

# MODE D'EMPLOI

## APPAREIL DE MESURE DE L'ÉPAISSEUR DES COUCHES

PCE-CT 5



FRANÇAIS



User manuals in various languages (français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski) can be found via our product search on:  
[www.pce-instruments.com](http://www.pce-instruments.com)

## PRÉSENTATION DES PRODUITS

Ce produit a été spécialement conçu pour déterminer l'épaisseur des couches de peinture. Il repose sur les principes de l'induction magnétique et de la technique des courants de Foucault, et est capable de reconnaître automatiquement le substrat. Il permet ainsi de mesurer l'épaisseur des couches de peinture de manière rapide, non destructive et précise.

## CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTRUMENT

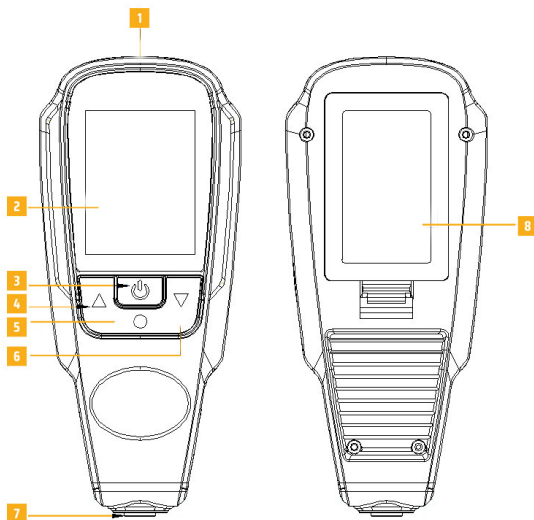
- » Très simple et facile à utiliser.
- » La vitesse de mesure est élevée, environ 0,5 seconde par mesure.
- » Haute précision, bonne stabilité et sonde résistante à l'usure.
- » Double fonction pour le fer et l'aluminium avec détection automatique et conversion automatique.
- » La mesure sans contact offre une grande précision et ne nécessite pas de mode d'utilisation particulier.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                |                                                                 |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Affichage                      | Écran couleur de 2,0 pouces                                     |
| Résolution                     | 0.1µm (0 ... 99.9µm)<br>1µm (100 ... 2000µm)                    |
| Arrêt automatique              | Les utilisateurs peuvent configurer cette option sur l'appareil |
| Unité                          | µm / mm/ mil                                                    |
| Mode d'alimentation électrique | 3×1.5V AAA batterie                                             |
| Poids                          | Environ 81 g (sans pile)                                        |
| Plage de mesure                | 0 ... 2000µm                                                    |
| Précision de mesure            | ≤±(3%H+2µm)                                                     |
| Le substrat le plus fin        | 0.3mm                                                           |
| Surface minimale               | 5mm / 25mm                                                      |
| Conditions d'utilisation       | -10°C ... 50°C                                                  |
| Conditions de stockage         | -20°C ... 60°C                                                  |
| Dimensions du produit          | 130×58×30mm                                                     |

## DESCRIPTION DE L'INSTRUMENT

- 1 - Interface de données TYPE-C
- 2 - Écran couleur de 2,0 pouces
- 3 - Touche Marche/Arrêt/Confirmation
- 4 - Touches Page suivante et Défilement
- 5 - Touches Annuler et Quitter
- 6 - Touches Page suivante et Défilement
- 7 - Pointe de mesure
- 8 - Couvercle du compartiment à piles



## UTILISATION DE L'APPAREIL

### Mise en marche/arrêt

Appuyez brièvement sur le bouton Marche/Arrêt pour allumer l'appareil, et maintenez-le enfoncé pour l'éteindre. L'appareil affiche automatiquement l'écran d'accueil. À partir de là, vous pouvez choisir entre les modes Mesure, Données, Étalonnage et Paramètres.

### Logique d'utilisation

Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran : appuyez brièvement sur la touche 4/6 pour faire défiler les options et effectuer une sélection ou changer de page ; appuyez ensuite brièvement sur la touche 3 pour valider votre sélection et lancer l'opération correspondante ; appuyez sur la touche 5 pour annuler l'opération ou quitter et revenir au menu supérieur.

## MESURE

### Procédure de mesure

Tenez l'encoche de l'appareil entre le pouce et l'index et appuyez la sonde perpendiculairement contre l'objet à mesurer. Pendant la mesure, veillez impérativement à ce que la vitesse à laquelle la sonde est appuyée contre l'objet à mesurer ne soit pas trop lente ; sinon, des erreurs de mesure humaines risquent de se produire. Pour effectuer la mesure suivante, il faut soulever le capteur de plus d'un centimètre ; répétez ensuite les étapes mentionnées ci-dessus.

### Mesure

Procédez conformément à la méthode de mesure. Le résultat de la mesure est illustré dans la figure de droite. (**Remarque:** Le compteur indique le nombre de fois où la sonde a enregistré les données lors de cette mesure. La valeur moyenne, la valeur maximale et la valeur minimale indiquées ci-dessous peuvent être calculées à partir des données des 10 dernières mesures au maximum.)

## ÉTALONNAGE

### étalonnage du point zéro

Suivez les instructions pour accéder à l'interface d'étalonnage du zéro. Suivez les instructions et appuyez la sonde sur le bloc de référence métallique (ou le corps de mesure non revêtu). Essayez de choisir une plaque de référence métallique dont les propriétés se rapprochent le plus possible de celles du métal à tester. Ne déplacez pas la sonde sur le bloc de référence pendant la mesure. Dès que les données se sont stabilisées, appuyez sur la touche 3 pour confirmer. L'étalonnage de l'appareil s'est déroulé avec succès. Appuyez sur la touche POWER pour valider cette opération, ou sur la touche 5 pour l'annuler et revenir au menu supérieur

**Remarque :** en raison d'éventuelles différences de propriétés physiques – par exemple entre les métaux magnétiques et non magnétiques – entre le substrat à tester et la plaque de réglage du point zéro, vous devriez, pour garantir des données plus précises, essayer d'effectuer l'étalonnage avant la mesure sur le substrat non revêtu du produit à tester !

### étalonnage de l'épaisseur

Suivez les instructions pour accéder à l'interface de calibrage de l'épaisseur, sélectionnez la plaque d'étalonnage d'épaisseur appropriée et posez-la à plat sur la plaque de base correspondante. (**Remarque :** assurez-vous qu'il n'y a ni poussière, ni plis, ni autres irrégularités entre la plaque d'étalonnage d'épaisseur et la plaque de base afin de ne pas compromettre la précision de l'étalonnage), puis appuyez la sonde sur la plaque d'étalonnage d'épaisseur pour effectuer la mesure. Une fois les données stabilisées, appuyez sur les touches Haut/Bas pour régler la valeur de consigne de manière à ce qu'elle corresponde à la valeur indiquée sur la plaque d'étalonnage d'épaisseur (comme illustré sur la figure de gauche). Appuyez sur la touche 3 pour valider cette opération, ou sur la touche 5 pour l'annuler et revenir au menu supérieur.

### Effacer l'étalonnage

Ce mode vous permet d'effacer l'historique des données d'étalonnage.

### Données

Vous pouvez consulter ici les 30 derniers enregistrements mesurés par l'appareil.

### Paramètres

Le mode de saisie peut être configuré comme suit : unité, signal sonore, délai avant la mise en veille automatique, date et heure, langue, réglages d'usine et mise en forme.

## REEMPLACER LA PILE

---

- » Le symbole de la pile affiché à l'écran indique que la pile est presque déchargée. À ce stade, la pile doit être remplacée.  
Ouvrez le couvercle du compartiment à pile, retirez la pile et insérez-la correctement dans le compartiment de l'appareil en suivant les symboles indiqués.  
Si l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez retirer la pile afin d'éviter qu'elle ne coule et n'endommage l'appareil.

## LECTURE DES DONNÉES VIA USB

---

Connectez l'appareil à WINDOWS à l'aide d'un câble de données de type C afin de lire les données stockées dans la mémoire de l'appareil et de les copier sur l'ordinateur.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES À L'UTILISATION DE L'APPAREIL

---

- » Il est strictement interdit de faire glisser la sonde sur la surface peinte, car cela pourrait endommager la peinture et l'appareil.
- » Veillez à ce que la surface peinte soit propre. La poussière et les salissures présentes sur la surface peinte peuvent nuire à la précision des mesures.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

## RECYCLAGE

Du fait de leurs contenus toxiques, les piles ne doivent pas être jetées dans les ordures ménagères. Elles doivent être amenées à des lieux aptes pour leur recyclage. Pour pouvoir respecter l'ADEME (retour et élimination des résidus d'appareils électriques et électroniques) nous retirons tous nos appareils. Ils seront recyclés par nous-même ou seront éliminés selon la loi par une société de recyclage.

Vous pouvez l'envoyer à PCE Instruments France EURL

RII AEE – N° 001932

Numéro REI-RPA : 855 – RD. 106/2008

## COORDONNÉES DE PCE INSTRUMENTS

### Germany

PCE Deutschland GmbH  
Im Langel 26  
D-59872 Meschede  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0  
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29  
info@pce-instruments.com  
www.pce-instruments.com/deutsch

### United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd  
Trafford House  
Chester Rd, Old Trafford  
Manchester M32 0RS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0) 161 464902 0  
Fax: +44 (0) 161 464902 9  
info@pce-instruments.co.uk  
www.pce-instruments.com/english

### The Netherlands

PCE Brookhuis B.V.  
Twentepoort West 17  
7609 RD Almelo  
Nederland  
Telefoon: +31 (0)53 737 01 92  
info@pcebenelux.nl  
www.pce-instruments.com/dutch

### France

PCE Instruments France EURL  
2, rue Georges Kuhnmmunch  
67250 Soultz-sous-Forêts  
France  
Tel.: +33 (0) 972 35 37 17  
Fax: +33 (0) 972 35 37 18  
info@pce-france.fr  
www.pce-instruments.com/french

### Italy

PCE Italia s.r.l.  
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6  
55010 Loc. Gragnano  
Capannori (Lucca)  
Italia  
Telefono: +39 0583 975 114  
Fax: +39 0583 974 824  
info@pce-italia.it  
www.pce-instruments.com/italiano

### United States of America

PCE Americas Inc.  
1201 Jupiter Park Drive, Suite 8  
Jupiter / Palm Beach  
33458 FL  
USA  
Tel: +1 (561) 320-9162  
Fax: +1 (561) 320-9176  
info@pce-americas.com  
www.pce-instruments.com/us

### Spain

PCE Ibérica S.L.  
Calle Mula, 8  
02500 Tobarra (Albacete)  
España  
Tel. : +34 967 543 548  
info@pce-iberica.es  
www.pce-instruments.com/espanol

### Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
34303 Küçükçekmece - İstanbul  
Türkiye  
Tel: 0212 471 11 47  
Faks: 0212 705 53 93  
info@pce-cihazlari.com.tr  
www.pce-instruments.com/turkish

### Denmark

PCE Instruments Denmark ApS  
Birk Centerpark 40  
7400 Herning  
Denmark  
Tel.: +45 70 30 53 08  
kontakt@pce-instruments.com  
www.pce-instruments.com/dansk



Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis