les sangles de téléphone. Quand il vous faut une vraie défense, il vous faut Defender Series MagSafe.

CARACTÉRISTIQUES

- Supporte 7 fois plus de chutes que la norme militaire (MIL-STD-810G 516.6)
- Protection triple couche avec une coque en silicone pour résister aux chocs, une coque intérieure rigide pour maintenir votre téléphone en place et un support en mousse à mémoire de forme pour la stabilité
- La texture intégrale offre une meilleure adhérence, qui aide à prévenir les chutes avant qu'elles ne se produisent
- Les caches de port empêchent la poussière et la saleté
- Les aimants intégrés se clipsent sur les chargeurs et les accessoires MagSafe
- Les coins redessinés sont renforcés pour offrir un amorti supplémentaire et faciliter le rangement
- Connectez les sangles de téléphone avec les accroches intégrées pour éviter les chutes
- La bordure surélevée de l'écran le protège contre tout contact direct avec les surfaces
- Étui gratuit disponible (après achat). Se fixe aux ceintures ou aux sacs, peut aussi servir de béquille mains libres
- Les aimants intégrés se clipsent sur les chargeurs et les accessoires MagSafe
- Les coques de la Defender Series contiennent au moins 45 % de contenu recyclé, composé à 100 % de plastiques recyclés
- Fonctionne avec les protège-écrans OtterBox
- Service client sans tracas

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom du produit :	Defender Series MagSafe
Compatibilité des appareils :	iPhone 17e/16e/15/14/13
Dimensions unitaires :	6.20 x 3.31 x 0.52-in 15.76 x 8.42 x 1.32-cm
Poids de l'appareil :	0.10-lb 45.68-g
Quantité du carton grand format :	24 (Retail) 20 (ProPack)
Poids du carton grand format :	4.70-lb 2131.42-g (Retail) 3.32-lb 1506.68-g (ProPack)
Dimensions du carton d'expédition :	14.63 x 9.19 x 5.13 in 37.16 x 23.34 x 13.03 cm (Retail) 11.81 x 9.81 x 7.63 in 30.00 x 24.92 x 19.37 cm (ProPack)
Dimensions du carton de vente au détail :	7.75 x 4.25 x 0.70 in 19.68 x 10.79 x 1.78 cm



Black
77-97534 (Retail)
840304783724
77-97673 (ProPack)
840304790500



Foxberry
77-97535 (Retail)
840304783748



Forest Ranger
77-97536 (Retail)
840304783762

MagSafe
COMPATIBLE



VALIDATED
VALIDÉ

